

# DIÁRIO OFICIAL DA UNIÃO

Publicado em: 07/03/2025 | Edição: 45 | Seção: 3 | Página: 464

Órgão: Prefeituras/Estado do Rio Grande do Sul/Prefeitura Municipal de Sant'Ana do Livramento

## AVISO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

### CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA Nº 9/2024

#### EXTRATO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO CONCORRÊNCIA ELETRÔNICA Nº 0009/2024

Processo Administrativo nº 9003/2024 Objeto: Contratação de Empresa Para Ampliação do Cras Armour. Contrato de Repasse Convênio nº 946704/2023/Ministério do Desenvolvimento Social e Combate A Fome - Estruturação da Rede de Serviços do Sistema Único de Assistência Social(SUAS) - Politicas Públicas.

ADJUDICADO em 05/03/2025 e HOMOLOGADO em 06/03/2025, onde sagrou-se vencedora a empresa TRANSPORTES E COMERCIAL REGAZON LTDA, CNPJ: 88.083.795/0001-90, com o valor total R\$ 601.427,50 (Seiscentos e um mil, quatrocentos e vinte e sete reais e cinquenta centavos). As despesas decorrentes do presente correrão à conta da dotação orçamentária:

Projeto/Atividade - Recurso - Natureza da Despesa

12.02.08.244.0252.3842 - 1669 - 344905190009-5

12.02.08.244.0252.3842 - 1665 - 344905187880-4

Santana do Livramento-RS, 6 de Março de 2025.

**TIAGO BATISTA DE LOS SANTOS**  
Chefe do Departamento de Licitações e Contratos



Este conteúdo não substitui o publicado na versão certificada.