

OBSERVAÇÕES:

PLACAS

As placas de ACM devem ser dobradas, a dobra em 45° no ACM deve ser executada por fresagem em “V”, utilizando fresa cônica de 90°, em metal duro (viável), nova e de boa qualidade, removendo integralmente a lâmina interna de alumínio e o núcleo de polietileno, preservando apenas a lâmina externa, que servirá como articulação da dobra; o corte deve ter profundidade precisa e constante, realizado com equipamento adequado (router CNC ou guia com controle de profundidade), garantindo retilidade, ângulo uniforme e linha de dobra limpa, sem trincas, fissuras ou deformações na face externa do painel, sendo que, caso haja qualquer sinal de quebra, dano ou delaminação do material, poderá ser exigida a substituição imediata do painel afetado. As letras e setas indicativas deverão ser confeccionadas em ACM recortado e aplicado sobre as placas com alinhamento preciso, colagem firme e acabamento compatível com o padrão visual do conjunto.As placas deverão possuir profundidade mínima suficiente para garantir perfeito encaixe e acabamento da estrutura, além de função anti-giro. O ACM deve ter espessura e dimensões suficientes para cobrir totalmente o tubo principal, conforme imagem em anexo, variando conforme o porte das placas –das menores às maiores –conforme especificado no projeto. Todo o interior da placa deverá conter estrutura tubular metálica com contraventamentos que assegurem rigidez, estabilidade e impedimento de movimentação rotacional da placa. Todas as soldas deverão ser contínuas, uniformes e receber acabamento anticorrosivo (galvanização ou pintura rica em zinco), assegurando durabilidade e resistência às condições ambientais.

ESTRUTURA

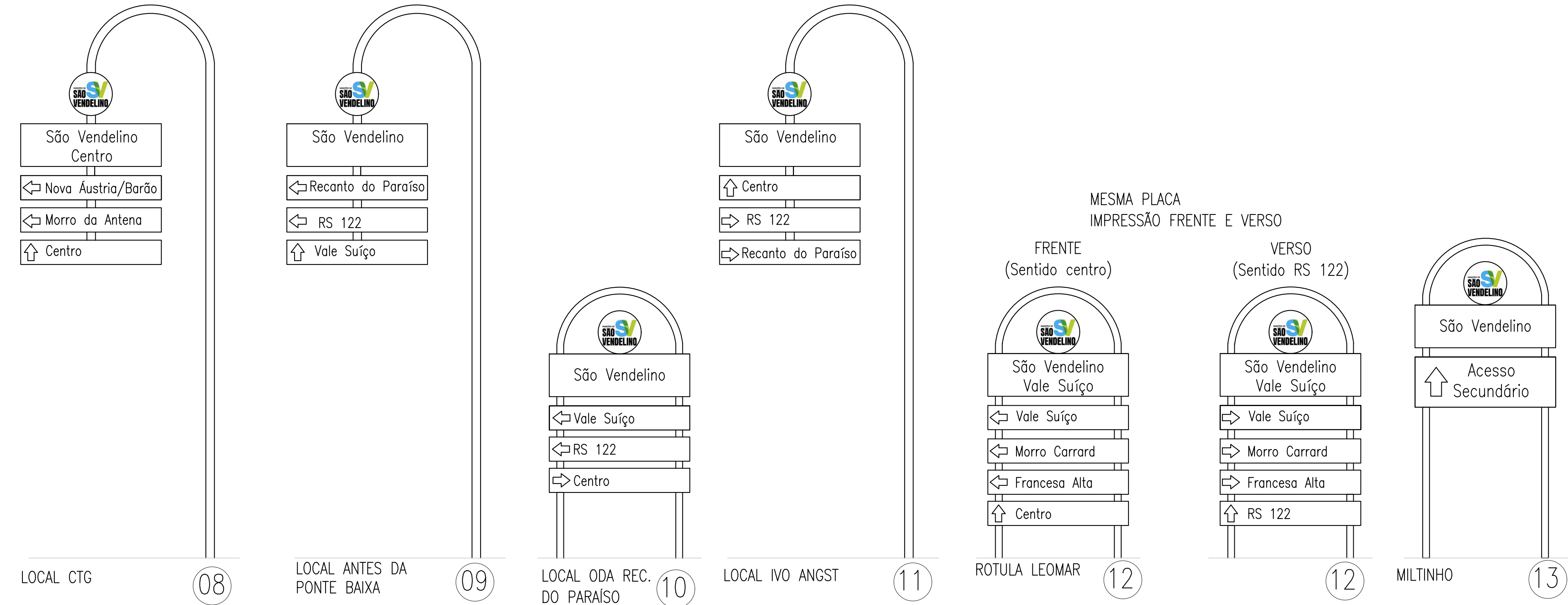
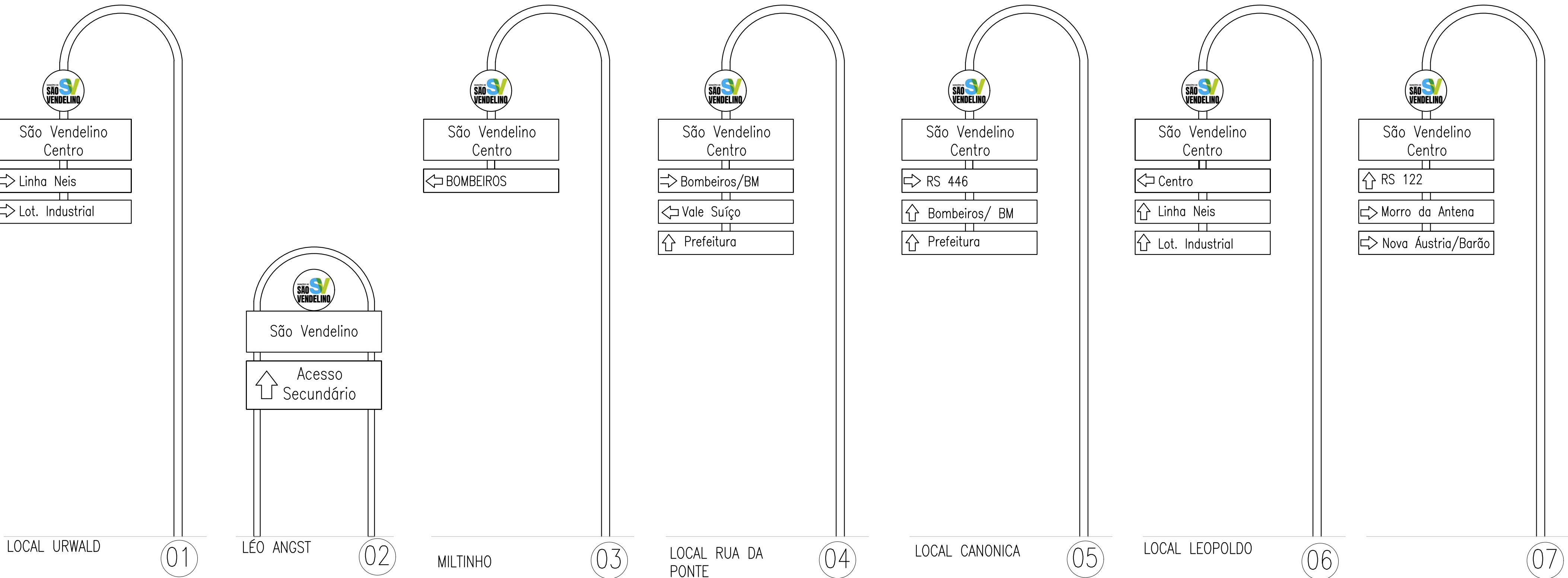
A estrutura deverá ser executada com tubo de aço galvanizado com seção circular, conforme especificado em projeto, com soldas realizadas de forma contínua, uniforme e com acabamento limpo, isento de rebarbas, porosidades ou desníveis; as emendas deverão apresentar alinhamento perfeito, com cordões de solda homogêneos, garantindo resistência estrutural e estética adequada, sendo vedada a execução de pontos intercalados ou soldas descontínuas. O processo de soldagem deverá ser compatível com superfícies galvanizadas, de modo a evitar a queima excessiva da proteção anticorrosiva – devendo-se, quando necessário, realizar os devidos tratamentos e retoques com tinta rica em zinco nas áreas afetadas, assegurando a integridade da galvanização.As placas deverão contar com aleta anti-giro, confeccionada em chapa metálica soldada ao tubo principal, com formato e dimensões adequadas para impedir o movimento rotacional da estrutura após a instalação. A base de fixação deverá ser executada em bloco de concreto conforme especificações do projeto estrutural, com dimensões mínimas que garantam estabilidade e resistência às ações do vento e ao peso próprio da placa. O tubo de aço galvanizado deverá ser enterrado na fundação de concreto a uma profundidade mínima conforme indicado em projeto, garantindo o travamento seguro da estrutura e o correto nivelamento da sinalização.

TRANSPORTE

Todo o processo de transporte, manuseio, içamento, instalação e fixação das placas será de responsabilidade exclusiva do prestador de serviço, incluindo o fornecimento de toda a mão de obra, ferramentas, equipamentos e contratação de caminhão munck, caso necessário, para a correta elevação e posicionamento das estruturas. O serviço deverá ser executado com segurança, respeitando as normas vigentes e garantindo a integridade do material até sua instalação final.

QUADRO RESUMO DE QUANTIDADES

descrição	qtde.
Tipo bengala	17
Tipo "U" invertido	07
Tipo duplo apoio	16
Tipo "U" invertido maiores	02
Total de Placas	42



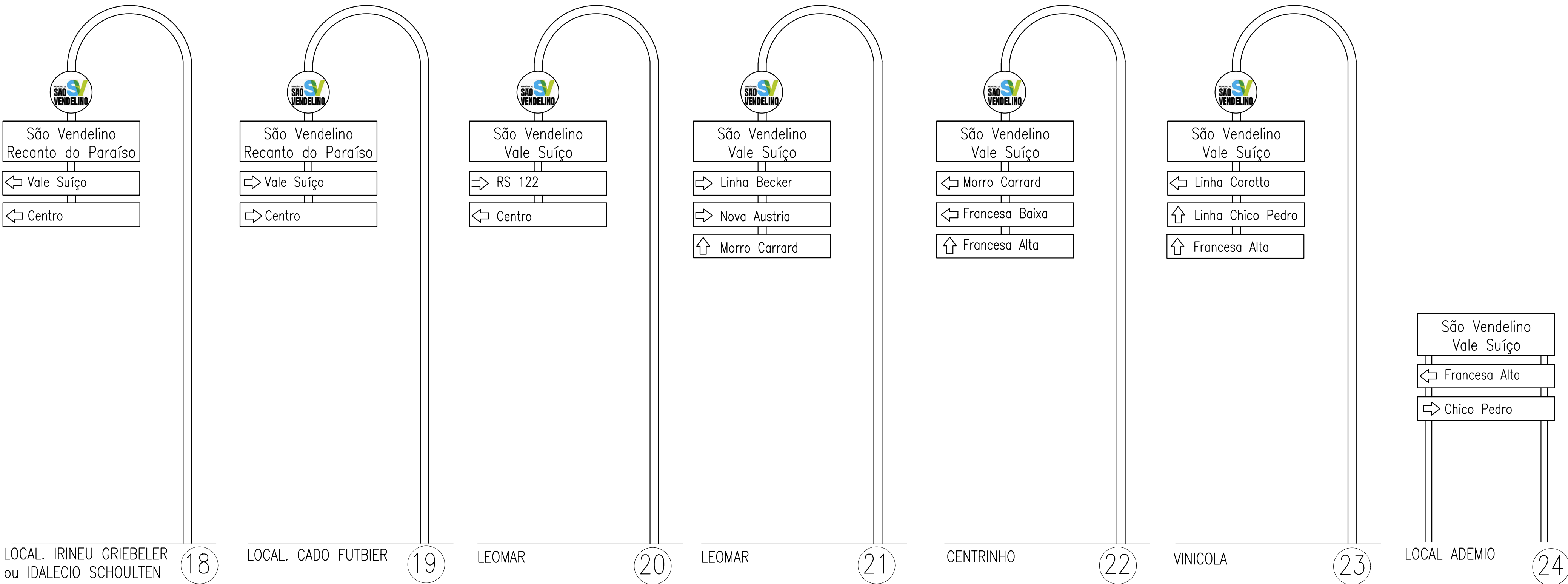
PROJETO PLACAS URBANAS

MUNICIPIO DE SÃO VENDELINO

PLACAS DE BAIROS

RESPONSÁVEL TÉCNICO		PROPRIETÁRIO	
Thaísia Carvalho CAU A2671494 PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VENDELINO SETOR DE ENGENHARIA		PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VENDELINO Celestino Schneider, nº 54, Centro, São Vendelino-RS, 95795-000	
DESENHO	DATA	ESCALA	PRANCHA
Thaísia Carvalho	11/06/2025	1:25	DET 01/05



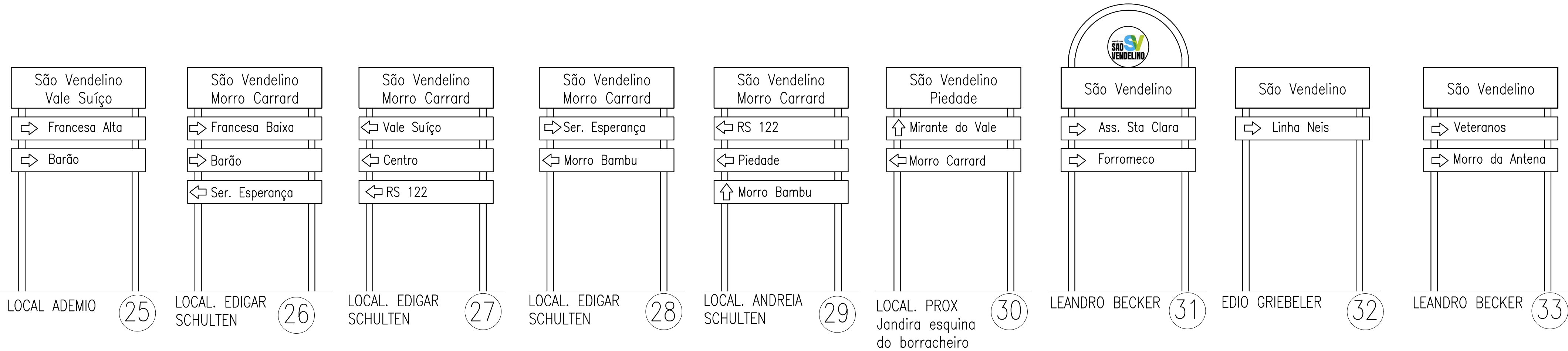


OBSERVAÇÕES:

PLACAS
As placas de ACM devem ser dobradas, a dobra em 45° no ACM deve ser executada por fresagem em “V”, utilizando fresa cônica de 90°, em metal duro (vída), nova e de boa qualidade, removendo integralmente a lâmina interna de alumínio e o núcleo de polietileno, preservando apenas a lâmina externa, que servirá como articulação da dobra; o corte deve ter profundidade precisa e constante, realizado com equipamento adequado (router CNC ou guia com controle de profundidade), garantindo retilidade, ângulo uniforme e linha de dobra limpa, sem trincas, fissuras ou deformações na face externa do painel, sendo que, caso haja qualquer sinal de quebra, dano ou delaminação do material, poderá ser exigida a substituição imediata do painel afetado. As letras e setas indicativas deverão ser confeccionadas em ACM recortado e aplicado sobre as placas com alinhamento preciso, colagem firme e acabamento compatível com o padrão visual do conjunto.As placas deverão possuir profundidade mínima suficiente para garantir perfeito encaixe e acabamento da estrutura, além de função anti-giro. O ACM deve ter espessura e dimensões suficientes para cobrir totalmente o tubo principal, conforme imagem em anexo, variando conforme o porte das placas –das menores às maiores –conforme especificado no projeto. Todo o interior da placa deverá conter estrutura tubular metálica com contraventamentos que assegurem rigidez, estabilidade e impedimento de movimentação rotacional da placa. Todas as soldas deverão ser contínuas, uniformes e receber acabamento anticorrosivo (galvanização ou pintura rica em zinco), assegurando durabilidade e resistência às condições ambientais.

ESTRUTURA
A estrutura deverá ser executada com tubo de aço galvanizado com seção circular, conforme especificado em projeto, com soldas realizadas de forma contínua, uniforme e com acabamento limpo, isento de rebarbas, porosidades ou desníveis; as emendas deverão apresentar alinhamento perfeito, com cordões de solda homogêneos, garantindo resistência estrutural e estética adequada, sendo vedada a execução de pontos intercalados ou soldas descontínuas. O processo de soldagem deverá ser compatível com superfícies galvanizadas, de modo a evitar a queima excessiva da proteção anticorrosiva – devendo-se, quando necessário, realizar os devidos tratamentos e retoques com tinta rica em zinco nas áreas afetadas, assegurando a integridade da galvanização.As placas deverão contar com aleta anti-giro, confeccionada em chapa metálica soldada ao tubo principal, com formato e dimensões adequadas para impedir o movimento rotacional da estrutura após a instalação. A base de fixação deverá ser executada em bloco de concreto conforme especificações do projeto estrutural, com dimensões mínimas que garantam estabilidade e resistência às ações do vento e ao peso próprio da placa. O tubo de aço galvanizado deverá ser enterrado na fundação de concreto a uma profundidade mínima conforme indicado em projeto, garantindo o travamento seguro da estrutura e o correto nivelamento da sinalização.

TRANSPORTE
Todo o processo de transporte, manuseio, içamento, instalação e fixação das placas será de responsabilidade exclusiva do prestador de serviço, incluindo o fornecimento de toda a mão de obra, ferramentas, equipamentos e contratação de caminhão munck, caso necessário, para a correta elevação e posicionamento das estruturas. O serviço deverá ser executado com segurança, respeitando as normas vigentes e garantindo a integridade do material até sua instalação final.



PROJETO PLACAS URBANAS

MUNICIPIO DE SÃO VENDELINO

PLACAS DE BAIRROS

RESPONSÁVEL TÉCNICO		PROPRIETÁRIO	
Thaísia Carvalho CAU 2671484 PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VENDELINO SETOR DE ENGENHARIA		PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VENDELINO Celestino Schneider, nº 54, Centro, São Vendelino-RS, 95795-000	
DESENHO	DATA	ESCALA	PRANCHA
Thaísia Carvalho	11/06/2025	1:25	DET 02/05



OBSERVAÇÕES:

PLACAS

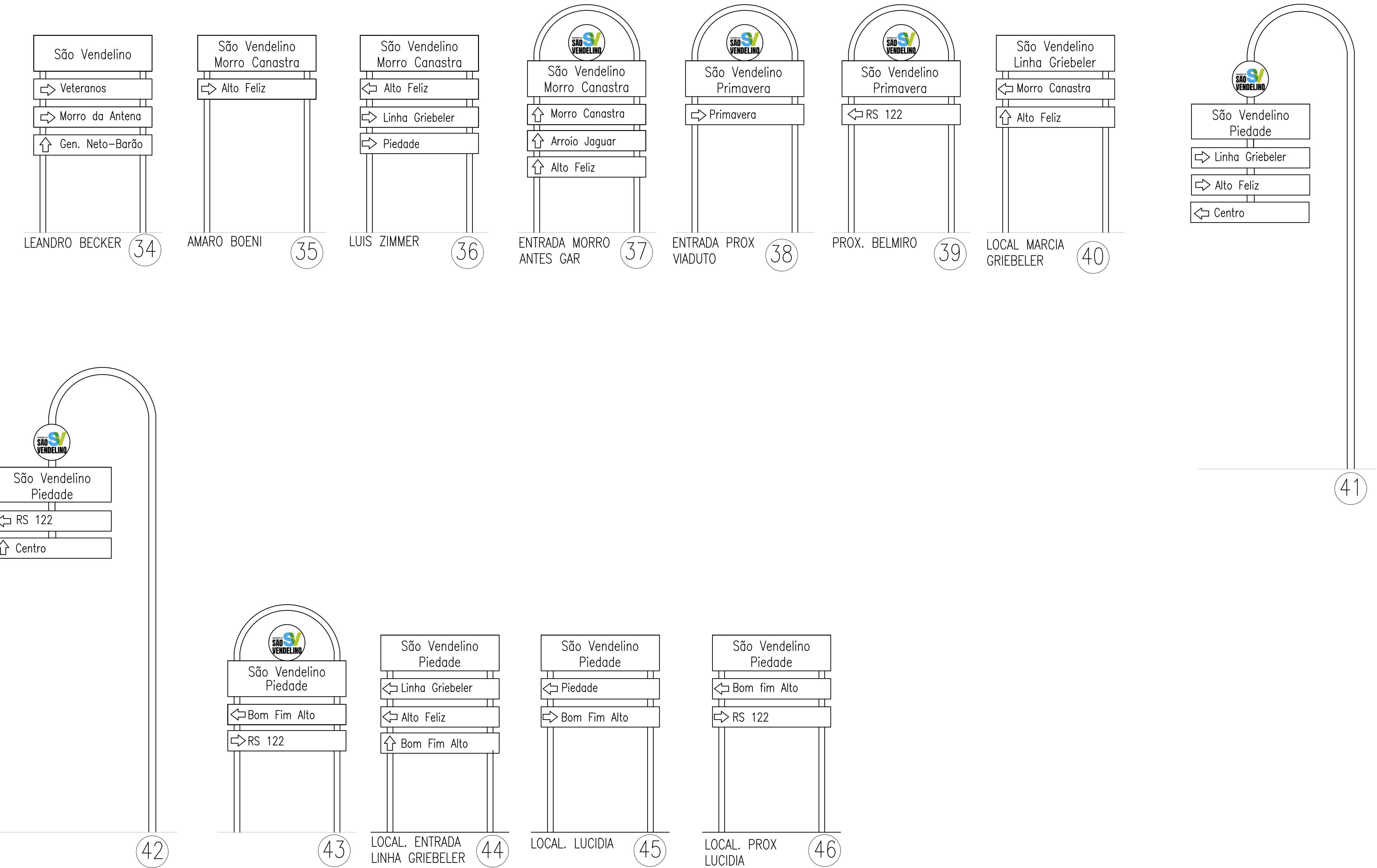
As placas de ACM devem ser dobradas, a dobra em 45° no ACM deve ser executada por fresagem em 45°, utilizando fresa cônica de 90°, em metal duro (vidão), nova e de boa qualidade, removendo integralmente a lâmina interna de alumínio e o núcleo de polietileno, preservando apenas a lâmina externa, que servirá como articulação da dobra; o corte deve ter profundidade precisa e constante, realizada com equipamento adequado (router CNC ou guia com controle de profundidade), garantindo retidão, ângulo uniforme e linha de dobra limpa, sem trincas, fissuras ou deformações na face externa do painel, sendo que, caso haja qualquer sinal de quebra, dano ou delaminação do material, poderá ser exigida a substituição imediata do painel afetado. As letras e setas indicativas deverão ser confeccionados em ACM recortado e aplicado sobre as placas com alinhamento preciso, colagem firme e acabamento compatível com o padrão visual do conjunto.As placas deverão possuir profundidade mínima suficiente para garantir perfeito encaixe e acabamento da estrutura, além de função anti-giro. O ACM deve ter espessura e dimensões suficientes para cobrir totalmente o tubo principal, conforme imagem em anexo, variando conforme o porte das placas —das menores às maiores —conforme especificado no projeto. Todo o interior da placa deverá conter estrutura tubular metálica com contraventamentos que assegurem rigidez, estabilidade e impedimento de movimentação rotacional da placa. Todas as soldas deverão ser contínuas, uniformes e receber acabamento anticorrosivo (galvanização ou pintura rica em zinco), assegurando durabilidade e resistência às condições ambientais.

ESTRUTURA

A estrutura deverá ser executada com tubo de aço galvanizado com seção circular, conforme especificado em projeto, com soldas realizadas de forma contínua, uniforme e com acabamento limpo, isento de rebarbas, porosidades ou desníveis; as emendas deverão apresentar alinhamento perfeito, com cordões de solda homogêneos, garantindo resistência estrutural e estética adequada, sendo vedada a execução de pontos intercalados ou soldas descontínuas. O processo de soldagem deverá ser compatível com superfícies galvanizadas, de modo a evitar a queima excessiva da proteção anticorrosiva — devendo-se, quando necessário, realizar os devidos tratamentos e retoques com tinta rica em zinco nas áreas afetadas, assegurando a integridade da galvanização.As placas deverão contar com dieta anti-giro, confeccionada em chapa metálica soldada ao tubo principal, com formato e dimensões adequadas para impedir o movimento rotacional da estrutura após a instalação. A base de fixação deverá ser executada em bloco de concreto conforme especificações do projeto estrutural, com dimensões mínimas que garantam estabilidade e resistência às ações do vento e ao peso próprio da placa. O tubo de aço galvanizado deverá ser enterrado na fundação de concreto a uma profundidade mínima conforme indicado em projeto, garantindo o travamento seguro da estrutura e o correto nivelamento da sinalização.

TRANSPORTE

Toda o processo de transporte, manuseio, içamento, instalação e fixação das placas será de responsabilidade exclusiva do prestador de serviço, incluindo o fornecimento de toda a mão de obra, ferramentas, equipamentos e contratação de caminhão muncck, caso necessário, para a correta elevação e posicionamento das estruturas. O serviço deverá ser executado com segurança, respeitando as normas vigentes e garantindo a integridade do material até sua instalação final.



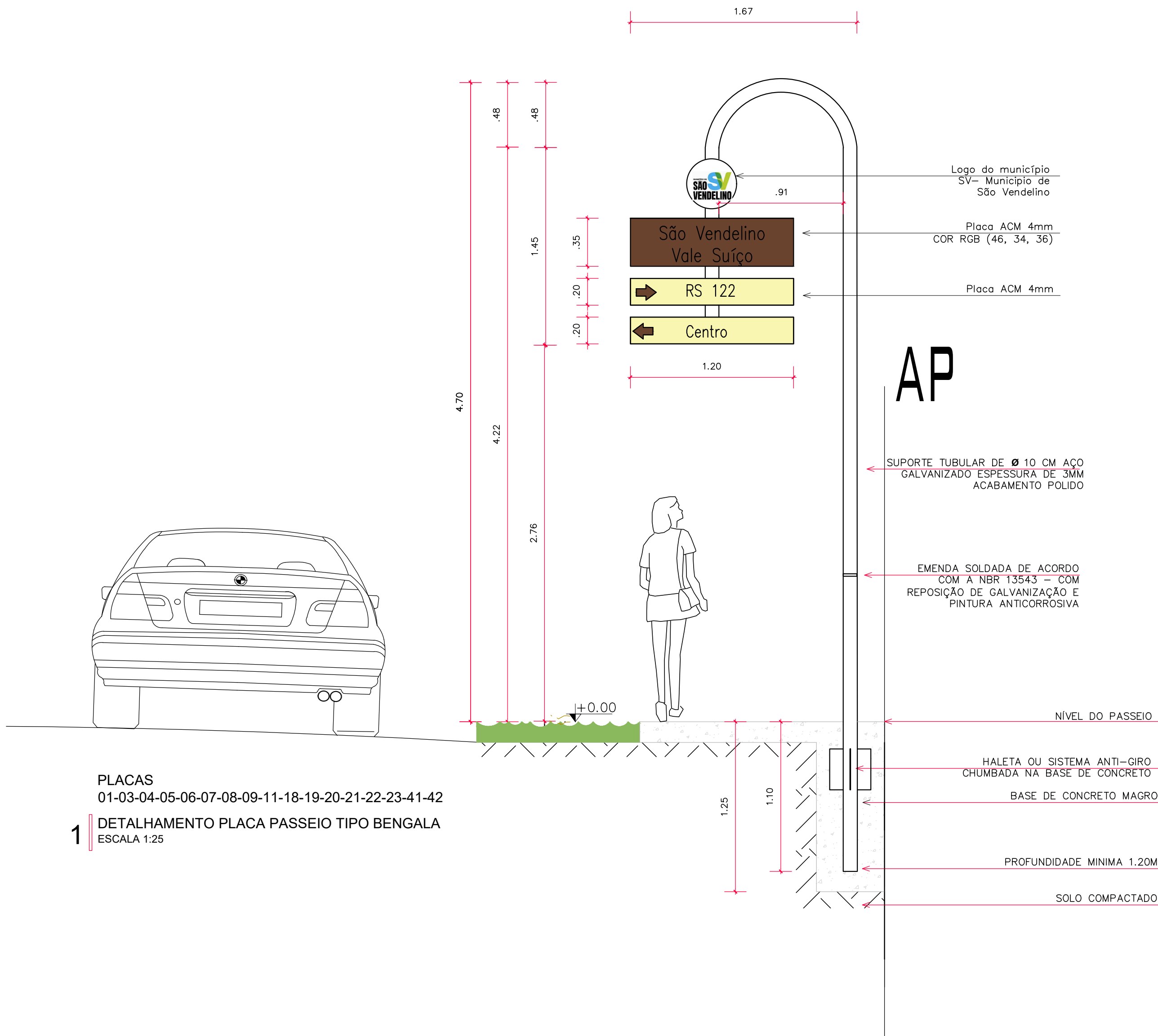
PROJETO PLACAS URBANAS

MUNICIPIO DE SÃO VENDELINO

PLACAS DE BAIRROS

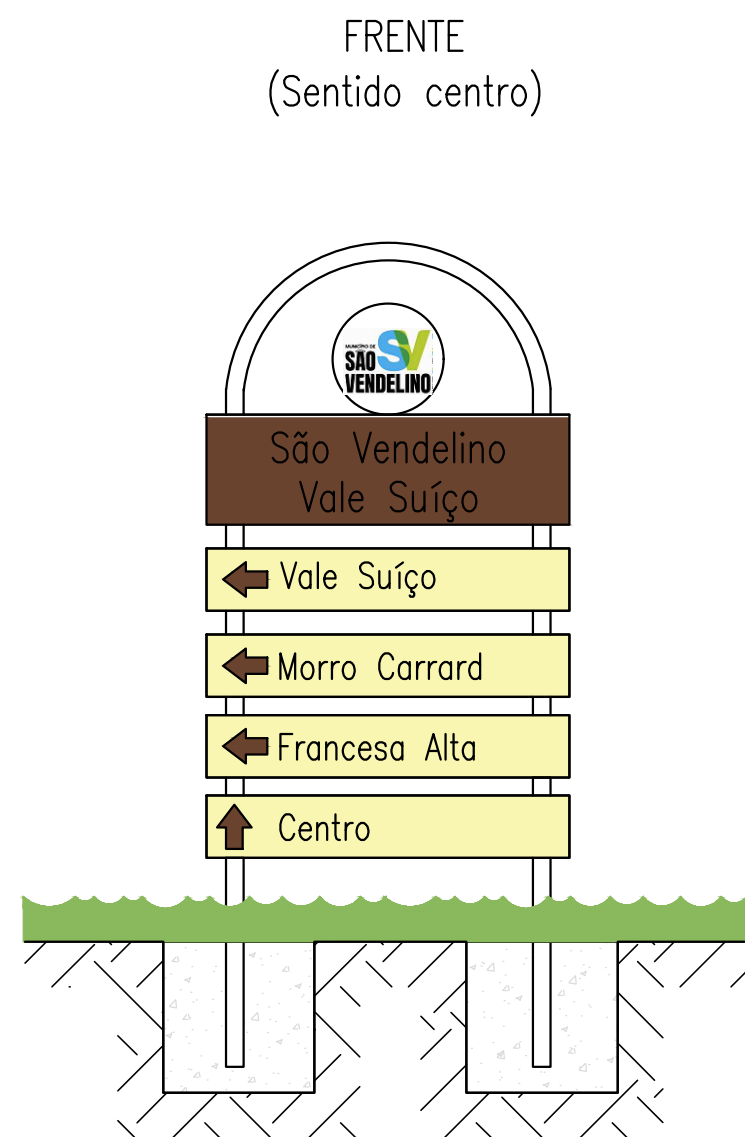
RESPONSÁVEL TÉCNICO		PROPRIETÁRIO	
Thaísia Carvalho CAU A2671484 PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VENDELINO SETOR DE ENGENHARIA		PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VENDELINO Celestino Schneider, nº 54, Centro, São Vendelino-RS, 95795-000	
DESENHO	DATA	ESCALA	PRANCHA
Thaísia Carvalho	11/06/2025	1:25	DET 03/05





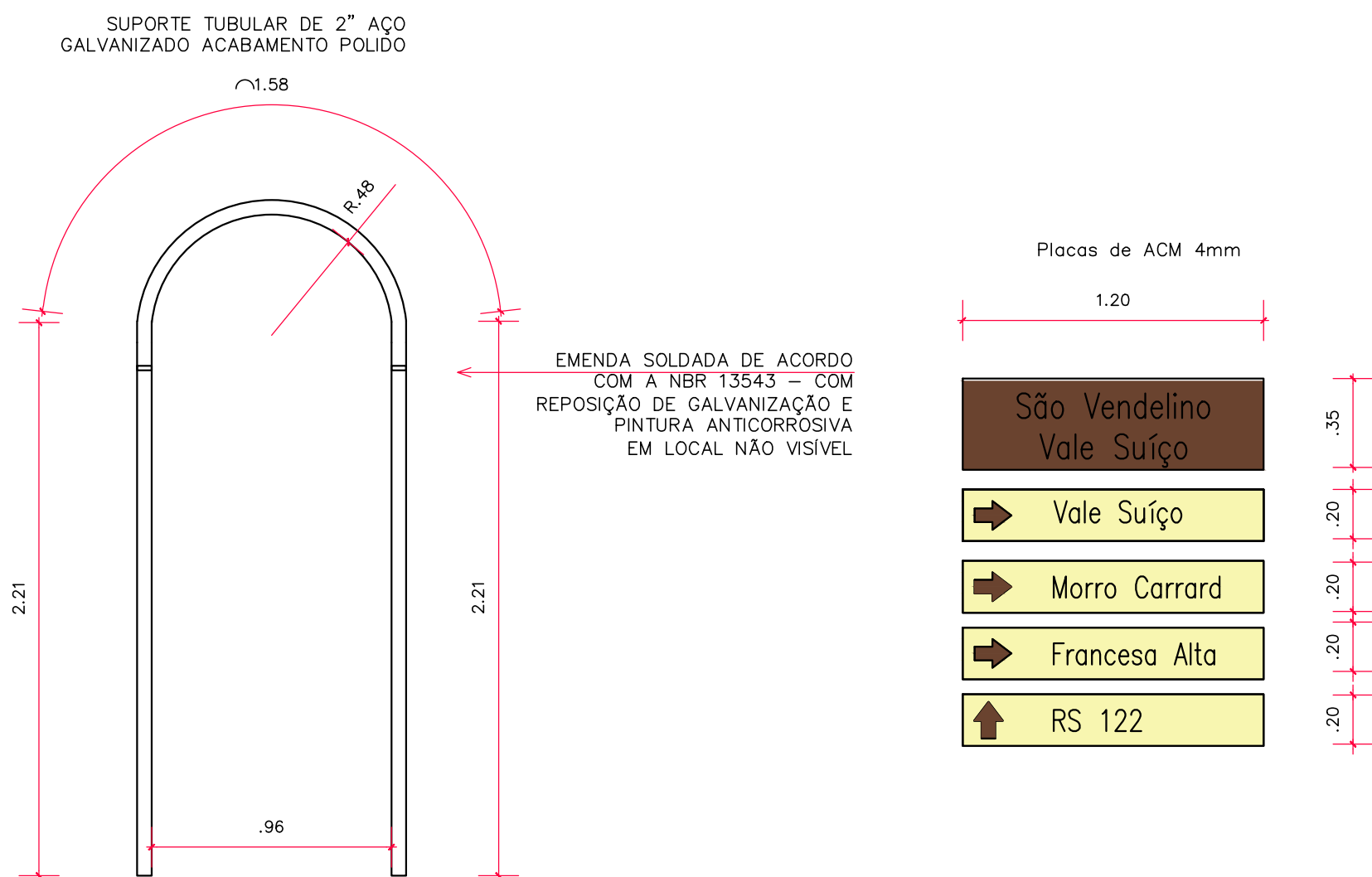
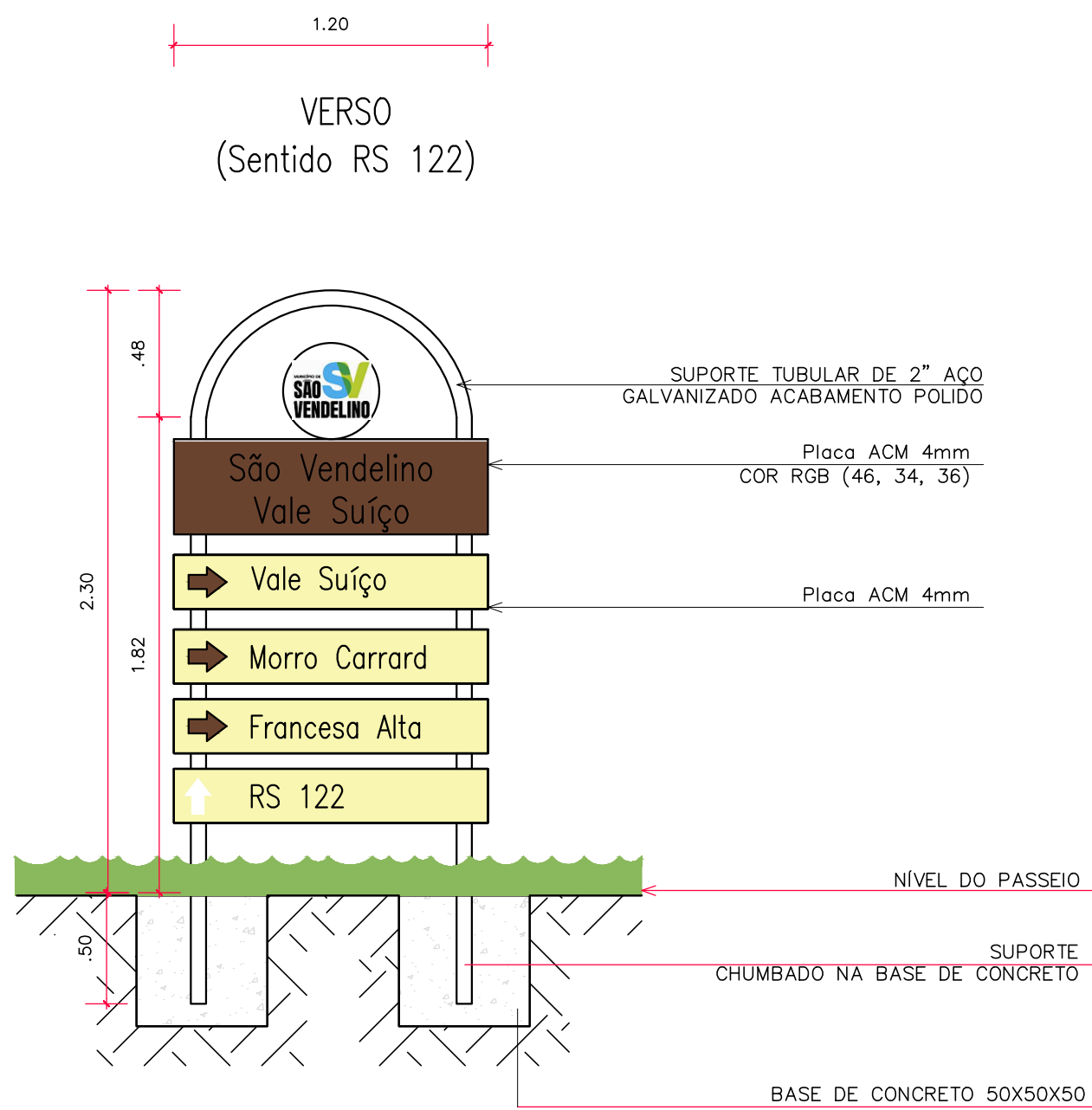
PLACAS
01-03-04-05-06-07-08-09-11-18-19-20-21-22-23-41-42

1 DETALHAMENTO PLACA PASSEIO TIPO BENGALA
ESCALA 1:25

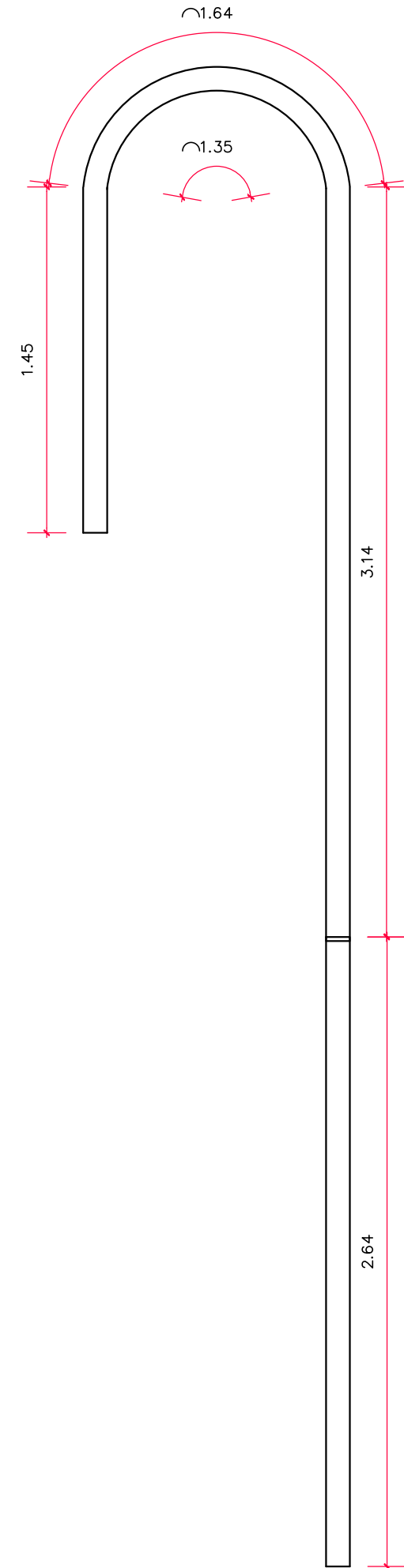


PLACAS
10-12-31-37-38-39-43

2 DETALHAMENTO PLACA CANTEIRO
ESCALA 1:25



SUPOORTE TUBULAR DE Ø 10 CM AÇO GALVANIZADO ESPESSURA DE 3MM



OBSERVAÇÕES:

PLACAS

As placas de ACM devem ser dobradas, a dobra em 45° no ACM deve ser executada por fresagem em "V", utilizando fresa cônica de 90°, em metal duro (vidão), nova e de boa qualidade, removendo integralmente a lâmina interna de alumínio e o núcleo de polietileno, preservando apenas a lâmina externa, que servirá como articulação da dobra; o corte deve ter profundidade precisa e constante, realizada com equipamento adequado (router CNC ou guia com controle de profundidade), garantindo retilidade, ângulo uniforme e linha de dobra limpa, sem trincas, fissuras ou deformações na face externa do painel, sendo que, caso haja qualquer sinal de quebra, dano ou delaminação do material, poderá ser exigida a substituição imediata do painel afetado. As letras e setas indicativas deverão ser confeccionadas em ACM recortado e aplicado sobre as placas com alinhamento preciso, colagem firme e acabamento compatível com o padrão visual do conjunto. As placas deverão possuir profundidade mínima suficiente para garantir perfeito encaixe e acabamento da estrutura, além de função anti-giro. O ACM deve ter espessura e dimensões suficientes para cobrir totalmente o tubo principal, conforme imagem em anexo, variando conforme o porte das placas — das menores às maiores — conforme especificado no projeto. Todo o interior da placa deverá conter estrutura tubular metálica com contraeventamentos que assegurem rigidez, estabilidade e impedimento de movimentação rotacional da placa. Todas as soldas deverão ser contínuas, uniformes e receber acabamento anticorrosivo (galvanização ou pintura rica em zinco), assegurando durabilidade e resistência às condições ambientais.

ESTRUTURA

A estrutura deverá ser executada com tubo de aço galvanizado com seção circular, conforme especificado em projeto, com soldas realizadas de forma contínua, uniforme e com acabamento limpo, isento de rebarbas, porosidades ou desníveis; as emendas deverão apresentar alinhamento perfeito, com cordões de solda homogêneos, garantindo resistência estrutural e estética adequada, sendo vedada a execução de pontos intercalados ou soldas descontínuas. O processo de soldagem deverá ser compatível com superfícies galvanizadas, de modo a evitar a queima excessiva da proteção anticorrosiva — devendo-se, quando necessário, realizar os devidos tratamentos e retoques com tinta rica em zinco nas áreas afetadas, assegurando a integridade da galvanização. As placas deverão contar com aleta anti-giro, confeccionada em chapa metálica soldada ao tubo principal, com formato e dimensões adequadas para impedir o movimento rotacional da estrutura após a instalação. A base de fixação deverá ser executada em bloco de concreto conforme especificações do projeto estrutural, com dimensões mínimas que garantam estabilidade e resistência às ações do vento e ao peso próprio da placa. O tubo de aço galvanizado deverá ser enterrado na fundação de concreto a uma profundidade mínima conforme indicado em projeto, garantindo o travamento seguro da estrutura e o correto nivelamento da sinalização.

TRANSPORTE

Todo o processo de transporte, manuseio, içamento, instalação e fixação das placas será de responsabilidade exclusiva do prestador de serviço, incluindo o fornecimento de toda a mão de obra, ferramentas, equipamentos e contratação de caminhão munck, caso necessário, para a correta elevação e posicionamento das estruturas. O serviço deverá ser executado com segurança, respeitando as normas vigentes e garantindo a integridade do material até sua instalação final.

PROJETO PLACAS URBANAS

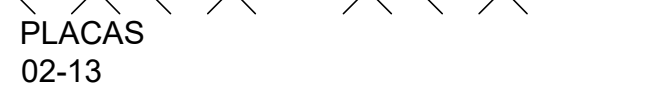
MUNICIPIO DE SÃO VENDELINO

DETALHAMENTOS

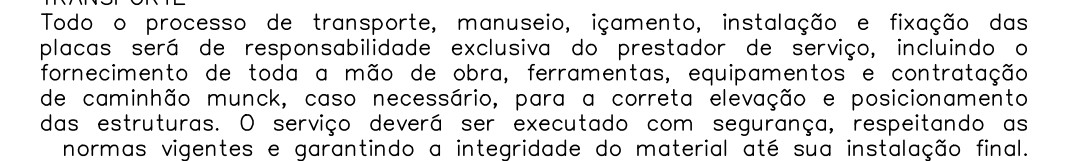
RESPONSÁVEL TÉCNICO		PROPRIETÁRIO	
Thaísia Carvalho CAU A2671484 PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VENDELINO SETOR DE ENGENHARIA		PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO VENDELINO Celestino Schneider, nº 54, Centro, São Vendelino-RS, 95755-000	
DESENHO	DATA	ESCALA	PRANCHA
Thaísia Carvalho	11/06/2025	Indicada	DET 04/05



3



4



Letreiros:

- **Quantidade:** 3 unidades
- **Descrição:** Letreiros com a inscrição: “**SV São Vendelino**”
- **Dimensões:**
 - Comprimento: **5,00 metros**
 - Altura: **1,20 metros**
 - Profundidade: **15 cm**
- **Estrutura:**
 - Metálica galvanizada, com fechamento frontal, traseiro e lateral
 - Pintura automotiva em toda a estrutura
- **Base:**
 - Instalação sobre **base de concreto armado**, elevada a **30 cm do solo**, com pintura e acabamento
- **Iluminação:**
 - Inclusão de sistema de **iluminação inclinada a 45 graus**, com **luminárias 12V**.
- **Outros:**
 - Inclusos os custos de **transporte e instalação** completa dos letreiros

Instalação em 3 locais do município

Letreiro SV São Vendelino 5.00m x1.20m
Local Praça do Quiosque



Letreiro SV São Vendelino 5.00m x1.20m
Local Praça Mario Backes



Letreiro SV São Vendelino 5.00m x1.20m
Local Canteiro próximo a Igreja Evangélica



