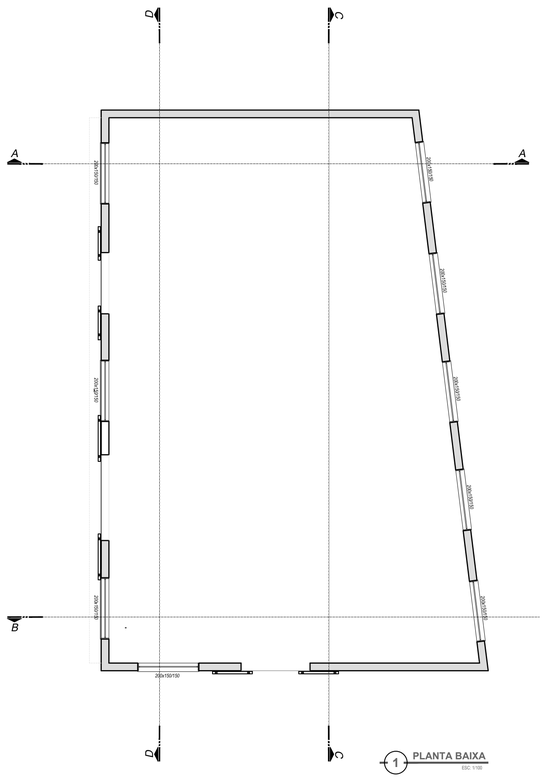
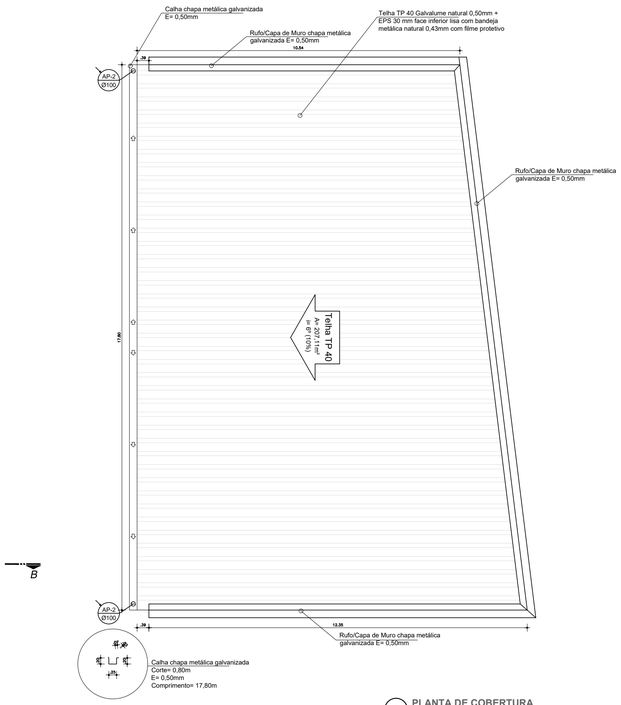
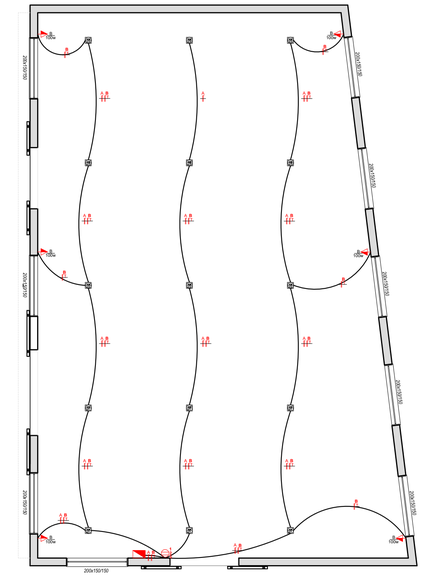


1 PLANTA BAIXA
ESC 1/100



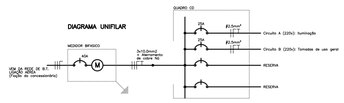
2 PLANTA DE COBERTURA
ESC 1/100



3 PLANTA ELÉTRICA
ESC 1/100

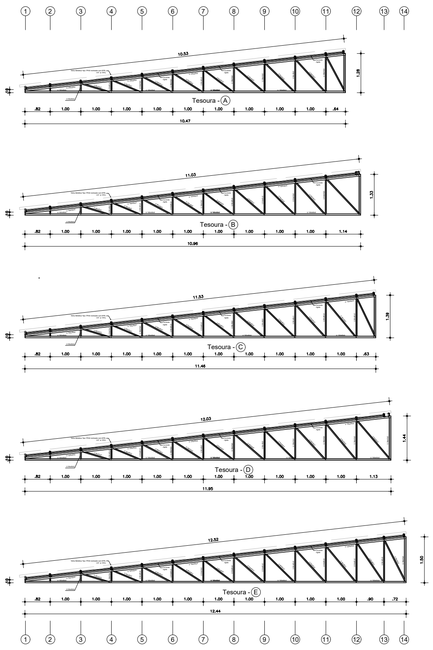
Quadro de Cargas QD

Circ.	Lamp. 32W	Lamp. 16W	Tom. 100W	Tom. 150W	Tom.Ar.	Tom.Ch.	Total	DEC. (A)	FD (cos=1)
A	15	-	-	-	-	-	480	25	2,5
B	-	-	6	-	-	-	1400	25	2,5
C	CIRCUITO RESERVA							-	-
D	CIRCUITO RESERVA							-	-
Total							1880	40	10



LEGENDA

ARANDELA DE PAREDE	INTERRUPTOR SIMPLES h=1,00m
LUMINÁRIA INCANDESCENTE FLUORESCENTE	INTERRUPTOR TRIPLO h=1,00m
TOMADA BAIXA h=30cm	QUADRO DE DISTRIBUIÇÃO
TOMADA MEDIA h=1,00m	CAIXA DE MEDIÇÃO
TOMADA ALTA (CHUVEIRO) h=2,20m	
TELEFONE E INTERNET (H= 30cm	
TELEVISÃO (H= 110 cm	



4 DETALHE DAS TESOURAS
ESC 1/100

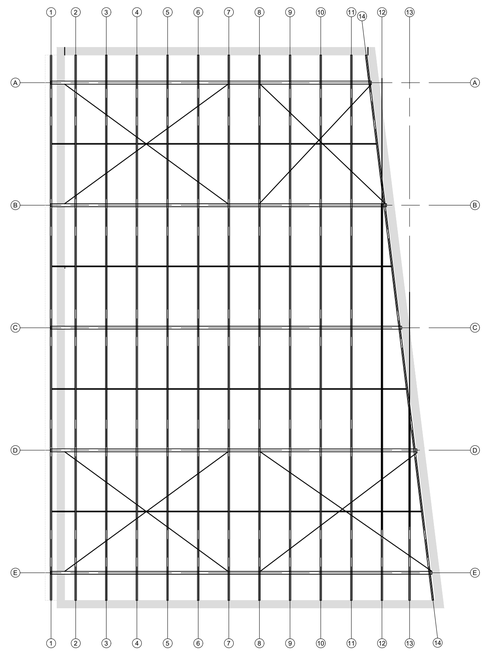
Estimativa de Materiais: Novo Almoxarifado

N	APLICAÇÃO	MATERIAL	APLICAÇÃO	Quantidade sem adição de sucata	Nº de peças com arredondamento	PESO
1	Tesouras	Perfil U 100x50x3, ASTM A36	Banzo Superior/Inferior	114,93 m.lin.	20,00 unid. de 6,00m	541,20 kg
2	Tesouras	Perfil U 64x40x3, ASTM A36	Banzo Superior/Inferior	122,09 m.lin.	21,00 unid. de 6,00m	545,58 kg
3	Terças	Perfil U 100x50x17x3, ASTM A36	Diagonais e Montantes	233,90 m.lin.	39,00 unid. de 6,00m	1.174,68 kg
4	Suporte terças	Perfil L 100x65x3, ASTM A36	Suporte	6,00 m.lin.	6,00 unid. de 6,00m	20,28 kg
5	Cumeeiras rígidas	Perfil Cart 350x50, ASTM A36	Travamento	45,31 m.lin.	8,00 unid. de 6,00m	65,28 kg
					TOTAL	2.347,02 kg

DET. 1- PERFIS UTILIZADOS NA ESTRUTURA

NOTAS GERAIS:

1. ESPECIFICAÇÕES DE MATERIAIS:
   A. AÇOS:
      CHAPAS: ASTM A-36
      PERFIS DOBRADOS ASTM A-36 ou CF-26
      VIGAS LAMINADAS ASTM A572 GR50
      CANTONEIRAS LAMINADAS ASTM A-36
   B. ELETRODOS: AWS E 70xx
   C. PARAFUSOS E PORCAS:
   D. PREPARAÇÃO DA SUPERFICIE ASTM A-325
      JATO DE GRANALHA AO METAL QUASE BRANCO.
   E. PINTURA:
      ESPESSURA DE CADA DEMÃO: 30 A 35 µ (PELÍCULA SECA)
      1 (UMA) DEMÃO DE PRIMER ANTI-CORROSIVO ALQUÍDICO MARROM OU PRIMÁRIA DE ZARCÃO.
      2 (DUAS) DEMÃOS DE ESMALTE SINTÉTICO NA COR CINZA MEDIO.
2. OS PERFIS SERÃO ENTREGUES NO CANTEIRO LOCAL.
3. FAZER PINTURA DE RETOQUE EM TODAS PEÇAS DA ESTRUTURA METÁLICA.
4. N= SOLDAR AS PEÇAS EM TODO O CONTORNO DE CONTATO, A ALTURA DO FILETE É IGUAL A ESPESSURA DA CHAPA MAIS FINA.
5. DIMENSÕES EM m.
6. RELAÇÕES DE MATERIAIS DEVEM SER CONFERIDAS. QUANTIDADES SEM ADIÇÃO DE QUEBRA.
7. AS CAREPAS PROVENIENTES DAS SOLDAS NOS PERFIS DEVERÃO SER RETIRADAS.
8. TOLERÂNCIA DE MEDIDAS DE ATÉ 100 mm EM LOCAÇÕES DU DIMENSÕES SERÃO AUTORIZADAS PELO ENG° RESPONSAVEL PELA EXECUÇÃO DA OBRA. ACIMA, CONSULTAR ENG° RESPONSAVEL PELO PROJETO.



5 DETALHE DAS TERÇAS
ESC 1/100

REVISÃO Nº 00	DATA 13/04/2026	DESCRIÇÃO

Portos RS
Autoridade Portuária

Estado do Rio Grande do Sul

RIO GRANDE / RS	AVENIDA HONÓRIO BICALHO S/N
OBJETO	PROJETO DE REFORMA DO PRÉDIO NOVO ALMOXARIFADO
ENDEREÇO	PORTO DE PELOTAS R. BENJAMIN CONSTANT Nº 701
	REFORMA - ALMOXARIFADO
DESENHO	PLANTAS BAIXA, COBERTURA E ELÉTRICA E DETALHAMENTO DE ESTRUTURAS
ESCALA	INDICADA DATA ABRIL/2026 PRANCHA DINFRA/ALMOX 002 VERSÃO 1.0
DESENHO	GABRIEL B. B. DA SILVEIRA SUPERVISÃO MARCOS SONDA TORMEN
ARQUIVO	DINFRA-PEL-ALMOX-02 SETOR DINFRA

gov.br
Documento assinado digitalmente
IAGO COUTINHO DE MATTOS
Data: 29/04/2026 11:27:49-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br
GERENTE DE MANUTENÇÃO

PORTOS RS - AUTORIDADE PORTUÁRIA	ENG. IAGO COUTINHO DE MATTOS	ENG. NATAN COLOMBI MARTINS
CNPJ: 46.191.303/0001-17	CREA RS - 238902	CREA RS - 238518