

Memorial Descritivo

Item 1 - 1 (um) Refrigerador doméstico tipo duplex (duas portas), tecnologia Frost Free (degelo automático); capacidade total líquida de, no mínimo, 463 litros, sendo o compartimento refrigerador com 356 litros e o compartimento freezer com 107 litros; acabamento externo na cor inox com proteção anticorrosiva; deverá possuir painel de controle eletrônico externo para ajuste de temperatura e funções especiais; o equipamento deve contar com compartimento de resfriamento rápido (Cold Room), e gavetão de alta capacidade (Fresh Box); o sistema de ventilação interno deve ser do tipo "Wind Flow" para garantir a homogeneidade da temperatura em todos os níveis; as prateleiras devem ser em vidro temperado de alta resistência, com sistema de ajuste de altura; iluminação interna em LED; classificação de eficiência energética "A" ou superior conforme selo Procel/Inmetro; dimensões externas aproximadas de 1910 x 700 x 750 mm (Altura x Largura x Profundidade); deverá operar em tensão nominal de 220V

1.1 - Garantia:

O equipamento deve possuir garantia mínima de 12 (doze) meses.

1.2 – Considerações:

O equipamento deve ser entregue com sua embalagem original, novo de primeiro uso e em perfeitas condições. O equipamento deve ser entregue com todos acessórios que fazem parte do conteúdo da embalagem (formas de gelo, prateleiras e manuais).

Item 2 - 1 (um) Fogão de mesa tipo cooktop, alimentação a gás, configurado de fábrica para Gás Liquefeito de Petróleo (GLP/Botijão), com 5 (cinco) queimadores; mesa em vidro temperado de alta resistência na cor preta, com acabamento plano; deverá possuir grades (trepes) individuais em aço esmaltado; o equipamento deve contar com 1 (um) queimador do tipo "Multi-chama" com potência mínima de 3,2 kW e queimadores com tecnologia "Chama Precisa" para controle da intensidade do fogo; manípulos removíveis com sistema de acendimento superautomático; dimensões externas aproximadas de 44 x 750 x 440 mm (Altura x Largura x Profundidade); classificação de eficiência energética "A" conforme selo Conpet/Inmetro; deverá operar em tensão 220V para o sistema de acendimento elétrico.

2.1 – Garantia:

O equipamento deve possuir garantia mínima de 12 (doze) meses.

2.2 – Considerações:

O equipamento deve ser entregue em sua embalagem original, novo de primeiro uso e em perfeitas condições. O equipamento deve acompanhar o manual de instruções e o kit de instalação básica (presilhas de fixação e fita de vedação). O fornecedor deverá garantir que o produto esteja devidamente regulado para o uso de GLP (gás de botijão).



Item 3 - 2 (dois) Forno de micro-ondas, tecnologia de degelo automático; capacidade total de, no mínimo, 32 litros; acabamento externo na cor cinza e porta com visor e puxador integrado; deverá possuir painel de controle digital com funções pré-programadas; deverá contar com função "Tirar Odor", que auxilia na redução de cheiros remanescentes de preparos anteriores através de sistema de ventilação interna; deverá oferecer níveis de potência ajustáveis para diferentes tipos de preparo; o prato giratório deve possuir diâmetro mínimo de 315 mm; deverá contar com função de trava de segurança no painel para evitar acionamento acidental; níveis de eficiência energética "A" conforme selo Procel/Inmetro; dimensões externas aproximadas de 307 x 539 x 430 mm (Altura x Largura x Profundidade); deverá operar em tensão nominal de 220V e frequência de 60 Hz.

3.1 – Garantia:

O equipamento deve possuir garantia mínima de 12 (doze) meses.

3.2 – Considerações:

O equipamento deve ser entregue em sua embalagem original, novo de primeiro uso e em perfeitas condições. O equipamento deve acompanhar todos os acessórios de fábrica (prato de vidro e suporte giratório).

Item 4 - 1 (um) Exaustor/Coifa de embutir para fogões de até 5 bocas; estrutura em aço inoxidável escovado; largura de 75 centímetros, projetada para instalação integrada em móveis planejados (nichos); deverá possuir dupla função: coifa (com saída externa de ar) e depurador (com recirculação de ar interna); deverá contar com 3 (três) velocidades de sucção selecionáveis por botões mecânicos ou painel digital; capacidade de sucção mínima de 390 m³/h; o sistema de filtragem deve ser composto por filtros de alumínio laváveis (para retenção de gordura) e filtros de carvão ativado (para eliminação de odores na função depurador); deverá possuir iluminação integrada em LED; dimensões aproximadas do produto para embutir: 251 x 750 x 270 mm (Altura x Largura x Profundidade); nível de ruído reduzido; deverá operar em tensão nominal de 220V e frequência de 60 Hz.

4.1 – Garantia:

O equipamento deve possuir garantia mínima de 12 (doze) meses.

4.2 – Considerações:

O equipamento deve ser entregue em sua embalagem original, novo de primeiro uso e em perfeitas condições. O equipamento deve acompanhar o manual de instruções, kit de fixação e os filtros originais (alumínio e carvão ativado).



Item	Marca	Modelo	Valor Unitário	Quant.	Valor Total
1 - Refrigerador			R\$	1	R\$
2 - Fogão			R\$	1	R\$
3 - Forno micro-ondas			R\$	2	R\$
4 - Exaustor/Coifa			R\$	1	R\$

Data, assinatura e carimbo da Empresa.

