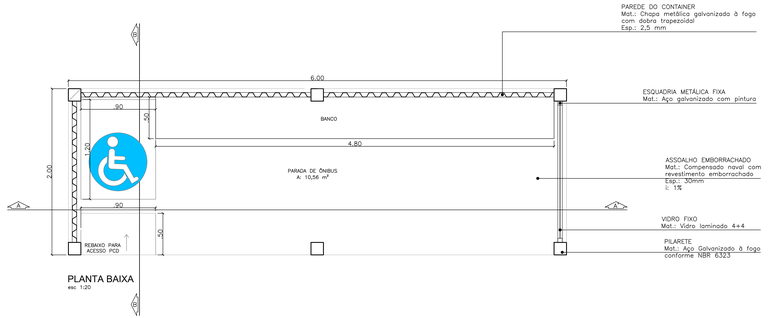
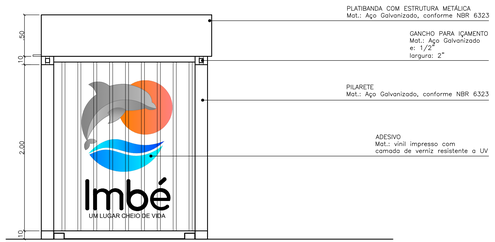
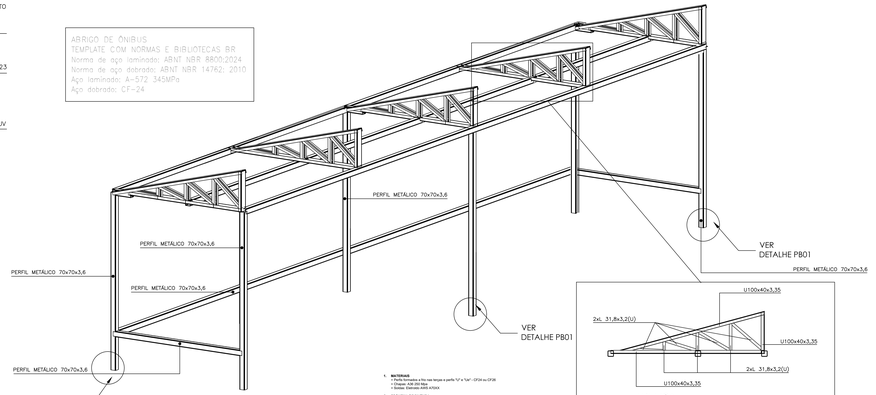
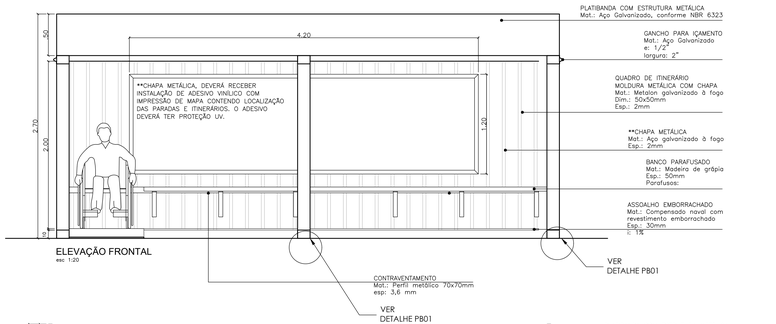


PLANTA BAIXA
esc 1:20

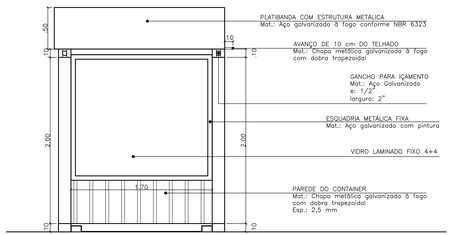


ELEVAÇÃO LATERAL DIREITA
esc 1:20





ELEVAÇÃO FRONTAL
esc 1:20



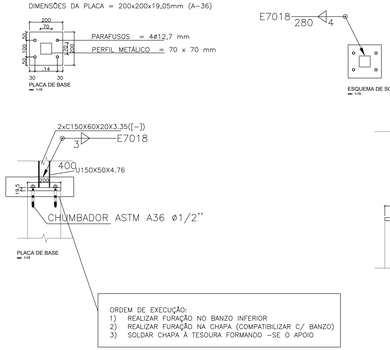
ELEVAÇÃO LATERAL ESQUERDA
esc 1:20

DETALHE PB01 - PLACAS DE BASE

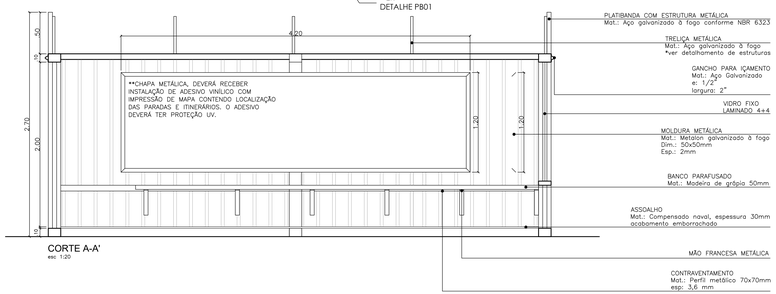
DIMENSÕES DA PLACA = 200x200x19,05mm (A-36)

PARAFUSOS = 4ø12,7 mm

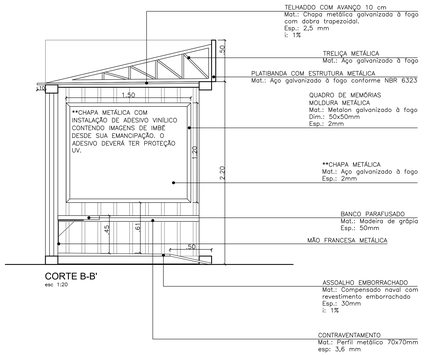
PERFIL METÁLICO = 70 x 70 mm



ORDEM DE EXECUÇÃO:
1) REALIZAR FURAÇÃO NO BANZO INFERIOR
2) REALIZAR FURAÇÃO NA CHAPA (COMPATIBILIZAR C/ BANZO)
3) SOLDAR CHAPA À TESOURA FORMANDO –SE O APOIO



CORTE A-A'
esc 1:20



CORTE B-B'
esc 1:20

MATERIAIS
1 Perfis formados a frio nos tarugos a perfis "U" e "L" - CF24 ou CF36
- Chapas: A36 250 Mpa
- Soldas: Eletrodo AWS A5.5/5.1X

2. ESQUEMA DE PINTURA
A pintura deverá ser feita com remoção das ferrugens de solta através da escovação ou jateamento e dessoldagem e logo conforme NBR 6323 e NBR 7928 (Aço doce laminado).
Após a limpeza deverá ser aplicado o primer, que deverá ser aplicado nas duas camadas nas faces/lados no mínimo de não se quemar a galvanização. Soldas no local somente devem ser permitidas quando a galvanização for retirada a 100 mm de distância da solda, conforme CO mínima gal's de exposição da galvanização líquida em toda a região da solda, conforme CO mínima gal's de exposição da revestimento. A galvanização líquida deve manter ativa bem dos cinco a atuarmos e deve atendar aos requisitos da ASTM A780 e ASTM A384 e ASTM A385 e ZERRIFIZ de ao mínimo 1500 horas.

NOTA 1: A exposição de geografia deve ou ter todos os lados da solda não deve ser inferior a 3 mm, quando não indicado em planta.

NOTA 2: Recomendamos a aplicação + pintura PU alifático.

3. CHUMBADORES QUÍMICOS
Devem ser utilizados Vinilpaxa tinta WGA ou HB HT-RE 500 VS. Ensaios internacionais. (ETA) Resistência a 80 °C. Tempo de cura 24 horas. Para aplicação em temperaturas abaixo de 10°C, tubos devem ser conservar com aqu mistrado no tubo de materiais anexo. Devem ser respeitados tubos, as dimensões especificadas em projeto.

4. PARAFUSOS E PARABOLTS
Todos os parafusos e parabolts devem seguir a especificação do aço descrito no projeto e devem ser instalados conforme o fabricante. Todos os parafusos e parabolts devem ficar expostos nomeacompanhe com espessura de ferro seco de 150 microíncrons, gal's por dentro.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Objetivo:
Proteção das chapas galvanizadas contra corrosão, oxidação, danos ambientais e operacionais. Evitar falhas por fadiga de sustentação não corrosa para manter a integridade física e estrutural, preservar a funcionalidade e desempenho, e conservar a estética e aparência original, assim garantindo por meio de ações preventivas adequadas, a durabilidade e confiabilidade das chapas galvanizadas dos Pontos de Ônibus.

1. INSPEÇÃO VISUAL
Periodicidade: Trimestral
Tipo de manutenção: Preventiva

Descrição:
- Verificar sinais de ferrugem, corrosão branca (óxido de zinco), arranhões, bacas ou deformações.
- Remover sujeira, depósitos de poeira, resíduos químicos ou orgânicos.
- Registrar qualquer anomalia para correção futura.

2. LIMPEZA SUPERFICIAL
Periodicidade: Semanal
Tipo de manutenção: Limpeza preventiva

Descrição:
Remover sujeira e deargarder resíduo com pano macio ou esponja não abrasiva.
Enxaguar bem para evitar resíduos.
Não utilizar produtos ácidos, alcalinos ou esponjas metálicas.
Secar imediatamente após limpeza para evitar manchas d'água.

3. APLICAÇÃO DE PROTETIVO
Periodicidade: Semestral
Tipo de manutenção: Preventiva

Descrição:
Se necessário (primeira vez, área criminal leve para reforçar a proteção contra oxidação e agentes agressivos) Especialmente recomendado para áreas exteriores ou ambientes salinos.

4. REPARO DE DANOS (PONTUAIS)
Periodicidade: Sob demanda (quando ocorrer danos de chapeações visuais
Tipo de manutenção: Corretiva com ação preventiva

Descrição:
Para pequenos
Lixar a área afetada se necessário de metal base, aplicar tinta galvanizar ou tinta rica em zinco (galvanizado a frio).
Em casos mais graves, remover oxidação com escovas de aço fino, limpar e aplicar revestimento protetor.

5. VERIFICAÇÃO DE ESTRUTURAS DE FIXAÇÃO
Periodicidade: Anual
Tipo de manutenção: Preventiva preventiva

Descrição:
Verificar parafusos, rebites, cabhas ou junções metálicas.
Reapertar conexões se necessário, substituir peças com sinais de oxidação nas unidas.
Trocar componentes danificados ou com ferrugem.

6. AVALIAÇÃO E CONDIÇÕES AMBIENTAIS
Periodicidade: Anual
Tipo de manutenção: Preventiva

Descrição:
Avaliar se o ambiente está promovendo corrosão acelerada (proximidade do mar, poluentes, umidade excessiva).
Considerar medidas complementares como pintura protetora, barramento de oxidação e aplicação de convertedor de ferrugem.
A depender do nível de agressividade constatado, avaliar se é necessário reforçar o cronograma Ponto de Ônibus para manutenções corretivas em fábrica especializada.

ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL
PREFEITURA MUNICIPAL DE IMBÉ – ANEXO I
AV. PARAQUASSU – 1144 – CENTRO – CEP 95635-000 – IMBÉ – RS
FONE: 51 3547-8535

OBRA: PARADA DE ÔNIBUS
AV. PARAQUASSU – 1144 – CENTRO – IMBÉ – RS

ADMINISTRAÇÃO 2025/2028

SECRETARIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO

SEFIPE
digital@imbe.rs.gov.br

ADRIANA A. R. FALKENBACH
SECRETÁRIA MUNICIPAL DE FINANÇAS E PLANEJAMENTO ESTRATÉGICO
PORTARIA 135/2019

ASAFE BONSIONI FAGUNDES
ENGENHEIRO CIVIL
CREA RS: 095
PORTARIA 296/2018

DALINE MENSCHK SIMÃO
AUXILIAR DE ENGENHARIA/ARQUITETURA
MATRÍCULA 18561

ESTAMPA: NH

DESENH.: DALINE MENSCHK

ESCALA: INDICADAS

DATA: AGOSTO/2025

ÁREA: 12,00 m²

PRANCHA: PLANTA BAIXA, CORTES E ELEVAÇÕES
DETALHAMENTOS

PRANCHA: 2/04