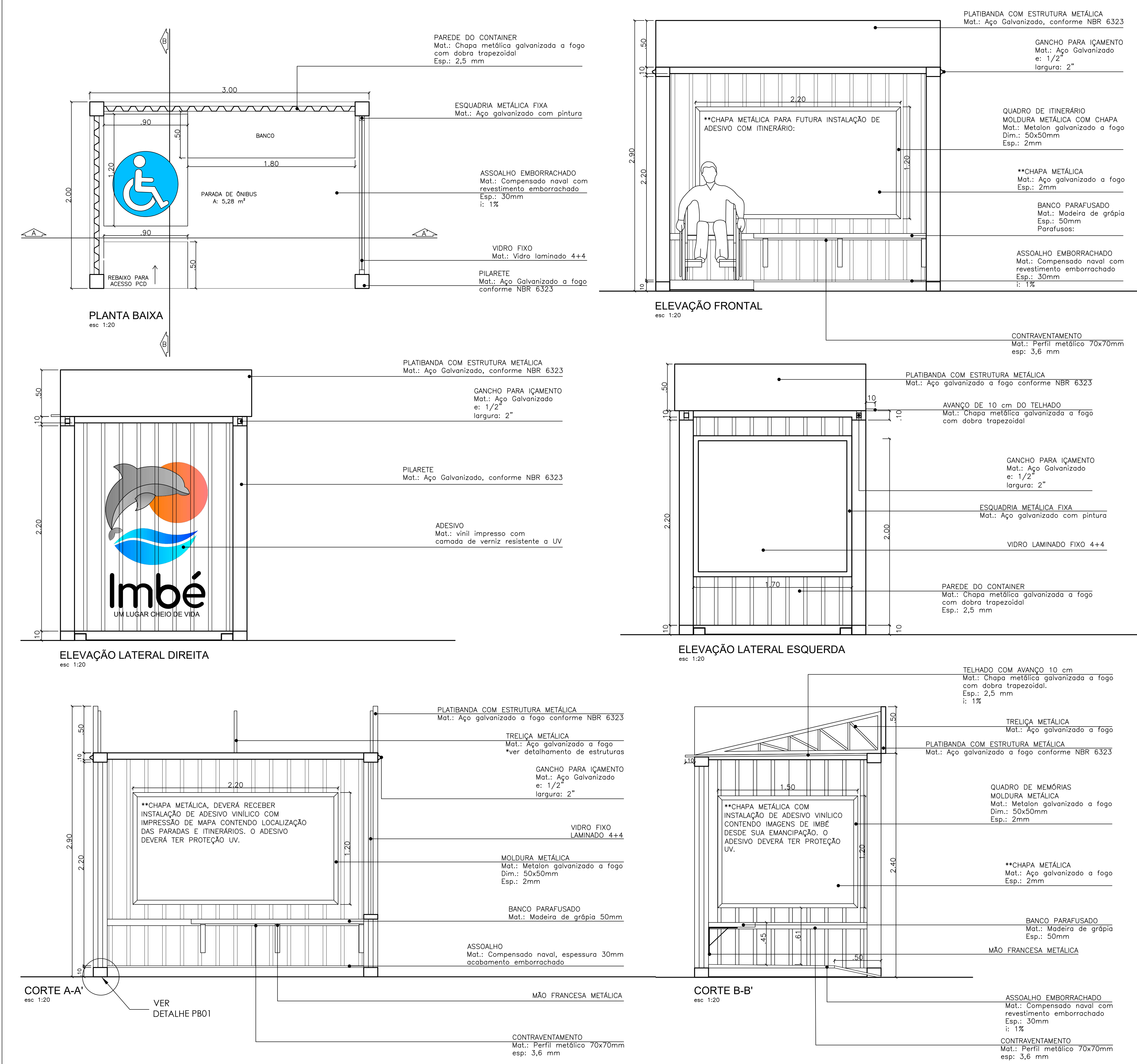
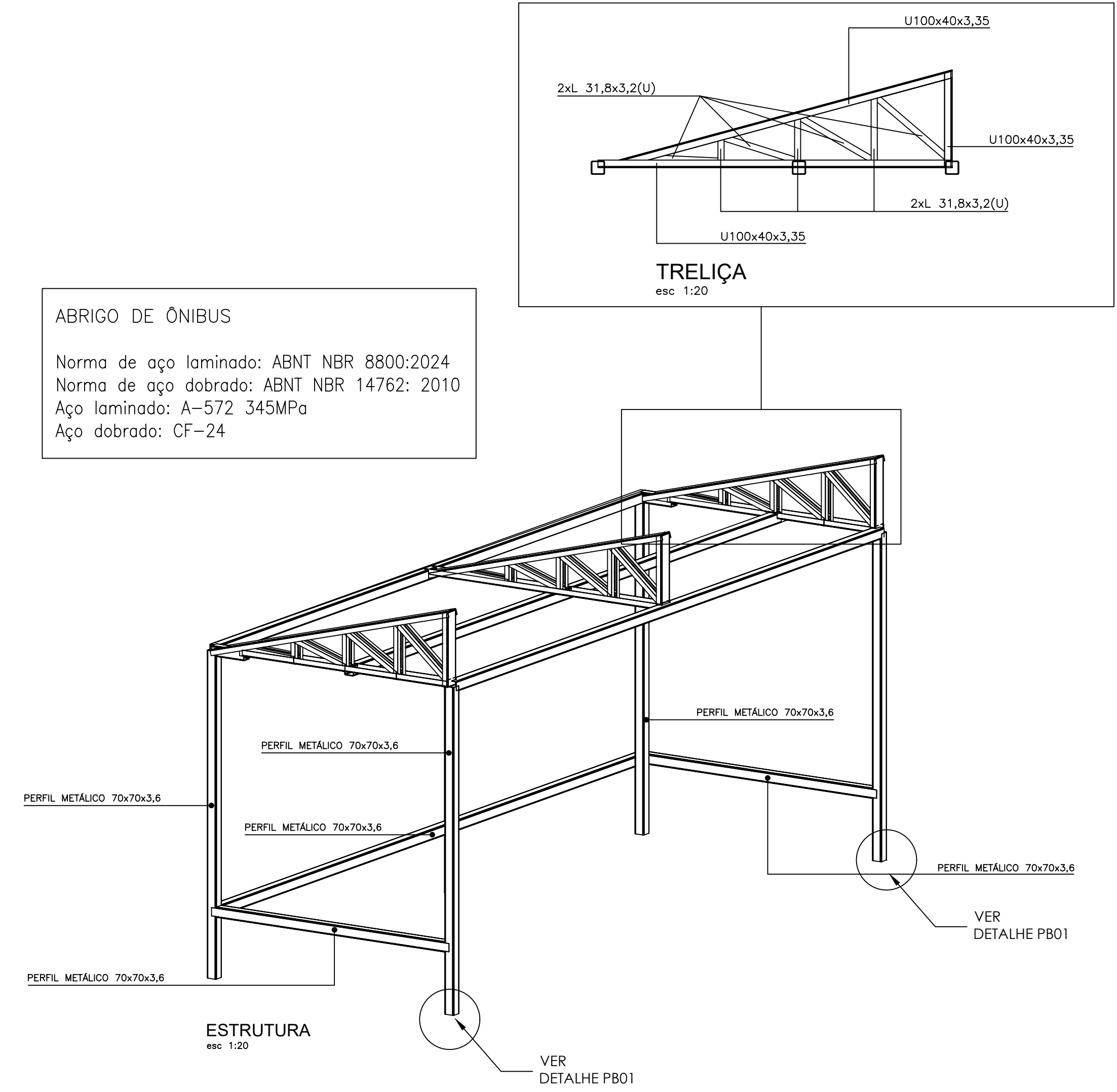
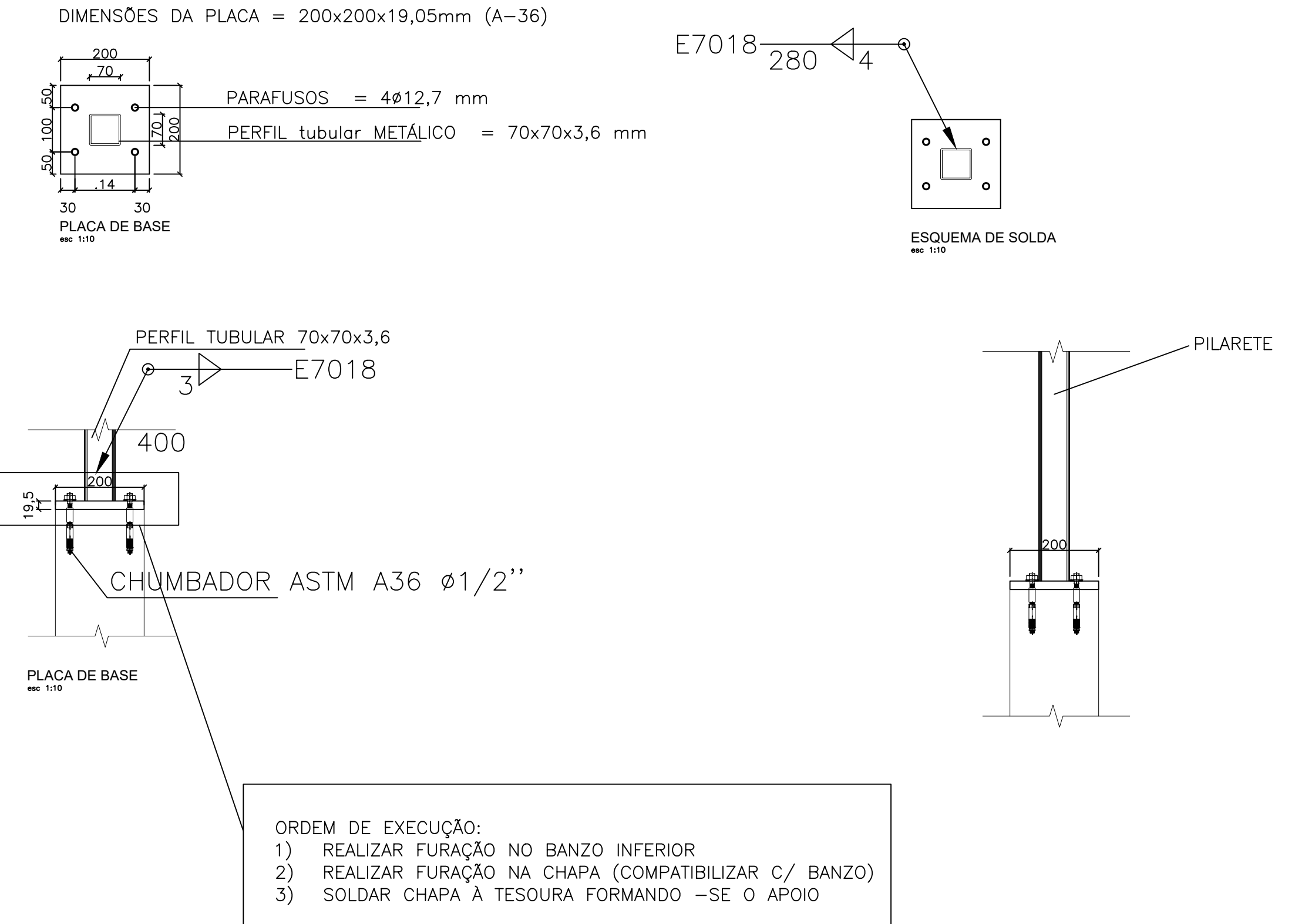




DETALHE PB01 - PLACAS DE BASE



1. MATERIAS
- Perfil formado a frio nas largas e perfis "U" e "L" - CF24 ou CF28
 - Chapa AISI 303 Inox
 - Soldas Eletrodo AWS A70XX
2. ESQUEMA DE PINTURA
- Limpeza da superfície com remoção das rebarbas da solda através de escovagem ou jateamento
 - Camadas de pintura conforme NBR 6323 e NBR 1506 (2 ou 3 camadas)
- NOTA 1: A priori, todos os soldes devem ser realizados em oficina, sendo todos os fitigos parafusados no telhado de vidro no galpão e galvanizados. Soldas no local somente devem ser permitidas em caso de alguma eventualidade nas peças, onde houver solda no local, aplicar três demãos de galvanização líquida em toda a região da solda, contendo 100 micras (µm) de espessura de revestimento. A galvanização líquida deve conter alto teor de zinco e alumínio e deve atender aos requisitos das normas ASTM A 754 e ASTM A 117, com ensaio SALT SPRAY de no mínimo 1200 horas.
- NOTA 2: A espessura da pintura efetiva de todos os finos de solda não deve ser inferior a 2 mm, quando não indicado em projeto.- Pintura eletrolítica ou fundo galvanneal + pintura PU atático

3. CHUMBADORES QUÍMICOS

 - Devem ser utilizados: Wipacoxinha WGA ou H&B HT-RS 500 V3. Ensaio Interacional (ITA) para concreto C25 e C30. Em todos os casos, os parafusos de fixação de ancoramento e rupeira das barras deve ser compatível com aço indicado na lista de materiais anexa. Devem ser respeitadas todas as dimensões especificadas em projeto.

4. PARAFUSOS E PARAFUSOS

 - Todos os parafusos e parafusos devem seguir a especificação de aço descrita no projeto e devem ser galvanizados, incluindo ainda uma camada de pintura de borracha líquida monocomponente com espessura de filme seco de 100 microns (µm) por demão.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Objetivo:

Proteger as chapas galvanizadas contra corrosão, oxidação, danos ambientais e operacionais. Estar preparado para manutenção das chapas para manter a integridade física e estrutural, preservar a funcionalidade e desempenho, e conservar a estética e aparência original, assim garantido por meio de medidas preventivas adequadas, a durabilidade e confiabilidade das chapas galvanizadas dos Pontos de Ônibus.

1. INSPEÇÃO VISUAL

Periodicidade: Trimestral

Tipos de manutenção: Inspeção preventiva

Descrição:

- Verificar sinais de ferrugem, corrosão branca (óxido de zinco), arranhões, lascas ou deformações.
- Identificar acúmulo de poeira, resíduos químicos ou umidade.
- Registrar qualquer anomalia para correção futura.

2. LIMPEZA SUPERFICIAL

Periodicidade: Trimestral

Tipos de manutenção: Limpeza preventiva

Descrição:

- Aplicar água e detergente neutro com pano macio ou espolvo não abrasivo.
- Enxaguar bem para evitar resíduos.
- Não utilizar produtos ácidos, abrasivos ou espolvos metálicos.
- Secar completamente a superfície para evitar manchas d'água.

3. APLICAÇÃO DE REVESTIMENTO

Periodicidade: Semestral

Tipos de manutenção: Preventiva

Descrição:

- Aplicar uma proteção ou óleo mineral leve para reter a proteção contra umidade e agentes agressivos. Especialmente recomendado para áreas externas ou próximas à água.

4. REPARO DE DANOS (PONTUAIS)

Periodicidade: Sempre que identificado durante as inspeções visuais

Tipos de manutenção: Correção com ação preventiva

Descrição:

- Para arranhões ou exposição do metal base, aplicar tinta galvanneal ou tinta rica em zinco (zincoag a frio).
- Em casos mais graves, remover oxidação com escova de aço fina, limpar e aplicar revestimento.

5. VERIFICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE FIXAÇÃO

Periodicidade: Semestral

Tipos de manutenção: Inspeção preventiva

Descrição:

- Verificar parafusos, rebites, calhas ou junções metálicas.
- Certificar-se de que não há infiltrações ou acúmulo de umidade nas uniões.
- Trocar componentes danificados ou com ferrugem.

6. AVALIAÇÃO E CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Periodicidade: Anual

Tipos de manutenção: Preventiva

Descrição:

- Analisar se o ambiente está provocando corrosão acelerada (proximidade do mar, poluentes, produtos químicos, etc.).
- Considerar medidas complementares como pintura protetiva, isolamento de oxidação e aplicação de conservantes de ferrugem.
- A depender do nível de agressividade constatada, avaliar se é necessário retirar o container/Porto de Ônibus para manutenção correta em fábrica especializada.

ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA MUNICIPAL DE IMBÉ - ANEXO I
AV. PARAGUASSU, 1144 - CENTRO - CEP. 95.625-000 - IMBÉ - RS
FONE: 51 3627.8535

GOV. DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO
PORTARIA 294/2018

SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO
SEFIPE
dcp@imbe.rs.gov.br

PARADA DE ÔNIBUS
AV. PARAGUASSU - 1144 - CENTRO - IMBÉ - RS

ESTABECIMENTO: NH

DESENHO: DALINE MENISCK

ESCALA: INDICADAS

DATA: NOVENBRO/2025

ÁREA: 06,00 m²

PRONTO: PLANTA BAIXA, CORTES E ELEVÇÕES DETALHAMENTOS

PRONTO: 1/02