



**INDEPENDÊNCIA**  
**COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**ITENS E VALORES DE REFERÊNCIA**

Impressão: 20/03/2026

Hora: 11:33:52

Número da Licitação **000022 / 2026**  
Modalidade **(PCE) Pregão Eletrônico Lei 14.133/21**  
Processo Nº **000274**  
Data de Emissão **20/03/2026**

Secretaria: SECRETARIA DE EDUCACAO,CULTURA,DESPORTO E TURISMO

Finalidade: CONTRATAÇÃO EXCLUSIVA DE EMPRESAS BENEFICIÁRIAS DA LC 123/06 PARA FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIOS E ENXOVAL, para Secretaria de Educação, Cultura, Desporto e Turismo, conforme descrito no Anexo I – Termo de Referência deste Edital, através do Processo de Licitação nº 274/2026, na modalidade Pregão Eletrônico nº 22/2026, pelo Sistema de Registro de Preços nº 19/2026, através do site [www.pregaoonlinebanrisul.com.br](http://www.pregaoonlinebanrisul.com.br).

**Relação dos Itens**

| Lote/Item | Qtde | Unidade | Descrição                | Referência | Total    |
|-----------|------|---------|--------------------------|------------|----------|
| 0000/001  | 3,00 | UN      | ARMÁRIO ALTO DUAS PORTAS | 1.428,00   | 4.284,00 |

**Descrição Adicional:**

Móvel composto por duas portas e três prateleiras internas. Confeccionado em MDP de 15mm revestido em melamínico de baixa pressão. Fundo em chapa 3mm. Bordas em lamina PVC, coladas com cola hot-melt EVA. Rodapé em tubo de aço 20x40 (parede 1,06mm), formando um requadro em todo perímetro da base do armário, recuado aproximadamente 20mm das laterais. Soldas pelo processo MIG. Proteção da superfície do rodapé com tratamento especial ecologicamente correto, denominado sistema "nanoceramic". Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivos e desengraxantes. Pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó cor cinza (RAL 7040), com no mínimo camada de 40 microns e processo de cura em estufa a 220°C. 4 porcas-rebite 1/4 rebitadas no requadro para fixação de sapata rosqueável (para regulagem de nível do armário). Requadro fixado na base do armário através de 8 parafusos atarraxantes. Puxadores plásticos e fechadura metálica com chave. Dimensões aproximadas: 1600x1000x450mm (AxLxP). Apresentar junto a proposta de preços, em nome do fabricante do mobiliário, o Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, parafins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações, não sendo aceito em nome de terceiros. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.

|          |      |    |                        |        |        |
|----------|------|----|------------------------|--------|--------|
| 0000/002 | 1,00 | UN | ARMÁRIO BAIXO 2 PORTAS | 927,67 | 927,67 |
|----------|------|----|------------------------|--------|--------|

**Descrição Adicional:**

Confeccionado em MDP de 15 mm revestido em melamínico de baixa pressão, acabamento das bordas em perfil PVC, colado com cola EVA. Fundo em chapa 3mm. Móvel composto por duas portas, mais uma prateleira interna. Rodapé em tubo de aço 20x40 (parede 1,06mm), formando um requadro em todo perímetro da base do armário, recuado aproximadamente 20mm das laterais. Soldas pelo processo MIG. Proteção da superfície do rodapé com tratamento especial ecologicamente correto, denominado sistema "nanoceramic". Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivos e desengraxantes. Pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó cor cinza (RAL 7040), com no mínimo camada de 40 microns e processo de cura em estufa a 220°C. 4 porcas-rebite 1/4 rebitadas no requadro para fixação de sapata rosqueável (para regulagem de nível do armário). Requadro fixado na base do armário através de 8 parafusos atarraxantes. Puxadores plásticos e fechadura metálica com chave. Dimensões aproximadas: 720x1000x415mm (AxLxP). Apresentar junto a proposta de preços, em nome do fabricante do mobiliário, o Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações, não sendo aceito em nome de terceiros. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies



**INDEPENDÊNCIA**  
**COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**ITENS E VALORES DE REFERÊNCIA**

Impressão: 20/03/2026

Hora: 11:33:52

Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.

|          |      |    |                         |          |           |
|----------|------|----|-------------------------|----------|-----------|
| 0000/003 | 5,00 | UN | ARMÁRIO/ROUPEIRO DE AÇO | 2.980,33 | 14.901,65 |
|----------|------|----|-------------------------|----------|-----------|

**Descrição Adicional:**

Armário roupeiro sobreposto de aço com dezesseis portas. Fechadura modelo pitão para cadeado. Confeccionado em chapa de aço 26. Porta etiqueta na frente das portas. Tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó na cor cinza cristal. Medidas: 1900x1250x420 mm (AxLxP).

|          |       |   |                                         |       |          |
|----------|-------|---|-----------------------------------------|-------|----------|
| 0000/004 | 30,00 | M | ATOALHADO 1,40 DE LARGURA 100 % ALGODÃO | 42,13 | 1.263,90 |
|----------|-------|---|-----------------------------------------|-------|----------|

**Descrição Adicional:**

Tecido felpudo atalhado, 100% algodão, para confecção de toalhas, largura 140cm

|          |      |    |                             |          |          |
|----------|------|----|-----------------------------|----------|----------|
| 0000/005 | 5,00 | UN | BALCAO EM MDF NA COR BRANCA | 1.399,33 | 6.996,65 |
|----------|------|----|-----------------------------|----------|----------|

**Descrição Adicional:**

BALCÃO COM NOVE NICHOS ABERTOS E PRATELEIRAS COLORIDAS:

Estrutura em chapa MDF-BP 15mm cor branca, prateleiras com acabamento na face superior em chapa melaminica de alta pressão, colorida, 0,8mm. Acabamento dos topos com lamina de borda PVC, 0,45mm, cor branca, colada com cola hot-melt EVA. Fundo em chapa MDF 3mm. Quatro pés metálicos, fabricados com tubo e chapa de aço soldados e pintados com tinta pó epóxi cor cinza e ponteiros internos de resina cor preta. Cada pé é fixado à base da estante por 04 parafusos atarraxantes 4.8x16. Dimensões do balcão (com os pés): 1270x1200x435mm (AxLxP). Apresentar junto a proposta de preços, em nome do fabricante do mobiliário, o Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações, não sendo aceito em nome de terceiros. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante

|          |      |    |                             |          |          |
|----------|------|----|-----------------------------|----------|----------|
| 0000/006 | 2,00 | UN | BALCAO EM MDF NA COR BRANCA | 1.590,00 | 3.180,00 |
|----------|------|----|-----------------------------|----------|----------|

**Descrição Adicional:**

BALCÃO COM NOVE NICHOS ABERTOS E PRATELEIRAS COLORIDAS:

Estrutura em chapa MDF-BP 15mm cor branca, prateleiras com acabamento na face superior em chapa melaminica de alta pressão, colorida, 0,8mm. Acabamento dos topos com lamina de borda PVC, 0,45mm, cor branca, colada com cola hot-melt EVA. Fundo em chapa MDF 3mm. Quatro pés metálicos, fabricados com tubo e chapa de aço soldados e pintados com tinta pó epóxi cor cinza e ponteiros internos de resina cor preta. Cada pé é fixado à base da estante por 04 parafusos atarraxantes 4.8x16. Dimensões do balcão (com os pés): 1270x1200x435mm (AxLxP). Apresentar junto a proposta de preços, em nome do fabricante do mobiliário, o Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações, não sendo aceito em nome de terceiros. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da



**INDEPENDÊNCIA**  
**COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**ITENS E VALORES DE REFERÊNCIA**

Impressão: 20/03/2026

Hora: 11:33:52

dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.

|          |       |    |                            |          |           |
|----------|-------|----|----------------------------|----------|-----------|
| 0000/007 | 10,00 | UN | CADEIRA GIRATORIA ESTOFADA | 1.505,67 | 15.056,70 |
|----------|-------|----|----------------------------|----------|-----------|

**Descrição Adicional:**

Base giratória em polipropileno de 5 hastes com rodízios. Coluna a gás em tubo de aço com acabamento em pintura epóxi-pó cor preto. Regulagem de altura. Apoia braços em aço com acabamento em polipropileno. Braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. Assento (500x450mm) e encosto(460x390mm) em polipropileno recebendo almofada em espuma injetada revestido em tecido, cantos arredondados.

|          |        |    |                                        |        |           |
|----------|--------|----|----------------------------------------|--------|-----------|
| 0000/008 | 100,00 | UN | CAMA EMPILHÁVEL, ESTRUTURA EM ALUMÍNIO | 249,67 | 24.967,00 |
|----------|--------|----|----------------------------------------|--------|-----------|

**Descrição Adicional:**

100% lavável, empilhamento, garante a ventilação, antifúngico, tratamento antibacteriano nas cabeceiras. Comprimento 135cm, largura 60cm, altura 15cm. Capacidade de 80kg. Tela macia (poliéster revestido em PVC, espessura 0,51mm e gramatura 355/m<sup>2</sup>, 100%reciclável, inofensiva ao meio ambiente. Isenta de ftalato/bifenol. Cabeceira em formato curvo e sem rebarbas, antitombamentos, altura da cama mantém a criança afastada do chão. Fácil de mover e empilhar, possibilita organização e aproveitamento de espaços, laterais em alumínio (espessura 1,50mm, liga 6063-T5).

|          |       |    |                           |        |           |
|----------|-------|----|---------------------------|--------|-----------|
| 0000/009 | 18,00 | UN | CONJUNTO ALUNO INDIVIDUAL | 590,67 | 10.632,06 |
|----------|-------|----|---------------------------|--------|-----------|

**Descrição Adicional:**

CONJUNTO ALUNO ADULTO INDIVIDUAL, MESA E UMA CADEIRA

MESA: Laterais e travessa em tubo de aço 29x58mm (parede 1,50mm). Travessa superior para fixação do tampo em tubo 20x30(parede 1,50mm). Pés em tubo 1 ½(parede 1,50mm). Fechamento com ponteiros e sapatas em polipropileno. Pintura dos elementos metálicos com tinta em epóxi-pó brilhante. Tampo (485x680x600x195mm) em MDF de 18mm de espessura revestido na face superior em laminado melamínico texturizado, acabamento das bordas com fita PVC. Altura 760mm. Apresentar junto a proposta de preços, em nome do fabricante do mobiliário, Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, para fins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações, não sendo aceito em nome de terceiros. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, atestando a resistência ao impacto IZOD da resina plástica no PP do assento e encosto da cadeira, sendo a resistência ao impacto maior que 184 J/m, 18.149 J/m<sup>2</sup> ou 18,00 kJ/m<sup>2</sup>. O relatório deverá conter o Selo do Inmetro. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.

CADEIRA: Estrutura em tubo de aço, pés em 1 ½ (parede 1,50mm), colunas em tubo 29x58(parede 1,50mm). Uma travessa ligando as colunas em tubo 16x30(parede 1,06mm). Base do assento e encosto em tubo 20x20 (parede 1,20mm). Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Proteção da superfície com tratamento anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Fechamento com ponteiros em resina cor azul. Assento (415x410mm) e encosto (435x245mm) com abas e superfície anatômica, em resina PP texturizado. Encosto com curvaturas anatômicas e três orifícios de ventilação em forma de losango estilizado em ângulo. Fixados à estrutura por parafusos invisíveis Mitoplastic 5x25. Altura do assento ao chão 460mm e altura do encosto ao chão 860mm



**INDEPENDÊNCIA**  
**COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**ITENS E VALORES DE REFERÊNCIA**

Impressão: 20/03/2026

Hora: 11:33:52

|                                                                    |       |    |                           |        |           |
|--------------------------------------------------------------------|-------|----|---------------------------|--------|-----------|
| 0000/010                                                           | 90,00 | UN | CONJUNTO ALUNO TAMANHO 06 | 634,67 | 57.120,30 |
| Descrição Adicional:<br>CONJUNTO ALUNO TAMANHO 06, MESA E CADEIRA: |       |    |                           |        |           |

MESA: Estrutura em tubo de aço, laterais e travessa de sustentação do porta-livros em 29x58mm chapa 16 (parede 1,5mm), base inferior (pés) em 38mm (parede 1½) chapa 16 (parede 1,5mm). Fixação do tampo em tubo 20x20 (parede 1,50mm) para reforço de sua parte superior as quais são fixadas 02 peças laterais em tubo 20x30 (parede 1,50mm) dando assim resistência à superfície do tampo. Fechamento com ponteiras e sapatas em polipropileno cor azul, fixadas à estrutura através de rebites de repuxo diâmetro de 4,80mm, comprimento 4,8x12mm. Porta livros (503x304mm) em polipropileno cor cinza, fixado à estrutura longitudinal através de rebites de repuxo. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó cor cinza. Tampo (600x450mm) superfície plana, em resina ABS, texturizado, cor cinza, sem aplicação de laminado melamínico, 4mm de espessura, bordas laterais em alto brilho (abas que envolvem a estrutura dimensões de 45mm de altura no lado posterior do tampo com redução para 21mm na parte do contato com o usuário) com friso para maior resistência, nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração na parte inferior do tampo. Altura da mesa: 760mm. Apresentar junto a proposta de preços, em nome do fabricante do mobiliário, o Certificado de Conformidade do INMETRO para o modelo especificado no edital de acordo com a Portaria Inmetro nº 401/2020, acompanhado por declaração de que o Certificado de Conformidade do Inmetro da empresacorresponde ao projeto e especificações do conjunto solicitado no edital e atende aos requisitos da Norma ABNT 14006:2008 e Portaria Inmetro nº 200/2021, com a imagem do mobiliário, emitido por OCP acompanhado do relatório de ensaio, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com imagens do conjunto alun para o atendimento a Portaria 200/2021. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.

CADEIRA: Estrutura em tubo de aço 20,7mm, em chapa 14(1,90mm). Ponteiras e sapatas em polipropileno cor azul, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expensor. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e pintura em epóxi-pó, híbrida e eletrostática cor cinza. Assento (400x430mm) e encosto (396x198mm) em polipropileno cor azul, moldados anatomicamente. Fixação do assento e encosto à estrutura através de rebites de repuxo 4,8mm, comprimento 16mm. Altura do assento ao chão 460mm.

|          |      |    |                                   |          |          |
|----------|------|----|-----------------------------------|----------|----------|
| 0000/011 | 1,00 | UN | CONJUNTO DE REFEITÓRIO EMPILHÁVEL | 1.744,33 | 1.744,33 |
|----------|------|----|-----------------------------------|----------|----------|

Descrição Adicional:  
CONJUNTO REFEITORIO ADULTO, UMA MESA E DOIS BANCOS:

MESA: Estrutura em tubo de aço retangular 20x40 (parede 1,50 mm), tipo monobloco (estrutura única) com cortes sob forma de ângulo permitem o encaixe da mesa tornando-a empilhável. Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. Proteção da superfície com tratamento especial, anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Tampo (2000x650mm) em MDF de 18 mm de espessura revestido em laminado melamínico acabado nas bordas com PVC tipo (T), fixado a estrutura através 06 chapinhas em aço medida 32x21x2 mm e de parafusos auto atarraxantes. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas. Altura 760 mm. Apresentar junto a proposta de preços, em nome do fabricante do mobiliário, o Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, parafins de comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações, não sendo aceito em nome de terceiros. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido



**INDEPENDÊNCIA**  
**COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**ITENS E VALORES DE REFERÊNCIA**

Impressão: 20/03/2026

Hora: 11:33:52

de enxofre, 10 ciclos, resultado  $Ri0/d0/t0$ ; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM E 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.

**BANCOS:** Estrutura em tubo de aço retangular 20x40 (parede 1,50 mm), tipo monobloco (estrutura única) com cortes sob forma de ângulo permitem o encaixe do banco tornando-o empilhável. Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. Proteção da superfície com tratamento especial, anticorrosivo e pintura em epóxi-pó. Assento (1840x325mm) em MDF de 18 mm de espessura revestido em laminado melamínico acabado nas bordas com PVC tipo (T), fixado a estrutura através 06 chapinhas em aço medida 32x21x2 mm e de parafusos auto atarraxantes. Fechamento dos topos com ponteiras plásticas. Altura 460 mm.

|          |      |    |                           |          |          |
|----------|------|----|---------------------------|----------|----------|
| 0000/012 | 2,00 | UN | CONJUNTO ESCOLAR INFANTIL | 1.403,00 | 2.806,00 |
|----------|------|----|---------------------------|----------|----------|

Descrição Adicional:

CONJUNTO COLETIVO INFANTIL, UMA MESA E QUATRO CADEIRAS:

**MESA:** Estrutura com quatro pés individuais em tubo de aço seção redonda de 1 1/2 pol (parede 1,50 mm), requadro em tubo de aço de 20x30 mm (parede 1,06 mm). Fechamento com ponteiras internas em polipropileno. Fixação do tampo à estrutura através de 8 parafusos 1/4 x 1 1/4 sextavados. Soldagem pelo processo MIG em todas as junções. Pintura das partes metálicas com tinta epóxi-pó, brilhante, polimerizada em estufa, cor branco estrutural. Tampo (800x800 mm) em resina ABS, 3,5 mm espessura, abas com 30 mm de altura. O tampo apresenta em sua parte anterior nervuras transversais e longitudinais para reforço à tração. Dotado de 8 torres de recepção dos parafusos sextavados 1/4 x 1 1/4 para sua fixação na estrutura. Altura 590 mm. Apresentar junto a proposta de preços, em nome do fabricante do mobiliário, o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro, conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado  $Ri0/d0/t0$ ; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada 360 e 1152 horas (complementar), resultado  $Ri0/d0/t0$ ; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado  $Ri0/d0/t0$ ; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro, atestando a resistência ao impacto IZOD da resina plástica no PP do assento e encosto da cadeira, sendo a resistência ao impacto maior que 184 J/m, 18.149 J/m<sup>2</sup> ou 18,00 kJ/m<sup>2</sup>. O relatório deverá conter o Selo do Inmetro. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.

**CADEIRAS:** Estrutura em tubo 7/8 (parede 1,06mm), quatro pés, sendo dois em peça única com o encosto e dois em forma de palito. Duas travessas de sustentação sob o assento em tubo 7/8 (parede 1,06mm). Abaixo do assento na parte frontal travessa em forma de arco para sustentação do mesmo em tubo 7/8 (parede 1,06mm). Soldagem das partes metálicas pelo processo MIG em todo perímetro de união, junções com superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, asperezas ou escórias. Proteção da superfície com tratamento especial anticorrosivo e desengraxante. Acabamento com tinta epóxi-pó, híbrida e eletrostática. Fechamento de todos os topos dos tubos com ponteiras 7/8 injetadas 100% polipropileno. Assento (340x330mm) e encosto (330x180mm) em resina PP, texturizado, espessura de 5mm, com curvaturas anatômicas e abas laterais que se acomodam melhor à estrutura. Cavidades especiais com rebaixo, evitando danos à vestimenta do usuário, para fixação do encosto à estrutura através de rebites de repuxo tipo POP. Altura do assento ao chão 350mm.

|          |      |    |                |          |           |
|----------|------|----|----------------|----------|-----------|
| 0000/013 | 5,00 | UN | ESTANTE DE AÇO | 2.727,00 | 13.635,00 |
|----------|------|----|----------------|----------|-----------|

Descrição Adicional:

ESTANTE DE AÇO DUPLA PARA BIBLIOTECA: Estante de aço dupla com doze prateleiras. Confeccionada em chapa de  $\epsilon$  26. Tratamento antiferruginoso e pintura eletrostática a pó na cor cinza cristal. Medidas 1980X920X580 mm (AxLxP).

|          |      |    |                |        |          |
|----------|------|----|----------------|--------|----------|
| 0000/014 | 4,00 | UN | ESTANTE DE AÇO | 659,67 | 2.638,68 |
|----------|------|----|----------------|--------|----------|



**INDEPENDÊNCIA**  
**COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**ITENS E VALORES DE REFERÊNCIA**

Impressão: 20/03/2026

Hora: 11:33:52

Descrição Adicional:

ESTANTE DE AÇO: Estante de aço com seis prateleiras. Confeccionada em chapa de aço 26. Medidas: 1980x920x300mm.

|          |        |   |      |      |        |
|----------|--------|---|------|------|--------|
| 0000/015 | 500,00 | M | FITA | 0,62 | 310,00 |
|----------|--------|---|------|------|--------|

Descrição Adicional:

Fita de cetim face simples, nº01, 7mm de largura, 100% poliéster, rolo de 100 metros

|          |        |   |      |      |        |
|----------|--------|---|------|------|--------|
| 0000/016 | 500,00 | M | FITA | 1,21 | 605,00 |
|----------|--------|---|------|------|--------|

Descrição Adicional:

Fita de cetim face simples nº5, 22mm de largura, 100% poliéster, peça de 10 metros

|          |        |    |                         |       |          |
|----------|--------|----|-------------------------|-------|----------|
| 0000/017 | 100,00 | UN | FRONHA PARA TRAVESSEIRO | 21,33 | 2.133,00 |
|----------|--------|----|-------------------------|-------|----------|

Descrição Adicional:

Fronhas de malha tamanho 50x70cm, com fechamento em zíper, 100% algodão, cores diversas

|          |      |    |                 |        |          |
|----------|------|----|-----------------|--------|----------|
| 0000/018 | 8,00 | UN | JOGO DE CORTINA | 304,97 | 2.439,76 |
|----------|------|----|-----------------|--------|----------|

Descrição Adicional:

Tamanho 300x230cm, corta luz, proteção 70% tecido, 100% poliéster

|          |        |    |        |       |          |
|----------|--------|----|--------|-------|----------|
| 0000/019 | 100,00 | UN | LENÇOL | 37,60 | 3.760,00 |
|----------|--------|----|--------|-------|----------|

Descrição Adicional:

Lençol para berço em malha, 100% algodão, tamanho 130x70x10cm, cores diversas

|          |      |    |               |          |          |
|----------|------|----|---------------|----------|----------|
| 0000/020 | 3,00 | UN | QUADRO BRANCO | 1.487,33 | 4.461,99 |
|----------|------|----|---------------|----------|----------|

Descrição Adicional:

Quadro lousa branca não magnética, fundo em MDF, moldura em alumínio com apoio para marcador e apagador, na medida 1,25 X 3,00m com suporte para fixação na parede (ganchos e cantoneiras).

|          |       |   |                  |       |        |
|----------|-------|---|------------------|-------|--------|
| 0000/021 | 30,00 | M | TECIDO DE OXFORD | 32,37 | 971,10 |
|----------|-------|---|------------------|-------|--------|

Descrição Adicional:

100% poliéster, 3,00metros de largura

|          |        |    |             |       |          |
|----------|--------|----|-------------|-------|----------|
| 0000/022 | 100,00 | UN | TRAVESSEIRO | 35,57 | 3.557,00 |
|----------|--------|----|-------------|-------|----------|

Descrição Adicional:

Antialérgico, inodoro, fibra siliconada, branco, 100% poliéster, 48cm x 68cm

|          |      |    |                     |          |          |
|----------|------|----|---------------------|----------|----------|
| 0000/023 | 3,00 | UN | TROCADOR DE FRALDAS | 1.737,00 | 5.211,00 |
|----------|------|----|---------------------|----------|----------|

Descrição Adicional:

FRALDÁRIO/TROCADOR E COLCHONETE:

Em MDP de 15mm acabamento texturizado. Fundo em chapa 3mm. O móvel possui 4 prateleiras, formando 6 nichos abertos, de dimensões aproximadas: 400x260x600mm cada, uma porta com abertura superior contendo duas dobradiças na parte inferior e um fecho rolete na parte superior para travamento e um puxador plástico do tipo alça. Na parte interna contém um cesto em arame maciço 3/16mm com pintura epóxi-pó. Bordas em lamina PVC, coladas com cola hot-melt EVA. Rodapé em tubo de aço 20x40 (parede 1,06mm), formando um requadro em todo perímetro da base do armário, recuado aproximadamente 20mm das laterais. Soldas pelo processo MIG. Proteção da superfície do rodapé com tratamento especial ecologicamente correto, denominado sistema "nanoceramic". Em monovia aérea o produto é banhado por sistema spray em vários estágios, anticorrosivos e desengraxantes. Pintura por sistema eletrostático em epóxi-pó cor cinza (RAL 7040), com no mínimo camada de 40 microns e processo de cura em estufa a 220°C. 4 porcas-rebite 1/4 rebitas no requadro para fixação de sapata rosqueável (para regulagem de nível do armário). Requadro fixado na base do armário através de 8 parafusos atarraxantes. Contém um colchão com medidas 1240x600mm, que se encaixa sob rebaixo das duas laterais do trocador. Medidas totais do móvel: 930x1245x615mm (AxLxP). Apresentar junto a proposta de preços, em nome do fabricante do mobiliário, o Certificado de Cadeia de Custódia para produtos de madeira (FSC), emitido por certificador reconhecido nacional ou internacionalmente em nome do fabricante do mobiliário, em atendimento ao Decreto nº 7.746/2012, parafins de



**INDEPENDÊNCIA**  
**COMPRAS E LICITAÇÕES**  
**ITENS E VALORES DE REFERÊNCIA**

Impressão: 20/03/2026

Hora: 11:33:52

comprovação das diretrizes de sustentabilidade nas contratações, não sendo aceito em nome de terceiros. Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP acreditado pelo Inmetro conforme modelo de certificação 6, atendendo aos requisitos aplicáveis das seguintes Normas acompanhado dos relatórios de ensaio atualizados, cuja referência (numeração) esteja relacionada no Certificado: ABNT NBR 17088:2023 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à névoa salina, 336 e 1176 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 10443:2023 e ASTM D 7091:2022 - Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas; ABNT NBR 11003:2023 Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 8095:2015 - Grau de Corrosão e Empolamento por exposição à atmosfera úmida saturada, 360 e 1152 horas (complementar), resultado Ri0/d0/t0; ABNT NBR 8096:1983 Grau de Corrosão e Empolamento por exposição ao dióxido de enxofre, 10 ciclos, resultado Ri0/d0/t0; ASTM D 3363:2022 - Determinação da dureza ao lápis em tinta aplicada; ASTM D 3359:2023 - Determinação da aderência da tinta; ABNT NBR 10545:2014 Determinação da flexibilidade por mandril cônico; ASTM D 2794: (93)2019 - Resistência de revestimentos orgânicos para os efeitos de deformação rápida (impacto), acompanhado da declaração emitida por OCP que o Certificado de Conformidade de Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas conforme o Modelo de Certificação 6 corresponde ao processo de preparação e pintura em superfícies metálicas de toda a sua linha de produção relacionando as Normas citadas no certificado. A não apresentação dos documentos técnicos ocasionará a desclassificação do licitante.

---

**Total Geral: 183.602,79**