

Memorial Descritivo

001 Poltrona

com braço e assento com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ e 15 mm de espessura média; para o braço, com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ e 55 mm de espessura média; para assento, com madeira do assento fabricada em compensado industrial com 12 mm de espessura média, com madeiras do reforço, frontal, traseira, lateral do assento fabricadas em eucalipto aplainado nos dois lados e com espessura média de 1 polegada, com madeira do braço fabricada em compensado industrial com 15 mm de espessura média em formato de concha, com acabamento inferior do assento em TNT; no encosto espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 27 Kg/m³ e 75 mm de espessura média, espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ e 75 mm de espessura média, espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 27 Kg/m³ e 20 mm de espessura média, com madeira do encosto fabricada em compensado amescla com 18 mm de espessura média, com suporte do encosto fabricado em mola de aço curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20 mm largura e 6,35 mm de espessura, com bordas arredondadas, com a fixação da mola no encosto com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, com fixação do conjunto encosto e mola no assento por parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do encosto; com estrutura confeccionada em tubo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro (1 pol) e 1,90 mm de espessura de parede, curvada a frio, executado e calibrado por máquina CNC, com tubo lateral da estrutura fabricado em tubo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro (1 pol) e 1,90 mm de espessura de parede, com tubo lateral frontal da estrutura fabricado em tubo de aço industrial redondo com 25,40 mm de diâmetro (1 pol) e 1,90 mm de espessura de parede, com chapa de fixação com 1,90 mm de espessura, com união da chapa de fixação, tubo lateral e pés por processo de solda do tipo MIG formando uma estrutura única para posterior montagem da concha, com ponteiros injetadas em polipropileno copolímero e elâstomero termoplástico de alta resistência, com acabamento do assento fabricado em eucalipto aplainado em ambos os lados com espessura média de 1 polegada, acabamento lateral da estrutura em revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, na cor caramelo.

DIMENSÕES:

Altura Total da Cadeira: 740 mm

Largura Total da Cadeira: 810 mm

Profundidade Total da Cadeira: 785 mm

Extensão Vertical do Encosto: 335 mm

Largura do Encosto: 555 mm

Largura do Assento: 525 mm



Profundidade da Superfície do Assento: 570 mm
Altura do Assento: 410 mm

Considerações:

Análise Ergonômica emitida por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – com redação em vigor, conforme consta no Diário Oficial da União, indicando quais requisitos da Norma o produto atende, com a respectiva Documentação comprobatória e Assinatura do Profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado.

Termo de Garantia de 1 (um) ano, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura (madeira, metálica e dispositivos de montagem), nas articulações metálicas, rodízios, peças plásticas e corredeiras, e no acolchoamento (espumas de poliuretano, percintas e molas). E, de 06 (seis) meses contra defeitos de fabricação, nos revestimentos, costuras, fechos e botões, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com peso de até 110 kg por assento/lugar, desde que constatadas as condições normais de Uso e Conservação do produto.

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos (líquidos ou sólidos), demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana.

Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação da Norma NBR 17088 em chapa soldada, durante no mínimo 1500 horas, Avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em chapa soldada, de no mínimo 400 horas, E avaliação em chapa sem solda, para as Normas: NBR 10443, ASTM D7091, NBR 11003, ASTM D523, ASTM D3363, NBR 10545, ASTM D3359, e ASTM D2794.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade.

002 - Cadeira Gabinete Vereador

Com encosto com estrutura de sustentação injetada com 30% de fibra de vidro, com estrutura com curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral, com revestimento do encosto em Tela 100% Poliéster, fixada na estrutura de sustentação através de encaixe por meio de perfil, com fixação da estrutura do encosto no mecanismo por parafusos cabeça canela para plástico fixado diretamente na estrutura do encosto e no suporte do encosto, com apoio lombar injetado com regulagem de altura montado sobre suporte de regulagem injetado totalizando 40 mm de curso, com assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média, deve possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 30 a 37 Kg/m³ com 60 mm de espessura média, com carenagem do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada com parafusos, auxiliando em futuras manutenções, a fixação do



assento no mecanismo deve ser feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange; com apoia braços SL New PU, com a parte superior do apoio de braço em poliuretano e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado, com estrutura vertical em formato de L fabricada em chapa de aço estrutural com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com no mínimo 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em poliamida 6, totalizando 85 mm de curso, com estrutura vertical em formato de L, deve permitir ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento, com fixação do braço no assento com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange; com mecanismo com sistema reclinador do encosto com 6 lâminas de frenagem, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG, com assento fixo e com inclinação fixa com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática fabricado em aço estrutural com 6,35 mm de espessura, que permite 7 posições de regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 70 mm de curso, recoberto por capa de acabamento injetada em polipropileno copolímero, com inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se varias posições ao longo do curso de inclinação, com molas para o retorno automático do encosto, e ajuste automático na frenagem do reclinador, com alavanca de travamento injetada em poliacetal na cor preta possuindo duas formas de acionamento, deve permitir que ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulagem fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário e ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frear o mecanismo na posição desejada, com acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em poliacetal na cor preta, com mecanismo com peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em polipropileno copolímero injetado, com sistema de encaixe da coluna através de cone Morse, com mecanismo com acabamento na cor preta; com coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço redondo com 50,80 mm de diâmetro (2 pol) e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, bucha mancal de giro injetada em poliacetal e recalibrada na montagem, com sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes, com sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, com sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse, com coluna com acabamento na cor preta; com base apoiada sobre rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65 mm de diâmetro em nylon, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos, com montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação, com base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em alumínio



injetado montada sobre apoios, com sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

DIMENSÕES:

Altura Total da Cadeira: 980-1165 mm

Profundidade Total da Cadeira: 700-780 mm

Largura Total da Cadeira: 700 mm

Extensão Vertical do Encosto: 565 mm

Largura do Encosto: 470 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm Largura do Assento: 505 mm

Altura do Assento: 460-575 mm

Comprimento Apoia Braço: 245 mm

Largura do Apoia Braço: 70 mm

Considerações:

Análise Ergonômica emitida por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – com redação em vigor, conforme consta no Diário Oficial da União, indicando quais requisitos da Norma o produto atende, com a respectiva Documentação comprobatória e Assinatura do Profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado.

Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962 (atualizada) - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO.

Certificado de Conformidade com as Normas ABNT NBR ISO 14020 (atualizada) e ABNT NBR ISO 14024 (atualizada) - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO (conforme PE-165 - Rótulo Ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório).

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de Uso e Conservação do produto.

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos (líquidos ou sólidos), demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana.

Certificado FSC - Forest Stewardship Council (Conselho de Manejo Florestal), para o compensado utilizado.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade.



Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8797, a 50%, 75% e a 90% (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Deformação Permanente à Compressão.

003 – Cadeira Plenário Presidente

Com encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média, deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 26 Kg/m³ com 45 mm de espessura média, com sobrecapa em espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 26 Kg/m³ com 15 mm de espessura média, com revestimento do encosto em revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano; com contra capa do encosto em revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, com suporte do encosto fabricado em mola de aço curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura em média, com bordas arredondadas, com fixação da mola no encosto com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, com fixação do encosto no mecanismo por parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, com apoio de cabeça com estrutura lateral fabricada em barra redonda de aço trefilado redondo com 10 mm de diâmetro e estrutura superior e inferior fabricada em barra redonda de aço trefilado redondo com 12 mm de diâmetro, com haste de fixação fabricada em chapa de aço com 3,75 mm de espessura, com união da estrutura lateral e inferior na chapa de fixação por processo de solda do tipo MIG formando uma estrutura única para posterior montagem, com apoio de cabeça coberto por espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ e 30 mm de espessura média, com apoio de cabeça coberto por espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 27 Kg/m³ e 20 mm de espessura média, com revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, com fixação do apoio de cabeça no encosto com parafusos sextavados; com assento fabricado



em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média, deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral, com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ com 40 mm de espessura média, com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 26 Kg/m³ com 20 mm de espessura média, com revestimento do assento em revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, com calço de apoio do braço injetado em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro fixado na madeira por parafusos, deve possuir plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida 6.6 reforçada com 30% de fibra de vidro e chapa de regulagem fabricada aço com 4,75 mm de espessura com no mínimo 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso, com acionamento feito por gatilho injetado integrado à plataforma de regulagem do assento, com fixação da plataforma de regulagem de profundidade no assento com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, com fixação do mecanismo na plataforma de regulagem de profundidade com parafusos sextavados em furos roscados na chapa de regulagem de profundidade; com apoia braços, em poliuretano injetado soft touch, regulagem de altura, giro horizontal, deslocamento lateral e deslocamento frontal, com estrutura em poliamida injetada com reforço de fibra de vidro e alumínio injetado, deve possuir 6 posições de regulagem de altura e 60 mm de curso, com fixação dos braços no assento com parafusos e porcas sextavadas inseridas sob pressão nos calços de apoio; com mecanismo do tipo relax Sincron com 18° de curso divididos em 3 estágios de regulagem de inclinação do assento e encosto e travamento em qualquer um dos estágios, dotado de sistema anti-impacto que libera o encosto somente com aplicação de leve pressão das costas do usuário evitando impactos indesejados, ou relax livre com livre flutuação, deve possuir ajuste de tensão da mola por manípulo frontal, deve possuir alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento, deve possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse; com coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede em média, rolamento/mancal axial de giro, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal, com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes, deve possuir sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse; com base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em alumínio injetado polido, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65 mm de diâmetro em nylon, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos, com montagem do rodízio na base através de pino fabricado em aço com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação, deve possuir sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.



DIMENSÕES:

Altura Total da Cadeira: 1230 - 1345 mm

Profundidade Total da Cadeira: 735 - 960 mm

Largura Total da Cadeira: 700 - 810 mm

Extensão Vertical do Encosto: 750 mm

Largura do Encosto: 520 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm

Largura do Assento: 520 mm

Altura do Assento: 485 - 600 mm

Considerações:

Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de Uso e Conservação do produto;

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana;

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;

004-Cadeira Presidente

Com encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média, deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 26 Kg/m³ com 45 mm de espessura média, com sobre capa em espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 26 Kg/m³ com 15 mm de espessura média, com revestimento do encosto em revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano., com contra capa do encosto em revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100%



poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, com suporte do encosto fabricado em mola de aço curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20mm largura e 6,35 mm de espessura em média, com bordas arredondadas, com fixação da mola no encosto com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, com fixação do encosto no mecanismo por parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, com apoio de cabeça com estrutura lateral fabricada em barra redonda de aço trefilado redondo com 10 mm de diâmetro e estrutura superior e inferior fabricada em barra redonda de aço trefilado redondo com 12 mm de diâmetro, com haste de fixação fabricada em chapa de aço com 3,75 mm de espessura, com união da estrutura lateral e inferior na chapa de fixação por processo de solda do tipo MIG formando uma estrutura única para posterior montagem, com apoio de cabeça coberto por espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ e 30 mm de espessura média, com apoio de cabeça coberto por espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 27 Kg/m³ e 20 mm de espessura média, com revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, com fixação do apoio de cabeça no encosto com parafusos sextavados; com assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média, deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral, com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ com 40 mm de espessura média, com espuma expandida/laminada em poliuretano flexível microcelular, isenta de CFC, com densidade mínima de 26 Kg/m³ com 20 mm de espessura média, com revestimento do assento em revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, com calço de apoio do braço injetado em poliamida 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro fixado na madeira por parafusos, deve possuir plataforma de regulagem de profundidade do assento com corpo injetado em poliamida 6.6 reforçada com 30% de fibra de vidro e chapa de regulagem fabricada aço com 4,75 mm de espessura com no mínimo 6 estágios de regulagem totalizando 50 mm de curso, com acionamento feito por gatilho injetado integrado à plataforma de regulagem do assento, com fixação da plataforma de regulagem de profundidade no assento com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, com fixação do mecanismo na plataforma de regulagem de profundidade com parafusos sextavados em furos roscados na chapa de regulagem de profundidade; com apoia braços, em poliuretano injetado soft touch, regulagem de altura, giro horizontal, deslocamento lateral e deslocamento frontal, com estrutura em poliamida injetada com reforço de fibra de vidro e alumínio injetado, deve possuir 6 posições de regulagem de altura e 60 mm de curso, com fixação dos braços no assento com parafusos e porcas sextavadas inseridas sob pressão nos calços de apoio; com mecanismo do tipo relax Sincron com 18° de curso divididos em 3 estágios de regulagem de inclinação do assento e encosto e travamento em



qualquer um dos estágios, dotado de sistema anti-impacto que libera o encosto somente com aplicação de leve pressão das costas do usuário evitando impactos indesejados, ou relax livre com livre flutuação, deve possuir ajuste de tensão da mola por manípulo frontal, deve possuir alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto e para a regulagem da altura do assento, deve possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse; com coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede em média, rolamento/mancal axial de giro, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal, sistema de regulagem da altura da cadeira com mola a gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal, com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes, deve possuir sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse; com base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em alumínio injetado polido, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65 mm de diâmetro em nylon, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, ou banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos, com montagem do rodízio na base através de pino fabricado em aço com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação, deve possuir sistema de montagem da coluna na base por encaixe cone Morse.

DIMENSÕES:

Altura Total da Cadeira: 1230 - 1345 mm

Profundidade Total da Cadeira: 735 - 960 mm

Largura Total da Cadeira: 700 - 810 mm

Extensão Vertical do Encosto: 750 mm

Largura do Encosto: 520 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 490 mm

Largura do Assento: 520 mm

Altura do Assento: 485 - 600 mm

Considerações:

Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de Uso e Conservação do produto;

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a



responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana;

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;

005 - Cadeira Reuniões

Com encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média, deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral, com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m³ e 40 mm de espessura média, com revestimento do encosto e da contra capa do encosto com suporte do encosto fabricado em mola de aço curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura em média, com bordas arredondadas, montada sobre calço e tampa injetado em polipropileno copolímero na cor preta, com fixação da mola no encosto por parafusos sextavados com trava mecânica no flange, a fixação do conjunto encosto e mola no mecanismo deve ser feita com parafusos do tipo flangeado com trava mecânica; com assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média, deve possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, a fixação do assento no mecanismo deve ser feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange, com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m³ e 50 mm de espessura média, com revestimento do assento com revestimento da contracapa em TNT fixado por grampos com acabamento zincado; com apoia braços 3D em poliuretano injetado texturizado integral Skin com regulagem de altura com acionamento por meio de botão, profundidade e giro lateral automático, com estrutura em poliamida injetada com alma de aço tubular cromada, deve possuir no mínimo 8 posições de regulagem de altura com acionamento por botão lateral totalizando 85 mm de curso, com chapa para fixação no assento fabricada aço com 6,35 mm de espessura em média, a fixação dos braços no assento deve ser feita com parafusos sextavados do tipo flangeado com trava mecânica no flange; com mecanismo do tipo relax Sincron com 18° de curso divididos em 4 estágios de regulagem de inclinação do assento e encosto e travamento em qualquer um dos estágios, dotado de sistema anti-impacto que libera o encosto somente com aplicação de leve pressão das costas do usuário evitando impactos indesejados, ou relax livre com flutuação, deve possuir ajuste de tensão da mola por manípulo frontal, deve possuir alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto/assento e para a regulagem da altura do assento, deve possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse, com assento com inclinação regulável entre -2° e -7° e mecanismo com acabamento na cor preta; com coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço redondo com 50,80 mm de diâmetro (2 pol) e 1,50 mm de espessura de parede em média,



rolamento/mancal axial de giro, bucha mancal de giro injetada em poliacetal, sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes, com sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, deve possuir sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse, com coluna com acabamento na cor preta; com base apoiada sobre rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65 mm de diâmetro em nylon, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos, com montagem do rodízio na base através de pino fabricado em aço com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação, com base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em alumínio injetado montada sobre apoios, deve possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

DIMENSÕES:

Altura Total da Cadeira: 1060 - 1175 mm

Profundidade Total da Cadeira: 700 - 730 mm

Largura Total da Cadeira: 700 mm

Altura do Assento: 425 - 540 mm

Extensão Vertical do Encosto: 605 mm

Largura do Encosto: 475 mm

Largura do Assento: 495 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm

Comprimento Apoia Braço: 255 mm

Largura do Apoia Braço: 90 mm

Considerações:

Análise Ergonômica emitida por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – com redação em vigor, conforme consta no Diário Oficial da União, indicando quais requisitos da Norma o produto atende, com a respectiva Documentação comprobatória e Assinatura do Profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado.

Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962 (atualizada) - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO.

Certificado de Conformidade com as Normas ABNT NBR ISO 14020 (atualizada) e ABNT NBR ISO 14024 (atualizada) - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO (conforme PE-165 - Rótulo Ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório).

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de Uso e Conservação do produto.



Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos (líquidos ou sólidos), demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade.

006 – Cadeira Plenário Vereadores

Com encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média, deve possuir curvatura anatômica no encosto de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral, com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m³ e 40 mm de espessura média, com revestimento do encosto e da contra capa do encosto com suporte do encosto fabricado em mola de aço curvado a quente com posterior tratamento térmico, com 76,20 mm de largura e 6,35 mm de espessura em média, com bordas arredondadas, montada sobre calço e tampa injetado em polipropileno copolímero na cor preta, com fixação da mola no encosto com parafusos com trava mecânica no flange.; com assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média, deve possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea, com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade 30 a 37 Kg/m³ e 50 mm de espessura média, com revestimento do assento fixado por grampos com acabamento zincado e revestimento da contracapa em TNT fixado por grampos com acabamento zincado; com apoia braços 3D em poliuretano injetado texturizado integral Skin com regulagem de altura com acionamento por meio de botão, profundidade e giro lateral automático, com estrutura em poliamida injetada com alma de aço tubular cromada, deve possuir 8 posições ou mais de regulagem de altura com acionamento por botão lateral totalizando 85 mm de curso, com chapa para fixação no assento fabricada em aço com 6,35 mm de espessura em média, com fixação dos braços no assento com parafusos com trava mecânica no flange; com mecanismo do tipo relax Sincron com 18° de curso divididos em 4 estágios ou mais de regulagem de inclinação do assento e encosto e travamento em qualquer um dos estágios, dotado de sistema anti-impacto que libera o encosto somente com aplicação de leve pressão das costas do usuário evitando impactos indesejados, ou relax livre com flutuação, deve possuir ajuste de tensão da mola por manípulo frontal, deve possuir alavanca de comando independente para a regulagem de inclinação do encosto/assento e para a regulagem da altura do assento, deve possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse, com assento com inclinação regulável entre -2° e -7°, com mecanismo com acabamento na cor preta; com coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço redondo com 50,80 mm de diâmetro (2 pol) e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, bucha mancal de giro injetada em poliacetal e recalibrada na montagem,



sistema de regulagem da altura da cadeira com acionamento por mola à gás DIN EN 16955 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes, com sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, deve possuir sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse, com coluna com acabamento na cor preta; com base apoiada sobre rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 65 mm de diâmetro em nylon, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos, com montagem do rodízio na base através de pino fabricado em aço com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação, com base giratória desmontável com aranha de 5 hastes em alumínio injetado montada sobre apoios, deve possuir sistema de encaixe da coluna através de cone Morse.

DIMENSÕES:

Altura Total da Cadeira: 1060 - 1175 mm

Profundidade Total da Cadeira: 700 - 730 mm

Largura Total da Cadeira: 700 mm

Altura do Assento: 425 - 540 mm

Extensão Vertical do Encosto: 605 mm

Largura do Encosto: 475 mm

Largura do Assento: 495 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm

Comprimento Apoia Braço: 255 mm

Largura do Apoia Braço: 90 mm

Considerações:

Análise Ergonômica emitida por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – com redação em vigor, conforme consta no Diário Oficial da União, indicando quais requisitos da Norma o produto atende, com a respectiva Documentação comprobatória e Assinatura do Profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado.

Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962 (atualizada) - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO.

Certificado de Conformidade com as Normas ABNT NBR ISO 14020 (atualizada) e ABNT NBR ISO 14024 (atualizada) - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO (conforme PE-165 - Rótulo Ecológico para mobiliário e cadeiras de escritório).

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com um peso até 110 kg, desde que constatadas as condições normais de Uso e Conservação do produto.



Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos (líquidos ou sólidos), demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade.

007 Cadeira coletiva plenário

Com encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 7 mm de espessura média. Possuir curvatura anatômica de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral; com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 40 mm de espessura média; com revestimento do encosto sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, fixado por grampos com acabamento zincado; com contracapa do encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 15 mm de espessura média, com funcionalidade estrutural; com revestimento da contracapa do encosto em lâmina de madeira com acabamento envernizado; com fixação do encosto na estrutura feita por parafuso interno e furos roscados no suporte de fixação do encosto. Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 20 mm de espessura média; deve possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea; com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 50 mm de espessura média; com revestimento do assento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, fixado por grampos com acabamento zincado; com contracapa do assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 10 mm de espessura média; com revestimento da contracapa do assento em lâmina de madeira com acabamento envernizado; com suporte basculante e de fixação do assento fabricado em chapa de aço com no mínimo de 3,75mm de espessura em cada lado do assento, com contrapeso para basculamento fabricado em chapa de aço com no mínimo 6,35 mm de espessura; com laterais fabricadas em compensado multilaminado resinado com 10 mm de espessura média, com reforço interno em madeira maciça com 20,00 mm de espessura média, com revestimento em lâmina de madeira com acabamento envernizado; com braços montados em sequência com os apoia braços intercalados; com apoia braços em madeira maciça pintada; com estrutura com suporte para fixação do encosto fabricado em chapa de aço com média de 3,75 mm de espessura uma de cada lado do encosto, com estrutura de sustentação traseira fabricada em tubo de aço retangular com 30x70 mm e 1,20 mm de espessura de parede em média, com estrutura central fabricada em tubo de aço quadrado com 30x30 mm e 1,50



mm de espessura de parede em média, com reforço interno fabricado em chapa de aço com 6,35 mm de espessura em média, com base de fixação no piso fabricado em chapa de aço com 4,75 mm de espessura em média, com a união do suporte para fixação do encosto, base de fixação no piso e reforço interno na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.

DIMENSÕES:

Altura Total da Cadeira: 870 mm

Profundidade Total da Cadeira: 660 mm

Largura Total da Cadeira Individual: 575 mm

Largura Total de 2 Poltronas Intercaladas: 1095 mm

Extensão Vertical do Encosto: 410 mm

Largura do Encosto (estofado): 410 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 430 mm

Largura do Assento: 455 mm

Altura da Superfície do Assento: 455 mm

Considerações:

Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação;

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana;

Laudos para Espuma:

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8797, a 50%, 75% e a 90% (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Deformação Permanente à Compressão.



Documento para Acabamento em Peças Metálicas com Pintura:
Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação da Norma NBR 17088 em chapa soldada, durante no mínimo 1500 horas, com resultado Ri 0; Avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em chapa soldada, de no mínimo 400 horas, com resultado Ri 0; E avaliação em chapa sem solda, para as Normas: NBR 10443; ASTM D7091; NBR 11003; ASTM D523, ASTM D3363; NBR 10545; ASTM D3359; e ASTM D2794.

008 Cadeira coletiva (PLUZ SIZE) plenário

Com encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 10 mm de espessura média, deve possuir curvatura anatômica de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral, com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 60 mm de espessura média com revestimento do encosto em sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, com contracapa do encosto fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 18 mm de espessura média, com funcionalidade estrutural, com revestimento da contracapa do encosto em lâmina de madeira com acabamento envernizado, com fixação roscadas no suporte de fixação do encosto; com assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 20 mm de espessura média, deve possuir curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 30 a 37 Kg/m³ e 60 mm de espessura média, com revestimento do assento em sintético, com gramatura mínima de 600 g/m², com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, com contracapa do assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 10 mm de espessura média, com revestimento da contracapa do assento em lâmina de madeira com acabamento envernizado, com suporte basculante e de fixação do assento fabricado em chapa de aço com 4,75 mm de espessura em média em cada lado do assento, com contrapeso para basculamento fabricado em chapa de aço com 3,75 mm de espessura, com contrapeso no assento; com laterais fabricadas em compensado multilaminado resinado com 10 mm de espessura média, com reforço interno em madeira maciça com 22,00 mm de espessura média, com revestimento em lâmina de madeira com acabamento envernizado; com braços montados em sequência com os apoia braços duplos, com apoia braços em madeira maciça pintada, com suporte de estrutura para fixação do encosto fabricado em chapa de aço com 3,75mm de espessura média uma de cada lado do encosto, com estrutura de sustentação traseira fabricada em tubo de aço retangular com 30x70 mm e 1,20mm de espessura média de parede, com estrutura central fabricada em tubo de aço quadrado com 30x30 mm e 1,50 mm de espessura de parede, com reforço interno fabricado em chapa de



aço com 6,35 mm de espessura média, com base de fixação no piso e reforço interno na estrutura da cadeira é feito por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem; para fixação no piso de concreto, deverão ser utilizadas buchas plásticas e parafusos auto-atarraxantes especiais para concreto, com tratamento de superfície para não oxidar; a poltrona deve suportar um usuário de até 250 kg para turno de até 8 (oito) horas diárias, sob condições normais de uso, deve atender aos requisitos 4.7.1 e 4.7.2 da ABNT NBR 9050:2020 Errata 1:2021

DIMENSÕES:

Altura Total da Cadeira: 870 mm
Profundidade Total da Cadeira: 700 mm
Largura Total da Cadeira: 875 mm
Extensão Vertical do Encosto: 410 mm
Largura do Encosto (estofado): 730 mm
Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm
Largura do Assento: 750 mm
Altura da Superfície do Assento: 450 mm
Altura do Apoio Braço: 250 mm
Inclinação do Assento em Relação ao Chão: 3°
Ângulo entre Assento e Encosto: 102°

Considerações:

Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;

Termo de Garantia de 06 (seis) anos, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura metálica e peças plásticas com função estrutural. E 1 (um) ano para os demais componentes e acabamentos cromados, também contra defeitos de fabricação;

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana;

Declaração Técnica, emitida pelo Fabricante do Produto, sobre atendimento aos requisitos dimensionais e de carga conforme Norma ABNT NBR 9050:2020 – Errata 1;

Laudos para Espuma:

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8537 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8619 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência.



Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 9178 (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima.

Relatório de Ensaio emitido por Laboratório acreditado pelo INMETRO, com avaliação da Norma ABNT NBR 8797, a 50%, 75% e a 90% (atualizada) – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Deformação Permanente à Compressão.

Documento para Acabamento em Peças Metálicas com Pintura:

Certificado de Conformidade do Processo de Preparação e Pintura em Superfícies Metálicas, emitido por OCP, com avaliação da Norma NBR 17088 em chapa soldada, durante no mínimo 1500 horas, com resultado Ri 0; Avaliação das Normas NBR 8095 e NBR 8096 em chapa soldada, de no mínimo 400 horas, com resultado Ri 0; E avaliação em chapa sem solda, para as Normas: NBR 10443; ASTM D7091; NBR 11003; ASTM D523, ASTM D3363; NBR 10545; ASTM D3359; e ASTM D2794.

009 - Estofado modulado C/S encosto

Sofá Externo - Curvo 45° em Poliéster – 02 Unidades;

Sofá Externo - Curvo 90° em Poliéster – 01 Unidade;

Sofá Interno - Curvo 45° sem Encosto em Poliéster – 02 Unidades;

Sofá Interno - Curvo 90° sem Encosto em Poliéster – 01 Unidade;

Sofá Espera Interno Curvo Interno 45° Sem Encosto

Com espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ com 60 mm de espessura média, com espuma frontal do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 27 Kg/m³ com 20 mm de espessura média, com tampo do assento fabricado em compensado industrial com 12 mm de espessura média, com laterais fabricadas em compensado industrial com 12 mm de espessura média, com fechamento frontal e traseiro fabricado em chapa de HDF Cru com 3,00 mm média, com travessas de reforço frontal/traseira/horizontais laterais fabricadas em compensado industrial com 12 mm de espessura média, com reforços verticais e central horizontal fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média, com laterais revestidas com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento, com fechamento da parte inferior do assento com TNT, revestimento do assento e encosto em 100% Poliéster na cor azul escuro assento e azul claro no encosto; com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno copolímero, com parafuso interno fixados em orifício com rosca, permitindo 7mm de curso, ou mais, de regulagem, com elemento de fixação do pé com rosca fabricada em chapa de aço com 4,75 mm de espessura; com componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem.

DIMENSÕES:

Altura Total da Poltrona: 440 mm

Profundidade Total da Poltrona: 690 mm

Largura Total da Poltrona: 915 mm



Altura do Assento: 440 mm

Sofá Externo - Curvo 90° em Poliéster – 01 Unidade;

Espuma do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 27 Kg/m³ com 50 mm de espessura média; com espuma superior do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ com 20 mm de espessura média; com lateral fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média, com travessas de reforço superior/central/inferior/verticais fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média.; com reforços verticais e horizontais laterais fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média, com fechamento traseiro e frontal fabricado em chapa de HDF Cru com 3,00 mm média; com caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 22 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento; com espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ com 60 mm de espessura média, com espuma frontal do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 27 Kg/m³ com 20 mm de espessura média, com tampo do assento fabricado em compensado amescla com 12 mm de espessura média, com laterais fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média, com fechamento frontal fabricado em chapa de HDF Cru com 3,00 mm média, com travessas de reforço frontal/traseira/horizontais laterais fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média, com reforços verticais e central horizontal fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média, com laterais revestidas com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 22 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento, com fechamento da parte inferior do assento com TNT, com revestimento assento e encosto em 100% Poliéster na cor azul escuro assento e azul claro no encosto, com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno copolímero, com parafuso interno fixados em orifício com rosca, permitindo 7mm de curso de regulagem, com componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem; deve possuir elemento de união do tipo macho e fêmea para efetuar a fixação entre módulos.

DIMENSÕES:

Altura Total da Poltrona: 825 mm

Profundidade Total da Poltrona: 810 mm

Largura Total da Poltrona: 1690 mm

Extensão Vertical do Encosto: 385 mm

Largura Interna Menor do Assento: 775 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 470 mm

Altura do Assento: 440 mm

Sofá Espera Curvo Encosto Externo 45°

Com espuma do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 22 Kg/m³ com 50 mm de espessura média, com espuma superior do encosto expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ com 20 mm de espessura média, com laterais fabricadas em compensado



amescla com 12 mm de espessura média, com travessas de reforço superior/central/inferior/vertical central fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média, com reforços verticais laterais fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média, com fechamento traseiro e frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm média, com caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 22 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento, fixados por grampos com acabamento zincado; com espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 31 Kg/m³ com 60 mm de espessura média, com espuma frontal do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 27 Kg/m³ com 20 mm de espessura média, com tampo do assento fabricado em compensado amescla com 12 mm de espessura média, com laterais fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média, com fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm média, com travessas de reforço frontal/traseira/horizontal fabricadas em compensado amescla com 12 mm de espessura média, com reforços verticais fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média, com laterais revestidas com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 22 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento, com fechamento da parte inferior do assento com TNT, fixados por grampos com acabamento zincado; com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno copolímero, com parafuso interno fixados em orifício com rosca, permitindo 7mm ou mais de curso de regulagem; com componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem, deve possuir elemento de união do tipo macho e fêmeo para efetuar a fixação entre módulos.

DIMENSÕES:

Altura Total da Poltrona: 825 mm

Profundidade Total da Poltrona: 690 mm

Largura Total da Poltrona: 920 mm

Extensão Vertical do Encosto: 385 mm

Largura Interna Menor do Assento: 420 mm

Profundidade da Superfície do Assento: 465 mm

Altura do Assento: 440 mm

Sofá Espera Interno Curvo 90° Sem Encosto, com espuma do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 33 Kg/m³ com 60 mm de espessura média, com espuma frontal do assento expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ com 20 mm de espessura média, com tampo do assento fabricado em compensado industrial com 12 mm de espessura média, com lateral fabricadas em compensado industrial com 12 mm de espessura média, com fechamento frontal e traseiro fabricado em chapa de HDF Cru com 3,00 mm média, com travessas de reforço frontal/traseira/horizontais laterais fabricadas em compensado industrial com 12 mm de espessura média, com reforços verticais e central horizontal fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.



Laterais revestidas com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade mínima de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento, com fechamento da parte inferior do assento com TNT com sapatas niveladoras injetadas em polipropileno copolímero, com parafuso interno fixados em orifício com rosca, permitindo 7mm ou mais de curso de regulagem, com elemento de fixação do pé com rosca fabricada em chapa de aço com 4,75 mm de espessura, com componentes metálicos internos e parafusos de fixação preparados através de processo de zincagem.

DIMENSÕES:

Altura Total da Poltrona: 440 mm

Profundidade Total da Poltrona: 810 mm

Largura Total da Poltrona: 1690 mm

Altura do Assento: 440 mm

Considerações:

O revestimento assento e encosto deverá ser 100% Poliéster na cor azul escuro para o assento e azul claro no encosto.

Laudo Técnico emitido por Ergonomista, conforme Norma Regulamentadora NR 17 – Ergonomia – conforme redação dada pela Portaria/MTP nº 423 de 07/10/2021, em vigor a partir de 03/01/2022, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende; com a respectiva Documentação comprobatória e assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;

Termo de Garantia de 1 (um) ano, incluso os 90 (noventa) dias de garantia legal, contra defeitos de fabricação na estrutura (madeira, metálica e dispositivos de montagem); nas articulações metálicas, rodízios, peças plásticas e corredeiras; e no acolchoamento (espumas de poliuretano, percintas e molas). E, de 06 (seis) meses contra defeitos de fabricação, nos revestimentos, costuras, fechos e botões, considerando um turno de trabalho de 8 (oito) horas diárias, por pessoas com peso de até 110 kg por assento/lugar, desde que constatadas as condições normais de Uso e Conservação do produto;

Plano de Gerenciamento dos Resíduos Sólidos, com envio de no mínimo 03 (três) Comprovantes de Destinação Final de Resíduos, demonstrando a responsabilidade da empresa Fabricante do produto, com o meio ambiente e a saúde humana.

010 - Banqueta Refeitório

Com estrutura em madeira maciça, podendo ser em Jequitibá ou Tauari, assento (espuma D28) estofado na cor preta e encosto multilaminado, com as seguintes medidas aproximadas: altura (A) 102 cm, largura (B) 43 cm, profundidade (C) 48 cm e altura do Assento (D) 74 cm.

Considerações:

Empresa em conformidade com a norma ISO 14001.



IBAMA DOF - Documento de Origem Florestal.
Licença ambiental (madeira de lei nativa), com plano de manejo sustentável.
Garantia de 01 (um) ano.

011 – Cadeira Refeitório

Empilhável, com estrutura em madeira maciça, podendo ser em Jequitibá ou Tauari, assento (espuma D28) estofado na cor preta e encosto multilaminado, com as seguintes medidas aproximadas: altura (A) 84 cm, largura (B) 51 cm, profundidade (C) 53 cm, altura do Assento (D) 47 cm.

Considerações:

Empresa em conformidade com a norma ISO 14001.

IBAMA DOF - Documento de Origem Florestal.

Licença ambiental (madeira de lei nativa), com plano de manejo sustentável.
Garantia de 01 (um) ano.

Considerações para o Lote:

Todos os itens devem ser entregues montados, novos, de primeiro uso e em perfeitas condições.

Para os itens 007 (Cadeira coletiva plenário) e 008 (Cadeira coletiva (PLUZ SIZE) plenário) a instalação deve ocorrer conforme projeto arquitetônico a ser fornecido pela Câmara Municipal

Para os itens 007 (Cadeira coletiva plenário) e 008 (Cadeira coletiva (PLUZ SIZE) plenário) será exigido visita técnica.

Para todos os itens deve ser fornecido catálogo dos produtos ofertados

A entrega e instalação devem obedecer ao cronograma físico-financeiro.

RESUMO



Cod	ITEM	Qtd.	Revestimento/cor
001	Poltrona	2	Revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m ² , com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano na cor preta
002	Cadeira gabinete Vereador	107	Tecido 100% Poliéster, encosto em tela, assento e encosto na cor preto
003	Cadeira Plenário Presidente	1	Revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m ² , com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, na cor marrom
004	Cadeira Presidente	2	Revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m ² , com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano na cor preta
005	Cadeira Reuniões	37	Revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m ² , com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano na cor preta
006	Cadeiras Plenário Vereadores	22	Revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m ² , com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano, na cor marrom
007	Cadeira coletiva plenário	162	Revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m ² , com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano na cor marrom e acabamento constas e braços em tom amadeirado ou preto
008	Cadeira coletiva (PLUZ SIZE) plenário	4	Revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m ² , com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em



			poliuretano na cor marrom e acabamento constas e braços em tom amadeirado ou preto
009	Estofado modulado C/S encosto	2	Azul escuro no assento e azul claro no encosto
010	Banqueta Refeitório	8	Revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m ² , com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano na cor preta
011	Cadeira Refeitório	20	Revestimento sintético, com gramatura mínima de 600 g/m ² , com reforço em malha composta de 100% poliéster, espalmado a base de cloreto de polivinila com acabamento superior em poliuretano na cor preta



Planilha fisico-financeira

Cod	Media Equipamentos (total)	Média Instalação (total)	90 dias	150 dias
			Produto	Instalação
001	R\$	-	R\$	-
002	R\$	-	R\$	-
003	R\$	-	R\$	-
004	R\$	-	R\$	-
005	R\$	-	R\$	-
006	R\$	-	R\$	-
007	R\$	R\$	R\$	R\$
008	R\$	R\$	R\$	R\$
009	R\$	-	R\$	-
010	R\$	-	R\$	-
011	R\$	-	R\$	-
TOTAL				



ORÇAMENTO

Cod	Marca/Modelo	Qtd.	Valor instalação	Valor Unitário item	Valor total
001		2	-	R\$	R\$
002		107	-	R\$	R\$
003		1	-	R\$	R\$
004		2	-	R\$	R\$
005		37	-	R\$	R\$
006		22	-	R\$	R\$
007		162	R\$	R\$	R\$
008		4	R\$	R\$	R\$
009		2	-	R\$	R\$
010		8	-	R\$	R\$
011		20	-	R\$	R\$
Valor total do lote:					R\$

Data, carimbo e assinatura da empresa.

