



Estado do Rio Grande do Sul
CÂMARA MUNICIPAL DE BENTO GONÇALVES
Palácio 11 de Outubro

DESPACHO SIGA Nº CMBG-CDE-2026/00338

Bento Gonçalves, 17 de março de 2026.

DESPACHO

Referência: CMBG - Processo Administrativo Nº CMBG-CPA-2026/00012,
29/01/26 - CMBG.

A empresa detentora da melhor proposta apresentou as amostras dentro do prazo de 10 dias, atendendo o solicitado no edital, conforme item 5.4.5.

Foi realizada análise quanto as características técnicas nos moldes do Edital, fotos devidamente juntadas, atendendo as especificações do produto.

Diante do exposto, o parecer da fiscalização é favorável após a avaliação.

- assinado eletronicamente -
Jocelito Leonardo Tonietto
Diretor Geral da Câmara



Assinado com senha por JOCELITO LEONARDO TONIETTO.
Documento Nº: 182004-7471 - consulta à autenticidade em
<https://siga.bentogoncalves.rs.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=182004-7471>

Classif. documental

01.01.01.01



CMBGCDE202600338A





PREGÃO ELETRÔNICO Nº: 0001/2026

NÚMERO DO ITEM: 01

MESA TRABALHO VEREADOR

NOME DO FABRICANTE: GEBB WORK

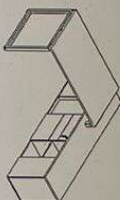
MARCA: GEBB WORK

MODELO: LCO2138

RAZÃO SOCIAL DA LICITANTE:

REFLEX COMÉRCIO DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA

(CNPJ: 11.498.637/0001-76)



ITEM 001
MESA TRABALHO VEREADOR - MED: 2100.1890.740
MARCA/FABRICANTE: GEBB WORK

MODELO: LCO2138 - LINHA L: CONTRACT (CERTIFICADA)

Com tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Fibreboard) com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina melífera e terço estabilizadora sobressida, com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces, com filme termoplastico melífera e terço estabilizadora sobressida, com 25mm de espessura, contendo do tampo encaixado com borda PVC (PoliVinil) dobrado 2,5mm, colada a seguir, com borda arredondada conforme ABNT com raio de 2,5mm nas junções, borda com superfície de 14mm, colada a seguir, com borda arredondada conforme constituída por tubo de aço fino SAE 1008 de seção retangular, em 8mm, com aproximadamente 30 x 30 e espessura de 0,9mm ou superior, centralizadas ao tampo, não perfurando o espelho full de trabalho do usuário, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais, com travamento por parafuso, com pedaleira metálica de sustentação lateral (01 peça) e pedaleira menor (1 peça) confeccionado em aço laminado, fina fio SAE 1008, tubo seção retangular com aproximadamente 30 x 30 e espessura de 1,2mm ou superior, as junções devem ser em 45°, devendo ser estacas, soldadas com aproximadamente 30 x 30 e "L" em chapa de aço fino SAE 1008 (1,9mm) soldadas no tubo, deve permitir perfurar no tubo com entre pedrestas e longarinas em tubo, todas as partes metálicas devem receber um pré-tratamento, pintura eletrolítica a pó com acabamento decorativo, finalizado com sistema de fixação através de bucha metálica totalmente imprregada nas peças, na parte metálica decorativa de 120mm, com rebite em aço com rosca milimétrica e fixada com parafuso rosca milimétrica com acabamento zincado, em 16mm através de conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, deve possuir extensoriais de 16mm, com suportes niveladores em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16" para conectar com o piso, a mesa será composta por 02 tampos formando assim um "L" e os mesmos sendo em um deslizar, com um pedaleira abaixo do tampo formado por corpo em MDP 18 mm de espessura, em todos os topos, com fina borda PVC 1mm, todos revestidos com laminação melífera de baixa pressão (BP) em ambas as faces, com porta dobrada de dobradiças cunco 035 em aço estampado com abertura de 110° devendo ser dobrada de sistema de amortecimento para que a porta não colida com o móvel, deve possuir 02 dobradiças, com abertura da porta se pela pega lateral na mesma, com gavetas com fundo em HDF 3 mm revestido em uma face e dobrada de trilho telescópico em aço estampado, zincoferrítico branco com rodilans e estêres de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade 15 Kg ou mais para cada gaveta, com gaveta para pesos superiores dobrada de trilho telescópico em aço estampado, zincoferrítico branco com rodilans e estêres de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de 15Kg ou mais na gaveta, com travamento simultâneo para o travamento total das gavetas, com sistema de pega lateral para abertura da gaveta, com niveladores de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, composto por 2 pedaleira interna móvel com possibilidade de regulagem, com painel frontal em MDP 18 mm, encaixado nos topos, aparadas com fina borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminação melífera de baixa pressão (BP) em ambas as faces, o mesmo sendo, fixado por duas camoneiras de aproximadamente 130x130 em chapa de aço dobrado com aproximadamente 1,9mm de espessura e com pintura eletrolítica em epóxi, espessura mínima de 80 a 120 microns, com sistema de fixação (montagem) feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, amparo pedaleira deve possuir em seu tampo, rebite, retangular para acoplamento de caixa de tomadas, com formato retangular, com tampa articulada, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de aproximadamente 1,9mm de espessura, deve possuir rebite frontal para solda de fixação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite 1/4", possibilitando a estabilização de até 100° com colarinho em todas as extremidades com aproximadamente 25mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa, deve possuir batarre frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento do tampo, deve permitir fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fones, deve ter acabamento em pintura eletrolítica em epóxi, espessura mínima de 40 microns. Os produtos devem ter a seguinte documentação: NR12, ABNT NBR 13961, ABNT NBR 16312, ABNT NBR 17068, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 5841, ABNT NBR 4628, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 6332, ABNT NBR 8096, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020-14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Legislação Reversa).



CMBGCCDE202600338A





CMBGCCDE202600338A





PREGÃO ELETRÔNICO Nº: 001/2026

NÚMERO DO ITEM: 02
ARMÁRIO VEREADOR

NOME DO FABRICANTE: GEBB WORK

MARCA: GEBB WORK
ARMÁRIO VEREADOR - MED.: 800.500.740

MODELO: LCO8150

RAZÃO SOCIAL DA LICITANTE:
REFLEX COMÉRCIO DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA
(CNPJ: 11.498.637/0001-76)

ITEM 02
ARMÁRIO VEREADOR - MED.: 800.500.740

MARCA/FABRICANTE: GEBB WORK



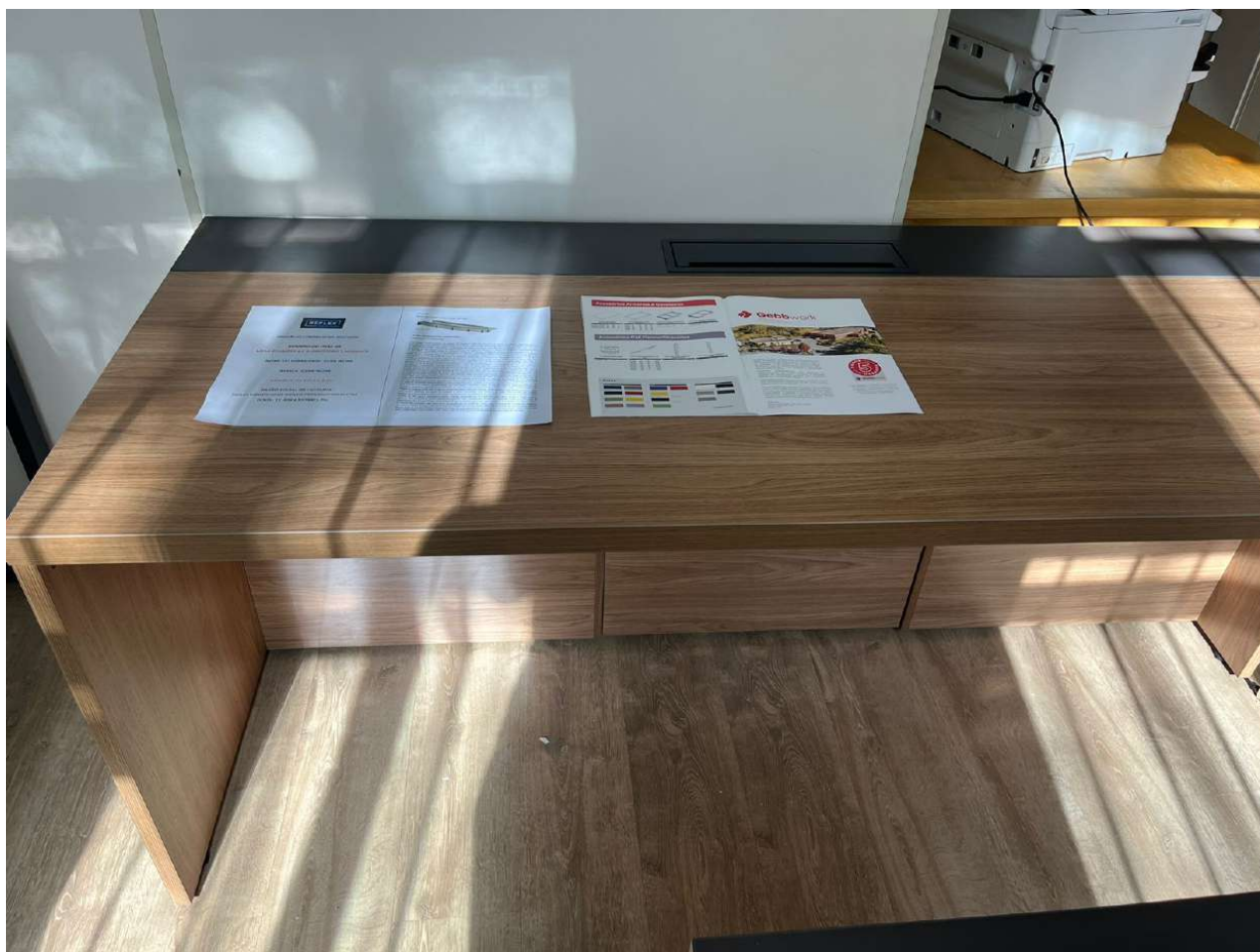
MODELO: LCO8150 - LINHA L'CONTRACT (CERTIFICADA)

Com tempo confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência que atende à ABNT NBR 14757-2/2001; contorno do tempo encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente, com bordas arredondadas conforme ABNT com raio de 2,5mm nas saídas borda com superfície de trabalho; portas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência que atende à ABNT NBR 14757; contorno das portas é encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente; o par de portas deve manter-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada de sistema de amortecimento para que a porta não colida com o móvel, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 3 perfurções para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus, a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por tratamento superior no tempo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco, a fechadura deve acompanhar 02 chaves, a porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálica com aproximadamente 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "ala", em metal com acabamento cromo acinzentado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca métrica: o corpo 02 laterais, 01 fundo 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência que atende à ABNT NBR 14757; as bordas aparentes devem ser acabadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente; as laterais devem ser dotadas de furções para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira, as prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos, a montagem entre as peças deve ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilha plástica e parafusos ocultos; pelo sistema manfisc, deve possuir niveladora de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; deve ser utilizando rodapé metálico em tubo de aproximadamente 20x40x1,2 mm em aço fina frio SAE1008, com pintura eletrolítica em epóxi, espessura mínima de 40 microns, rodapé deve ser fixado abaixo dos armários para limpeza em manutenção do móvel; com conjunto de base e sapata niveladora em polipropileno injetado e base metálica com regulagem através de rosca. Os produtos devem ter a seguinte documentação: NR17, ABNT NBR 13966, ABNT NBR 16332, ABNT NBR 17088, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 5841, ABNT NBR 4628, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020-14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa)



CMBGCCDE202600338A







PREGÃO ELETRÔNICO Nº: 001/2026

NÚMERO DO ITEM: 09

MESA REUNIÕES A E B (PROTÓTIPO 1 MÓDULO)

NOME DO FABRICANTE: GEBB WORK

MARCA: GEBB WORK

MODELO: P3.2253.1.1-25

RAZÃO SOCIAL DA LICITANTE:

REFLEX COMÉRCIO DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA

(CNPJ: 11.498.637/0001-76)

ITEM 009

MESA REUNIÕES A E B - 11300.750.2400



MARCA/FABRICANTE: GEBB WORK

MODELO: P3.2253.1.1-25

Com tampo confeccionado em chapas de madeira MDP BP 44 mm de média densidade (Medium Density Particleboard), aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com lâminas de papel impregnadas com resinas melamínicas em ambas as faces, com superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira, as chapas devem possuir densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³, resistência média a tração perpendicular de 4,5 kgf/cm², resistência média à flexão estática de 135 kgf/cm², resistência média superficial de 14,5 kgf/cm², inchamento médio de 6%, umidade média de 6 a 10% e teor de formaldeído inferior a 30 mg/100g (base seca); tampo deve ser encaixado com fita de borda de 2 mm de espessura produzida em Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR, deve receber acabamento nas arestas com raio ergonômico de 2 mm, deve possuir em seu tampo recortes retangulares para acoplimento de 14 chapas de tomadas, com formato retangular, com tampa articulável, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de aproximadamente 1,00mm de espessura, deve possuir recorte frontal para saída de fiação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite m4, possibilitando a articulação de até 100°; com colarinho em todas as extremidades com aproximadamente 25mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa, deve possuir batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa, deve permitir fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes; deve ter acabamento em pintura eletrolítica em epóxi, espessura mínima de 40 microns, com calha com lido horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da mesa, e interligando todas as caixas de tomada, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina SAE 1008 com espessura de aproximadamente 0,75mm, a fixação da calha deve permitir facilmente remoção da calha em eventuais manutenções; a disposição dos tampos deve formar um conjunto em formato de "U", composto por três segmentos principais, um segmento frontal reto e dois segmentos laterais inclinados, interligados por painéis de conexão formando ângulos abertos; essa composição deve garantir a disposição ergonômica para 25 lugares, com área interna livre central, possibilitando boa circulação e conforto visual; as junções entre os segmentos devem ser lineares e contínuas, garantindo estabilidade ao conjunto; com painéis frontais duplos até o cabo confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 15 mm de média densidade (Medium Density Particleboard), aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com lâminas de papel impregnadas com resinas melamínicas em ambas as faces, as chapas devem possuir densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³, resistência média a tração perpendicular 5,5 kgf/cm², resistência média à flexão estática kgf/cm² 145, resistência média superficial kgf/cm² 14,5, inchamento médio 6% umidade média 6 a 10% teor de formaldeído Mg Formal/100g; cada módulo de mesa deve possuir uma porta na parte interna da mesa para o acesso as fiações das tomadas, esta porta deve ser produzida em MDP de 15mm, com fita borda de 0,43mm de espessura em todos os lados da peça, cada porta com 02 dobradiças caneco 35mm super altas, fixadas em uma travessa vertical fixada entre os painéis frontais internos da mesa. Os produtos devem ter a seguinte documentação: NBR 8195, NBR 8096, NBR 10443:2023, NBR 11003:2023, ABNT NBR 16352, Certificado de Regularidade do IBAMA.





CMBGCDE202600338A





PREGÃO ELETRÔNICO Nº: 001/2026

NÚMERO DO ITEM: 04

MESA TRABALHO ACOPLAR

NOME DO FABRICANTE: GEBB WORK

MARCA: GEBB WORK

MODELO: LCO1113

RAZÃO SOCIAL DA LICITANTE:

REFLEX COMÉRCIO DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA

(CNPJ: 11.498.637/0001-76)

ITEM 004
MESA TRABALHO ACOPLAR - MED.: 1000.1200.740

MARCA/FABRICANTE: GEBB WORK



MODELO: LCO H13 - LINHA L'CONTRACT (CERTIFICADA)

Com tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termoplastico melâmico de alta resistência que atenda à ABNT NBR 14757-2/2001 e com espessura mínima de 0,2mm, contorno do tampo encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente, com bordas arredondadas conforme ABNT com raio de 2,5mm nas junções borda com superfície de trabalho; deve possuir em seu tampo recorte retangular para acoplamento de caixa de tomadas com formato retangular, com tampa articulável, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de aproximadamente 1,90mm de espessura, deve possuir recorte frontal para saída de fio quando fechada, fixado as laterais da caixa com parafuso e rebite nº4, possibilitando a articulação de até 100°; com colarinho em todas as extremidades com aproximadamente 2,5mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa; deve possuir batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa, deve permitir fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes; deve ter acabamento em pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns; calha com fecho horizontal para passagem de cabos sob os tampas por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina SAE 1008 com espessura de aproximadamente 0,75mm, em suas laterais devem existir recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para cada usuário em seu lado esquerdo, a fixação da calha deve se dar por ganchos existentes do próprio processo do corte na calha sendo assim a mesma encaixada nos raios das longarinas, devendo permitir facilmente remoção da calha em eventuais manutenções; com longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fino SAE1008 de secção retangular, em tubo de aproximadamente 30 x 50 e espessura de no mínimo 0,9mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, dispensando o uso de solda e encostada aos pés trave com travamento por parafuso M6; com pedestal central confeccionado em aço laminado fino SAE 1008, tubo secção retangular de aproximadamente 30 x 50 e no mínimo 1,2 mm, deve ser conformado e soldado, com suportes laterais (02 peças) na mesma padronagem de tubo com furações em suas extremidades para fixação e estruturação dos tampas, soldados nas extremidades; com suportes centrais (02 peças) em formato "U" em chapa de aço fino SAE1008 de aproximadamente (1,9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre os pedestais e longarinas em tubo; todas as partes metálicas devem receber um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante, pintura eletrostática a pó com camada mínima de 120 micras, e curada em estufa, com sistema de fixação (montagem) através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado sendo totalmente impregnado nas peças, nas partes metálicas devem ser feitas através de rebite em aço coroa rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto, extremidades dos pedestais com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16", cuja função será equalizar eventuais desníveis de piso. Os produtos devem ter a seguinte documentação: NBR 17, ABNT NBR 13966, ABNT NBR 1633, ABNT NBR 17088, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 5841, ABNT NBR 4628, ABNT NBR 8093, ABNT NBR 8096, SELO FSC, ROTULO AMBIENTAL - 14020-14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa).





CMBGCCDE202600338A



ITEM 08
GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS - MED: 360.500.640

MARCA/FABRICANTE: GEBB WORK



MODELO: LCO3752 - LINHA L'CONTRACT (CERTIFICADA)

Com tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência que atenda à ABNT NBR 14757-2/2001, contorno do tampo encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente, com corpo do gaveteiro composto por 02 laterais, 01 base e 01 fundo todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm, as bordas aparentes deverão ser encaixadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente, com frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm; com contorno da gaveta encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente, com prateleira fixa central as meio das duas gavetas para que acesso fique totalmente restrito ao usuário do compartimento; com fixadores de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Medium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, que atenda à ABNT NBR 14757-2/2001 e com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encaixado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente; o gaveteiro deve ser composto por 02 frentes com fechadura 02 frentes raso sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas; rotação 180° da chave aciona a barra condutora por guias, com pino para travamento simultâneo das gavetas; deve acompanhar 02 chaves com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica; com corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Medium Density Particleboard) com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm; as bordas aparentes deverão ser encaixadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente; com fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, devendo também ser feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face; deve o corpo da gaveta ser apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por trilho telescópico em aço estampado, zincado eletrolítico branco com roldanas e eixos de aço, abertura da gaveta com visual acesso a profundidade, com capacidade de 15 Kg ou mais para cada gaveta; a abertura das gavetas deverá ser feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta; a montagem entre as peças deverá ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilha plástica e parafusos ocultos pelo sistema minifix, com rodízios com roldana e careca em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1094 e chapas para 4 flanges sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,00mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg ou mais em cada um. Os produtos deverão ter a seguinte documentação: NR17, ABNT NBR 16332, ABNT NBR 16961, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020 -14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa).



PREGÃO ELETRÔNICO Nº: 001/2026

NÚMERO DO ITEM: 08

GAVETEIRO VOLANTE 4 GAVETAS

NOME DO FABRICANTE: GEBB WORK

MARCA: GEBB WORK

MODELO: LCO3752

RAZÃO SOCIAL DA LICITANTE:

REFLEX COMÉRCIO DE MÓVEIS PARA ESCRITÓRIO LTDA

(CNPJ: 11.498.637/0001-76)



Autenticado digitalmente por TAIME ROBERTO NICOLA.
Documento Nº: 182004.1172584-9883 - consulta à autenticidade em
<https://siga.bentogoncalves.rs.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=182004.1172584-9883>



CMBGCCDE202600338A



