

COMPOSIÇÕES

FONTE	CÓDIGO	DESCRIÇÃO	UNIDADE	COEFIC.	CUSTO UNIT DESONERADO	CUSTO UNIT
COLUDOS: 5 T	LASTRO DE	LACTRO COM MATERIAL CRANIII AD FEDERGURA	N/a			
COMPOSIÇÃO	BRITA	LASTRO COM MATERIAL GRANULAR, ESPESSURA DE 5 CM	M3		207,75	220,90
SINAPI-I	4718	PEDRA BRITADA N. 2 (19 A 38 MM) POSTO PEDREIRA/FORNECEDOR, SEM FRETE	M3	1,13	88,00	88,00
SINAPI	88309	PEDREIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	H	3,438	24,86	27,93
SINAPI	88316	SERVENTE COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	Н	1,071	20,66	23,08
SINAPI	91277	PLACA VIBRATÓRIA REVERSÍVEL COM MOTOR 4 TEMPOS A GASOLINA, FORÇA CENTRÍFUGA DE 25 KN (2500 KGF), POTÊNCIA 5,5 CV - CHP DIURNO. AF_08/2015	СНР	0,069	10,13	10,13
SINAPI	91278	PLACA VIBRATÓRIA REVERSÍVEL COM MOTOR 4 TEMPOS A GASOLINA, FORÇA CENTRÍFUGA DE 25 KN (2500 KGF), POTÊNCIA 5,5 CV - CHI DIURNO. AF_08/2015	СНІ	0,064	0,72	0,72
	ADM OBRA					
COMPOSIÇÃO	(30)	ADMINISTRAÇÃO LOCAL	UNIDADE		6.429,00	7.445,40
SINAPI	90778	ENGENHEIRO CIVIL DE OBRA PLENO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	Н	30	109,26	126,58
SINAPI	90780	MESTRE DE OBRAS COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	Н	30	105,04	121,60
	FMRASAME	ALVENARIA EM TIJOLO CERÂMICO MACIÇO 5 CM X 10 CM X 20 CM, DE UMA (1) VEZ (ESPESSURA				
COMPOSIÇÃO	NTO	DE 20 CM), ASSENTAMENTO COM ARGAMASSA NO TRAÇO DE 1:2:8 (CIMENTO, CAL E AREIA)	М3		172,65	182,12
SINAPI-I	7258	TIJOLO CERAMICO MACICO COMUM DE *5 X 10 X 20* CM (L X A X C)	UN	160	0,53	0,53
5	7230	ARGAMASSA TRAÇO 1:2:8 (EM VOLUME DE CIMENTO, CAL E AREIA MÉDIA ÚMIDA) PARA	0.1	100	0,55	0,55
		EMBOÇO/MASSA ÚNICA/ASSENTAMENTO DE ALVENARIA DE VEDAÇÃO, PREPARO MECÂNICO COM				
SINAPI	87335	MISTURADOR DE EIXO HORIZONTAL DE 300 KG. AF 08/2019	М3	0,022	589,28	609,81
SINAPI	88309	PEDREIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	H	1,6	24,86	27,93
SINAPI	88316	SERVENTE COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	н	1,7	20,66	23,08
SHAFT	88310	DELIVENTE COM ENCANGOS COMPLEMENTANES	- 11	1,7	20,00	23,08
COMPOSISÃO	GRADIL	GRADIL DE METALON COMPOSTO POR PILARES 80X80MM CHAPA 2MM E BARRAS VERTICAIS E	D42		665.40	
OMPOSIÇÃO	METALON	HORIZONTAIS 30X50CM CHAPA 1,5MM, INCLUSIVE PINTURA (02 DEMÃOS)	M2	2.0022	665,19	710,13
SINAPI-I	1318	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 14, E = 2,00 MM (16,0 KG/M2)	KG	3,9822	10,31	10,31
SINAPI-I	1322	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2)	KG	15,8222	10,89	10,89
SINAPI-I	10997	ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM	KG	0,115	54,34	54,34
SINAPI	88315	SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	H	8,479	24,65	27,69
SINAPI	88251	AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	Н	6,965	21,73	24,31
		INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA				
SINAPI	98764	SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF 06/2018	CHP	3,35	4,04	4,04
Silvaii	30704	30EDA COM ELETHODOS DE 2,0 A 4,0 MINI ET NOCESSO TIG. CITI BIONNO. AI _00/2010	CIII	3,33	7,04	4,04
		INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA				
SINAPI	98765	SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF 06/2018	СНІ	0,59	0,07	0,07
		PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO		-,	-,	2,01
SINAPI	100719	EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE	M2	3,135	11,60	11,79
SINAPI	100747	PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE ACABAMENTO (ESMALTE SINTÉTICO FOSCO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF 01/2020 PE	M2	3,135	11 27	11,46
SINAPI	100747	SOBRE PERFIL METALICO EXECUTADO EM FABRICA (POR DEMAO). AF_01/2020_PE	IVIZ	3,133	11,27	11,46
	PORTÃO	PORTÃO DE METALON, MEDIDAS CONFORME PROJETO, COM MESMO PADRÃO DE ACABAMENTO				
	METALON		M2		764.33	806,17
COMPOSIÇÃO	11121712011	DO GRADIL, INCLUSIVE PINTURA (02 DEMÃOS)	1412		761,23	000,17
SINAPI-I	1322	DO GRADIL, INCLUSIVE PINTURA (02 DEMÃOS) CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2)	KG	19,017	10,89	10,89
				19,017 0,115		
SINAPI-I	1322	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2)	KG		10,89	10,89
SINAPI-I SINAPI-I	1322 10997	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM	KG KG	0,115	10,89 54,34	10,89 54,34
SINAPI-I SINAPI-I SINAPI	1322 10997 88315	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	KG KG H	0,115 8,479	10,89 54,34 24,65	10,89 54,34 27,69
SINAPI-I SINAPI- SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA	KG KG H H	0,115 8,479 6,965	10,89 54,34 24,65 21,73	10,89 54,34 27,69 24,31
SINAPI-I SINAPI-I SINAPI	1322 10997 88315	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES	KG KG H	0,115 8,479	10,89 54,34 24,65	10,89 54,34 27,69
SINAPI-I SINAPI-I SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA	KG KG H H	0,115 8,479 6,965	10,89 54,34 24,65 21,73	10,89 54,34 27,69 24,31
SINAPI-I SINAPI-I SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018	KG KG H H	0,115 8,479 6,965	10,89 54,34 24,65 21,73	10,89 54,34 27,69 24,31
SINAPI-I SINAPI-I SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA	KG KG H H	0,115 8,479 6,965 3,35	10,89 54,34 24,65 21,73	10,89 54,34 27,69 24,31
SINAPI-I SINAPI-I SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018	KG KG H H	0,115 8,479 6,965 3,35	10,89 54,34 24,65 21,73	10,89 54,34 27,69 24,31
SINAPI-I SINAPI-I SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE	KG KG H H CHP	0,115 8,479 6,965 3,35	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04
SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764 98765 100719	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE	KG KG H H CHP	0,115 8,479 6,965 3,35 0,59 3,135	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04 0,07	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04
SINAPI-I SINAPI-I SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE ACABAMENTO (ESMALTE SINTÉTICO FOSCO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE	KG KG H H CHP	0,115 8,479 6,965 3,35	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04
SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764 98765 100719	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE	KG KG H H CHP	0,115 8,479 6,965 3,35 0,59 3,135	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04 0,07	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04
SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764 98765 100719	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE ACABAMENTO (ESMALTE SINTÉTICO FOSCO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE DOBRADICA EM ACO/FERRO, 3 1/2" X 3", E= 1,9 A 2 MM, COM ANEL, CROMADO OU ZINCADO,	KG KG H H CHP	0,115 8,479 6,965 3,35 0,59 3,135	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04 0,07 11,60	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04 0,07 11,79
SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764 98765 100719	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE ACABAMENTO (ESMALTE SINTÉTICO FOSCO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE DOBRADICA EM ACO/FERRO, 3 1/2" X 3", E= 1,9 A 2 MM, COM ANEL, CROMADO OU ZINCADO,	KG KG H H CHP	0,115 8,479 6,965 3,35 0,59 3,135	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04 0,07 11,60	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04 0,07 11,79
SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764 98765 100719 100747 2432	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE ACABAMENTO (ESMALTE SINTÉTICO FOSCO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE DOBRADICA EM ACO/FERRO, 3 1/2" X 3", E= 1,9 A 2 MM, COM ANEL, CROMADO OU ZINCADO, TAMPA BOLA, COM PARAFUSOS	KG KG H H CHP	0,115 8,479 6,965 3,35 0,59 3,135	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04 0,07 11,60	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04 0,07 11,79
SINAPI-I SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764 98765 100719 100747 2432	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE ACABAMENTO (ESMALTE SINTÉTICO FOSCO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE DOBRADICA EM ACO/FERRO, 3 1/2" X 3", E= 1,9 A 2 MM, COM ANEL, CROMADO OU ZINCADO, TAMPA BOLA, COM PARAFUSOS INSTALAÇÃO DE VIDRO LISO COMUM INCOLOR, E= 4mm, EM ESQUADRIA DE AÇO, FIXADO COM	KG KG H H CHP	0,115 8,479 6,965 3,35 0,59 3,135	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04 0,07 11,60	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04 0,07 11,79
SINAPI-I SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764 98765 100719 100747 2432 VIDRO COLOCAÇÃO	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE ACABAMENTO (ESMALTE SINTÉTICO FOSCO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE DOBRADICA EM ACO/FERRO, 3 1/2" X 3", E= 1,9 A 2 MM, COM ANEL, CROMADO OU ZINCADO, TAMPA BOLA, COM PARAFUSOS INSTALAÇÃO DE VIDRO LISO COMUM INCOLOR, E= 4mm, EM ESQUADRIA DE AÇO, FIXADO COM MASSA VIDRACEIRO	KG KG KG H H CHP CHI M2 UN	0,115 8,479 6,965 3,35 0,59 3,135 3,135	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04 0,07 11,60 11,27 34,10	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04 0,07 11,79 11,46 34,10
SINAPI-I SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764 98765 100719 100747 2432 VIDRO COLOCAÇÃO	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE ACABAMENTO (ESMALTE SINTÉTICO FOSCO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE DOBRADICA EM ACO/FERRO, 3 1/2" X 3", E= 1,9 A 2 MM, COM ANEL, CROMADO OU ZINCADO, TAMPA BOLA, COM PARAFUSOS INSTALAÇÃO DE VIDRO LISO COMUM INCOLOR, E= 4mm, EM ESQUADRIA DE AÇO, FIXADO COM MASSA VIDRACEIRO MASSA VIDRACEIRO MASSA VIDRACEIRO	KG KG KG H H CHP CHI M2 UN	0,115 8,479 6,965 3,35 0,59 3,135 3,135	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04 0,07 11,60 11,27 34,10	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04 0,07 11,79 11,46 34,10
SINAPI-I SINAPI	1322 10997 88315 88251 98764 98765 100719 100747 2432 VIDRO COLOCAÇÃO 10498	CHAPA DE ACO FINA A QUENTE BITOLA MSG 16, E = 1,50 MM (12,00 KG/M2) ELETRODO REVESTIDO AWS - E7018, DIAMETRO IGUAL A 4,00 MM SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES AUXILIAR DE SERRALHEIRO COM ENCARGOS COMPLEMENTARES INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHP DIURNO. AF_06/2018 INVERSOR DE SOLDA MONOFÁSICO DE 160 A, POTÊNCIA DE 5400 W, TENSÃO DE 220 V, PARA SOLDA COM ELETRODOS DE 2,0 A 4,0 MM E PROCESSO TIG - CHI DIURNO. AF_06/2018 PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE FUNDO (TIPO ZARCÃO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE PINTURA COM TINTA ALQUÍDICA DE ACABAMENTO (ESMALTE SINTÉTICO FOSCO) PULVERIZADA SOBRE PERFIL METÁLICO EXECUTADO EM FÁBRICA (POR DEMÃO). AF_01/2020_PE DOBRADICA EM ACO/FERRO, 3 1/2" X 3", E= 1,9 A 2 MM, COM ANEL, CROMADO OU ZINCADO, TAMPA BOLA, COM PARAFUSOS INSTALAÇÃO DE VIDRO LISO COMUM INCOLOR, E= 4mm, EM ESQUADRIA DE AÇO, FIXADO COM MASSA VIDRACEIRO MASSA PARA VIDRO INSTALAÇÃO DE VIDRO LISO, E = 4 MM, EM ESQUADRIA DE MADEIRA, FIXADO COM BAGUETE.	KG KG KG H H CHP CHI M2 UN	0,115 8,479 6,965 3,35 0,59 3,135 3 0,565	10,89 54,34 24,65 21,73 4,04 0,07 11,60 11,27 34,10 185,72 7,16	10,89 54,34 27,69 24,31 4,04 0,07 11,79 11,46 34,10

14/03/2025

Responsável Técnico: CREA/CAU:

Ranieri L. de Oliveira 11.103D

RANIERI LUCIANO Assinado de forma digital por RANIERI LUCIANO DE OLIVEIRA:9560777 Dados: 2025.03.14 3000

14:09:45 -03'00'