



DESCRIÇÃO DETALHADA:

Mochila de rodinhas

Mochilas escolar produzida com tecido impermeável em poliéster nas cores a decidir pela secretaria;

Canal do zíper aproximadamente com 70 cm de extensão e 14 cm de largura com zíper na cor preto com cursor duplo nº 6 na cor preto. Zíper aplicado na borda do canal. Vista do zíper com mínimo 2,5 cm com pesponto duplo. Foles laterais com 11 cm de altura. Fundo com aproximadamente 50 cm de extensão na cor a decidir pela secretaria;

Acabamentos externos com pesponto duplo.;

Compartimento principal interno com acabamento em tnt na cor a decidir pela secretaria em toda a extensão da mochila;

Na parte das costas do compartimento interno, deverá haver um bolso vincado ao centro da base com tecido impermeável em poliéster na cor a decidir pela secretaria com acabamento em elástico de cor preto na abertura do bolso;

Na parte das costas do compartimento interno deverá ser aplicado um tecido resinado na cor a decidir pela secretaria. Vivo na cor a decidir pela secretaria em plástico na parte frontal da mochila;

Bolsos externo costurado aproximadamente 3 cm da base em tecido impermeável em poliéster. Tampa da abertura do bolso com 6 cm de largura na cor a decidir pela secretaria com canal do zíper com aproximadamente 33 cm de extensão com 1 cursor preto;

Vistas do zíper na cor a decidir pela secretaria;

Corpo do bolso externo na cor a decidir pela secretaria com aproximadamente 33 cm de extensão;

Base do bolso com aproximadamente 6 cm de largura;

Costas com tecido impermeável em poliéster na cor a decidir pela secretaria. espuma pack aplicada de aproximadamente 6 mm.

Costuras em 3 diagonais ascendentes que se encontram ao centro da mochila visíveis na parte externa e interna.

Externo às costas da mochila, deverá ser costurada uma faixa, a aproximadamente 7 cm da base da mochila, com tecido na cor a decidir pela secretaria com espuma pack de aproximadamente 6 mm e parte interna em tecido na cor a decidir pela secretaria, sob as alças de ombro, costurado nas laterais das costas da mochila.

Carrinho de haste única retrátil com perfil de alumínio, partes plásticas em polipropileno e eixo em aço, com alça na cor a decidir pela secretaria.

Fixador das costas na cor a decidir pela secretaria.

Base na cor a decidir pela secretaria. Rodinhas em gel com aro na cor a decidir pela secretaria. Fixação da mochila de modo que fique firme com 2 fixações nas costas e 3 na base. Reforço aplicado em todos os pontos de fixação. Alças de ombro ergonômicas com excelente ajuste e acabamento sem costura aparente, na cor a decidir pela secretaria com regulador de alça de plástico resistente na cor a decidir pela secretaria, pregado na ponta. Fita para alça inferior com aproximadamente 4 cm nas cores a decidir pela secretaria pregada em um detalhe triangular nas cores a decidir pela secretaria com aproximadamente 5x5x7 cm devidamente pregada na junção de costura da mochila;

Acabamento mínimo de 1 cm em tecido refletivo cor cinza em um dos lados do triangulo;

Na parte superior das costas da mochila deve ser pregado uma fita de largura de aproximadamente 4 cm com extensão de aproximadamente 20 cm travejada de forma que se vinque o centro formando uma acomodação para as mãos;

Internamente no corpo principal, na parte superior central das costas, deverá ser fixado de forma permanente uma etiqueta medindo no mínimo 5x8 cm com área para preenchimento de dados do aluno: nome, série, sala, responsável e telefone;

Todos os cursores deverão ter puxador emborrachado aplicado direto na haste do cursor na cor a decidir pela secretaria com mínimo 3 cm de comprimento, 1 cm de largura e 0,5 cm de espessura com gripe na superfície em alto relevo;

Medidas em cm mochila: no mínimo 43x30x14 (axlxp). Bolso interno: no mínimo 23x33 (axl). Bolso externo: no mínimo 22x23 (axl). Vista do bolso externo: no mínimo 6x33 (axl). Alça de ombro: no mínimo 46x6 (axl). Para avaliação da conformidade com foco na qualidade e segurança dos materiais, deve-se apresentar os ensaios



conforme tabela. Etiqueta têxtil costurada conforme resolução conmetro 02/2008. Personalização a ser definida de 01 a 04 cores. Tolerância nas medidas: 1 cm. Tolerância nos resultados quando não citados: + ou - 5%.

Mochila de alças

Mochila escolar produzida com tecido impermeável em poliéster nas cores a decidir pela secretaria;
Canais do zíper com aproximadamente 70 cm de extensão e aproximadamente 14 cm de largura com zíper na cor preto com cursor duplo Nº 6 na cor preto;
Zíper aplicado na borda do canal;
Vista do zíper com mínimo 2,5 cm com pesponto duplo. foles laterais com 11 cm de altura fundo com 50 cm de extensão nas cores a decidir pela secretaria;
Acabamentos externos com pesponto duplo. Compartimento principal interno com acabamento em tnt nas cores a decidir pela secretaria em toda a extensão da mochila;
Na parte das costas do compartimento interno, deverá haver um bolso vincado ao centro da base com tecido impermeável em poliéster nas cores a decidir pela secretaria com acabamento em elástico;
Cor preto na abertura do bolso;
Estojo nas cores a decidir pela secretaria com zíper Nº 6 nas cores a decidir pela secretaria costurado ao centro, fixado por meio de fita de contato de laço de mínimo 4 cm de largura e 20 cm de comprimento nas cores a decidir pela secretaria aplicado no fundo externo do estojo;
Deve ser costurado horizontalmente a 3 cm da abertura do bolso interno fita de contato de gancho de mínimo 4 cm de largura e 20 cm de comprimento nas cores a decidir pela secretaria;
Na parte das costas do compartimento interno deverá ser aplicado um tecido resinado nas cores a decidir pela secretaria em plástico aplicado na frente;
Bolso externo costurado a 3 cm da base em tecido impermeável em poliéster. tampa da abertura do bolso com 6 cm de largura nas cores a decidir pela secretaria com canal do zíper com aproximadamente 33 cm de extensão com 1 cursor nas cores a decidir pela secretaria, vista do zíper nas cores a decidir pela secretaria;
Corpo do bolso externo na cor a decidir pela secretária com 33 cm de extensão. Base do bolso com 6 cm de largura. costas com tecido impermeável em poliéster nas cores a decidir pela secretaria. Espuma pack aplicada de 6 mm;
Costuras em 3 diagonais ascendentes que se encontram ao centro da mochila visíveis na parte externa e interna. alças de ombro ergonômicas com excelente ajuste e acabamento sem costura aparente, nas cores a decidir pela secretaria com regulador de alça de plástico resistente nas cores a decidir pela secretaria, pregado na ponta. fita para alça inferior com 4 cm nas cores a decidir pela secretaria pregada em um detalhe triangular nas cores a decidir pela secretaria com 5x5x7 cm devidamente pregada na junção de costura da mochila. acabamento mínimo de 1 cm em tecido refletivo nas cores a decidir pela secretaria em um dos lados do triângulo;
Na parte superior das costas da mochila deve ser pregado uma fita de largura de 4 cm com extensão de 20 cm travetada de forma que se vinque o centro formando uma acomodação para as mãos;
Internamente no corpo principal, na parte superior central das costas, deverá ser fixado de forma permanente uma etiqueta medindo no mínimo 5x8 cm com área para preenchimento de dados do aluno: nome, série, sala, responsável e telefone. todos os cursores deverão ter puxador emborrachado aplicado direto na haste do cursor nas cores a decidir pela secretaria com mínimo 3 cm de comprimento, 1 cm de largura e 0,5 cm de espessura com grip na superfície em alto relevo;
Medidas em cm: mochila: no mínimo 43x30x14 (axlxp). bolso interno: 23x33 (axl). bolso externo: 22x23 (axl). vista do bolso externo: 6x33 (axl). estojo: 20x8 (axl). alça de ombro: 46x6 (axl);
Para avaliação da conformidade com foco na qualidade e segurança dos materiais, deve-se apresentar os ensaios conforme tabela. etiqueta têxtil costurada conforme resolução conmetro 02/2008. personalização a ser definida de 01 a 04 cores. tolerância nas medidas: 1 cm. tolerância nos resultados quando não citados: + ou - 5%.

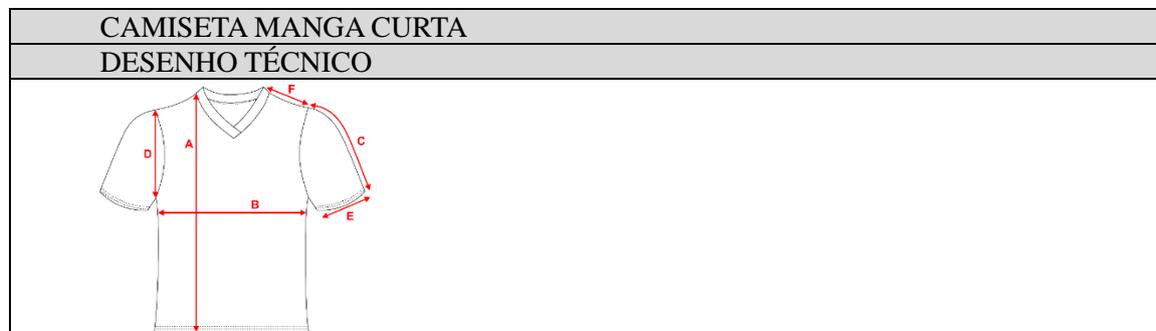
Camiseta manga curta:

Confeccionada em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose tolerância 3 pontos percentuais +/-, gramatura 170g/m² tolerância 5%+/-, cor Royal Pantone 19-4052 TPX. GOLA: Deverá ser em formato "V" transpassada confeccionada em ribana retilínea 1x1, composição 100% Poliéster, gramatura 390g/m² tolerância 5%+/- medindo 3,3cm antes de costurar na cor Royal Pantone aproximado 19-4052 TPX, com a descrição NOVA SANTA RITA na cor branca medindo 1,0cm de altura, aplicada em máquina overlock;



Bainhas: As bainhas da barra e punhos deverão ser feitas em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 20mm acabada. SILKSCREEN FRENTE: Na parte da frente do lado esquerdo de quem veste na altura do peito deverá ser estampado o brasão do município de NOVA SANTA RITA – RS com suas devidas cores com 6,5cm base e altura proporcional. PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido. ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

TABELA DE MEDIDAS EM CENTIMETROS CAMISETA TOLERÂNCIA 1CM +/-												
CAMISETA	2	4	6	8	0	2	4	6				G
A-COMPR.CORPO	3	4	6,5	9	3	6,5	0	4	0	2	4	7
B-TORÁX	3,5	5	6,5	8	0	2	4	6	9	2,5	6	0
C-COMPR. MANGA	1	2,5	4	5,5	7	8,5	0	1,5	3	4,5	6	7,5
D-OMBRO		,5	0	0,5	1	1,5	2,5	3	3,5	4	5	6
E-ABERTURA DA MANGA	1,5	2	3	3,5	4,5	5,5	6,5	7	8	9	9,5	0



Camiseta manga longa:

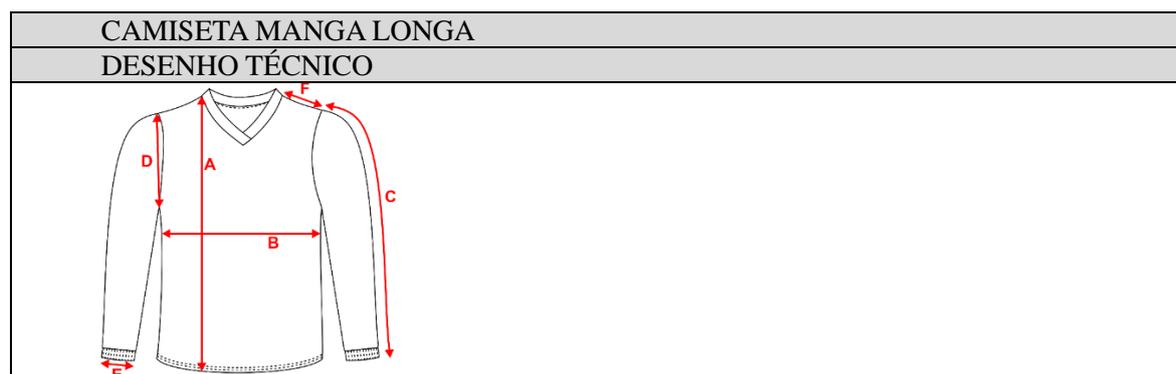
Confeccionada em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose tolerância 3 pontos percentuais +/-, gramatura 170g/m² tolerância 5%+/-, cor Royal Pantone 19-4052 TPX. GOLA: Deverá ser em formato “V” transpassada confeccionada em ribana retilínea 1x1, composição 100% Poliéster, gramatura 390g/m² tolerância 5%+/- medindo 3,3cm antes de costurar na cor Royal Pantone aproximado 19-4052 TPX, com a descrição NOVA SANTA RITA na cor branca medindo 1,0cm de altura, aplicada em máquina overlock;

BAINHAS: As bainhas da barra e punhos deverão ser feitas em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 20mm acabada. SILKSCREEN FRENTE: Na parte da frente do lado esquerdo de quem veste na altura do peito deverá ser estampado o brasão do município de NOVA SANTA RITA – RS com suas devidas cores com 6,5cm base e altura proporcional. PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, nº 120, na cor do tecido. ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada camiseta, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido,



símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

TABELA DE MEDIDAS EM CENTÍMETROS DA CAMISETA MANGA LONGA TOLERÂNCIA 1CM +/-												
TAMANHO					0	2	4	6				G
A-Comprimento do corpo	1	4	6	9	4	8	0	5	0	2	4	7,5
B-Largura do corpo	1	5	6,5	8	9,5	2	4	5,5	9	3,2	6	5,0
C- Comprimento da manga	6	9	2	5	8	1	4	7	0	3	6	6,9
D-Abertura da Cava	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	1,5	2,5	3	4	5	6	2,6,5
E-Abertura da Manga	7	7	,5	,5	8	8	,5	,5	,5	0	0,5	1,1
F-Comprimento do Ombro	,5		,5	0	0,5	1	2	2	4	6	7,5	1,9



Regata gola v:

Confeccionada em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose tolerância 3 pontos percentuais +/-, gramatura 170g/m² tolerância 5%+/-, cor Royal Pantone 19-4052 TPX. GOLA: Deverá ser em formato “V” transpassada confeccionada em ribana retilínea 1x1, composição 100% Poliéster, gramatura 390g/m² tolerância 5%+/- medindo 3,3cm antes de costurar na cor Royal Pantone aproximado 19-4052 TPX, com a descrição NOVA SANTA RITA na cor branca medindo 1,0cm de altura, aplicada em máquina overlock. CAVAS: Deverá ter acabamento em Ribana 1x1 composição 64% Poliéster 34% Viscose 2% Elastano tolerância 3 pontos percentuais para +/- para as fibras, elastano aceita-se de 1,6% a 2,4%, gramatura 240gr/m² tolerância 5% para +/-, cor Azul Royal Pantone 19-4052 TPX aproximadamente, aplicada com aparelho apropriado para melhor qualidade e uniformidade em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 20mm acabada. BAINHAS: A bainha da barra deverá ser feita em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 20mm acabada. SILKSCREEN FRENTE: Na parte da frente do lado esquerdo de quem veste na altura do peito deverá ser estampado o brasão do município de NOVA SANTA RITA – RS com suas devidas cores, com 6,5cm base e altura proporcional. PRODUÇÃO: O fechamento das laterais, ombros, cavas, mangas e gola deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, n° 120, na cor do tecido. ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada regata, no centro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de



lavagem, tamanho. As peças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

TABELA DE MEDIDAS EM CENTÍMETROS REGATA TOLERÂNCIA 1CM +/-														
OS	TAMANH	2	4	6	8	0	2	4	6			G		
A-	COMPRIMENTO	1	4	8	2	7	0	4	7	0	3	6	9	7
B-	TORAX	3	5	8	9	1	3	4	5	7	0	2	4	5
C-	OMBRO		,5	0	0,5	1	1,5	2,5	3	3,5	4	5	6	1
D-	ABERTURA DA CAVA	2	3	4	5	6	7	8	9	0	1	2	3	2
REGATA														
DESENHO TÉCNICO														



LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO A SEREM ENTREGUES JUNTAMENTE COM AS AMOSTRAS			
MEIA MALHA: CAMISETA MANGA CURTA / MANGA LONGA / REGATA			
NOMENCLATURA: MEIA MALHA POLIÉSTER C/VISCOSE			
ENSAIO	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Análise Qualitativa e Quantitativa de fibras	AATCC 20:2021 AATCC 20A:2021	65% POLIÉSTER 35% VISCOSE	3 pontos percentuais +/-
Torção em Tecido e Malha	AATCC 179:2019	TORÇÃO=0,0%	Máximo 2,0%
Solidez da Cor a Água	ABNT NBR ISO 105-E01:2014	Migr. Poliéster 5 Migr. Viscose 5 Alteração 5	Migr. Poliéster Mín. 4 Migr. Viscose Mín. 4 Alteração Mín. 4
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	Largura/Comprimento Seco 5 Úmido 5	Largura/Comprimento Seco: Mín.4 Úmido Mín.4
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	NO ÁCIDO/ALCALI Migr. Poliéster 5 Migr. Viscose 5 Alteração 5	ÁCIDO/ALCALINO Migr. Poliéster Mín. 4 Migr. Viscose Mín. 4 Alteração Mín. 4
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial	ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S- 40°C	Migr. Poliéster 5 Migr. Viscose 5 Alteração 5	Migr. Poliéster Mín. 4 Migr. Viscose Mín. 4 Alteração Mín. 4
Gramatura Tec. Plano malha	ABNT NBR 10591:2008	170 g/m ²	5% +/-
Estrutura de Malha	ABNT NBR 13460:1995 ABNT NBR 13462:1995	Meia Malha	NÃO SE APLICA
Tít. fio amostras reduzidas	ABNT NBR 13216:1994	NE 28	5% +/-
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384:1995	Kgf/cm ²	Mínimo 11kgf/cm ²
Espessura de material têxtil	ABNT NBR 13371:2005	0,54mm	5% +/-
Pilling (MÉTODO CAIXA)	ISO 12945- 1:2020	NOTA 5 20.000 CICLOS	Mínimo 4
Densidade em Malhas	ABNT NBR 12060:1991	22,00 Cursos/cm 16,00 Colunas/cm	5% +/-
Deter. Alterações Dimens. Tec. Plano malhas	ABNT NBR 10320:1988	Largura/Comprimento 0,00%	Largura/Comprimento -3,00% +3,00%



LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO A SEREM ENTREGUES JUNTAMENTE COM AS AMOSTRAS			
RIBANA: REGATA			
NOMENCLATURA: RIBANA POLIÉSTER C/VISCOSE/ELASTANO			
ENSAIO	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Análise Qualitativa e Quantitativa de fibras	AATCC 20:2021 AATCC 20A:2021	64% Poliéster 34% Viscose 2% Pue	3 pontos percentuais +/- para fibras, PUE aceita-se 1,60% à 2,40%
Torção em Tecido e Malha	AATCC 179:2019	TORÇÃO=0,0%	Máximo 2,0%
Solidez da cor à água	ABNT NBR ISO 105-E01:2014	Migr. Poliéster Nota 5 Migr. Viscose Nota 5 Alteração Nota 5	Migr. Poliéster Mín 4 Migr. Viscose Mín 4 Alteração Mín 4
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	Largura/Comprimento Seco 5 Úmido 5	Largura/Comprimento Seco 4 Úmido 4
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	NO Migr. Poliéster Nota 5 Migr. Viscose Nota 5 Alteração Nota 5	INO Migr. Poliéster Mín 4 Migr. Viscose Mín 4 Alteração Mín 4
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial	ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S-40°C	Migr. Poliéster Nota 5 Migr. Viscose Nota 5 Alteração Nota 5	Migr. Poliéster Mín 4 Migr. Viscose Mín 4 Alteração Mín Nota 4
Estrutura de Malha	ABNT NBR 13460:1995 13462:1995	Ribana 1x1	Não se aplica
Espessura	ABNT NBR 13371:2005	0,75mm	5% +/-
Título do fio em amostras reduzidas	ABNT NBR 13216:1994	NE 28	5% +/-
Densidade Cursos	ABNT NBR 12060:1991	20,00 Cursos/cm 11,00 Colunas/cm	5% +/-
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384:1995	Kgf/cm ²	8 kgf/cm ²
Gr.Tec.Planos Malhas	ABNT NBR 10591:2008	240gr/m ²	5% +/-
Deter. Alt. Dimens. Tecidos planos e malhas	ABNT NBR 10320:1988	Largura/Comprimento 0,00%	Largura -2,00% a +2,00% Compr.-4,00% á + 4,00%

Jaqueta inverno c/capuz:

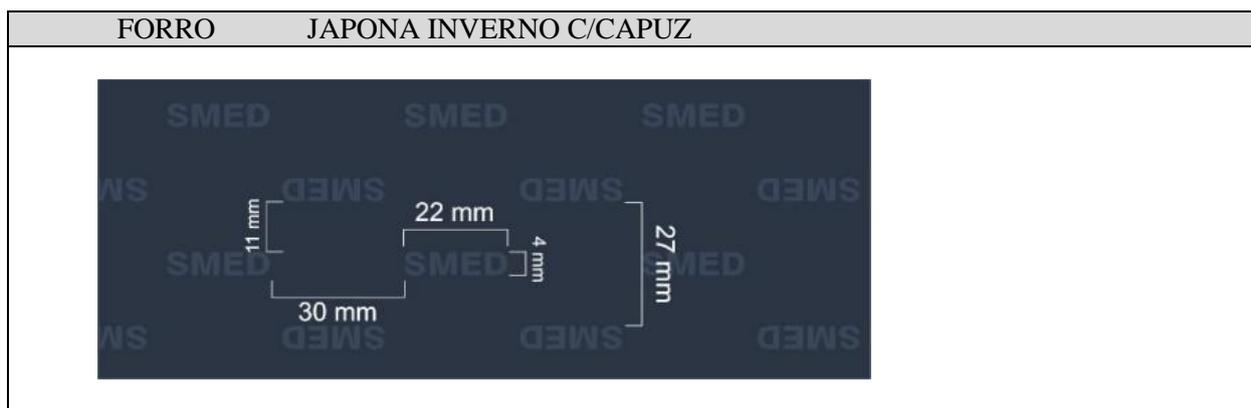
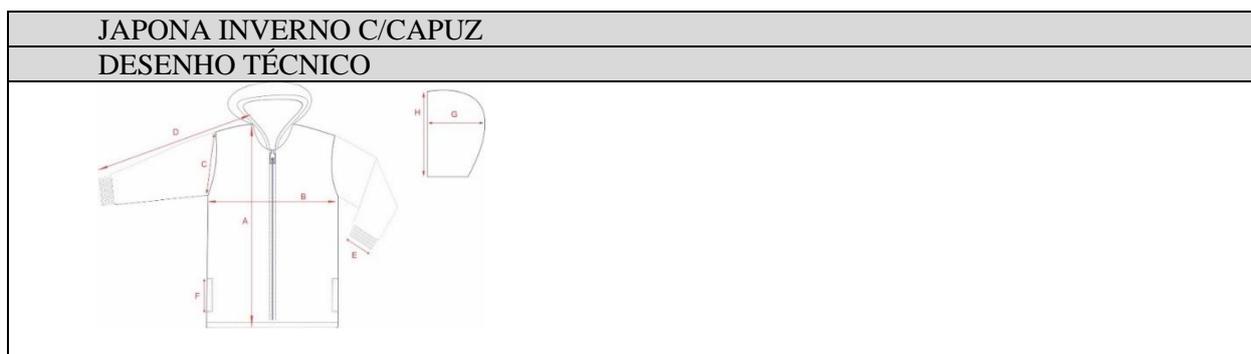


Tecido externo plano confeccionada na composição 93% Poliéster 7% Poliamida com tolerância 3 pontos +/-, gramatura 125gr/m² tolerância 5%+/-, cor Azul Royal Pantone 19-4052 TPX. Ligamento ripstop maquinado em tela, construído com formato de três losango medindo 8mm por 6mm do maior para o menor, fazendo que em cada extremidade dos losangos um círculo de 1mm e com um fio de reforço a cada 3,5mm a fim de produzir um tecido com mais durabilidade, acabamento tinto micro enrugado afim de aumentar abrasão do tecido. FRISOS: Em cada manga deverá conter uma faixa sobreposta de 10mm cada e espaçamento entre si de 6mm a 10mm em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose tolerância 3 pontos percentuais +/-, gramatura 170g/m² tolerância 5%+/-, sendo posição frente cor Branca, ambas aplicada em aparelho apropriado para melhor qualidade e uniformidade em máquina de catraca. BAINHAS: As bainhas da barra, capuz e punhos deverá ser feita em máquina reta de uma agulha com 25mm acabada. ZÍPER: As jaquetas de inverno deverão ter abertura frontal com zíper destacável de nylon com a cremalheira de 5mm a 7mm, de acordo com a cor do tecido do corpo, com fechamento da barra ao pé do capuz pespontado em máquina reta de uma agulha com aproximadamente 7mm, sendo este iniciado na barra e contornando toda a junção entre o capuz e o corpo. PESPONTOS: Para melhor acabamento deverá ser pespontado na parte externa em máquina reta de uma agulha na junção do capuz, ombros e cavas das mangas. TECIDO INTERNO FORRO CASACO/ CAPUZ: Tecido jacquard plano personalizado SMED com fonte Arial com ligamento tafetá 20 batidas por cm, altura do logotipo 4 mm e comprimento 22 mm, com espaçamento horizontal de 30 mm e espaçamento vertical de 11 mm entre palavras, composto de urdume preto 100% poliéster título 110 dtex e fundo e bordado trama 100% poliéster 200 dtex azul Pantone aproximado 19-4024 TPX, gramatura 105 gr/m², produzido na largura de 1,60 m. MATELASSE DO FORRO CASACO/CAPUZ: Deverá ser matelado em máquina específica ponto fixo, em quadrados de 5x5 cm diagonal, com fibras 100 % poliéster, gramatura 80 g/m², com duas camadas de TNT dos dois lados, ou seja: FORRO+TNT+FIBRA+TNT. ETIQUETA TERMOCOLANTE: Etiqueta Flex Tecido é composta por microfibras 100% poliéster com espessura 0,34mm branca sublimada com o Brasão do Município de NOVA SANTA RITA – RS com suas devidas cores com 6,5cm base e altura proporcional, com película adesiva termocolante de alta performance em seu verso. Produzida em sublimação digital e recortada em máquina laser seguindo o contorno do brasão com fundo na cor branca aproximadamente 3mm maior que o brasão do município em toda sua extensão, a mesma deverá ser aplicada a 170°, 6 segundos e 6 bar de pressão na prensa térmica, para garantir a máxima eficiência de colagem do adesivo, a aplicação deverá ser feita no lado esquerdo de quem veste na altura do peito. PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, forro do corpo, forro do capuz, junção forro do capuz, junção do bolso com o forro, junção do capuz, ombro, gola, barra, punhos fechamento, deverá ser feita(o) em máquina interlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, n° 120, na cor do tecido. ETIQUETA: A etiqueta de identificação deve ser de tecido branco, afixada em caráter permanente e indelével na parte interna de cada peça, no centro traseiro da gola. Os caracteres tipográficos dos indicativos na cor preta devendo ser uniformes e informar a razão social, CNPJ, marca, composição do tecido, símbolos/instruções de lavagem, tamanho. As jaquetas de inverno devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

TABELA DE MEDIDAS EM CENTÍMETROS JAPONA C/CAPUZ TOLERÂNCIA 1CM +/-													
OS	TAMANH												
					0	2	4	6				G	XG
A- COMPRIMENTO	3	6	9	2	5	8	0	2	5	7	9	1	3
B-TORAX	6	8	0	2	4	6	8	0	5	7	9	1	3
C-CAVA RETA	5	6	7	8	9	0	1	2	4	5	6	7	8
D- COMPR.MANGA	8.5	0	6	2	3	4	5	6	9	0	1	2	3
E- ABERT.MANGA	7	7	8	8	9	9	0	0	1	1	2	2	2



F- ABERT.BOLSO	1	1	1	1	2	2	2	2	4	4	4	5	5
G- LARG.CAPUZ	2	2	3	3	4	4	4,5	4,5	5	5	5	5	5
H- ALTURA CAPUZ	0	1	2	3	4	5	6	7	9	0	1	2	3



LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO A SEREM ENTREGUES JUNTAMENTE COM AS AMOSTRAS			
TECIDO EXTERNO JAQUETA DE INVERNO C/CAPUZ			
NOMENCLATURA: TECIDO PLANO POLIÉSTER/POLIAMIDA			
ENSAIO	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Solidez da cor à água	ABNT NBR ISO 105- E01:2014	Migr. Poliéster 5 Migr. Poliamida 5 Alteração 5	A Migr. Poliéster 4 Migr. Poliamida 4 Alteração 4
Solidez da cor a lavagem doméstica e comercial (40°C)	ABNT NBR ISO 105- C06:2010 ENSAIO A1S	Migr. Poliamida 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5	Migr. Poliamida 4 Migr. Poliéster 4 Alteração 4



Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105- E04:2014	ACIDO/ALCALI NO Migr. Poliamida 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5	ACIDO/ALC ALINO Poliamida Min..4 Poliéster Min.4 Alteração Min.4
Solidez da cor a fricção	ABNT NBR ISO 105- X12:2019	Migr. Trama: Seco 5 Úmido:5 Migr. Urdume: Seco 5 Úmido: 5	Migr. Trama: Seco 4 Úmido:4 Migr. Urdume: Seco 4 Úmido: 4
Análise qualitativa e Quantitativa de fibras	AATCC 20:2021 e AATCC 20A:2021	93% POLIÉSTER 7% POLIAMIDA	3 pontos Percentuais +/-
Estrutura de tecidos planos	ABNT NBR 12996:1993 ABNT NBR 12546:2017	Tec. Maquetado Derivado tela com efeito rip stop	Não se aplica
Gram. Tec. planos malhas	ABNT NBR 10591:2008	120 GR/M ²	5% +/-
Espessura	ABNT NBR 13371:2005	0,29MM	5% +/-
Pilling (método caixa)	ISO 12945- 1:2020	NOTA 5 (40.000 CICLOS)	Mínimo 4
Título do fio amostras reduzidas Trama	ABNT NBR 13216:1994	TITULO FIO (NE) 24,00	5% +/-
Tít. fio amostras red. Trama rip stop	ABNT NBR 13216:1994	TITULO FIO (NE) 22,00	5% +/-
Tít. fio amostras reduzidas Urdume	ABNT NBR 13216:1994	TITULO FIO (NE) 68,00	5% +/-

LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO A SEREM ENTREGUES JUNTAMENTE COM AS AMOSTRAS			
TECIDO INTERNO (FORRO JAQUETA DE INVERNO C/CAPUZ)			
NOMENCLATURA: TECIDO JACQUARD 100% POLIÉSTER			
ENSAIO	NORMA	ESPECIFICAÇ ÃO	TOLERÂNCIA
Análise qualitativa e quantitativa de fibras	AATCC 20:2021 AATCC 20A:2021	100% Poliéster	Não se aplica
Estrutura	ABNT NBR 12996:1993 12546:2017	Tecido Jacquard Derivado Sarja	Não se aplica
Gram.Tec. Pl. Malhas	ABNT NBR 10591:2008	90 GR/M ²	5% +/-
Pilling (Método Caixa)	ISO 12945-1:2020	Nota 5 20.000 CICLOS	Mín NOTA 4



Título do fio amostras reduzidas Trama	ABNT 13216:1994	NBR	NE 30	5% +/-
Título do fio amostras reduzidas Urdume	ABNT 13216:1994	NBR	NE 68	5% +/-
Resist. Tração trama Along. Tec. Trama (tira)	ABNT 11912:2016	NBR	Kgf resistência % alongamento	Mínimo 26 kgf Máximo 15%
Resist. Tração urdume Along.Tec.Urdume (tira)	ABNT 11912:2016	NBR	Kgf resistência % alongamento	Mínimo 50 kgf Máximo 12%
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	INO	ÁCIDO/ALCAL Migr. Algodão 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5	ÁCIDO/ALCA LINO Migr. Algodão 4 Migr. Poliéster 4 Alteração 4
Solidez de cor à lavagem doméstica e comercial	ABNT NBR ISO 105-C06:2010		Migr. Algodão 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5	Migr. Algodão 4 Migr. Poliéster 4 Alteração 4
Solidez da cor a fricção	ABNT NBR ISO 105 X-12:2019		Trama/Urdume Seco 5 Úmido:5	Trama/Urdume Seco 3.5 Úmido:4
Solidez Lav. Dom. Coml. Mét. Acelerado(Cloro)	AATCC 61:2013		Migr. Algodão 5 Alteração 5	Migr. Algodão 4 Alteração 4
Solidez da cor à água	ABNT NBR ISO 105-E01:2014		Migr. Poliéster 5 Migr. Algodão 5 Alteração 5	Migr. Poliéster min. 4 Migr. Algodão min. 4 Alteração min. 4
Resistência ao Estouro	ABNT 13384:1995	NBR	Kgf/cm ²	Mínimo 12 kgf/cm ²
Torção Tecidos Malhas	AATCC 179:2019		0,00%	Máximo 2,0%
Det. Alt. Dimens.Tec. Planos e Malhas	ABNT 10320:1988	NBR	Trama/Urdume 0,00%	Trama/Urdume -2,0% a +2,0%
Espessura	ABNT 13371:2005	NBR	0,25mm	5% +/-

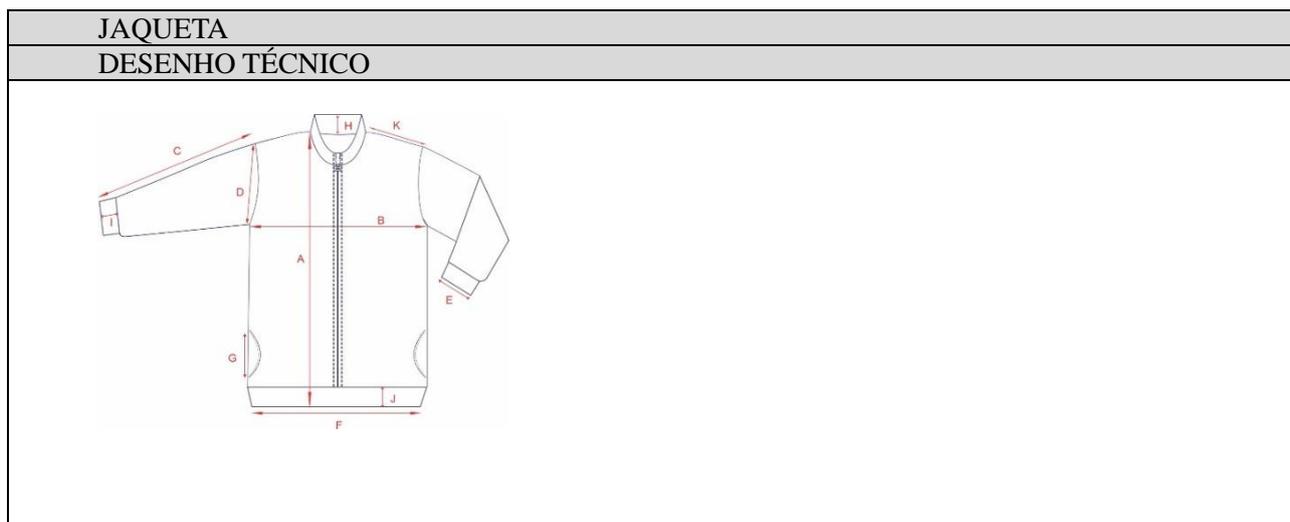
Jaqueta

Confeccionada em Helanca Pique Interlock 65,5% Poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3 pontos percentuais +/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Royal



19-4052 TPX.FRISOS MANGAS: Em cada manga deverá conter uma faixa sobreposta de 10mm cada em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose tolerância 3 pontos percentuais +/-, gramatura 170g/m² tolerância 5%+/-, na cor Branca, aplicadas em aparelho apropriado para melhor qualidade e uniformidade em máquina de catraca. BOLSO/FORRO BOLSO: Na parte inferior da jaqueta deverá conter um bolso tipo meia lua em cada lateral costurados com o mesmo tecido e mesma cor do corpo e pesponto em máquina reta 1 agulha com 5mm de pesponto. GOLA: A gola deverá ser dupla confeccionada da mesma helanca e a mesma cor do corpo principal. BARRA/ PUNHOS: Confeccionadas em Ribana 2x2 composição 97% Poliéster 3% Elastano para as fibras aceita-se 96% a 98% e Elastano aceita-se 2% a 4%, gramatura 310g/m², cor Royal Pantone TPX, aplicadas em máquina overlock. ZÍPER: A jaqueta deverá ter abertura frontal com zíper destacável de nylon, cremalheira de 5mm a 7mm de acordo com o tecido principal do corpo, com o fechamento da barra até o final da gola e pesponto em máquina reta de uma agulha com pesponto de aproximadamente 7mm, sendo este iniciado na Ribana (Barra) e contornando toda extensão da gola, deverá ainda conter internamente revel (vista) para melhor acabamento. SILKSCREEN FRENTE: Na frente do lado esquerdo de quem veste na altura do peito deverá ser estampado o brasão do Município de Nova Santa Rita -RS com suas devidas cores com 6,5cm base e altura proporcional, PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, fechamento interno do bolso, cavas, gola, barra, punho, mangas e ombros deverá ser feito em máquina overlock, para a confecção desta peça deve ser utilizada linha 100% poliéster, n° 120, na cor do tecido. ETIQUETA: Aplicada internamente centralizada na gola, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As Jaquetas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua apresentação. EMBALAGEM: As peças devem ser embaladas em sacos plásticos transparentes individuais com etiqueta externa de identificação (tamanho/item), armazenadas para transporte em caixas de papelão (identificadas com quantidade, Item, tamanho) adequadas, uniformes e resistentes.

TABELA DE MEDIDAS EM CENTIMETROS JAQUETA TOLERÂNCIA 1CM PARA +/-												
TAMANHOS	2	4	6	8	0	2	4	6				G
A-COMPRI-MENTO	1	3	6	0	4	8	3	5	8	0	3	4
B-TORAX	5	7	0	2	4	6	8	9	1	3	6	8
C-COMPR. MANGA	4	7	0	4	8	2	5	8	1	4	8	1
D-CAVA RETA	6	7	8	9	0	1	2	3	4	5	7	8
E-ABERTURA PUNHO	,5		,5			,5	,5	0	0	1	1	1,5
F-LARGURA BARRA	9	0	1	3	4	6	7	9	2	3	6	7
G-ABERTURA BOLSO	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4	4
H-ALTURA GOLA	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0
I-ALTURA PUNHO	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0
J-ALTURA DA BARRA	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0
K-OMBRO	,5	0,5	1,5	2	3	3,5	4	4,5	5	6	7	8



Calça:

Confeccionada em Helanca Pique Interlock 65,5% Poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3 pontos percentuais +/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Royal 19-4052 TPX. FRISOS: Em cada lateral deverá conter uma faixa sobreposta de 10mm cada em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose com tolerância de variação de 3 pontos percentuais para +/-, gramatura 170 g/m² com tolerância de variação de 5% para +/-, na cor Branca, aplicadas com aparelho apropriado em máquina de catraca para melhor qualidade e uniformidade. CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em catraca 04 agulhas ponto corrente. BAINHA: As bainhas das barras deverão ser feitas em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 20mm acabada, com arremate em máquina overlock. BOLSOS / FORRO BOLSO: Deverá conter um bolso em cada lateral em curva, do mesmo tecido e mesma cor do corpo principal e pespontado em maquina reta uma agulha com pesponto de 5mm. SILKSCREEN: Na parte da frente do lado esquerdo de quem veste logo abaixo do bolso deverá ser estampado o brasão do município de Nova Santa Rita-RS, com suas devidas cores, com 6,5cm base e altura proporcional. PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, Junção do bolso com o forro, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock. ETIQUETA: Aplicada no gancho traseiro interno centralizado, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, marca, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As Calças devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua representação. EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

TABELA DE MEDIDAS EM CENTÍMETROS DA CALÇA TOLERÂNCIA 1CM +/-												
TAMANHOS	2	4	6	8	0	2	4	6				G
A-GANCHO FRENTE	0	1	3	4	5	6	7	9	0	2	3	4
B-GANCHO COSTA	5	6	8	9	0	1	2	5	7	8	9	0
C-CINTURA COM ELÁSTICO	2	3	4	5	6	7	8	9	2	3	4	5
D-CIRCUNFERÊNCIA COXA	2	4	6	8	8	1	3	4	8	0	2	4
E-COMPRIENTO TOTAL	8	4	9	5	0	6	1	6	00	03	07	10



F-ABERTURA DO BOLSO	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	4	4
G-ABERTURA PERNA	4	5	6	7	8	8,5	9	9,5	1	2	3	4

CALÇA	
DESENHO TÉCNICO	

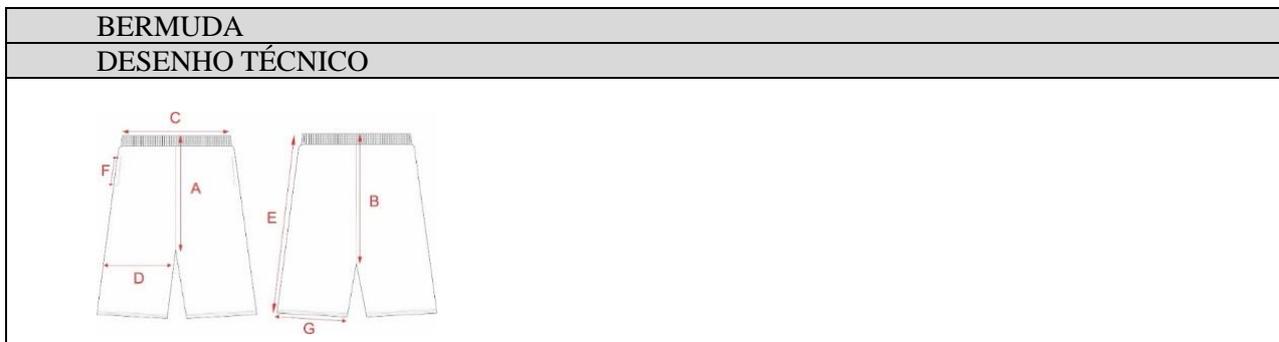
Bermuda:

Confeccionada em Helanca Pique Interlock 65,5% Poliéster 26% algodão 8,5% viscose com tolerância de variação de 3 pontos percentuais +/-, gramatura de 285 gr/m² com tolerância de variação de 5% +/-, cor Royal 19-4052 TPX. FRISOS: Em cada lateral deverá conter uma faixa sobreposta de 10mm cada em Meia Malha PV 65% Poliéster 35% Viscose com tolerância de variação de 3 pontos percentuais para +/-, gramatura 170 g/m² com tolerância de variação de 5% para +/-, na cor Branca, aplicadas com aparelho apropriado em máquina de catraca para melhor qualidade e uniformidade. CÓS: Deverá ser aplicado elástico de 40mm em máquina overlock e rebatido em catraca 04 agulhas ponto corrente. BAINHA: As bainhas das barras deverão ser feitas em máquina de cobertura duas agulhas bitola larga com 20mm acabada, com arremate em máquina overlock. SILKSCREEN: Na parte da frente do lado esquerdo de quem veste logo abaixo do acima da bainha deverá ser estampado o brasão do município de Nova Santa Rita-RS, com suas devidas cores, com 6,5cm base e altura proporcional. PRODUÇÃO FECHAMENTO: As laterais, Junção do bolso com o forro, gancho dianteiro, gancho traseiro, entre pernas, e aplicação do elástico deverá ser feito em máquina overlock. ETIQUETA: Aplicada no gancho traseiro interno centralizado, com a identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, marca, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem, ano de fabricação. As Bermudas devem estar limpas e íntegras, isentas de qualquer defeito que comprometa a sua representação. EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

TABELA DE MEDIDAS EM CENTÍMETROS DA BERMUDA TOLERÂNCIA 1CM +/-												
TAMANHOS	2	4	6	8	0	2	4	6				G
A-GANCHO FRENTE	0	1	3	4	5	6	7	9	0	2	3	4
B-GANCHO COSTA	5	6	8	9	0	1	2	5	7	8	9	0
C-CINTURA COM ELÁSTICO	2	3	4	5	6	7	8	9	2	3	4	5
D-CIRCUNFERÊNCIA COXA	2	4	6	8	0	4	6	8	0	0	2	4
E-COMPRIENTO TOTAL	0	3	6	8	0	4	6	0	4	6	8	0
F-ABERTURA DO BOLSO	0	0	1	1	2	2	3	3	4	4	4	4



G-ABERTURA PERNA	7	8	9	0	2	2	3	4	5	6	7	8
---------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO A SEREM ENTREGUES JUNTAMENTE COM AS AMOSTRAS			
HELANCA JAQUETA/CALÇA/BERMUDA			
NOMENCLATURA DOS LAUDOS: HELANCA POLIÉSTER/ALGODÃO/VISCOSE			
ENSAIO	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Análise Qualitativa e Quantitativa de fibras	AATCC 20:2021 AATCC 20A:2021	65,5% POLIÉSTER 26% ALGODÃO 8,5% VISCOSE	3 pontos percentuais +/-
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	ÁCIDO/ALCALINO Migr. Algodão 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5	ÁCIDO/ALCALINO Migr. Algodão Min. 4 Migr. Poliéster Min. 4 Alteração Mín. 4
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105 -X12:2019	LARGURA/COMPR. Seco 5 Úmido 5	LARGURA/COMPR. Seco: Mín.4 Úmido Mín.4
Solidez da cor à lavagem Doméstica e comercial	ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO A1S	Migr. Algodão 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5	Migr. Algodão min. 4 Migr. Poliéster min. 4 Alteração min. 4
Gram. Tec. Planos Malhas	ABNT NBR 10591:2008	285 g/m ²	5% +/-
Deter. Dimens. Tecidos planos malhas	ABNT NBR 10320:1988	LARGURA / COMPR. 0,00%	LARGURA +/- 5,00% COMPR. +/- 3,00%



Densidade Cursos	ABNT NBR 12060:1991	17,00 Cursos/cm	5% +/-
Densidade Colunas	ABNT NBR 12060:1991	13,00 Colunas/cm	5% +/-
Título fio amostras reduzidas	ABNT NBR 13216:1994	FIO PES NE 32 FIO CO NE 30 FIO PV NE 26	5% +/-
Espessura Material Têxtil	ABNT NBR 13371:2005	0,80mm	5% +/-
Torção em Tecido e Malha	AATCC 179:2012	0,00%	Máximo 2,0%
Estrutura de Malha	ABNT NBR 13460/1995 13462:1995	Helanca Pique Suíço	NÃO SE APLICA
Pilling (Método Caixa)	ISO 12945-1:2020	Nota 5 20000 Ciclos	Mínimo nota 4
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384:95	Kgf/cm ²	Mínimo 11kgf/cm ²

LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO A SEREM ENTREGUES JUNTAMENTE COM AS AMOSTRAS			
RIBANA JAQUETA			
NOMENCLATURA: RIBANA POLIÉSTER C/ELASTANO			
ENSAIO	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Análise Qualitativa e Quantitativa de fibras	AATCC 20:2021 AATCC 20A:2021	97% POLIÉSTER 3% ELASTANO	Aceita-se 96,00% à 98,00% fibras Aceita-se 2,00% à 4,00% elastano
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	Largura/Comprimento Seco 5 Úmido 5	Largura/Comprimento Seco 4 Úmido 4
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	ACIDO/ALCALINO LINO Migr. Algodão Nota 5 Migr. Poliéster Nota 5 Alteração Nota 5	ACIDO/ALCALINO Migr. Algodão Mín 4 Migr. Poliéster Mín 4 Alteração Mín 4
Solidez da cor à lavagem Doméstica e comercial	ABNT NBR ISO 105-C06:2010 ENSAIO AIS	Migr. Algodão 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5	Migr. Algodão min. 4 Migr. Poliéster min. 4 Alteração min. 4
Solidez da cor à lavagem Dom e Coml. (Cloro)	AATCC 61:2013 Mét. Acelerado (Cloro)	Migr. Algodão 5 Alteração 5	Migr. Algodão 4 Alteração 4



Densidade em Malhas	ABNT NBR 12060:1991	Cursos/cm 18,00 Colunas/cm 12,00	5% +/-
Estrutura de Malha	ABNT NBR 13460:1995 ABNT NBR 13462:1995	Ribana 2x2	Não se aplica
Espessura material têxtil	ABNT NBR 13371:2005	1,06 mm	5% +/-
Tít.fio amostras reduzidas	ABNT NBR 13216:1994	NE 26	5% +/-
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384:1995	Kgf/cm ²	12 kgf/cm ²
Gramatura Tec.Pl.Malhas	ABNT NBR 10591:2008	300gr/m ²	5% +/-
Deter. Alterações Dimens. Tecidos planos e malhas	ABNT NBR 10320:1988	Largura/Compr . 0,00%	Largura -3,00% a +3,00% Comprimento -3,00% a +3,00%
Pilling (método caixa)	ISO 12945-1:2020	Nota 5 20.000 Ciclos	Mínimo 4
Torção em Tecido e Malha	AATCC 179:2019	0,00%	Máximo 2,0%

Calça escolar legging/corsário:

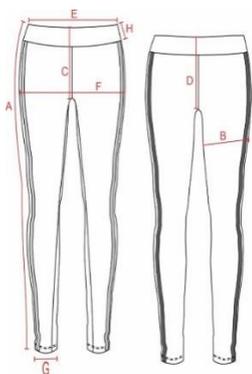
Confeccionada em tecnologia de malharia urdume na cor Azul Royal Pantone 19-4052 TPX com fios de fibras diferentes na composição 82% poliéster 8% poliamida 10% elastano com tolerância de variação de 3 pontos +/- para as fibras e o elastano aceita-se de 8% a 12%, gramatura 250 g/m², composto com desenho de 3mm em zig zag na vertical longitudinal da malha. FRISOS: Em cada lateral da legging deverá ser aplicado um friso sobreposto de 10mm cada em meia malha PV 65% poliéster e 35% viscose, com tolerância de variação de 3+/-, gramatura 170gr/m² com tolerância de variação de 5% para +/-, sendo os frisos na Branca, aplicados com aparelho apropriado para melhor uniformidade e qualidade em máquina catraca ponto corrente. CÓS: Anatômico com elástico de 40mm em toda a circunferência do mesmo tecido e mesma cor do corpo principal. BAINHAS: As bainhas deverão ser feitas em máquina de cobertura duas agulhas, bitola larga com 20mm acabadas. SILKSCREEN: Na parte da frente do lado esquerdo de quem veste na altura do gancho deverá ser estampado o brasão do município de Nova Santa Rita – RS com suas devidas cores, com 6,5cm base e altura proporcional. PRODUÇÃO FECHAMENTO: O fechamento das laterais, entre pernas, junção do cós com o corpo, gancho traseiro, gancho dianteiro, deverão ser costurados em máquina overlock ponto conjugado 04 fios. Para confecção desta peça deverá ser utilizada linha 100% Poliéster, n° 120, na cor do tecido. ETIQUETA: Aplicada internamente centralizada no gancho traseiro, com identificação do fabricante, CNPJ, composição do tecido, numeração da peça e respectivas instruções de lavagem e ano de fabricação. As calças legging devem estar limpas e integras, isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação. EMBALAGEM: As peças deverão ser embaladas individualmente em saco plástico transparente e posteriormente encaixotado por tamanho e por item separadamente em caixas de papelão resistente ao transporte e armazenagem.

TABELA DE MEDIDAS EM CENTIMETROS DA CALÇA/CORSÁRIO TOLERÂNCIA 1CM +/-													
Compri mento	2	2,5	8,5	4,5	0,5	4	8,5	3	9	02	05	06	
Coxa	7	8,5	9,5	0,5	1,5	2	2,5	3	4,5	5,5	6	7	



Gancho frente S/Cós	1	2,5	3,5	4,5	5,5	6	6,5	7	9	0,5	1,5	2,5
Gancho costas S/Cós	7	8,5	9,5	0,5	1,5	2	2,5	3	5	6	7	8
Cintura	2	4,5	6	7,5	9	0	1	2	4	5	6	8
Quadril	8	0	2	4	6	7	8	9	1	2	3	5
Abertura pernas	,5	0,5	1	1,5	2	2,5	2,5	3	3,5	3,5	4	4
Altura cós	,5	,5	,5	,5	,5	,5	,5	,5	,5	,5	,5	,5
Larg. Elástico	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0	,0

CALÇA LEGGING/CORSÁRIO
DESENHO TÉCNICO





LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO A SEREM ENTREGUES JUNTAMENTE COM AS AMOSTRAS			
MALHA LEGGING			
NOMENCLATURA: MALHA DE URDUME POLIÉSTER/POLIAMIDA/PUE			
ENSAIO	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Análise Qualitativa e Quantitativa de fibras	AATCC 20:2021 AATCC 20A:2021	82% poliéster 10% elastano 8% poliamida	3 pontos percentuais +/-
Torção em tecido e malha	AATCC 179:2012	TORÇÃO=0,0 %	Máximo 2,0%
Solidez da cor à fricção	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	LARGURA Seco 5 Úmido COMPRIMENTO Seco 5 Úmido	LARGURA Seco: Mín.4 Úmido Min.4 COMPRIMENTO Seco: Min.4 Úmido: Min.4
Solidez da cor ao suor	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	ÁCIDO Migr. Poliamida 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5 ALCALINO Migr. Poliamida 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5	ÁCIDO Migr. Poliamida Mín. 3 Migr. Poliéster Mín 4 Alteração Mín 4 ALCALINO Migr. Poliamida Mín 3 Migr. Poliéster Mín 4 Alteração Mín 4
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial	ABNT 105-C06:2010 ENSAIO A1S-40°C	Migr. Poliamida 5 Migr. Poliéster 5 Alteração 5	Migr. Poliamida Mín 3 Migr. Poliéster Mín 4 Alteração Mín 4
Solidez da cor à lavagem doméstica e Coml. (Cloro)	AATCC 61:2013 Mét. Acelerado (Cloro)	Migr. Algodão 5 Alteração 5	Migr. Algodão 4 Alteração 3
Gramatura de tecidos planos e malhas	ABNT NBR 10591:2008	250g/m ²	5% +/-
Estrutura de Malha	ABNT NBR 13460:1995 ABNT NBR 13462:1995	Malha por Urdume	NÃO SE APLICA
Título do fio em amostras reduzidas	ABNT NBR 13216:1994	Malha Indesmalhavel	NÃO SE APLICA
Resistência ao estouro	ABNT NBR 13384:95	Kgf/cm ²	Mínimo 10kgf/cm ²
Espessura material têxtil	ABNT NBR 13371:2005	0,90MM	5% +/-
Pilling (MÉTODO CAIXA)	ISO 12945-1:2020	Nota 5 20.000 Ciclos	Mínimo 4
Densidade Cursos	ABNT NBR 12060:1991	25,00 Cursos/cm	5% +/-
Densidade Colunas	ABNT NBR 12060:1991	21,00 Colunas/cm	5% +/-
Deter. Alterações	ABNT NBR	Largura: 0%	Largura: -2% a +2.0%



Estado do Rio Grande do Sul
PREFEITURA MUNICIPAL DE NOVA SANTA RITA
Secretaria Educação

Suani Rocha Silveira
Responsável pelo Termo de Referência