

# MEMORIAL DESCRITIVO

## 1. GENERALIDADES

1.1. Na confecção do mobiliário, deverá ser utilizado o seguinte material: **MDF Standard densidade 750kg/cm<sup>3</sup>**, revestido em **laminado melamínico de baixa pressão (BP) nas duas faces**.

1.2. Não serão aceitas superfícies de trabalho manchadas, riscadas, marcadas e/ou lascadas.

1.3. Em hipótese alguma serão aceitos componentes com arestas cortantes ou pontiagudas ou que possuam quaisquer características que possam representar riscos aos usuários.

1.4. Todas as furações deverão vir de fábrica (furação eletrônica), com solução de acabamento, não sendo admitida furação improvisada na montagem, em que, removida a peça (por exemplo, painel de resguardo), resultem furos aparentes inacabados.

1.5 Parafusos de fixação, quando aparentes, devem ser zincados, podendo ser do tipo com cabeça sextavada ou redonda com fenda;

1.6 A fixação das peças, sempre que possível, deverá ser feita por meio de **parafusos com rosca milimétrica e buchas metálicas tipo Americana / Zamak**, de modo a permitir a montagem e desmontagem do mobiliário, sem danificá-las.

1.7. Onde especificado marca, nome de fabricante ou tipo comercial (revestimentos, componentes, etc.), essas indicações servem tão somente como referência quanto ao padrão de qualidade requerido, sendo aceitos produtos similares equivalentes, a critério dos técnicos gestores do contrato

1.8. As sapatas niveladoras dos pedestais de todas superfícies de trabalho deverão ter rosca longa (de no mínimo 40mm) para maior amplitude na regulagem de altura, possibilitando que esse mobiliário fique com a superfície inferior do tampo nivelado a 730mm do piso, em conformidade com a NBR9050 – Acessibilidade, para as superfícies de trabalho. Considera-se sempre a medida da altura da sapata na contagem da altura total do móvel.

1.9. As bordas das superfícies de trabalho deverão possuir curvatura de acordo com a ABNT (arredondamento da aresta formada com a superfície de trabalho, com raio mínimo de 2,5mm); em hipótese alguma, serão aceitas bordas com arestas vivas ou cortantes

1.10. Onde especificado:

a) Revestimento em melamínico BP: refere-se a revestimento com camada melamínica de baixa pressão, **padrão amadeirado ref. Cumaru Raiz da DURATEX ou similar**, podendo ser aceito padrão diverso a critério da gestão do contrato.

b) Pintura eletrostática: subentende-se pintura por processo industrial com prévio tratamento anticorrosivo das superfícies por desengraxe e fosfatização contra oxidação e acabamento em pintura a pó (híbrido epóxi/poliéster) de alta resistência à abrasão e impactos, através de

processo eletrostático seguido por polimerização em estufa, com espessura de tinta de 40 microns, e resistente a teste de névoa salina de 420 horas e à câmara úmida de 400 horas;

1.11. Nos revestimentos com padrão “amadeirado”, deverá ser observado o sentido dos veios na fabricação e na montagem das peças da seguinte forma: a) para chapéus (tampos de armários e estantes), prateleiras, painéis laterais, fundos, saias, portas e frentes de gavetas os veios serão no sentido longitudinal da peça; b) para tampos (de mesas e gaveteiros) os veios serão paralelos à borda de aproximação, sendo que, no caso de tampos compostos, o sentido dos veios será sempre paralelo ao sentido da maior medida; c) em qualquer caso, os veios serão sempre no sentido vertical para painéis laterais, divisores verticais, portas e fundos, e no horizontal para saias;

1.12. Para efeito de avaliação da resistência ao carregamento, nos gaveteiros volantes, as gavetas deverão possuir corrediças com capacidade de carga de, no mínimo, 25kg por par, e os gavetões, trilhos telescópicos com capacidade de carga de, no mínimo, 45kg por par.

1.13. Para efeito de avaliação da estabilidade dos gaveteiros, os volantes devem possuir dispositivo que impeça o seu tombamento, quando da abertura simultânea das gavetas, devendo o teste de carregamento seguir a NBR 13961/2003, com a aplicação da carga máxima de 7,5kg por gaveta. Dispositivos do tipo contra-peso devem pesar, no máximo, 8kg.

## 2. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Dimensões conforme desenhos do catálogo dos móveis.

### 2.1. MESAS DE TRABALHO / REUNIÃO

. **Tampo:** confeccionado em MDF de no mínimo 25mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto (PSAI) de, no mínimo, 1mm de espessura, e bordas retas ativas em poliestireno liso na cor do laminado com encabeçamento de 2,5mm com raio de 2,5mm (arredondado conforme ABNT); 1 furo passacabos com acabamento em material polimérico na cor preta, junto ao alinhamento interno da retaguarda inferior em posição a definir.

. **Painéis Laterais:** confeccionado em MDF de no mínimo 25mm de espessura, com encabeçamento de borda reto em poliestireno com, no mínimo, 2mm de espessura, na cor do laminado. Recorte para passagem de fiação em formato e posição a definir. Dotado de niveladores reguláveis, com bucha e rosca 5/16, para amplitude na regulagem de altura, possibilitando que a superfície inferior do tampo fique nivelada a 730mm de altura do piso, acabamento na cor preta. Prever espaçadores de 5mm na cor preta entre o tampo e os painéis laterais.

. **Suportes para Fios:** tipo calha fabricada em aço SAE 1020 0,9mm, com 1 ou 2 níveis, para passagem e alojamento de fios e cabos excedentes, e apoio de filtros para tomadas. Fixados sob o tampo, no lado interno das retaguardas (1 suporte para cada retaguarda), por meio de parafusos com rosca milimétrica em buchas metálicas em Zamak. Acabamento: pintura eletrostática preta.

. **Retaguarda (saia):** confeccionado em MDF de no mínimo 18mm de espessura, com encabeçamento de borda reto em poliestireno com 1mm de espessura na cor do laminado.

. **Pé metálico para mesa em L:** tubo de aço 80x80mm, com parede de no mínimo 2mm de espessura; com recurso para passagem de fios e cabos, com suporte para apoio e fixação ao tampo, bem como solução para fixação das retaguardas, com sapatas niveladoras reguláveis com diâmetro mínimo 30mm, com rosca longa (no mínimo 40mm) para maior amplitude na regulagem de altura, possibilitando que a superfície inferior do tampo fique nivelada a 730mm de altura do piso; deverá compor com os painéis laterais formando um conjunto; acabamento com pintura eletrostática preta.

## 2.2. GAVETEIROS

. **Corpo:** totalmente em MDF de 18mm de espessura, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, 1mm de espessura, na cor do laminado. Com contrapeso fixado internamente no corpo do gaveteiro, ou outro sistema para evitar o tombamento do móvel, quando abertas as gavetas.

. **Tampo:** em MDF de no mínimo 25mm de espessura, com encabeçamento em poliestireno texturizado ou estriado de, no mínimo 2,5 mm de espessura, na cor do laminado.

. **Gavetas:** em MDF de 18mm, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, 1mm de espessura, na cor do laminado. Deslizamento do gavetão, por meio de trilhos telescópicos metálicos com capacidade de carga de no mínimo, 45kg/par e das demais gavetas por meio de trilhos telescópicos metálicos com capacidade de carga de, no mínimo, 25 Kg em cada gaveta.

. **Puxadores:** metálico tipo alça tubular curva, 96mm, acabamento em pintura eletrostática na cor preta. Com capacidade de resistência ao esforço de puxar e deslocar o corpo do móvel.

. **Fechadura:** frontal com mecanismo de fechamento simultâneo para todas as gavetas (fechadura tipo Soprano ou similar), com duas chaves.

. **Rodízios:** duplos com banda de poliuretano, com no mínimo 60mm, sendo os frontais com trava.

## 2.3. ARMÁRIOS, ESTANTES E BALCÕES

. **Corpo:** laterais, base e fundo em MDF de 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto, 1mm de espessura, na cor do laminado

. **Tampo:** em MDF de no mínimo 25mm de espessura, com encabeçamento em poliestireno texturizado ou estriado de, no mínimo 2,5 mm de espessura, na cor do laminado.

. **Prateleiras:** em MDF de 18mm de espessura, encabeçamento lateral reto em poliestireno de alto impacto 1mm de espessura na cor do laminado, com altura regulável, por meio de pinos de aço em furação, com passo de, aproximadamente 16.5cm, na face interna dos painéis laterais e do fundo do móvel, constituindo 5 furos por plano de regulagem

. **Portas:** em MDF de 18mm, com encabeçamento lateral reto, em poliestireno de alto impacto, 1mm de espessura, na cor do laminado.

. **Puxadores:** metálico tipo alça tubular curva, 96mm, acabamento em pintura eletrostática na cor preta.

. **Dobradiças:** em aço, com abertura das portas em 180 graus.

. **Fechadura:** frontal tipo cilindro ou de comando único, tipo Cremona metálica, travamento em dois pontos, superior no tampo e inferior na base com duas chaves (Soprano ou similar).

. **Rodapé:** base do móvel estruturada com requadro em tubo de aço de, no mínimo, 30x30mm, 1,2mm de espessura, com fixação desse à base por meio de parafusos de rosca milimétrica em buchas metálicas em Zamak. Sapatas niveladoras injetadas em nylon fixadas ao requadro metálico por meio de rebite tubular com rosca interna e cabeça plana, tipo Rivkle (ou similar). Acabamento da base metálica: pintura eletrostática cor preta.