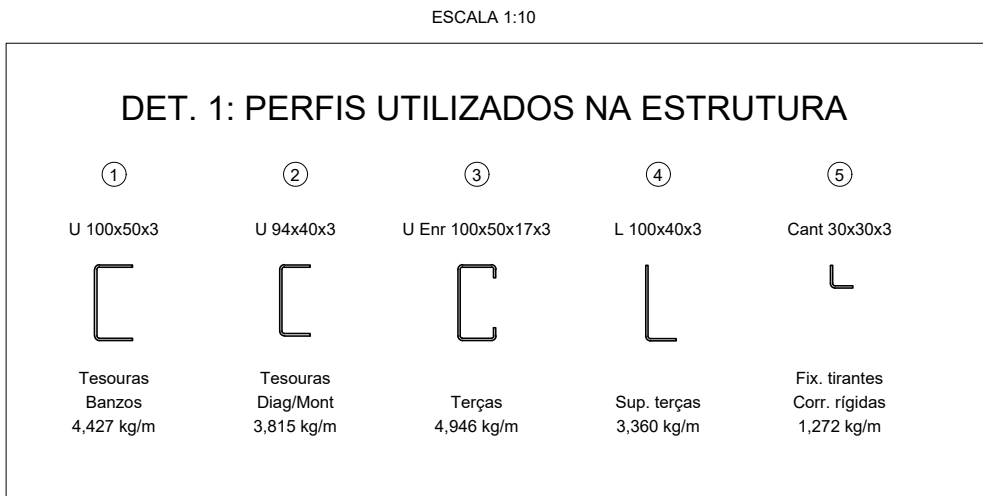
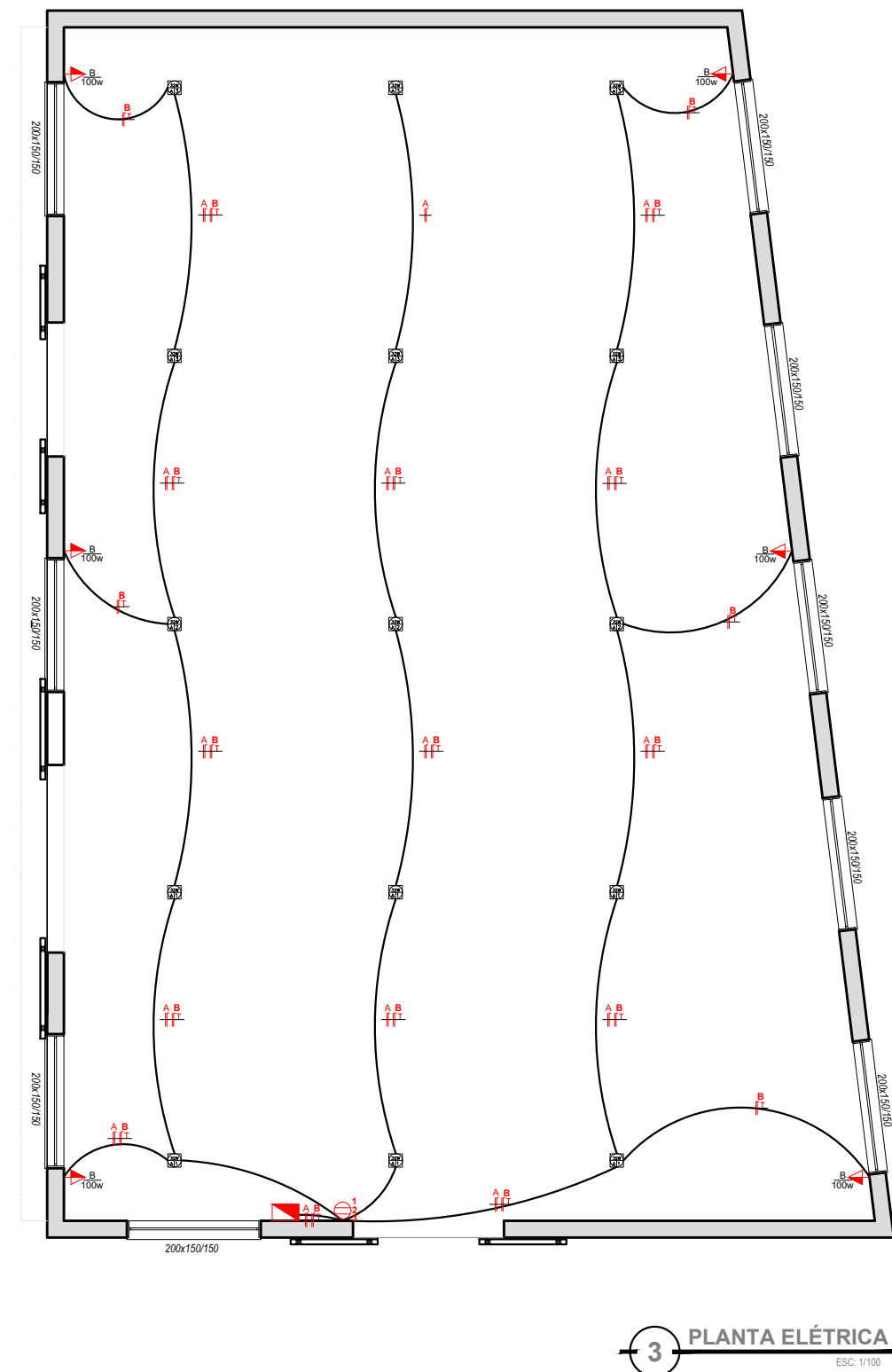
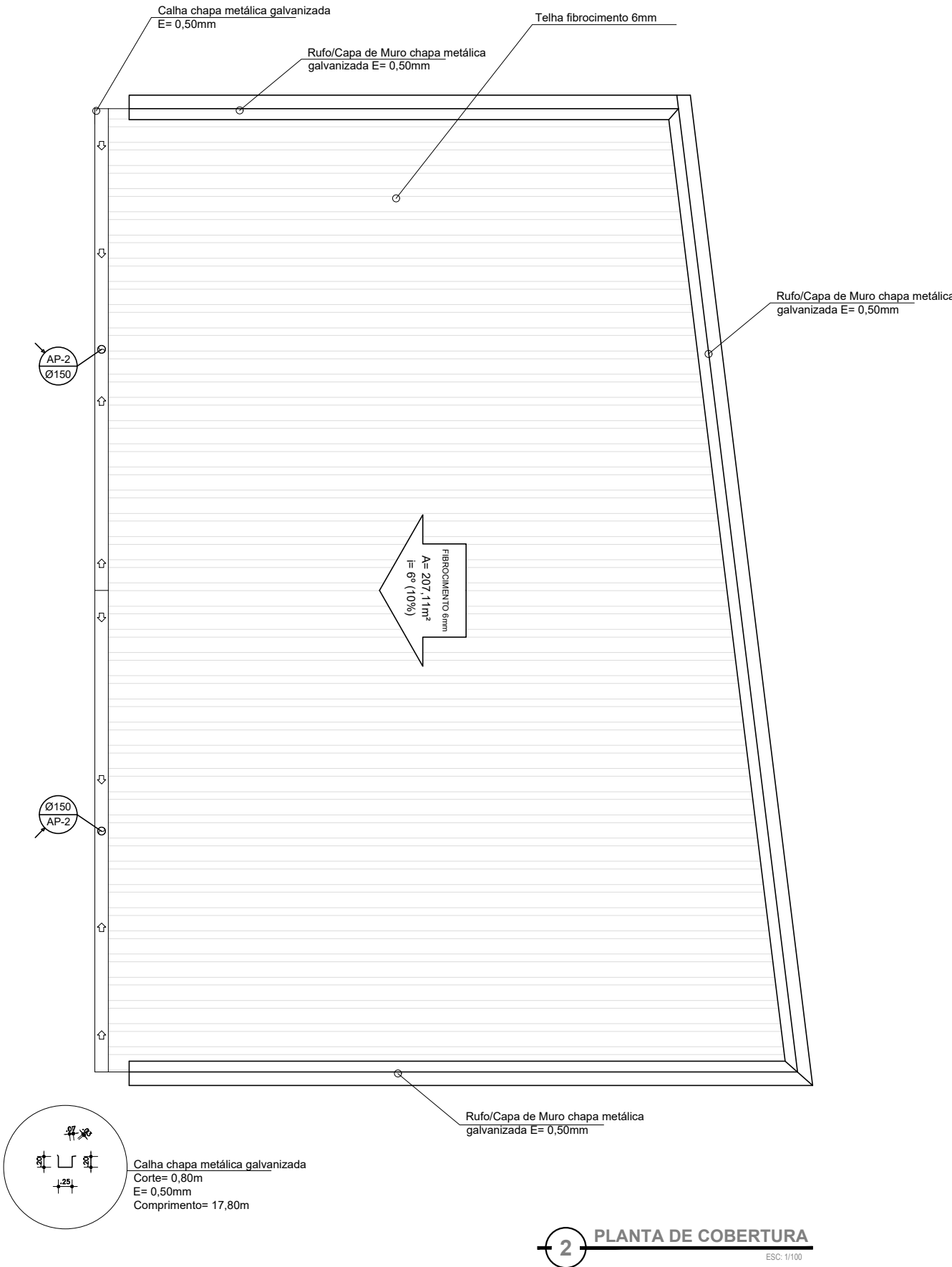
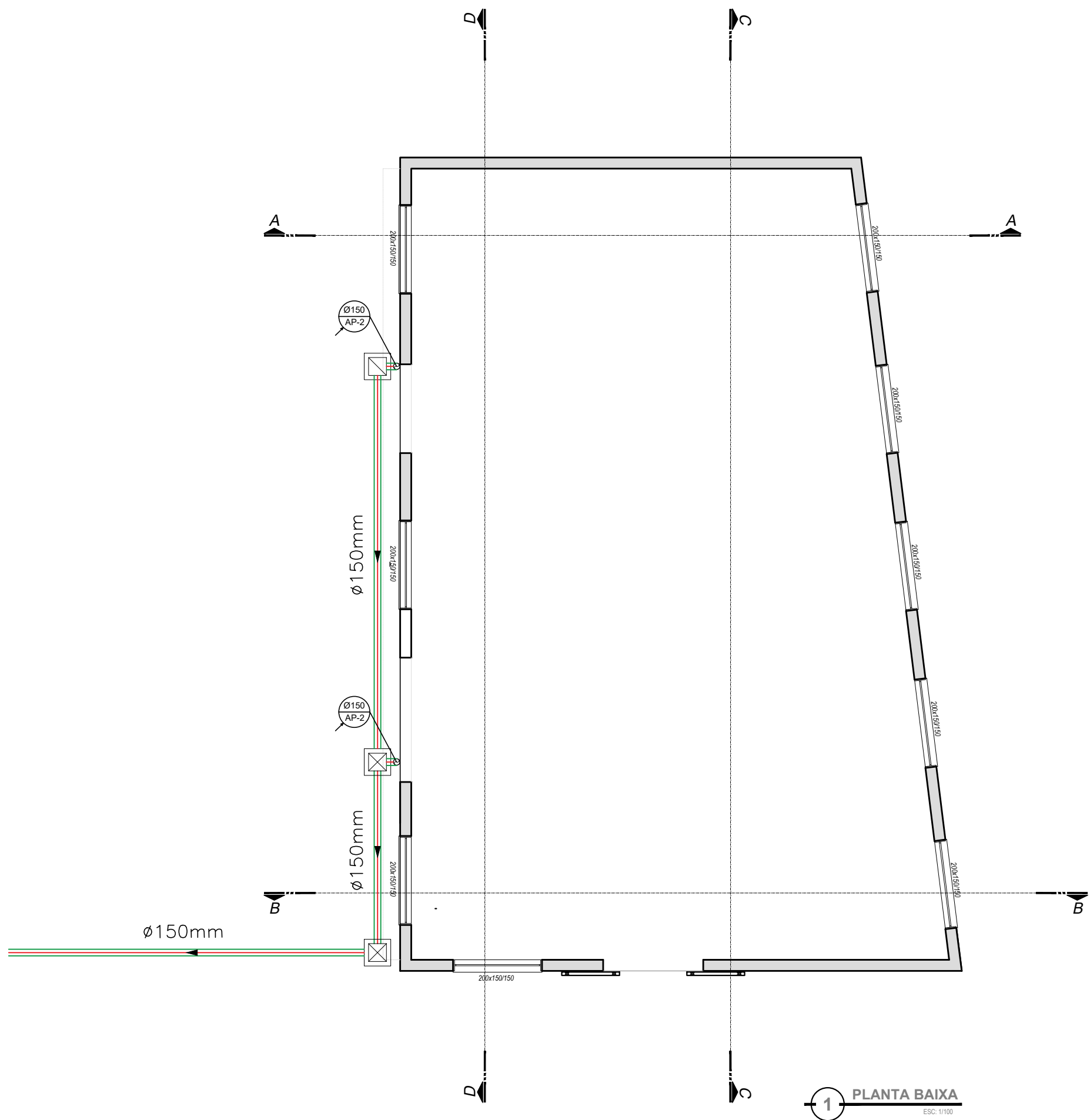


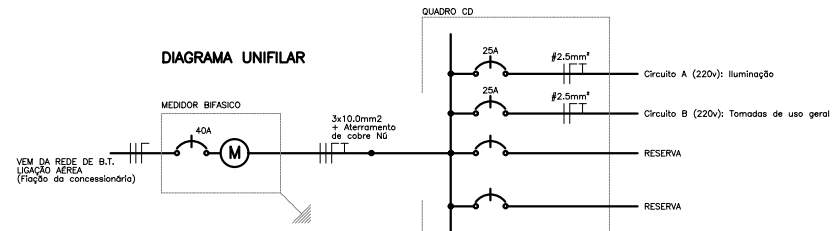
Estimativa de Materiais: Novo Almoarifado				
N	APLICAÇÃO	MATERIAL	APLICAÇÃO	PESO
1	Tesouras	Perfil U 100x50x3, ASTM A36	Banzo Superior/Inferior	114,93 m.lin. 20,00 unid. de 6,00m 541,20 kg
2	Tesouras	Perfil U 94x40x3, ASTM A36	Banzo Superior/Inferior	122,09 m.lin. 21,00 unid. de 6,00m 545,58 kg
3	Terças	Perfil U 100x50x17x3, ASTM A36	Diagonais e Montantes	233,90 m.lin. 39,00 unid. de 6,00m 1.174,68 kg
4	Suporte terças	Perfil L 100x40x3, ASTM A36	Suporte	6,60 m.lin. 6,00 unid. de 6,00m 20,28 kg
5	Correntes rígidas	Perfil Cant 30x30x3, ASTM A36	Travamento	45,31 m.lin. 8,00 unid. de 6,00m 65,28 kg
			TOTAL	2.347,02 kg



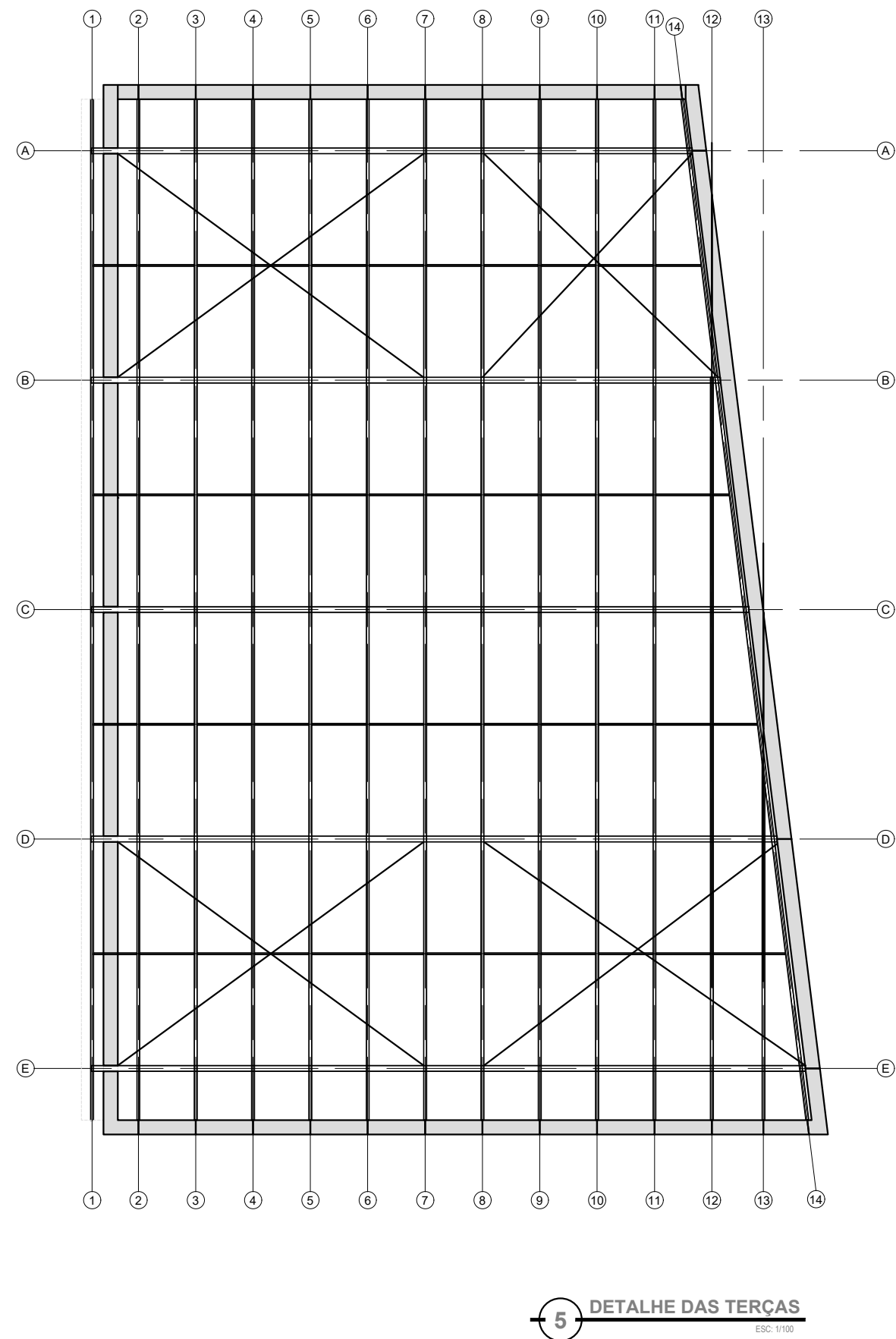
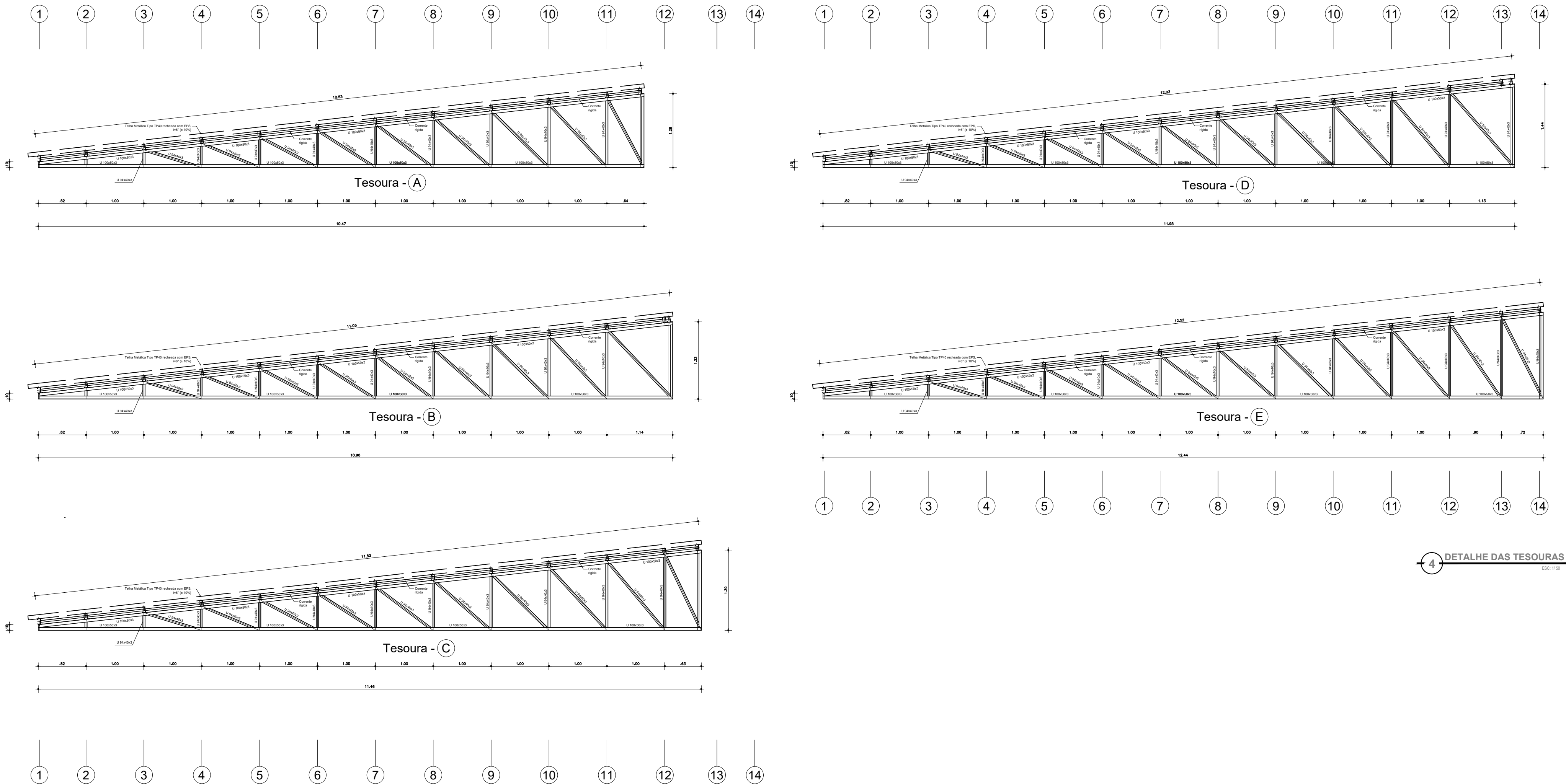
- NOTAS GERAIS:
1. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
- A. AÇOS
- CHAPAS ASTM A-36
- PERFIS DOBRADOS ASTM A-36 ou CF-26
- VIGAS LAMINADAS ASTM A572 GR50
- CANTONEIRAS LAMINADAS ASTM A-36
- B. ELETRODOS AWS E 70xx
- C. PARAFUSOS E PORCAS
- D. PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE ASTM A-325
- JATO DE GRANALHA AO METAL QUASE BRANCO.
- E. PINTURA
- ESPESSURA DE CADA DEMÃO: 30 A 35 µ (PELÍCULA SECA)
1. (UMA) DEMÃO DE PRIMER ANTI-CORROSIVO ALQUIDICO MARROM OU PRIMÁRIA DE ZARCÃO.
2. (DUAS) DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO NA COR CINZA MÉDIO.
3. CONFERIR NÍVEIS E MEDIDAS NO LOCAL.
4. FAZER PRÉ-MONTAGEM DE TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA.
5. N= SOLDAR AS PEÇAS EM TODO CONTORNO DE CONTATO, A ALTURA DO FILETE É IGUAL A ESPESSURA DA CHAPA MAIS FINA.
6. DIMENSÕES EM m.
7. AS CAREPAS PROVENIENTES DAS SOLDAS NOS PERFIS DEVERÃO SER RETIRADAS.
8. TOLERÂNCIA DE MEDIDAS DE ATÉ 100 mm EM LOCAÇÕES OU DIMENSÕES SERÃO AUTORIZADAS PELO ENGº RESPONSÁVEL PELA EXECUÇÃO DA OBRA. ACIMA, CONSULTAR ENGº RESPONSÁVEL PELO PROJETO.



Quadro de Cargas QD									
Qd	Qd1	Qd2	Qd3	Qd4	Qd5	Qd6	Qd7	Qd8	Qd9
A	20	6	-	-	-	180	25	15	-
B	-	-	6	-	-	-	180	25	15
C	-	-	-	6	-	-	-	180	25
D	-	-	-	-	6	-	-	-	180
E	-	-	-	-	-	6	-	-	-
F	-	-	-	-	-	-	6	-	-
G	-	-	-	-	-	-	-	6	-
H	-	-	-	-	-	-	-	-	6
I	-	-	-	-	-	-	-	-	-
J	-	-	-	-	-	-	-	-	-
K	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N	-	-	-	-	-	-	-	-	-
O	-	-	-	-	-	-	-	-	-
P	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Q	-	-	-	-	-	-	-	-	-
R	-	-	-	-	-	-	-	-	-
S	-	-	-	-	-	-	-	-	-
T	-	-	-	-	-	-	-	-	-
U	-	-	-	-	-	-	-	-	-
V	-	-	-	-	-	-	-	-	-
W	-	-	-	-	-	-	-	-	-
X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Y	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Z	-	-	-	-	-	-	-	-	-



LEGENDA	
ARRENDADA DE PAREDE	INTERLUPOR SIMPLES H=1000
LUMINÁRIA INCANDESCENTE	INTERLUPOR TRIPLO H=1000
LUMINÁRIA FLUORESCENTE	QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO
TOMADA ABIDA 200V	CHAVE DE MEDIÇÃO
TOMADA ABIDA 110V	
TOMADA ABIDA 220V	
TOMADA ABIDA 240V	
TELEFONE 2 LINHAS 200V	
TELEFONE 2 LINHAS 110V	
TELEFONE 2 LINHAS 240V	



REVISÃO Nº 00	DATA 27/07/2026	DESCRIÇÃO
Estado do Rio Grande do Sul		
RIO GRANDE / RS	AVENIDA HONÓRIO RICALHO SN	
OBJETO	PROJETO DE REFORMA DO PRÉDIO NOVO ALMOXARIFADO	
ENDEREÇO	PORTO DE PELOTAS R. BENJAMIN CONSTANT Nº 701	
DESENHO	REFORMA - ALMOXARIFADO	
ESCALA	PLANTAS BAIXA, COBERTURA E ELÉTRICA E DETALHAMENTO DE ESTRUTURAS	
INDICADA	DATA ABRIL/2026	PRANCHAS DINFRA/ALMOX 002
DESENHO	GABRIEL B. B. DA SILVA	SUPERVISOR MARCOS SONDA TORMEN
ARQUIVO	DINFRA-PEL-ALMOX-02	SETOR DINFRA
Documentação assinada digitalmente		
PORTOS RS - AUTORIDADE PORTUÁRIA		
ENG. IAGO COUTINHO DE MATTOS		
ENG. NATAN COLOMBARI MARTINS		