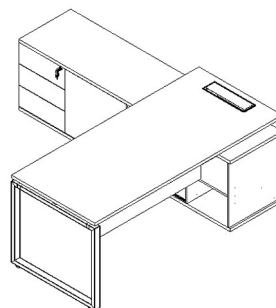


MEMORIAL DESCRITIVO

Lote 1

Item 001 – Mesa trabalho Vereador - MED.: 2100.1800.740 (20 unidades)

Com tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sobpressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência; contorno do tampo encabeçado com borda PVC



(Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente, com bordas arredondadas conforme ABNT com raio de 2,5mm nas junções borda com superfície de trabalho; com longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo com aproximadamente 30 x 50 e espessura de 0,9mm ou superior, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso; com pedestal maior quadro de sustentação lateral (01 peça) e pedestal menor (1 peça) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção retangular com aproximadamente 30 x 50 e espessura de 1,2mm ou superior, as junções devem ser em 45°, devendo ser estáveis, robustas e precisas, com suporte em formato "U" em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, deve permitir o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo; todas as partes metálicas devem receber um pré-tratamento; pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras; com sistema de fixação através de bucha metálica totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas deverá ser feita através de rebite em aço com rosca milimétrica e fixada com parafuso rosca milimétrica com acabamento zincado branco, formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto; deve possuir extremidades dos pedestais com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16" para contornar eventuais desníveis de piso; a mesa será composta por 02 tampos formando assim um "L" e os mesmos sendo em um desnível com um modulo abaixo do tampo formado por corpo em MDP 18 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, portas e frentes em MDP 18 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 1mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces; com porta dotada de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 110°, devendo ser dotada



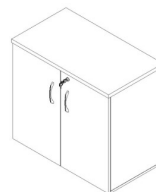
de sistema de amortecimento para que a porta não colida com o móvel, deve possuir 02 dobradiças, com abertura da porta se pela pega lateral na mesma; com gavetas com fundo em HDF 3 mm revestido em uma face e dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade 15 Kg ou mais para cada gaveta; com gaveta para pastas suspensas dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de 15Kg ou mais na gaveta; com travamento simultâneo para o travamento total das gavetas; com sistema de pega lateral para abertura da gaveta; com niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente; composto por 2 prateleira interna móvel com possibilidade de regulagem; com painel frontal em MDP 18 mm, encabeçado nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces, o mesmo sendo fixado por duas cantoneiras de aproximadamente 130x130 em chapa de aço dobrado com aproximadamente 1.9mm de espessura e com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 80 a 120 microns; com sistema de fixação (montagem) feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto; armário pedestal deve possuir em seu tampo recorte retangular para acoplamento de caixa de tomadas com formato retangular, com tampa articulável, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de aproximadamente 1,90mm de espessura, deve possuir recorte frontal para saída de fiação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite m4, possibilitando a articulação de até 100°; com colarinho em todas as extremidades com aproximadamente 25mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa; deve possuir batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa; deve permitir fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes; deve ter acabamento em pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns.

Os produtos devem ter a seguinte documentação:

NR17, ABNT NBR 13961, ABNT NBR 16332, ABNT NBR 17088, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 5841, ABNT NBR 4628, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020 -14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa)

Item 002 – Armário Vereador - MED.: 800.500.740 – (60 unidades)

Com tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e



termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência; contorno do tampo encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente, com bordas arredondadas conforme ABNT com raio de 2,5mm nas junções borda com superfície de trabalho; portas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência que atenda à ABNT NBR 14757; contorno das portas é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente; o par de portas deve sustentar-se em quatro dobradiças (2 por porta), dotada de sistema de amortecimento para que a porta não colida com o móvel, a mesma sendo em aço estampado com acabamento zincado branco e fixação lateral com calço com 4 perfurações para maior fixação da mesma, com abertura de até 110 graus, a porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta sendo fixada por travamento superior no tampo por meio de uma chapa em L em aço com acabamento zincado branco, a fechadura deve acompanhar 02 chaves, a porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 01 chapa metálica com aproximadamente 50 x 25 x 1,5 mm com acabamento zincado branco. Ambas as portas são dotadas de puxadores tipo "alça", em zamak com acabamento cromo acetinado. A fixação deve ser feita por dois parafusos com rosca milimétrica; o corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 base e 01 prateleira móvel) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência que atenda à ABNT NBR 14757; as bordas aparentes devem ser encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente; as laterais devem ser dotadas de furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 04 pontos de apoio por prateleira, as prateleiras móveis são apoiadas em suportes cilíndricos metálicos, a montagem entre as peças deve ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilha plástica e parafusos ocultos pelo sistema minifix; deve possuir niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso; deve ser utilizando rodapé metálico em tubo de aproximadamente 20x40x1.2 mm em aço fina frio SAE1008, com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns, rodapé deve ser fixado abaixo dos armários para limpeza em manutenção do móvel; com conjunto de bucha e sapata niveladora em polipropileno injetado e haste metálica com regulagem através de rosca.

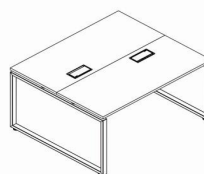


Os produtos devem ter a seguinte documentação:

NR17, ABNT NBR 13966, ABNT NBR 16332, ABNT NBR 17088, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 5841, ABNT NBR 4628, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020 -14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa)

Item 003 – Mesa trabalho principal - MED.: 1000.1200.740 (20 unidades)

Com tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência e com espessura mínima de 0,2mm; contorno do tampo encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente, com bordas arredondadas conforme ABNT com raio de 2,5mm nas junções borda com superfície de trabalho; deve possuir em seu tampo recorte retangular para acoplamento de caixa de tomadas com formato retangular, com tampa articulável, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de aproximadamente 1,90mm de espessura, deve possuir recorte frontal para saída de fiação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite m4, possibilitando a articulação de até 100°; com colarinho em todas as extremidades com aproximadamente 25mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa; deve possuir batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa; deve permitir fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes; deve ter acabamento em pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns; calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de aproximadamente 0,75mm, em suas laterais devem existir recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para cada usuário em seu lado esquerdo, a fixação da calha deve se dar por ganchos existentes do próprio processo do corte na calha sendo assim a mesma encaixada nos rasgos das longarinas, devendo permitir facilmente remoção da calha em eventuais manutenções; com longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo de aproximadamente 30 x 50 e espessura de no mínimo 0,9mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, dispensando o uso de solda e encaixada



aos pés trave com travamento por parafuso M6; com pedestal quadro de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada de aproximadamente 30 x 50 com espessura mínima de 1,2 mm, as junções devem ser em 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete, devendo ser estáveis, robustas e precisas, com suportes em formatos "U" em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo; todas as partes metálicas devem receber um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante; pintura eletrostática a pó com camada mínima de 120 micras, e curada em estufa; com sistema de fixação (montagem) através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas devem ser feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto; extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16", cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Os produtos devem ter a seguinte documentação:

NR17, ABNT NBR 13966, ABNT NBR 16332, ABNT NBR 17088, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 5841, ABNT NBR 4628, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020 -14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa)

**Item 004 – Mesa trabalho acoplar - MED.: 1000.1200.740
(20 unidades)**

Com tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência e com espessura mínima de 0,2mm; contorno do tampo encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente, com bordas arredondadas conforme ABNT com raio de 2,5mm nas junções borda com superfície de trabalho; deve possuir em seu tampo recorte retangular para acoplamento de caixa de tomadas com formato retangular, com tampa articulável, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de aproximadamente 1,90mm de espessura, deve possuir recorte frontal para saída de fiação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite m4, possibilitando a articulação de até 100°; com colarinho em todas as extremidades com aproximadamente 25mm de altura para dar acabamento e sustentação da



caixa; deve possuir batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa; deve permitir fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes; deve ter acabamento em pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns; calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de aproximadamente 0,75mm, em suas laterais devem existir recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para cada usuário em seu lado esquerdo, a fixação da calha deve se dar por ganchos existentes do próprio processo do corte na calha sendo assim a mesma encaixada nos rasgos das longarinas, devendo permitir facilmente remoção da calha em eventuais manutenções; com longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo de aproximadamente 30 x 50 e espessura de no mínimo 0,9mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, dispensando o uso de solda e encaixada aos pés trave com travamento por parafuso M6; com pedestal central confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção retangular de aproximadamente 30 x 50 e no mínimo 1,2 mm, deve ser conformado e soldado, com suportes laterais (02 peças) na mesma padronagem de tubo com furações em suas extremidades para fixação e estruturação dos tampos, soldados nas extremidades; com suportes centrais (02 peças) em formatos "U" em chapa de aço fina frio SAE1008 de aproximadamente (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre os pedestais e longarinas em tubo; todas as partes metálicas devem receber um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante; pintura eletrostática a pó com camada mínima de 120 micras, e curada em estufa; com sistema de fixação (montagem) através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas devem ser feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto; extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16", cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Os produtos devem ter a seguinte documentação:

NR17, ABNT NBR 13966, ABNT NBR 16332, ABNT NBR 17088, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 5841, ABNT NBR 4628, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020 -14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa)



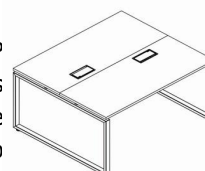
Item 005 – Painel de Parede - MED.: 1200.2600.50 (20 unidades)

Painel de parede em fibra de madeira aglomerada de média densidade (MDP) com 40 mm de espessura; com acabamento em ambas as faces, com laminado melamínico de baixa pressão (BP); produzido com sistema de engrossamento com pinos em aço zincado 35 mm (compr.) x 1 mm (esp.) para fixação das travessas; painel encabeçamento em todos os topos com fita borda PVC 1 mm; com passagem de cabos na parte de trás do painel para fácil acesso do mesmo; com fixadores para parede em MDP 25mm com usinagem em 45° para ser feito o encaixe perfeito e com possibilidade de regulagem lateralmente.



Item 006 – Mesa trabalho principal - MED.: MED.: 1200.1200.740 (2 unidades)

Com tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência e com espessura mínima de 0,2mm; contorno do tampo encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente, com bordas arredondadas conforme ABNT com raio de 2,5mm nas junções borda com superfície de trabalho; deve possuir em seu tampo recorte retangular para acoplamento de caixa de tomadas com formato retangular, com tampa articulável, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de aproximadamente 1,90mm de espessura, deve possuir recorte frontal para saída de fiação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite m4, possibilitando a articulação de até 100°; com colarinho em todas as extremidades com aproximadamente 25mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa; deve possuir batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa; deve permitir fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes; deve ter acabamento em pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns; calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de aproximadamente 0,75mm, em suas laterais devem existir recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre esta quantidade para cada usuário em seu lado esquerdo, a fixação da calha deve se dar por ganchos existentes do próprio processo do corte na calha sendo assim a mesma encaixada nos rasgos das longarinas, devendo permitir facilmente remoção da calha em eventuais manutenções; com longarinas de



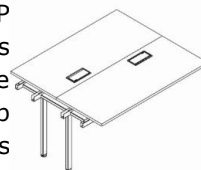
sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo de aproximadamente 30 x 50 e espessura de no mínimo 0,9mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, dispensando o uso de solda e encaixada aos pés trave com travamento por parafuso M6; com pedestal quadro de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada de aproximadamente 30 x 50 com espessura mínima de 1,2 mm, as junções devem ser em 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete, devendo ser estáveis, robustas e precisas, com suportes em formatos "U" em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo; todas as partes metálicas devem receber um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante; pintura eletrostática a pó com camada mínima de 120 micras, e curada em estufa; com sistema de fixação (montagem) através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas devem ser feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto; extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16", cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

Os produtos devem ter a seguinte documentação:

NR17, ABNT NBR 13966, ABNT NBR 16332, ABNT NBR 17088, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 5841, ABNT NBR 4628, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020 -14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa)

Item 007 - Mesa trabalho acoplar - MED.: 1200.1200.740 (2 UNIDADES)

Com tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta Resistência e com espessura mínima de 0,2mm; contorno do tampo encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente, com bordas arredondadas conforme ABNT com raio de 2,5mm nas junções borda com superfície de trabalho; deve possuir em seu tampo recorte retangular para acoplamento de caixa de



tomadas com formato retangular, com tampa articulável, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de aproximadamente 1,90mm de espessura, deve possuir recorte frontal para saída de fiação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite m4, possibilitando a articulação de até 100°; com colarinho em todas as extremidades com aproximadamente 25mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa; deve possuir batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa; deve permitir fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes; deve ter acabamento em pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns; calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de aproximadamente 0,75mm, em suas laterais devem existir recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para cada usuário em seu lado esquerdo, a fixação da calha deve se dar por ganchos existentes do próprio processo do corte na calha sendo assim a mesma encaixada nos rasgos das longarinas, devendo permitir facilmente remoção da calha em eventuais manutenções; com longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo de aproximadamente 30 x 50 e espessura de no mínimo 0,9mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, dispensando o uso de solda e encaixada aos pés trave com travamento por parafuso M6; com pedestal central confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção retangular de aproximadamente 30 x 50 e no mínimo 1,2 mm, deve ser conformado e soldado, com suportes laterias (02 peças) na mesma padronagem de tubo com furações em suas extremidades para fixação e estruturação dos tampos, soldados nas extremidades; com suportes centrais (02 peças) em formatos "U" em chapa de aço fina frio SAE1008 de aproximadamente (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre os pedestais e longarinas em tubo; todas as partes metálicas devem receber um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante; pintura eletrostática a pó com camada mínima de 120 micras, e curada em estufa; com sistema de fixação (montagem) através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas devem ser feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto; extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16", cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

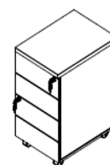
Os produtos devem ter a seguinte documentação:



NR17, ABNT NBR 13966, ABNT NBR 16332, ABNT NBR 17088, ABNT NBR 10443, ABNT NBR 11003, ABNT NBR 5841, ABNT NBR 4628, ABNT NBR 8095, ABNT NBR 8096, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020 -14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa)

Item 008 – Gaveteiro volante 4 gavetas - MED.: 360.500.640 (44 UNIDADES)

Com tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico de alta resistência



; contorno do tampo encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2mm, colada a quente, com corpo do gaveteiro composto por (02 laterais, 01 base e 01 fundo) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm; as bordas aparentes deverão ser encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente; com frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm; com contorno da gaveta encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente; com prateleira fixa central as meio das duas gavetas para que acesso fique totalmente restrito ao usuário do compartilhamento; com frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, que atenda à ABNT NBR 14757-2/2001 e com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente; o gaveteiro deve ser composto por (02 frente com fechadura 02 frentes rasa) sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas; rotação 180º da chave aciona a barra conduzida por guias, com pinos para travamento simultâneo das gavetas; deve acompanhar 02 chaves com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica; com



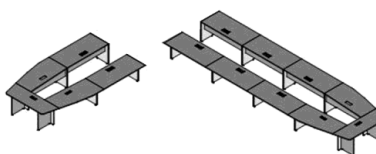
corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm; as bordas aparentes deverão ser encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente; com fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, devendo também ser feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face; deve o corpo da gaveta ser apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de 15 Kg ou mais para cada gaveta; a abertura das gavetas deverá ser feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta; a montagem entre as peças deverá ser realizada por meio de acessórios internos, como cavilha plástica e parafusos ocultos pelo sistema minifix; com rodízios com roldana e carcaça em nylon 6 injetado com eixo e haste em aço BTC 1004 e chapa para 4 fixadores sendo a mesma em chapa de aço BFF 1,90mm com acabamento zincado branco, o mesmo com capacidade de 40 Kg ou mais em cada um.

Os produtos devem ter a seguinte documentação:

NR17, ABNT NBR 16332, ABNT NBR 16961, SELO FSC, RÓTULO AMBIENTAL - 14020 -14024, Licença de operação ambiental, Certificado de Regularidade do IBAMA, Declaração de Conformidade com a Política Nacional de Resíduos Sólidos (Logística Reversa)

Item 009 – Mesa Reuniões A E B - 11300mm 750mm 2400mm

Com tampo confeccionado em chapas de madeira MDP BP 44 mm de média densidade (Medium Density Particleboard), aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor,



revestidas com lâminas de papel impregnadas com resinas melamínicas em ambas as faces; com superfície uniforme, fina, lisa e de alta densidade, assegurada pela perfeita distribuição das partículas de madeira, as chapas devem possuir densidade média de 595 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³, resistência média à tração perpendicular de 4,5 kgf/cm², resistência média à flexão estática de 135 kgf/cm², resistência média superficial de 14,5 kgf/cm², inchamento médio de 6%, umidade média de 6 a 10% e teor de formaldeído inferior a 30 mg/100g (base seca); tampo deve ser encabeçado com fita de borda de 2 mm de espessura produzida em



Poliestireno, aplicadas com adesivo PUR; deve receber acabamento nas arestas com raio ergonômico de 2 mm; deve possuir em seu tampo recortes retangulares para acoplamento de 14 caixas de tomadas com formato retangular, com tampa articulável, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de aproximadamente 1,90mm de espessura, deve possuir recorte frontal para saída de fiação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite m4, possibilitando a articulação de até 100°; com colarinho em todas as extremidades com aproximadamente 25mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa; deve possuir batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa; deve permitir fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes; deve ter acabamento em pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 40 microns; com calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da mesa e interligando todas as caixas de tomada, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de aproximadamente 0,75mm, a fixação da calha deve permitir facilmente remoção da calha em eventuais manutenções; a disposição dos tampos deve formar um conjunto em formato de "U", composto por três segmentos principais, um segmento frontal reto e dois segmentos laterais inclinados, interligados por painéis de conexão formando ângulos abertos; essa composição deve garantir a disposição ergonômica para 25 lugares, com área interna livre central, possibilitando boa circulação e conforto visual; as junções entre os segmentos devem ser lineares e contínuas, garantindo estabilidade ao conjunto; com painéis frontais duplos até o chão confeccionadas em chapas de madeira MDP BP 15 mm de média densidade (Médium Density Particleboard), aglutinadas e compactadas com resina sintética por meio de pressão e calor, revestidas com lâminas de papel impregnada com resinas melamínicas em ambas as faces, as chapas devem possuir densidade média de 610 kg/m³, densidade média da camada externa de 900 kg/m³, resistência média a tração perpendicular 5,5 kgf/cm², resistência média a flexão estática kgf/cm² 145, resistência média superficial kgf/cm² 14,5, inchamento médio 6% umidade média 6 a 10% teor de formaldeído Mg Formol/100g; cada módulo de mesa deve possuir uma porta na parte interna da mesa para o acesso as fiações das tomadas, esta porta deve ser produzida em MDP de 15mm, com fita borda de 0,45mm de espessura em todos os lados da peça, cada porta com 02 dobradiças caneco 35mm super altas, fixadas em uma travessa vertical fixada entre os painéis frontais internos da mesa.

Os produtos devem ter a seguinte documentação:

NBR 8095, NBR 8096, NBR 10443:2023, NBR 11003:2023, ABNT NBR 16332, Certificado de Regularidade do IBAMA



Item 010 – Conjunto de portas divisórias de ambientes

Conjunto de portas de passagem de ambiente, composto por 06 (seis) folhas, sendo 03 (três) folhas com abertura em um sentido e 03 (três) folhas com abertura no sentido oposto, dotadas de sistema de portas articuladas, também conhecidas como portas tipo sanfonada ou tipo camarão; deve oferecer perfeito acabamento de fechamento entre paredes, piso e teto; com folhas semi sólidas, confeccionadas em estrutura mista de madeira e MDF, com espessura nominal de 50 mm, garantindo resistência estrutural, estabilidade dimensional e desempenho compatível com portas de passagem internas de alto padrão; deverão possuir sistema desempenador metálico interno, incorporado à estrutura da porta, com a finalidade de assegurar estabilidade, minimizar empenamentos e garantir o correto funcionamento ao longo do tempo; com dobradiças ocultas, compatíveis com o sistema articulado, assegurando acabamento limpo, estética refinada e pleno desempenho mecânico; com medida aproximada de largura total de 5600mm e altura aproximada total de 2800mm.

Considerações gerais do Lote 1:

O projeto arquitetônico e o memorial devem ser considerados como referência ilustrativa para layout e padrão de cores. O presente Termo de Referência apresenta o detalhamento dos itens, as especificações técnicas, materiais de fabricação e os acessórios.

Os produtos devem ser novos, de primeiro uso e estar em perfeitas condições de uso.

Todos os produtos devem ser entregues montados e instalados.

Todo o mobiliário deverá ser fabricado utilizando MDP oriundos de fornecedores com certificação FSC (Forest Stewardship Council).

Garantia de 5 anos, contra defeitos de fabricação, para o mobiliário e 1 ano para ferragens.

O licitante vencedor deverá apresentar, em um prazo máximo de 10 (dez) dias corridos, as amostras físicas de todos os materiais nos padrões de cores e texturas especificados, ou seus equivalentes, e ferragens a serem utilizadas, para a aprovação formal do Fiscal do Contrato.

Para padrões de cores, o fornecedor poderá oferecer padrões similares ou equivalentes ao que foi especificado no projeto.

As medições deverão ser conferidas in loco. Caso, haja medidas discrepantes, essas divergências deverão ser apresentadas ao fiscal do contrato que determinará a solução.



Orçamento

Lote 1

Item	Produto	Quant.	Valor Unitário	Valor Total
001	Mesa trabalho Vereador	20	R\$	R\$
002	Armário Vereador	60	R\$	R\$
003	Mesa trabalho principal	20	R\$	R\$
004	Mesa trabalho acoplar	20	R\$	R\$
005	Painel de Parede	20	R\$	R\$
006	Mesa trabalho principal	2	R\$	R\$
007	Mesa trabalho acoplar	2	R\$	R\$
008	Gaveteiro volante 4 gavetas	44	R\$	R\$
009	Mesa Reuniões A E B	1	R\$	R\$
010	Conjunto de portas divisórias de ambientes	1	R\$	R\$

Data, carimbo e assinatura da empresa



Autenticado digitalmente por TAIME ROBERTO NICOLA.
Documento Nº: 172798.1109245-8999 - consulta à autenticidade em
<https://siga.bentogoncalves.rs.gov.br/sigaex/public/app/autenticar?n=172798.1109245-8999>



CMBGCTP202600003