

EDITAL DE PREGÃO ELETRÔNICO Nº 022/2023

PROCESSO	№. 601/2023
TIPO DE JULGAMENTO	MENOR PREÇO GLOBAL
MODO DE DISPUTA	ABERTO
DATA/HORA LIMITE PARA RECEBIMENTO DE PROPOSTAS	31/10/2023, às 8h45.
DATA/HORA DA ABERTURA DAS PROPOSTAS	31/10/2023, às 8h46.
DATA/HORA DA DISPUTA	31/10/2023, às 9h.
SÍTIO ELETRÔNICO DA SESSÃO	http://www.pregaobanrisul.com.br.

OBJETO: AQUISIÇÃO E INTALAÇÃO = DE MOBILIÁRIO URBANO ATENÇÃO:

- Após a fase de lances será aberto prazo no sistema para anexação da proposta e os documentos do item 4.4. Se não houver a anexação da proposta e dos documentos do item 4.4 no prazo definido, a empresa será desclassificada.

Para cada item/lote deverá ser anexada proposta e os documentos do item 4.4.

Os documentos de habilitação deverão ser anexados após a aceitação da proposta no prazo a ser aberto pelo Pregoeiro no sistema.

Sempre que a sessão for suspensa, os licitantes serão comunicados via "chat" pelo Pregoeiro. Se o Pregoeiro não suspender a sessão os atos da licitação seguem normalmente até sua finalização, sendo responsabilidade do licitante seu acompanhamento no sistema.

EVANDRO CARLOS KUWER, PREFEITO MUNICIPAL DE SÃO MARCOS, no uso de suas atribuições, por meio da **Secretaria de Cultura, Desporto e Turismo** faz saber pelo presente EDITAL, que está aberta a Licitação na modalidade PREGÃO ELETRÔNICO, nos termos da Lei Federal nº 14.133, de 1º de Abril de 2021, da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, do Decreto Municipal nº 3.894/2023, do tipo <u>MENOR PREÇO GLOBAL</u>, e que, às <u>8h45 DO DIA 31 DE OUTUBRO DE 2023</u>, o Pregoeiro e a Equipe de Apoio, designados pela Portaria nº 189/2023, estarão recebendo propostas e documentação para a licitação em destaque.

Apresente licitação não é exclusiva ou possui cotas à participação de Microempresas e Empresas de pequeno porte conforme preconiza o art. 47 e 48, inciso I, da Lei Complementar Federal nº 123/06, tendo em vista que na fase interna não se apurou número mínimo de empresas enquadradas nesse regime. Assim, com fundamento no Art. 49, inciso III, da Lei Complementar nº 123/2006, não se mostra vantajoso para Administração Pública a exclusividade prevista no Art. 48 da mesma Lei, razão pela qual, resta afastada.

Maiores informações encontram-se à disposição dos interessados na Prefeitura Municipal de São Marcos/RS, sito na Avenida Venâncio Aires, nº 720, Centro, ou pelo telefone (54) 3291 9900, ou ainda através do e-mail: licitacoes@saomarcos.rs.gov.br.

1 - OBJETO

- 1.1 A presente licitação objetiva a contratação de empresa para aquisição e instalação de mobiliário urbano para ruas, praças, museus entre outros, conforme especificações constantes do Termo de Referência Anexo IX do Edital.
- 1.2 Tudo deverá ser executado nas condições estabelecidas neste edital e seus anexos.

2 - DIVULGAÇÃO DO EDITAL



- 2.1 O edital será publicado no dia 05/10/2023.
- 2.2 Data/Hora limite para recebimento de propostas: 31/10/2023, às 8h45.
- 2.3 Data/Hora da Abertura das Propostas: 31/10/2023, às 8h46.
- 2.4 Data/Hora da Disputa: 31/10/2023, às 9h.
- 2.5 Endereço eletrônico para formalização de questionamentos e impugnações: licitacoes@saomarcos.rs.gov.br.
- 2.6 Sítio eletrônico da sessão: http://www.pregaobanrisul.com.br.
- 2.7 Todas as referências de tempo deste certame observarão obrigatoriamente o horário de Brasília DF.

3 – DA PARTICIPAÇÃO

- 3.1 Para ter acesso ao sistema eletrônico, os interessados deverão dispor de chave de identificação e senha, pessoal e intransferível, obtidas junto ao provedor do sistema, onde também deverão informar-se a respeito do seu funcionamento e regulamento e receber instruções detalhadas para sua correta utilização.
- I O Município apenas utiliza a plataforma do Pregão Eletrônico Banrisul, não possuindo autonomia para auxiliar o interessado com relação ao cadastro junto ao sistema e demais dúvidas. Para isso, o interessado deverá entrar em contato diretamente com a equipe técnica do sistema.
- II- Caso a empresa não possua cadastro, o mesmo deverá ser efetuado no endereço eletrônico www.pregaobanrisul.com.br.
- 3.2 O uso da senha de acesso pelo licitante é de sua responsabilidade exclusiva, incluindo qualquer transação por ele efetuada diretamente ou por seu representante, não cabendo ao provedor do sistema ou ao Município responsabilidade por eventuais danos decorrentes do uso indevido da senha, ainda que por terceiros.
- 3.3 Como requisito para participação neste Pregão, <u>o licitante deverá declarar, em campo próprio do sistema eletrônico, que está ciente e que cumpre plenamente os requisitos de habilitação definidos neste Edital.</u>
- 3.3.1 A declaração falsa relativa ao cumprimento dos requisitos de habilitação sujeitará o licitante às sanções previstas neste Edital sem prejuízo às demais cominações legais.
- 3.4 Os representantes de <u>microempresas e empresas de pequeno porte deverão declarar em campo próprio do sistema, quando do envio da proposta inicial, que as respectivas empresas enquadram-se nessa(s) categoria(s).</u>
- 3.4.1 A ausência da declaração, naquele momento, significará a desistência da microempresa ou empresa de pequeno porte de utilizar-se das prerrogativas a elas concedidas pela Lei Complementar nº 123/2006.
- 3.5 Não poderão participar deste Pregão as licitantes:
- a) suspensas de participar de licitação ou impedidas de contratar com este Município, com fulcro no art. 156, III, da Lei Federal nº 14.133/2021;
- b) sob processo de falência, dissolução ou liquidação;
- c) declaradas inidôneas para licitar e contratar com a Administração Pública em qualquer esfera de governo, com fulcro no art. 156, IV, da Lei Federal nº 14.133/2021;
- d) proibidas de contratar com a Administração Pública, em razão do disposto no art. 72, § 8°, V, da Lei Federal nº 9.605/98;
- e) proibidas de contratar com o Poder Público, nos termos do art. 12 da Lei Federal nº 8.429/92;



- f) cujos objetos sociais não sejam compatíveis com o objeto deste Pregão.
- g) que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão ou com agente público que desempenhe função na licitação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau.
- h) empresas controladoras, controladas ou coligadas, nos termos da Lei nº 6.404, de 15 de dezembro de 1976, concorrendo entre si, nos termos do art. 14, V, da Lei 14.133/2021.
- i) pessoa física ou jurídica que, nos 5 (cinco) anos anteriores à divulgação do edital, tenha sido condenada judicialmente, com trânsito em julgado, por exploração de trabalho infantil, por submissão de trabalhadores a condições análogas às de escravo ou por contratação de adolescentes nos casos vedados pela legislação trabalhista, nos termos do art. 14, VI, da Lei 14.133/2021.
- 3.5.1) Aplicam-se, no que couber, os demais incisos dispostos no art. 14 da Lei Federal 14.133/2021.

4 - DO ENVIO DAS PROPOSTAS

- 4.1 A partir da publicação/divulgação deste Edital, até a data e o horário previstos no item 2.2, os que desejarem participar poderão encaminhar as propostas para o(s) lote(s) / item (ns) de interesse através do sítio eletrônico informado neste Instrumento.
- 4.2 O encaminhamento da proposta pressupõe o pleno conhecimento e atendimento às exigências de habilitação e das especificações técnicas previstas neste Edital.
- 4.3 A proposta de preço deverá ser encaminhada nos termos do Anexo I, <u>devendo constar, sob pena de</u> desclassificação:
- I A proposta deverá conter a especificação completa dos produtos, com informações que possibilitem a sua avaliação com o descritivo constante no anexo I deste edital;
- II A proposta deverá conter o <u>valor por item e total</u>, expresso em moeda corrente nacional (Real), onde estejam inclusas todas as despesas, impostos, frete, entrega carga e descarga na Prefeitura de São Marcos, conforme ANEXO I.
- III Deverá ser indicada o FABRICANTE do produto cotado, nos casos em que for solicitado.

4.4 – A licitante deverá anexar à proposta:

- I Declaração de que a proposta econômica da empresa compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infra legais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas, conforme modelo Anexo II. Caso esta declaração não seja apresentada, a empresa restará desclassificada.
- II **Termo ou Declaração de garantia** expedido diretamente pelo fabricante, endereçada ao município, atestando a garantia de no mínimo 2 (dois) anos para objeto cotado, contados a partir da data de entrega contra qualquer defeito dos componentes, materiais ou de fabricação. <u>Caso esse documento não seja apresentado, a empresa restará desclassificada.</u>
- 4.5 Nos preços propostos serão considerados todos os encargos previdenciários, fiscais (ICMS e outros), comerciais, trabalhistas, tributários, materiais, embalagens, fretes, seguros, tarifas, descarga, transporte, responsabilidade civil e demais despesas incidentes ou que venham a incidir sobre os produtos, objeto desta licitação, não sendo aceitas quaisquer reivindicações de pagamento adicional por erro ou má interpretação da licitante.



- 4.6 Entende-se por encargos referentes à proposta os tributos (impostos taxas e contribuições de melhoria), contribuições fiscais e para-fiscais, emolumentos, os instituídos por leis sociais, administração, lucros, máquinas e ferramental, transporte de material, de pessoal, estada, hospedagem, alimentação e qualquer despesa, acessória e/ou necessária, não especificada neste edital.
- 4.7 Somente será admitida proposta para o quantitativo total estimado do lote/item.
- 4.8 Deverão constar na proposta todos os dados da empresa, tais como razão social, CNPJ, endereço completo, número de telefone, e correio eletrônico.
- 4.9 O upload da proposta no site www.pregaobanrisul.com.br será de total responsabilidade do licitante, o qual deverá se certificar de que a proposta anexada seja visível e legível em sua integridade, em folha de tamanho A4, sem a necessidade de qualquer ação da Pregoeira que não seja abrir e imprimir o arquivo, sob pena de desclassificação.
- 4.10 O valor proposto para o lote/item cotado deverá ser o mesmo informado na proposta anexada ao sistema, sob pena de desclassificação. É de total responsabilidade do licitante o correto preenchimento do valor junto ao sistema, levando em consideração o critério de julgamento da licitação. Após a abertura das propostas no horário designado, não é possível alterar valores lançados de forma incorreta no sistema.
- 4.11 Os preços propostos serão considerados completos e suficientes para a aquisição do objeto desta licitação, sendo desconsiderada qualquer reivindicação de pagamento adicional devido a erro ou má interpretação por parte da licitante.
- 4.12 O prazo de validade da proposta deverá ser de, no mínimo, 60 (sessenta) dias. Caso a empresa não informe este prazo em sua proposta, será considerado automaticamente como sendo 60 (sessenta) dias.

5 - DA ABERTURA DA SESSÃO PÚBLICA

- 5.1 A partir do horário previsto para a abertura das propostas terá início a sessão pública do Pregão Eletrônico, quando a Pregoeira verificará as propostas apresentadas.
- 5.2 As propostas classificadas serão ordenadas pelo sistema e a Pregoeira dará início à fase competitiva, oportunidade em que os licitantes poderão encaminhar lances exclusivamente por meio do sistema eletrônico.
- 5.4 Cabe ao licitante acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do Pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de qualquer mensagem emitida pelo sistema ou de sua desconexão.
- 5.5 O licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no sistema eletrônico, assumindo como firmes e verdadeiros sua proposta e lances.

6 - DA DISPUTA DE LANCES E NEGOCIAÇÃO

- 6.1 Aberta etapa competitiva, os representantes dos licitantes deverão estar conectados ao sistema para participar da sessão de lances.
- 6.2 O modo de disputa será aberto, hipótese em que os licitantes apresentarão suas propostas por meio de lances públicos e sucessivos, crescentes ou decrescentes, nos termos do art. 56, I, da Lei Federal nº 14.133/2021.



- I O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances será de R\$ 1,00 (um real), que incidirá tanto em relação aos lances intermediários, quanto em relação do lance que cobrir a melhor oferta.
- 6.3 A cada lance ofertado o participante será imediatamente informado de seu recebimento e respectivo horário de seu registro e valor.
- 6.4 O licitante poderá oferecer lances sucessivos, observado o horário fixado e somente poderá oferecer lance inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.
- 6.5 Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado no sistema em primeiro lugar.
- 6.6 Durante o transcurso da disputa, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do detentor do lance.
- 6.7 Caso o licitante perceba que inseriu valor incorreto no campo específico para lance, deverá, imediatamente, solicitar o cancelamento do último lance através do chat.
- I Não serão aceitas solicitações de desclassificação ao final da sessão.
- II Somente será anulado o último lance ofertado pela empresa, levando-se em consideração a justificativa de erro no momento do lançamento do valor. Não serão anulados lances anteriores a este.
- 6.8 No caso de desconexão do sistema do Pregoeiro, no decorrer da etapa de lances, se o sistema eletrônico permanecer acessível aos licitantes, os lances continuarão sendo recebidos, sem prejuízo dos atos realizados.
- 6.8.1 Quando a desconexão persistir por tempo superior a 10 (dez) minutos, a sessão do Pregão será suspensa e terá reinício somente após comunicação expressa aos licitantes.
- 6.9 A etapa de envio de lances na sessão pública durará dez minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos dois minutos do período de duração da sessão pública.
- 6.9.1 A prorrogação automática da etapa de envio de lances, de que trata o item 6.9, será de dois minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive quando se tratar de lances intermediários.
- 6.9.2 Na hipótese de não haver novos lances na forma estabelecida no subitem 6.9.1, a sessão pública será encerrada automaticamente.
- 6.9.3 Encerrada a sessão pública sem prorrogação automática pelo sistema, nos termos do subitem 6.9.1, o Pregoeiro poderá, assessorado pela equipe de apoio, admitir o reinício da etapa de envio de lances, em prol da consecução do melhor preço.
- 6.10 Encerrada etapa de envio de lances, será apurada a ocorrência de empate, nos termos dos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123/2006, sendo assegurada, como critério do desempate, preferência de contratação para as beneficiárias que tiverem apresentado a declaração, de que trata o item 3.4 deste Edital;
- 6.10.1 Entende-se como empate, para fins da Lei Complementar nº 123/2006, aquelas situações em que as propostas apresentadas pelas beneficiárias sejam iguais ou superiores em até 5% (cinco por cento) à proposta de menor valor.
- 6.10.2 Ocorrendo o empate, na forma do subitem anterior, proceder-se-á da seguinte forma:
- a) A beneficiária detentora da proposta de menor valor será convocada via sistema para apresentar, no prazo de 5 (cinco) minutos, nova proposta, inferior àquela considerada, até então, de menor preço, situação em que será declarada vencedora do certame.
- b) Se a beneficiária, convocada na forma da alínea anterior, não apresentar nova proposta, inferior à de menor preço, será facultada, pela ordem de classificação, às demais microempresas, empresas de pequeno porte ou



cooperativas remanescentes, que se enquadrarem na hipótese do item 6.10.1 deste edital, a apresentação de nova proposta, no prazo previsto na alínea a deste item.

- 6.10.3 O disposto no item 6.10 não se aplica às hipóteses em que a proposta de menor valor inicial tiver sido apresentada por beneficiária da Lei Complementar nº 123/2006.
- 6.11 Se não houver licitante que atenda ao item 6.10 e seus subitens, serão observados os critérios do art. 60 da Lei 14.133/2021, nesta ordem:
- a) disputa final, hipótese em que os licitantes empatados poderão apresentar nova proposta em ato contínuo à classificação;
- b) avaliação do desempenho contratual prévio dos licitantes, para a qual deverão preferencialmente ser utilizados registros cadastrais para efeito de atesto de cumprimento de obrigações previstos nesta Lei;
- c) desenvolvimento pelo licitante de ações de equidade entre homens e mulheres no ambiente de trabalho, conforme regulamento;
- d) desenvolvimento pelo licitante de programa de integridade, conforme orientações dos órgãos de controle.
- 6.11.1 Persistindo o empate, será assegurada preferência, sucessivamente, aos bens e serviços produzidos ou prestados por:
- a) empresas estabelecidas no território do Estado ou do Distrito Federal do órgão ou entidade da Administração Pública estadual ou distrital licitante ou, no caso de licitação realizada por órgão ou entidade de Município, no território do Estado em que este se localize;
- b) empresas brasileiras;
- c) empresas que invistam em pesquisa e no desenvolvimento de tecnologia no País;
- d) empresas que comprovem a prática de mitigação, nos termos da Lei nº 12.187, de 29 de dezembro de 2009.
- 6.12 Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, inclusive com a realização do desempate, se for o caso, a Pregoeira deverá encaminhar, pelo sistema eletrônico, contraproposta ao licitante que tenha apresentado o melhor preço, para que seja obtida melhor proposta.
- 6.13 Encerrada a etapa de negociação, será examinada a proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao valor de referência da Administração.
- 6.14 Todos os licitantes participantes e classificados para o lote devem estar cientes que, caso a licitante detentora do menor valor vier a ser desclassificada, a Pregoeira procederá a renegociação do lote com a próxima classificada, obedecendo a ordem de classificação.
- I O valor partirá do último lance ofertado pela empresa ora classificada.
- II Não será aceita solicitação de desclassificação nesta etapa.
- 6.15 Não serão consideradas, para julgamento das propostas, vantagens não previstas no edital.

6.16 - O critério de julgamento de classificação das empresas será o MENOR PREÇO GLOBAL

7 - DO JULGAMENTO E ACEITAÇÃO DA PROPOSTA

- 7.1 Concluída a etapa de lances ou a negociação, quando houver, será aberto o prazo de 02 (duas) horas, para a empresa vencedora realizar o upload no sistema da proposta final atualizada, no campo "Proposta Final", e dos documentos solicitados no item 4.4, que também deverão ser anexados neste campo.
- 7.1.1 Caso o lance final seja diverso do inicial, o valor unitário deverá ser atualizado na aba "Valor Itens", durante o prazo disponibilizado.
- 7.1.2 A pedido da empresa ou por decisão da Pregoeira, tal prazo poderá ser prorrogado.
- 7.2 Será desclassificada a proposta que:



- a) não atender a todos os requisitos exigidos no 4º item deste Edital;
- b) contiver opções alternativas quando uma delas desatender ao exigido;
- c) divergir dos termos deste edital;
- d) omitir-se em pontos essenciais, de modo a ensejar dúvidas;
- e) contiver vícios insanáveis;
- f) apresentar preços inexequíveis ou permanecer acima do orçamento estimado para a contratação, mesmo após negociação;
- g) não tiver sua exeguibilidade demonstrada, quando exigido pela Administração;
- h) opuser-se a qualquer dispositivo legal vigente;
- i) apresentar preços unitários ou totais superiores aos orçados pelo Município.
- 7.3 Serão desconsideradas, para efeito de julgamento, vantagens não previstas neste Edital.
- 7.4 Em caso de divergência entre valores numerais e valores por extenso, prevalecerão estes últimos, entre unitários e totais, os primeiros.

8 - DA HABILITAÇÃO

- **8.1 -** Como condição prévia ao exame da documentação de habilitação do licitante detentor da proposta classificada em primeiro lugar, o Pregoeiro verificará o eventual descumprimento das condições de participação, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação, mediante a consulta aos seguintes cadastros:
- a) Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União (www.portaldatransparencia.gov.br/ceis);
- b) Cadastro Nacional de Condenações Cíveis por Atos de Improbidade Administrativa, mantido pelo Conselho Nacional de Justiça (www.cnj.jus.br/improbidade_adm/consultar_requerido.php).
- c) Lista de Inidôneos, mantida pelo Tribunal de Contas da União TCU (https://contas.tcu.gov.br/ords/f?p=INABILITADO:CERTIDAO:0:);
- d) Para a consulta de licitantes pessoa jurídica poderá haver a substituição das consultas das alíneas "a", "b" e "c" acima pela Consulta Consolidada de Pessoa Jurídica do TCU.
- **8.2** O licitante deverá anexar ao sistema os documentos a seguir relacionados como condição para sua habilitação:

I – Habilitação Jurídica:

- **a -** Registro Comercial, Ato Constitutivo, Estatuto ou Contrato Social e suas alterações, se houver, devidamente, registrado na Junta Comercial, em se tratando de sociedades comerciais, acompanhado, no caso de sociedade por ações, de documento de eleição de seus atuais administradores; inscrição do ato constitutivo, no caso de sociedade civil, acompanhada de prova da diretoria em exercício; ou decreto de autorização, em se tratando de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, em vigor.
- **a.1 -** A licitante poderá apresentar a versão consolidada do documento solicitado acima, devendo vir acompanhado de todas as alterações posteriores, caso houver.
- **a.2** Somente serão habilitadas as empresas que apresentarem, além de toda a documentação exigida, ramo pertinente ao objeto desta licitação no seu objeto social (Ato Constitutivo).

II - Habilitação Fiscal:



- **a** Prova de Regularidade com a Fazenda Federal, mediante a apresentação da Certidão de Tributos e Contribuições Federais e Dívida Ativa da União, abrangendo inclusive as contribuições sociais previstas nas alíneas 'a' a 'd' do parágrafo único do art. 11 da Lei n.º 8.212, de 24 de julho de 1991, em vigor.
- b Prova de Regularidade com a Fazenda Estadual do domicílio ou sede da licitante, em vigor.
- c Prova de Regularidade com a **Fazenda Municipal**, **do domicílio ou sede da licitante em vigor**, conforme legislação tributária do Município expedidor da empresa que ora se habilita para este certame. As Certidões **que não expressarem** o prazo de validade deverão ter a data de expedição não superior a **06 (seis) meses.**
- d Prova de Regularidade com a Fazenda Municipal do Município de São Marcos, em vigor.
- d.1 Mesmo que a empresa não possua sede em São Marcos, DEVE ser apresentada esta Certidão.
- d.2 Este documento pode ser obtido diretamente pelo link ou pelo site do Município- Serviços Online Prefeitura 24 horas no link "Emitir Certidões". Caso algum licitante não consiga obter a Certidão através do site do Município, poderá solicitá-la através do e-mail <u>licitacoes@saomarcos.rs.gov.br.</u>
- **e** Prova de Regularidade junto ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço, **FGTS**, **em vigor**, demonstrando a situação regular ao cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei.

III - Regularidade Trabalhista

a) Prova de Inexistência de Débitos Inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante a apresentação da Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas - CNDT, conforme determinação da Lei Federal n.º 12.440/2011, em vigor.

IV - Qualificação Econômico-Financeira:

a – Certidão Negativa de Falência e Concordata / Recuperação Judicial, **em vigor**, expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica. As certidões, que não expressarem o prazo de validade, deverão ter a data de expedição não superior a 90 (noventa) dias.

V - Qualificação Técnica:

- **a Certidão de Registro da Pessoa Jurídica**, em vigor, emitida pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia CREA ou pelo Conselho de Arquitetura e Urbanismo CAU;
- **b Certidão de Registro Profissional**, em vigor, emitida pelo Conselho Regional de Engenharia e Agronomia CREA ou pelo Conselho de Arquitetura e Urbanismo CAU, de profissional (Engenheiro Civil e/ou Arquiteto e Urbanista) designado para ser o responsável técnico pelo serviço, devendo comprovar seu vínculo com a empresa da seguinte forma: 1) Em se tratando de sócio(s) da empresa, por intermédio da apresentação do contrato social ou documento equivalente. 2) No caso de empregado(s), mediante cópia da(s) Carteira(s) de Trabalho devidamente registrada(s). 3) No caso de contrato de prestação de serviços, mediante cópia do contrato com firma reconhecida, ou, assinatura eletrônica, ou registro no órgão competente; 4) Em qualquer caso, pela certidão de registro do licitante (pessoa jurídica) no CREA ou CAU, se nela constar o nome do profissional designado.

OBS: Para as empresas não registradas no Estado do RS, a Certidão de Registro deverá estar vistada pelo CREA/RS, antes da assinatura do contrato, sendo, o referido visto, condição de sua assinatura.

c - Comprovação de aptidão técnico-operacional, em nome da empresa licitante para desempenho de atividade pertinente e compatível em características, quantidades e prazos com o objeto abaixo especificado, que será feita por atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado:



- Item 6: BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA;
- Item 11:FLOREIRA EM FORMATO CIRCULAR EM CONCRETO BRANCO COM FAIXA DE AÇO INOXIDÁVEL EXERNA.

V - Declarações:

- a Declaração de inidoneidade da licitante, (modelo anexo III), sob as penalidades cabíveis, de que não pesa contra si fato impeditivo para contratar com o Poder Público, assinada por representante(s) legal(is) da empresa.
- b- Declaração da licitante de cumprimento ao artigo 7º, inciso XXXIII, da Constituição Federal, (modelo anexo IV), assinada por representante(s) legal(is) da empresa.
- c- Declaração da licitante indicando endereços eletrônicos para recebimento de eventuais contatos necessários, inclusive notificações administrativas, imposição de penalidade e outros, Declarando se comprometer com o acompanhamento diário dos endereços eletrônicos, providenciando a confirmação de recebimento, devidamente assinada pelo(s) representante(s) legal(is), (modelo do anexo V).
- d- Declaração de que cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas no Art. 93 da Lei nº 8.213/1991 e em outras normas, (modelo anexo VI). Esta declaração deverá ser adaptada caso a empresa se submeta ao regramento contido no Art. 93 da Lei nº 8.213/1991 ou não, conforme opções constantes no modelo.

8.3 - Do uso dos benefícios Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006.

- I As Microempresas, Empresas de Pequeno Porte e Cooperativas que pretendem se utilizar dos benefícios previstos nos arts. 42 ao 45 da Lei Complementar nº 123, de 14 de dezembro de 2006, e posteriores alterações, deverão declarar em campo próprio do sistema, quando do envio da proposta inicial, que as respectivas empresas enquadram-se nessa(s) categoria(s).
- a A ausência da declaração, naquele momento, significará a desistência da microempresa ou empresa de pequeno porte de utilizar-se das prerrogativas a elas concedidas pela Lei Complementar nº 123/2006.
- II A microempresa e a empresa de pequeno porte, que possuir restrição em qualquer dos documentos de regularidade fiscal, tais como: INSS, FGTS, RECEITA FEDERAL, RECEITA ESTADUAL, RECEITA MUNICIPAL, terá sua habilitação condicionada à apresentação de nova documentação, que comprove a sua regularidade em 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá à convocação para a apresentação dos documentos de habilitação, podendo este prazo ser prorrogado uma única vez, por igual período, a critério da Administração, desde que seja requerido pela licitante durante o transcurso do respectivo prazo. A não regularização da documentação, no prazo, implicará na decadência do direito à contratação.
- **III –** A microempresa, a empresa de pequeno porte e a cooperativa, deverá apresentar todos os documentos para efeito de comprovação de regularidade fiscal no momento da fase de habilitação, ainda que apresentem alguma restrição. Se não apresentar qualquer um dos documentos fiscais, mesmo com restrições, a microempresa, a empresa de pequeno porte e a cooperativa, será automaticamente inabilitada.

8.4 - Das autenticações e cópias dos Documentos

- I Os documentos apresentados na forma de cópias reprográficas deverão estar autenticados, exceto os emitidos via internet.
- II A autenticação dos documentos feita por servidor municipal somente será realizada mediante apresentação do documento original.



III - Caso a licitante não autentique os documentos nesta Prefeitura, deverá fazê-lo em cartório, ou poderá apresentar declaração de autenticidade por advogado, sob sua responsabilidade pessoal, conforme permissivo constante no art. 12, IV, da Lei 14.133/21.

IV – Não serão feitas cópias de documentos na Prefeitura.

8.5 - Da apresentação dos documentos

Sob pena de inabilitação, todos os documentos apresentados para habilitação devem:

- a) Estar em nome da matriz se a licitante for a matriz.
- **b)** Estar todos em nome da filial se a licitante for filial, salvo aqueles documentos que são legalmente válidos tanto para matriz como para filial.
- c) Deverão ser apresentados em nome da matriz e da filial, simultaneamente, se a licitante for a matriz e prestadora dos serviços for a filial.

8.6 - Do consórcio

Não é permitido Consórcio entre empresas.

8.7 - Inabilitação

Serão inabilitadas a(s) empresa(s) que não atender(em) a(s) exigência(s) de habilitação contidas neste edital ou as que se oponham a qualquer dispositivo legal vigente.

9 - ESCLARECIMENTO, IMPUGNAÇÃO E RECURSO

- 9.1 Quaisquer informações, esclarecimentos e dúvidas decorrentes da interpretação do Edital poderão ser solicitadas por escrito até 3 (três) dias úteis antes da data marcada para o recebimento das propostas no Centro Administrativo Municipal, situado na Avenida Venâncio Aires, nº 720, Centro, São Marcos/RS, ou pelo telefone (54) 3291 99 00, e ainda através do e-mail: licitacoes@saomarcos.rs.gov.br.
- 9.2 Até 3 (três) dias úteis antes da data fixada para recebimento das propostas, qualquer pessoa, empresas e outros poderão impugnar o ato convocatório do pregão.
- 9.3 As impugnações ao ato convocatório do pregão serão recebidas até 3 (três) dias úteis antes da data marcada para o recebimento abertura das propostas. As solicitações mencionadas no subitem 9.2, deverão ser encaminhadas por meio eletrônico via internet para o endereço <u>licitacoes@saomarcos.rs.gov.br</u>.
- 9.4 As impugnações e os pedidos de esclarecimentos apresentados fora de prazo serão recebidos como mero exercício do direito de petição.
- 9.5 Declarado o vencedor, ou proclamado o resultado sem que haja um vencedor, abrir-se-á prazo para qualquer licitante manifestar imediata e motivadamente a intenção de interpor recurso contra ato praticado no certame, podendo qualquer licitante inconformada com o resultado, registrar em ata as razões de interpor recurso. Caso haja recurso, os interessados poderão apresentar as razões do recurso, no prazo de 3 (três) dias úteis, contados da data de intimação ou de lavratura da ata.
- I O tempo para manifestação de intenção de recurso será de cinco minutos.
- II A manifestação de recurso deve ser feita em campo específico no Portal de Pregão Eletrônico Banrisul.
- 9.6 O recurso contra decisão do Pregoeiro terá efeito suspensivo.



- 9.7 O acolhimento de recurso importará a invalidação apenas dos atos insuscetíveis de aproveitamento.
- 9.8 O recurso será dirigido à autoridade que tiver editado o ato ou proferido a decisão recorrida, a qual poderá reconsiderar sua decisão no prazo de 3 (três) dias úteis, ou, nesse mesmo prazo, encaminhar recurso para a autoridade superior, a qual deverá proferir sua decisão no prazo de 10 (dez) dias úteis, contado do recebimento dos autos.
- 9.9 A falta de manifestação imediata e motivada das licitantes ao término da sessão pública importará na decadência do direito de recurso e, consequentemente, dar-se-á a adjudicação do objeto da licitação à vencedora.
- 9.10 O prazo para apresentação de contrarrazões ao recurso pelos demais licitantes será de 3 (três) dias úteis, contados da data da intimação pessoal ou da divulgação da interposição do recurso, assegurada a vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa de seus interesses.
- 9.11 Os recursos deverão ser anexados ao sistema, junto ao Portal de Pregão Eletrônico Banrisul.

I – Não serão conhecidos recursos enviados por e-mail ou entregues de outra forma que não seja junto ao referido sistema.

- II Nos recursos e/ou impugnações serão avaliados o cabimento e a adequação, sendo que o mérito será julgado somente se preenchidos os requisitos intrínsecos de admissibilidade, quais sejam, interesse recursal, legitimidade e o pedido juridicamente possível, bem como os requisitos extrínsecos, e a tempestividade (tempo hábil para a interposição do recurso), entre outros.
- 9.12 Decididos os recursos, a autoridade competente fará a homologação e adjudicação do objeto da licitação para a licitante vencedora, que será convocada para assinar o Contrato, quando houver, no prazo estabelecido neste edital contados da devida convocação.
- 9.13 Não serão conhecidas as impugnações e os recursos apresentados fora do prazo legal e/ou subscritos por representante não habilitado legalmente ou não identificado no processo para responder pela proponente.
- I Para definição dos prazos, será levado em consideração o horário de expediente da Prefeitura.

10 - DA ADJUDICAÇÃO

- 10.1 Constatado o atendimento das exigências fixadas no Edital, a licitante que ofertou o menor valor será declarada vencedora.
- 10.2 Em caso de desatendimento às exigências habilitatória, o Pregoeiro inabilitará a licitante e examinará as ofertas subsequentes e qualificação das licitantes, na ordem de classificação e, assim sucessivamente, até a apuração de uma que atenda ao edital, sendo a respectiva licitante declarada vencedora, ocasião em que o Pregoeiro poderá negociar diretamente com o proponente para que seja obtido preço melhor.

11 - FORMALIZAÇÃO DO INSTRUMENTO CONTRATUAL E DO PRAZO DO CONTRATO

- 11.1 Esgotados todos os prazos recursais, o Município, no prazo de até 60 (sessenta) dias contados da data de abertura das propostas, convocará a vencedora para assinar o contrato, que deverá firmar a contratação no prazo de até 02 (dois) dias contados da data de convocação, sob pena de decair do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no item 13 desde Edital.
- 11.2 Se dentro do prazo a convocada não assinar o contrato, o Município convocará as licitantes remanescentes, na ordem de classificação, para assinatura do mesmo, em igual prazo e nas mesmas condições propostas pela primeira classificada, inclusive quanto aos preços.



11.3 - O contrato a ser assinado terá como base a minuta integrante deste edital (anexo VII).

12 - DA ENTREGA:

- 12.1 O prazo de entrega integral dos produtos é o estabelecido na minuta contratual.
- 12.2 Verificada a desconformidade de algum dos produtos, a licitante vencedora deverá promover as correções necessárias no prazo máximo de 48 horas, sujeitando-se às penalidades previstas neste edital.
- 12.3 O material a ser entregue deverá ser adequadamente acondicionado, de forma a permitir a completa preservação do mesmo e sua segurança durante o transporte.
- 12.4 A nota fiscal/fatura deverá, obrigatoriamente, ser entregue junto com o seu objeto.

13 - DO PAGAMENTO

- 13.1 O pagamento será efetuado no prazo de 10 (dez) dias após a apresentação da Nota Fiscal correspondente devidamente atestada pelo fiscal do contrato e da autorização emitida pelo gestor do contrato.
- 13.2 Poderá ser retido o pagamento nos seguintes casos:
- a Obrigação da CONTRATADA com terceiros que, eventualmente, possa prejudicar o CONTRATANTE;
- b Débito da CONTRATADA para com o CONTRATANTE, quer provenha da execução do presente contrato, quer resulte de outras obrigações;
- c Não cumprimento das obrigações contratuais, hipótese em que o pagamento ficará retido até que a CONTRATADA atenda à(s) cláusula(s) infringida(s).
- 13.3 Fica a Compromitente fornecedora obrigada à retenção do Imposto de Renda Retido em seus pagamentos conforme IN-RFB nº 1.234/2012 e Decreto Executivo Municipal nº 3.805/2022, devendo a mesma emitir os documentos fiscais observadas as disposições da citada Instrução Normativa, observando o correto destaque do valor do Imposto de Renda a ser retido.

14 - DAS PENALIDADES

- 14.1 O licitante ou o contratado será responsabilizado administrativamente pelas seguintes infrações:
- a) dar causa à inexecução parcial do contrato;
- b) dar causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração, ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;
- c) dar causa à inexecução total do contrato;
- d) deixar de entregar a documentação exigida para o certame;
- e) não manter a proposta, salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado;
- f) não celebrar o contrato ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta;
- g) ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da licitação sem motivo justificado;
- h) apresentar declaração ou documentação falsa exigida para o certame ou prestar declaração falsa durante a licitação ou a execução do contrato;
- i) fraudar a licitação ou praticar ato fraudulento na execução do contrato;
- j) comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;
- I) praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação;



- m) praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013.
- 14.2 Serão aplicadas ao responsável pelas infrações administrativas previstas no item 14.1 deste edital as seguintes sanções:
- a) advertência;
- b) multa de no mínimo 0,5% (cinco décimos por cento) e máximo de 30% (trinta por cento) do valor do objeto licitado ou contratado;
- c) impedimento de licitar e contratar, no âmbito da Administração Pública direta e indireta do órgão licitante, pelo prazo máximo de 3 (três) anos.
- d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos.
- 14.3 As sanções previstas nas alíneas "a", "c" e "d" do item 14.2 do presente Edital poderão ser aplicadas cumulativamente com a prevista na alínea "b" do mesmo item.
- 14.4 A aplicação de multa de mora não impedirá que a Administração a converta em compensatória e promova a extinção unilateral do contrato com a aplicação cumulada de outras sanções, conforme previsto no item 14.2 do presente Edital.
- 14.5 Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor de pagamento eventualmente devido pela Administração ao contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.
- 14.6. A aplicação das sanções previstas no item 14.2. deste Edital não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado à Administração Pública.
- 14.7 Para as infrações descritas no item 14.1, alíneas 'e' e 'f' poderão ser aplicadas apenas as penalidades descrias no item 14.2, alíneas 'b', 'c' e 'd'.
- 14.8 Na aplicação da sanção prevista no item 14.2, alínea "b", do presente edital, será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.
- 14.9 Para aplicação das sanções previstas nas alíneas "c" e "d" do item 14.2 do presente Edital o licitante ou o contratado será intimado para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir.
- 14.10 Na hipótese de deferimento de pedido de produção de novas provas ou de juntada de provas julgadas indispensáveis pela comissão, o licitante ou o contratado poderá apresentar alegações finais no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação.
- 13.11 Serão indeferidas pela comissão, mediante decisão fundamentada, provas ilícitas, impertinentes, desnecessárias, protelatórias ou intempestivas.
- 14.12 A personalidade jurídica poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos nesta Lei ou para provocar confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, a pessoa jurídica sucessora ou a empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o sancionado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia.



- 14.13 É admitida a reabilitação do licitante ou contratado perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, exigidos, cumulativamente:
- a) reparação integral do dano causado à Administração Pública;
- b) pagamento da multa:
- c) transcurso do prazo mínimo de 1 (um) ano da aplicação da penalidade, no caso de impedimento de licitar e contratar, ou de 3 (três) anos da aplicação da penalidade, no caso de declaração de inidoneidade;
- d) cumprimento das condições de reabilitação definidas no ato punitivo;
- e) análise jurídica prévia, com posicionamento conclusivo quanto ao cumprimento dos requisitos definidos neste artigo.
- 14.14 A sanção pelas infrações previstas nas alíneas "h" e "m" do item 14.2 do presente Edital exigirá, como condição de reabilitação do licitante ou contratado, a implantação ou aperfeiçoamento de programa de integridade pelo responsável.

15 - DISPOSIÇÕES FINAIS

- 15.1 Somente poderão participar da Licitação, empresas legalmente constituídas e que estejam habilitadas e capacitadas a executar o seu objeto e que satisfaçam, integralmente, a todas as condições do Edital.
- 15.2 A proponente é responsável pela fidelidade e legitimidade das informações prestadas e dos documentos apresentados em qualquer fase da licitação. A falsidade de qualquer documento apresentado ou a inverdade das informações nele contidas implicará a imediata desclassificação da proponente que o tiver apresentado, ou, caso tenha sido a vencedora, o cancelamento do pedido de compra, sem prejuízo das demais sanções cabíveis.
- 15.3 Quaisquer inserções na proposta que visem modificar, extinguir ou criar direitos, sem previsão no edital, serão tidas como inexistentes, aproveitando-se a proposta no que não for conflitante com o instrumento convocatório.
- 15.4 De todas as reuniões lavrar-se-á ata circunstanciada, na qual se mencionará tudo o que ocorrer no ato. A ata será assinada pela Pregoeira e sua equipe e pelos representantes legais presentes devidamente credenciados.
- 15.5 Agentes Públicos, assim considerados aqueles do art. 6°, V, da Lei nº 14.133/21, estão impedidos de participar deste certame licitatório, (tanto como membro da diretoria da empresa ou como do quadro de funcionários desta), por determinação do art. 9°, § 1°, da Lei nº 14.133/21, tendo em vista a vedação expressa de contratar com o Município.
- 15.6 É facultada à Pregoeira ou à autoridade competente, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou complementar a instrução de assunto relacionado ao presente procedimento licitatório, vedada a inclusão posterior de documento ou informação que deveria constar da proposta.
- 15.7 A participação na Licitação implica na aceitação integral e irretratável pelas Licitantes, dos termos, cláusulas, condições e Anexos do Edital, que passarão a integrar a Ata de Registro de Preços como se transcrito, com lastro na legislação referida no preâmbulo da Licitação, bem como na observância das normas técnicas aplicáveis, não sendo aceita, sob qualquer hipótese, alegação de seu desconhecimento em qualquer fase do procedimento licitatório e execução do contrato.
- 15.8 A Administração poderá revogar a licitação por motivo de conveniência e oportunidade, devendo anulá-la por ilegalidade, em despacho devidamente fundamentado.



15.9 – O trâmite do procedimento licitatório estará disponível no site do Município www.saomarcos.rs.gov.br – Portal da Transparência – Informações sobre Licitações, e www.pregaobanrisul.com.br e no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP) sendo de responsabilidade exclusiva da licitante a obtenção ou consulta dos documentos disponibilizados.

15.10 – Fazem parte integrante deste Edital:

Anexo I - Modelo de Proposta;

Anexo II – Modelo de Declaração de Integralidade de Custos;

Anexo III - Modelo Declaração de Inidoneidade;

Anexo IV - Modelo de declaração de cumprimento ao artigo 7º, inciso XXXIII do CF;

Anexo V - Modelo Declaração Indicando Endereço Eletrônico;

Anexo VI - Modelo Declaração reserva de cargos;

Anexo VII - Minuta de Contrato;

Anexo VIII – Preço Orçado;

Anexo IX - Termo de Referência.

São Marcos/RS, 05 de outubro de 2023.

EVANDRO CARLOS KUWER Prefeito Municipal

A minuta deste Edital foi analisada e aprovada pela assessoria jurídica, exceto em relação ao objeto sobre o qual não possuímos conhecimento técnico para se manifestar.

Em 05 de outubro de 2023.

BRAIAN BUSIN

Assessor Jurídico OAB/RS 85.581



ANEXO I FORMULÁRIO PROPOSTA

Empresa:	
Endereço:	
CNPJ:	
E-mail:	Telefone:
Dados bancários:	
Nome do representante legal:	
RG:	CPF:
Endereco do representante legal:	

Prazo de validade da proposta: 60 dias.

Declaramos que os preços apresentados compreendem todas as despesas incidentes sobre o objeto licitado, especialmente, impostos, taxas, encargos sociais e trabalhistas, fretes, transporte e seguros.

Declaramos, que conhecemos os termos do Pregão Eletrônico nº 022/2023 e seus anexos e que, se vencedora, executaremos os serviços ora propostos mediante as condições e especificações estabelecidas no Edital e seus Anexos.

Item	,	Un	Qtd	VIr Uni	Total
1	15808 - BALIZADOR EM FORMATO CÔNICO, EM CONCRETO BRANCO Dimensões		13,0000		
	Gerais e Peso: Largura: Ø 500 mm Altura: 720 mm Peso: 170 Kg Balizador em formato				
	cônico, formado por dois elementos fabricados em concreto armado branco. Concreto				
	composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta				
	eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias				
	controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de				
	baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção				
	controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a				
	resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aco de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo				
	MIG. Faixa metálica externa central de acabamento em aço inox de espessura 0,50 mm.				
	Bordas arredondadas na parte superior e na base, acabamento rústico e ou polido das				
	superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função				
	de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água,				
	proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar				
	o aspecto natural do concreto. Dispõe de espera (olhal) M20 zincado, disposto na parte				
	superior do balizador, para auxílio na sua movimentação.Garantia de 02 (dois) anos				
	contra eventuais defeitos de fabricação.				
2	15818 - BANCO DE MADEIRA SEM ENCOSTO EM METROS LINEARES Dimensões	ML	7,0000		
	Gerais e Peso: Largura: 644 mm Profundidade: 418 mm Altura: 454 mm Peso estimado:				
	15 Kg Banco constituído de base metálica e assento em madeira maciça de nobre, sem				
	encosto e sem braço. Base metálica composta por pés dispostos nas extremidades e				
	na parte central inferior, fabricados em chapa de aço SAE 1020 de 6,35 mm de				
	espessura. A união dos pés forma a estrutura metálica base do banco e é composta por				
	perfil tubular em material aço SAE 1020 de 4,75 mm de espessura, unidos por processo				
	de solda tipo MIG. Assento composto por listões de madeira maciça nobre, espaçados igualmente entre si, fixados aos suportes metálicos por meio de parafusos de inox. A				
	união destes módulos possibilita a montagem de diversos desenhos e configurações,				
	formando diferentes raios e formatos, conforme preferências do cliente. Tratamento da				
	madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta				
	excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos				
	raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado				
	da superfície. Tratamento e pintura: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com				
	duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento				



	que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo			
	aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática			
	epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior			
	proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela			
	maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983			
	desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015 desempenho			
	mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da			
	NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR			
	11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir.			
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.			
3	15812 - BANCO EM CONCRETO BRANCO POR LISTÕES DE MADEIRA MACIÇA	N	1,0000	
	DUPLO BANCO EM CONCRETO ARMADO BRANCO COM ASSENTO		•	
	PARCIALMENTE RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA MACIÇA DUPLO			
	Dimensões Gerais e Peso: Largura = 3900 mm; Profundidade = 485 mm; Åltura = 520			
	mm; Peso: 600 kg Banco duplo constituído por dois corpos em concreto armado branco,			
	suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um			
	ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal			
	suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é			
	bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto			
	composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta			
	eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias			
	controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de			
	baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção			
	controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a			
	resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura			
	interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo			
	MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e			
	transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das			
	superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função			
	de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água,			
	proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar			
	o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato			
	cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada			
	em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema			
	de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de			
	chumbadores 5.1/2". Assento duplo, cada um composto por 27 ripas de madeira			
	maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI			
	304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6			
	parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina			
	alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às			
	intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios,			
	embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento			
	e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo			
	processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que			
	proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação			
	uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi			
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção			
	dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia.			
	Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho			
	mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800			
	horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008			
	mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão			
	corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois)			
	anos contra eventuais defeitos de fabricação.			
4	15805 - BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO Dimensões Gerais e Peso: Largura	UN	34,0000	
1	= 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura assento/chão = 450 mm Peso: 350 kg			
1	Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110			
	mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco, sem encosto. Concreto			
	composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta			
	eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias			
	controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de			
	baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção			
	controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a			
	resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com			
	estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por			
	solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma			
	poses apo mior i do tambom om dondroto brando integrados de denjunto de forma			



contribua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxilion as usa movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento roisteo e ou polido das superficies varientes a professor de composito de maximizar a resistencia, durabilidade por composito de maximizar a resistencia, durabilidade por politoria de maximizar a resistencia, durabilidade por politoria de maximizar a resistencia, durabilidade politoria de maximizar a resistencia, durabilidade de de maximizar de desempenho. Produção controlado nos termos do MSR ABIS TS 328.016 ABIN TNBR 57392.016 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura intena de barras de apo de espessura de 3,5 e 8,00 mm, unidos porta facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincabilidade nos de maximizar de defenda de maximizar a resistência a funda de maximizar de maximizar de maximizar de maximiz					
inas iaterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento ristorico e ou polido das superficies verticais ou perficies, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, e recosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dios) anos contra eventuais defeticas de fabricação. 5 i5811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTOES DE MADEIRA UN SIMPLES Diemensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assentio em madeira ripada. Quando instalado, possul somente um porto de contato com o pavimento e mantem o assentio em posição horizontal suportando carga de 501 kg distribuída homogeneamente sobre o assentio. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha de la disfidencia, espociali para meios agressivos, agregados de dificarense granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa proresidade e consequente aumento de resistência e desempenho Produção controlada nos termos da NBR ABMT 5738-2016 ABMT NBR 5739-2016 que atesta a resistência caracteristica à compressão igual ou superior a fecilar or igumento de transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou perficiencas, com tradarias do banco para facilitar o igumento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou perficiencas, com tradamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra lungos, erosão por polução com espessava má ed 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessava 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, co		contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em			
inas isterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento vistoco e ou polido das superficies verticais ou perficies, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, e recosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dios) anos contra eventusia defetios de fabricação. 5 i5811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTOES DE MADEIRA UN SIMPLES Diemensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto amado branco, suporte metálico e assentio em mandeira ripada. Quando instatado, possui somente um porto de contato com o pavimento e mantem o assentio em posição horizontal suportem de capa de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assentio. Corpo é biparido, constituído em concreto amado branco em formato de cunha de completa de constituido em concreto amado branco em formato de cunha de completa de constituido em concreto amado branco em formato de cunha de completa de complet		posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente			
zincadas. Acabamento rustico e ou polido das superficies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acritica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por polutição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Attura = 520 mm; Peso. 375 kg Banco constitutido por um corpo em concreto armado branco, suporte metalico e assentie em maderia ripada. Quando institado, possui somente um ponto de contrato com o parimento e mantem o assente em posção como como porte de contrato armado branco, suporte metalico e assentie em maderia ripada. Quando institado, possui somente um ponto de contrato com o parimento e mantem o assente em posção como compos por mistrus com dosegem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essencias para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABIT 5738.2016 (ABIT NBR 5739.2018 que atesta a resistência caracteristica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,55 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MMG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento ristico e ou polido das superficies verticais ou periféricas, com tratamento en resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência á água, proteção contra fungos, erosão por polução atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metileco para fixação no pavemento por meio de chumbadores 5.1/28 quot. Assento, composto por 36 ripas		, , , ,			
tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à dipua, proteção contra fungos, erosão por pobujção atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Sarantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 5 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÓES DE MADEIRA UN SIMPLES Dimensões Gerais e Pesos: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Pesos: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metalico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o paximento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuida homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por misura com dossagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulomentas composta por misura com dossagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulomentas controlada nos termos da NBR ABNT 5738.2016. ABNT NIBB, 5739.2018 que atesta a resistência característica do compressão igual ou superior a FCK de 35Mp. Estratura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embuídas nas laterias do banco para facilitar o i cigamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticas ou perifericas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por polução atmosférica, facilidade na largueza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AIS1 1020 de espessura de 3,75 mm, estampada em forma de vida de conc		' '			
do produte e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por joulição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Sarantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 5 (15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA UN SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm, Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituido por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituido em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiêndia, especial para melos agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porcisidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5738:2016 que atesas a resistência caracteristica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MMC. Possu esperas embudadas mas teletrais do banco para facilitar o içamento e transcionte com rosa interna de para de compressão algua do superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MMC. Possu esperas embudadas mas teletrais do banco para facilitar o içamento e transcionte com rosa interna Associator de compressão de para de compressão de para de compressão de compressão de para de compressão de para de compressão de para de compressão de compressã					
poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 5 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA UN SIMPLES Dimensões Gerais e Pesos: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constitutão por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e adritivos químicos, fatores essencials para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NRA RABIT 5738-2016 ABINT NRB 5739-2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura intena de barras de aço de espessura de 5,35 e 8,00 mm, unidos entre si por soldat ipo MIG. Possu esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento ristóre o up polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade de produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte medilico para fixação do banco em formato cartilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em formato de U, e base em aço AISI 1020 de espessura de 1,600 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5,1728 quor. Asse					
Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 5 (16811 - SANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA UN 2,0000 SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Alfura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituido por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é biparidio, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa prosidade e consequente aumento de resistância e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mp. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas emburidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, eresão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato caratilever, fabricado em roma de AJS 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma do característica de valura de solda MIG, com quator furos de espessura 16,00 mm, midos por sistema de solda MIG, com quator furos de sepera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28quot, Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas e					
\$ 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTOES DE MADEIRA UN 2,0000 SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possul somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e adritivos químicos, fatores essencials para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NRR ABNT 5738.2014 BABNT NIBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura ritera de barras de aço de espessura de 1,55 e 8,00 mm, unidos entre si por soldat ipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrifica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por polição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural de concreto. O suporte medálico para fixação do banco por fisso para para superio natural de concreto. O suporte medálico para fixação do bancos por sistema de solda MIG, com quarto furos de espessura de afo,00 mm, unidos por risto por idea de concreto de 1,00 mm, estampada em forma de 0,10 base em aço. Bala quarto de capacidade de concreto de 1,00 mm, estampada em forma de 0,10 mayor de capacidade de concreto de 1,00 mm, estampado de expressura de 3,00 mm. O assentido de sepessura d		poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto.			
\$ 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTOES DE MADEIRA UN SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade e 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constitutido por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possul somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e adritivos químicos, fatores essencials para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NRR ABNT 5738.2016 ABNT NRB 6739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 1,55 e 8,00 mm, unidos entre si por soldat ipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 Zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por pollução atmosférica, facilidade na limpeza e realiçar o aspecto natural de concreto. O suporte medicio para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de 0, le base em aço AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de 0, le base em aço AISI 1020 de espessura de 1,600 mm, unidos por istilos por istema de solda MIG, com quatro furos de espessar para fixação ao pavimento por meio de chumbaderes 5,1728,quort. Assentio. composso por 36 nigas de madeira aperatura de 1,600 mm, esta		Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.			
SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constitutido por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possul somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é biparido, constituido em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosfériar, fadiidade na limpeza e realiçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 cm espessura de 3,75 mm, estampada em forma do U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quator funos de sepesa para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28quot., Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura de 3,55 mm, o assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafuxos M8 de se de s	5		UN	2 0000	
Altura = 520 mm, Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possul somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 600 kg distribuída homogeneamente sobotre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essencials para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABIN 7538-2016 ABIN TORR 5739-2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de ação de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realigar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U. e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5,1728,4012. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura do sepesa na aceidada en aceidada en acidada com poliuretano que proprociona meio en internos de solda micro es aceidada en aceidada en aceidada en aceida	"		0.1	2,0000	
branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possul somente um ponto de contato com o pavimento e menatren o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficieñcia, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão (gual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutural interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o (çamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produte e proporcioral repeleñcia à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metállico para fixação do banco em formato cantiever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1728,quot. Assento, composto por 36 inpas de madeira maciça notore usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de sepessura 3.00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuratano que protepe a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, e					
somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, a reia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essencials para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738-2016 ABNT NBR 5739-2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6.35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rúsico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realizar o aspecto natural do concreto. O suporte metidico para 16,00 mm, unidos por sistema da solda MIG, com quatro furos de espera para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 10/20 cen espessura 6.3 75 mm, estampada em forma de U. e base em aço AISI 10/20 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1728,0014; Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 30/4 inox de sepessura 3,00 mm. O assento deve ses fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que prolega e madeira e presenta excelente resistência às intempéries externas		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,			
horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solida tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 do espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1128/quorit. Assento, composto por 36 inpas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessara 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuratano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intemprepires externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento aceitando da superficie; Tratame					
Conçreto composto por mistura com dosagem conveniente de áqua, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o igamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superficies verticais ou perifficias, com tratamento em resina acrifica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por polução atmosférica, facilidade na limpeza e realiçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quator furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28quot;. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência à intempéries externas, à maresia e à digua. Atenua. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência à intempéries externas, à maresia e à digua. Atenua a ação dos raios UV, realça os velos, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento		somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição			
Conçreto composto por mistura com dosagem conveniente de áqua, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o igamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superficies verticais ou perifficias, com tratamento em resina acrifica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por polução atmosférica, facilidade na limpeza e realiçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quator furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28quot;. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência à intempéries externas, à maresia e à digua. Atenua. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência à intempéries externas, à maresia e à digua. Atenua a ação dos raios UV, realça os velos, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento		horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento.			
Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficieñoia, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porocidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a esistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embuidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento ristico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AIS1 1020 com espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG. com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 6.1/28 quotic. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AIS1 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência ãs intempéries externas, à mareisa e à agua. Atenua a ação dos raios UV, realça o veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura das partes em aço: Banto químico antiferruginoso fostatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e a qualidade na cobertura das peças sem		, s			
alta eficiência, especial para meios agressaivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obteração de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NRR ABNT 5738-2016 ABNT NRB 5739-2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento ristico e ou polido das superficies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acritica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por polução atmosférica, facilidade na limpeza e realiçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quator furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 paráfusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquifica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries axternas, à maresia e à dipua. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginos ofostalizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garanilm					
controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738-2016 ABNT NBR 5739-2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento ristico e ou polido de superficies verticais ou periféricas, com tratieral do banco para facilitar o liçamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento ristico e ou polido de superficios verticais ou periféricas, com tratiemento em resistina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AIS1 1020 de espessuar 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28.quízt. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessuar 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege à madeira e apresenta excelente resistência ás intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os velos, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antierruginoso fostalizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobortura das peças gara					
baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738.2018 ABNT NBR 5739.2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superficies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acritica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por polução atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furso de espera para fixação ao pavimento por neio de chumbadores 5.1/28.quot;. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura da spartes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coda), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior pro					
controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas lateriais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superficies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrifica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à âgua, proteção contra fungos, erosão por poliução atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AIS1 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28.quút. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AIS1 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafuscos Mic com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alguídica com polluretiano que protege a madeira e acresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à âgua. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie, Tratamento e printura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfalizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 1044/3/20		controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de			
controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas lateriais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superficies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrifica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à âgua, proteção contra fungos, erosão por poliução atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AIS1 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28.quút. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AIS1 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafuscos Mic com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alguídica com polluretiano que protege a madeira e acresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à âgua. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie, Tratamento e printura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfalizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 1044/3/20		baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção			
resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por soldatipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superficieis verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repeiência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quanto furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28.quot;. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura da spartes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1/9 processo: Pintura per catalorese (e-cod), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades: 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro esturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 11003/2009 vers					
Interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superficies verticais ou perfiéricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura 6,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raisos UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho minimo de 1500 horas e NBR 8096:1983: 8095:2015 desempenho minimo de 800 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 1043/2008 minimo de 800 horas. Comprovação da espessura do assento de concreto de 120 mm; Banco conditos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO BENNCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Pesco: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura =					
MIG. Possui esperas' embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por polução atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantiever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28quot., Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado a corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira. Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embelza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície, Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho minimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10043/2008 minimo de 60 micras e da adefência da tinta nos termos da NBR 10043/2009 ve					
transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superficies verticais ou perfiéricas, com tratamento em resina acrilica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metalico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbacdores 5.1/28/quot. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e a sextavado internu a ração dos raisos VI, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura das pastes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho minimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10043/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 10043/2008 mínimo de 800 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 10443/20					
superificies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5,1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 nox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho minimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho minimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 11043/2008 minimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 1103/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr O. Cor a definir. Garantia de 02 (dois ano					
de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 de osepessura 16,00 mm, unidos por sistema de moforma de U, e base em aço AISI 1020 de sepessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. A tenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 19		transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das			
de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 de osepessura 16,00 mm, unidos por sistema de moforma de U, e base em aço AISI 1020 de sepessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. A tenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 19		superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função			
proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realiçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de 6 ro. Cor a definir. Garantia de 02 (dois anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETNO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de al					
o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28quot;. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades: 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10143/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr O. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura d		1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			
cantilever, fabricado em chapa de ÁISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/28quot;. Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 3094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agress					
m forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. A tenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 1043/193 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra e eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometri					
de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquidica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realga os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 1003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias con					
chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço; Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 1043/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias co		em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema			
chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço; Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 1043/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 1043/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, e		de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de			
usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 1043/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 1043/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 1043/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e adit					
sepessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço. Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR s 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 1003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistên					
com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 600 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 600 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência caractericia à compressão igual ou superior					
poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superficie; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura do pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou supe					
externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda					
e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por catafórese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controladan nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assen		poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries			
e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por catafórese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controladan nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assen		externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realca os veios, embeleza			
das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 1004/3/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma continua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, p					
pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pês também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contriorua do assento, para auxílio na sua					
maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR 8 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 1003/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua		maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme			
agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA DImensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua		mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro			
agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA DImensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua		texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos			
Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua		corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois)			
6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua	6		LINI	39 0000	
Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua	١		OIN	55,0000	
815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua		pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco			
mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua		·			
para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua		da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica			
aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua					
µnovimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar oj					
		imovimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o			



	içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico das		T	_	
	superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função				
	de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água,				
	proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar				
	o aspecto natural do concreto. Cada conjunto de assento e encosto é formado por				
	conjunto de listões em madeira maciça nobre com 32 mm de espessura, os quais são				
	afixados por meio de parafusos inox a suportes metálico recortado a laser e dobrado de				
	9,53 mm de espessura. O conjunto de assento/encosto é fixado ao concreto por meio				
	de bucha de nylon e parafuso inox. Tratamento e pintura das partes em aço: Banho				
	químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo:				
	Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e				
	qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores				
	e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos				
	principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a				
	corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s				
	8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura				
	da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência				
	da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em				
	grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de				
	fabricação.				
7	15806 - BANCO MONOLÍTICO EM CONCRETO ARMADO BRANCO SEM ENCOSTO	UN	9,0000		
	Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2200 mm Profundidade = 610 mm Altura		-,		
	assento/chão = 450 mm Espessura do assento de concreto de 110 mm; Espessura dos				
	pés de concreto de 220 mm; Peso: 530 kg Banco monolítico constituído em concreto				
	armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água,				
	areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de				
	diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para				
	obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e				
	desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK				
	de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre				
	si por solda tipo MIG; Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou				
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a				
	resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra				
	fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto				
	natural do concreto. Possui 2 pés integrados ao conjunto para apoio ao piso; Possui 2				
	esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação; Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e				
	transporte com rosca interna M20 zincadas; Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais				
	defeitos de fabricação. BALIZADOR EM FORMATO CÔNICO, EM CONCRETO				
	BRANCO Dimensões Gerais e Peso: Largura: Ø 500 mm Altura: 720 mm Peso: 170 Kg				
	Balizador em formato cônico, formado por dois elementos fabricados em concreto				
	armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água,				
	areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de				
	diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para				
	obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e				
	desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK				
	de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre				
	si por solda tipo MIG. Faixa metálica externa central de acabamento em aço inox de				
	espessura 0,50 mm. Bordas arredondadas na parte superior e na base, acabamento				
	rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina				
	acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e				
	proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição				
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dispõe de				
	espera (olhal) M20 zincado, disposto na parte superior do balizador, para auxílio na sua				
	movimentação. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	LINI	4 0000		
	15809 - BANCO PEDRA G Dimensões Gerais e Peso: Largura = 1960 mm;		4,0000		
	Profundidade = 1510 mm; Altura assento/chão = 510 mm; Espessura média do assento de concreto de 200 mm; Pesos 1183				
	de concreto de 100 mm; Espessura média do pé de concreto de 200 mm; Peso: 1183 kg; Banco monolítico constituído em concreto armado branco, sem encosto. Concreto				
	composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta				
	eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias				
	controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de				
	baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção				
	,				



	controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a			
	resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com			
	estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo			
	MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento,			
	para apoio ao piso. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou			
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a			
	resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra			
	fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto			
	natural do concreto. Possui 1 espera (olhal), disposta na parte central do assento, para			
	auxílio na sua movimentação. Bucha interna, produzidas em aço 1020 e com rosca			
	interna M20. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.			
9	15815 - BICICLETÁRIO MÓDULAR FORMATO DE ESPIRAL (1000mm)	UN	1,0000	
"	BICICLETÁRIO MODULAR CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO FORMATO DE	0.1	1,0000	
	ESPIRAL (1000mm) Dimensões Gerais e Peso: Diâmetro: 745 mm; Largura: 834 mm			
	Altura: 873 mm; Peso: 7 kg; Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE			
	1020 Ø 1.1/2" x 1,5 mm, conformado em formato de espiral com Ø externo de 745			
	mm, apoiada sobre cones metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda dos			
	tubos através de solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber acabamento			
	metálico em formato semi-esférico. Com largura de 834 mm, permite o estacionamento			
1	de bicicletas em ambos os lados da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras			
1	roscadas zincadas fixadas diretamente no solo. Tratamento e pintura: Banho químico			
1	antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por			
1	cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na			
1				
	cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades;			
1	2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos			
	de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos			
	ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos			
	da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015			
	desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos			
	termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da			
	NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a			
40	definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	1.15.1	4.0000	
10	15816 - BICICLETÁRIO MODULAR FORMATO DE ESPIRAL (2000mm) Dimensões	UIN	4,0000	
	Gerais e Peso: Diâmetro: 745 mm; Largura: 2000 mm; Altura: 880 mm; Peso: 17 kg;			
	Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/2" x 1,5 mm,			
	conformado em formato de espiral com Ø externo de 745 mm, apoiada sobre cones			
	metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda dos tubos através de solda tipo			
	TIG e suas extremidades deverão receber acabamento metálico em formato semi-			
	esférico. Com largura de 2000 mm, permite o estacionamento de bicicletas em ambos			
	os lados da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras roscadas zincada			
	fixadas diretamente no solo. Tratamento e pintura: Banho químico antiferruginoso			
	fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-			
	coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das			
1	peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo:			
	Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e			
	que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes			
	agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR			
	8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015			
	desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos			
	termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da			
1				
	NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a			
 	definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.			
11	15810 - FLOREIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO Dimensões Gerais e Peso:	UN	7,0000	
1	Diâmetro Externo = 4000 mm Diâmetro Interno = 2470 mm Altura = 500 mm Peso: 5647			
1	Kg Floreira modular, composta por 10 módulos individuais, com dimensionais totais			
	externos de 4000 mm de diâmetro x 500 mm de altura, com diâmetro interno de 2470			
	mm. Módulos em bloco monolítico confeccionados em concreto armado branco.			
	Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de			
	alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias			
	controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de			
	baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção			
	controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a			
	resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estruturado			
1	" · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			
	internamente através de estrutura metálica em aço SAE 1020 com barras de diâmetro			
	de 8 mm e buchas M20, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou			



			1	
	tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Área interna útil de 4,79 m² para instalação de vegetação. Esperas embutidas nas laterais dos módulos para facilitar o içamento e transporte, zincadas e com rosca interna M20. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.			
12	15814 - FLOREIRA EM FORMATO CIRCULAR EM CONCRETO BRANCO COM FAIXA DE AÇO INOXIDÁVEL EXERNA CENTRAL DE ACABAMENTO Dimensões Gerais e Peso: Largura = Ø 820 mm; Altura = 590 mm; Peso = 387 kg; Floreira em formato circular com bordas arredondadas com raio de 100 mm, formada por 3 elementos constituídos de concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e	UN	5,0000	
	desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura metálica interna de reforço fabricada em aço de espessura 6,35 mm e bucha M20, unidos entre si por meio de solda MIG. Faixa metálica externa central de acabamento fabricada em inox com espessura de 0,5 mm. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Possui 3 esperas (olhais), dispostas			
	na parte interna da floreira, para auxílio no içamento e movimentação; Possui sistema de nivelamento ao piso; Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.			
13	15817 - LIXEIRA DE CONCRETO BRANCO COM DOIS CESTOS INTERNOS Dimensões Gerais e Peso: Diâmetro Externo: 565 mm Diâmetro Interno: 390 mm Altura: 820 mm Peso: 230 Kg Lixeira em formato circular, formada por 3 elementos constituídos de concreto armado branco (corpo, base e anel), bordas arredondadas com raio de 100 mm. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Faixa de acabamento em aço inox de espessura 0,50 mm. Possui esperas dispostas na parte interna da floreira, para auxílio em seu içamento e movimentação. Possui sistema de nivelamento ao piso. Suporte para saco de lixo composto por dois aros trefilados de 11,11 mm de espessura, conformados em formato de meia lua. Aros apoiados sob aro maior de mesmo material soldado por meio de solda MIG a dois suportes laterais metálicos de 6,35 mm de espessura, os quais são afixados ao corpo da lixeira por meio de parafusos inox. Os aros porta lixo são fixados por meio de corrente em inox, dando mobilidade as peças, de modo a facilitar o manuseio dos sacos de lixo. Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Peças metálicas tem acabamento zincado branco. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.		34,0000	
14	15807 - LUMINÁRIA QUADRADA TIPO PEDESTAL 3 METROS Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm Profundidade = 200 mm Altura = 3000 mm Peso: 35 KG Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da		22,0000	



resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.		
	VALOR TO	OTAL GLOBAL R\$
DATA.		
Nome e Assinatura do representante legal		



ANEXO II

A	
PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO	MARCOS
PREGÃO Nº	

DECLARAÇÃO DE INTEGRALIDADE DE CUSTOS

A empresa inscrita no CNPJ sob o nº, estabelecida na Rua, nº, Bairro, na cidade de, po meio de seu representante legal, Sr, brasileiro, (estado civil), inscrito no CPF sob o nº, portador da cédula de identidade nº, residente e domiciliado na Rua, nº, Bairro, na cidade de, DECLARA, sob as penas da lei, que a proposta econômica apresentada compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas.
, de, de, de 2023
Nome e Assinatura do representante legal



ANEXO III

A				
PREFEITURA MUNICIF	PAL DE SÃO MARCOS			
PREGÃO Nº				
	DECLARAÇÃ	ÃO DE IDON	NEIDADE	
do seu Representante residente e domiciliado declarada inidônea par fato ou evento superver	legal Sr, brasileiro, (o na Rua, nº, Bairro, n a licitar ou contratar com a A	estado civil), a cidade de . Administração ntos de habili	ua, nº, Bairro, na cidade de, atra, inscrito no CPF sob o nº, RG nº, DECLARA, sob as penas da lei, que nã o Pública, bem como que comunicarei qual litação que venha alterar a atual situação qu nanceira.	o foi quer
	Por ser expressão de	verdade, firm	namos o presente.	
_	, em	de	de 2023.	
	Nome e Assinatu	ıra do represe	sentante legal	



ANEXO IV

A				
PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃ	O MARCOS			
PREGÃO Nº				
	DECLA	RAÇÃO		
A empresa inscrit de, através do seu Representa nº, residente e domiciliado r na qualidade de licitante que em o possuímos em nosso quadro func insalubre e, de menores de 16 (de: 14 (quatorze) anos.	na Rua, nº, Bairro cumprimento ao inciso ional pessoas menore	asileiro, (estado o o, na cidade d XXXIII, do artigo s de 18 (dezoito)	civil), inscrito no Cl e, DECLARA p 7º. da Constituiçã anos em trabalho	PF sob o nº, RG para os fins de direito, áo Federal de que não o noturno, perigoso ou
		Por ser expr	essão da verdade	, firmamos o presente.
		,em	de	de 2023.
	Nome e Assinatura d	o representante	legal	_



ANEXO V

A PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO MARCOS PREGÃO N º	
DECLARAÇÃO PARA INDICAÇÃO DE ENDEREÇO ELETRÔNICO	
A empresa inscrita no CNPJ sob o nº, estabelecida na Rua, nº, Bairro, na cidade do seu Representante legal Sr, brasileiro, (estado civil), inscrito no CPF sob o nº, carteira nº, residente e domiciliado na Rua, nº, Bairro, na cidade de, DECLARA para os f na qualidade de licitante do procedimento licitatório sob a modalidade PREGÃO ELETRÔNICO nº indica o seguinte endereço eletrônico: para recebimento de event necessários, inclusive notificações administrativas, imposição de penalidade e outros, Declarando a compromete com o acompanhamento diário do endereço eletrônico, providenciando a cor recebimento, além de informar imediatamente a alteração do endereço indicado.	de identidade ins de direito, /2023, que uais contatos ainda, que se
Por ser expressão da verdade, firmamo	os o presente.
, de	de 2023
Nome e Assinatura do representante legal da empresa	



ANEXO VI

DECLARAÇÃO DE RESERVA DE CARGOS

VERIFICAR SE A EMPRESA SE SUBMETE AO REGRAMENTO CONTIDO NO ART. 93 LEI 8.213/91. EM CASO POSITIVO, UTILIZAR O MODELO 1. EM CASO NEGATIVO, UTILIZAR O MODELO 2.

A PREFEITURA MUNICIPAL DE SÃO MARCOS PREGÃO Nº
MODELO 1
A empresa inscrita no CNPJ sob o nº, estabelecida na Rua, nº, Bairro, na cidade de, através do seu Representante legal Sr, brasileiro, (estado civil), inscrito no CPF sob o nº, carteira de identidade nº, residente e domiciliado na Rua, nº, Bairro, na cidade de, DECLARA para os fins de direito, na qualidade de licitante do procedimento licitatório sob a modalidade PREGÃO ELETRÔNICO nº/2023, que cumpre as exigências de reserva de cargos prevista no Art. 93 da Lei 8.213/91, bem como em outras normas específicas, para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social.
MODELO 2
A empresa inscrita no CNPJ sob o nº, estabelecida na Rua, nº, Bairro, na cidade de, através do seu Representante legal Sr, brasileiro, (estado civil), inscrito no CPF sob o nº, carteira de identidade nº, residente e domiciliado na Rua, nº, Bairro, na cidade de, DECLARA para os fins de direito, na qualidade de licitante do procedimento licitatório sob a modalidade PREGÃO ELETRÔNICO nº/2023, que está ciente do regramento constante no Art. 93 da Lei 8.213/91 quanto às exigências de reserva de cargos prevista para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, e que não se enquadra na referida obrigação legal até a presente data.
Por ser expressão da verdade, firmamos o presente.
, de de 2023
Nome e Assinatura do representante legal da empresa



ANEXO VII

MINUTA DE CONTRATO

CONTRATO REFERENTE AO PREGÃO ELETRÔNICO № 022/2023, QUE ENTRE SI CELEBRAM O MUNICÍPIO DE SÃO MARCOS E ..., NOS TERMOS E CONDIÇÕES A SEGUIR ESTABELECIDAS.

O MUNICÍPIO DE SÃO MARCOS, pessoa jurídica de direito público interno, inscrito no CNPJ sob o nº 88.818.299/0001-37, estabelecida na Avenida Venâncio Aires, 720, neste ato representado por seu Prefeito Municipal, doravante denominada **CONTRATANTE**, e a empresa, inscrita no CNPJ sob o nº, estabelecida na Rua, nº, Bairro, na cidade de, neste ato representada pelo Sr., brasileiro, (estado civil), inscrito no CPF sob o nº, carteira de identidade nº, residente e domiciliado na Rua, nº, Bairro, na cidade de, doravante denominada **CONTRATADA**, resolvem firmar o presente CONTRATO, de acordo com o resultado do **Pregão Eletrônico n.º 022/2023**, mediante as cláusulas e condições a seguir estabelecidas:

CLÁUSULA PRIMEIRA - DO OBJETO E DO VALOR

Tem o presente instrumento, por objeto, a contratação de empresa para fornecimento e instalação de mobiliário urbano, conforme abaixo especificado:

(descrever os itens com valor unitário e total).

CLÁUSULA SEGUNDA – DA FORMA DE PAGAMENTO

O pagamento será efetuado no prazo de 10 (dez) dias após a apresentação da Nota Fiscal correspondente devidamente atestada pelo fiscal do contrato e de autorização emitida pelo Gestor do contrato.

PARÁGRAFO PRIMEIRO: A nota fiscal/fatura emitida pelo fornecedor deverá conter, em local de fácil visualização, a indicação do número do processo, número do pregão e da ordem de fornecimento, a fim de acelerar o trâmite de recebimento do material e posterior liberação do documento fiscal para pagamento.

PARÁGRAFO SEGUNDO: Poderá ser retido o pagamento nos seguintes casos:

- a Obrigação da CONTRATADA com terceiros que, eventualmente, possa prejudicar o CONTRATANTE;
- b Débito da CONTRATADA para com o CONTRATANTE, quer provenha da execução do presente contrato, quer resulte de outras obrigações;
- c Não cumprimento das obrigações contratuais, hipótese em que o pagamento ficará retido até que a CONTRATADA atenda à(s) cláusula(s) infringida(s).

PARÁGRAFO TERCEIRO: Fica a Compromitente fornecedora obrigada à retenção do Imposto de Renda Retido em seus pagamentos conforme IN-RFB nº 1.234/2012 e Decreto Executivo Municipal nº 3.805/2022, devendo a mesma emitir os documentos fiscais observadas as disposições da citada Instrução Normativa, observando o correto destaque do valor do Imposto de Renda a ser retido. Pessoas jurídicas optantes pelo SIMPLES Nacional/MEI não estarão sujeitas à retenção de IR.

CLÁUSULA TERCEIRA – DO REGIME DE EXECUÇÃO / FORMA DE ENTREGA E RECEBIMENTO

A contratada deverá providenciar a entrega e instalação do objeto nos locais determinados na Solicitação/Notas de Empenho, no prazo de 60 (sessenta) dias contados da data do recebimento da solicitação.

No ato de entrega do objeto a contratada deverá entregar:



- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 5738/16 e NBR 5739/18 relatório de ensaio com Fck mínimo de 35 MPa.
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8094:1983 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina mínimo 1500 horas – chapa aço 1020;
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada mínimo 800 horas - chapa de aço 1020;
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8096:1983 Material metálico revestido e não-revestido - Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre mínimo 800 horas - chapa de aço 1020;
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 10443/2008 Tintas e vernizes –
 Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas;
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 11003/2009 versão corrigida 2010 -Tintas – Determinação da aderência.

PARÁGRAFO PRIMEIRO: As mercadorias devem ser entregues e instaladas livres de frete, carga e descarga, em local a ser informado por cada Secretaria, nos horários e datas pré-agendados pelas mesmas.

PARÁGRAFO SEGUNDO: O recebimento dos produtos, objetos desta licitação, será feita por servidor designado por portaria, que fará o recebimento nos termos do art. 140, inc. II, alíneas "a" e "b", da Lei nº 14.133/21, da seguinte forma:

- a) provisoriamente, de forma sumária, pelo responsável por seu acompanhamento e fiscalização, com verificação posterior da conformidade do material com as exigências contratuais.
- **b)** definitivamente, por servidor ou comissão designada pela autoridade competente, mediante termo detalhado que comprove o atendimento das exigências contratuais, no prazo máximo de 10 dias úteis após o recebimento provisório.

CLÁUSULA QUARTA – DO PRAZO DO CONTRATO, REAJUSTE E DO PEDIDO DE REEQUILIBRIO ECÔNOMICO FINANCEIRO DO CONTRATO.

O presente contrato vigorará por dois meses contados da data de sua assinatura, quando será extinto independentemente de qualquer notificação. O presente contrato poderá ser prorrogado, por igual período, desde que requerido e justificado pela contratada e aceito pelo contratante.

PARÁGRAFO PRIMEIRO: O preço ora ajustado não sofrerá reajustes.

PARÁGRAFO SEGUNDO: Diante da ocorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis que venham a inviabilizar a execução do contrato nos termos inicialmente pactuados, será possível a alteração dos valores pactuados visando o restabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro, mediante comprovação e respeitando a repartição objetiva de risco estabelecida.

PARÁGRAFO TERCEIRO: Em sendo solicitado o reequilíbrio econômico-financeiro, a CONTRATANTE responderá ao pedido dentro do prazo máximo de 30 (trinta) dias contados da data do fornecimento completo da documentação comprobatória, devendo a contratada, até a análise do pedido, efetuar a entrega dos objetos solicitados nas condições e preços contratados.

CLÁUSULA QUINTA - DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

O contratante, no uso das prerrogativas que lhe confere o inciso IV, do Art. 104 e 156, incisos I, II, III, IV e §1º ao § 9º da Lei Federal nº 14.133/21, aplicará sanções, se houver descumprimento com o disposto no presente contrato e/ou com a proposta apresentada.



PARÁGRAFO PRIMEIRO: O contratado será responsabilizado administrativamente pelas seguintes infrações:

- a) dar causa à inexecução parcial do contrato;
- b) dar causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração, ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;
- c) dar causa à inexecução total do contrato;
- d) deixar de entregar a documentação exigida para o certame;
- e) não manter a proposta, salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado;
- f) não celebrar o contrato ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta;
- g) ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da licitação sem motivo justificado;
- h) apresentar declaração ou documentação falsa exigida para o certame ou prestar declaração falsa durante a licitação ou a execução do contrato;
- i) fraudar a licitação ou praticar ato fraudulento na execução do contrato;
- j) comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;
- I) praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação;
- m) praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013.

PARÁGRAFO SEGUNDO: Serão aplicadas ao responsável pelas infrações administrativas previstas na cláusula primeira as seguintes sancões:

- a) advertência;
- b) multa de no mínimo 0,5% (cinco décimos por cento) e máximo de 30% (trinta por cento) do valor do objeto licitado ou contratado;
- c) impedimento de licitar e contratar, no âmbito da Administração Pública direta e indireta do órgão licitante, pelo prazo máximo de 3 (três) anos.
- d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos.

PARÁGRAFO TERCEIRO: As sanções previstas nas alíneas "a", "c" e "d" do parágrafo anterior, poderão ser aplicadas cumulativamente com a prevista na alínea "b" do mesmo parágrafo.

PARÁGRAFO QUARTO: A aplicação de multa de mora não impedirá que a Administração a converta em compensatória e promova a extinção unilateral do contrato com a aplicação cumulada de outras sanções, conforme previsto no parágrafo segundo.

PARÁGRAFO QUINTO: Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor de pagamento eventualmente devido pela Administração ao contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.

PARÁGRAFO SEXTO: A aplicação das sanções previstas, não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado à Administração Pública.

PARÁGRAFO SÉTIMO: Na aplicação da sanção prevista no parágrafo segundo, alínea "b", será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.

PARÁGRAFO OITVAVO: Para aplicação das sanções previstas nas alíneas "c" e "d" do parágrafo segundo, o licitante ou o contratado será intimado para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir.



PARÁGRAFO NONO: A personalidade jurídica poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos nesta Lei ou para provocar confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, a pessoa jurídica sucessora ou a empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o sancionado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia.

PARÁGRAFO DÉCIMO: É admitida a reabilitação do licitante ou contratado perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, exigidos, cumulativamente:

- a) reparação integral do dano causado à Administração Pública;
- b) pagamento da multa;
- c) transcurso do prazo mínimo de 1 (um) ano da aplicação da penalidade, no caso de impedimento de licitar e contratar, ou de 3 (três) anos da aplicação da penalidade, no caso de declaração de inidoneidade;
- d) cumprimento das condições de reabilitação definidas no ato punitivo;
- e) análise jurídica prévia, com posicionamento conclusivo quanto ao cumprimento dos requisitos definidos neste artigo.

PARÁGRAFO DÉCIMO PRIMEIRO: A sanção pelas infrações previstas nas alíneas "h" e "m" do parágrafo primeiro, desta cláusula, exigirá, como condição de reabilitação do licitante ou contratado, a implantação ou aperfeiçoamento de programa de integridade pelo responsável.

CLÁUSULA SEXTA - DAS OBRIGAÇÕES DA COMPROMITENTE FORNECEDORA

São obrigações da COMPROMITENTE FORNECEDORA:

- I Fornecer o objeto conforme estabelecido no edital, legislação regente e de acordo com as orientações das Secretarias requisitantes, correndo por sua inteira conta e risco, as despesas resultantes da execução deste contrato, bem como indenizações por danos causados ao Município e/ou a terceiros.
- II Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução, sem que isso venha a incorrer em ônus para o Município.
- III Obriga-se, durante a vigência do presente contrato, a manter todas as condições da habilitação e qualificação exigidas no Edital de abertura.
- IV Indenizar terceiros e o Município, todo e qualquer prejuízo ou dano, decorrentes de dolo ou culpa, durante a execução do contrato, ou após o seu término, em conformidade com o Código Civil Brasileiro.
- V Obriga-se a cumprir fielmente as normas estabelecidas no Edital e neste contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas.
- VI Responsabilizar-se pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, indenizações trabalhistas, inclusive as apuradas pela Justiça do Trabalho, resultantes da execução do presente contrato.
- VII Responsabiliza-se civil e criminalmente pela execução dos trabalhos, objeto deste contrato, bem como solidez e segurança dos serviços realizados, na forma da Legislação Civil e, por todos e quaisquer acidentes sofridos por empregados e prepostos seus, bem como quaisquer danos causados a terceiros em decorrência de negligência ou imperícia de seus empregados ou prepostos.
- VIII Assumir as responsabilidades por eventuais danos causados ao Município e a terceiros, em decorrência de sua ação ou omissão no desenvolvimento do fornecimento, sem nenhuma responsabilidade do contratante.
- IX Não transferir ou subcontratar, ceder ou sub empreitar, total ou parcialmente, a qualquer título, os direitos e obrigações decorrentes da adjudicação do fornecimento.
- X Custear todos os encargos resultantes do fornecimento, inclusive impostos, taxas e emolumentos, encargos técnicos, trabalhistas e previdenciários que incidirem sobre o objeto adjudicado.



- XI Atender às Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho e Emprego atinentes às atividades desempenhadas, incidindo a mesma, nas penalidades previstas neste instrumento em caso de descumprimento.
- XII Atender às determinações regulares emitidas pelo fiscal ou gestor do contrato ou autoridade superior, estando ciente das infrações previstas no art. 137, II, da Lei n.º 14.133, de 2021, e prestar todo esclarecimento ou informação por eles solicitados.
- XIII Cumprir, durante todo o período de vigência, a reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência, para reabilitado da Previdência Social ou para aprendiz, bem como as reservas de cargos previstas na legislação, art. 116, da Lei n.º 14.133, de 2021.
- XIV Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento do objeto da contratação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados no art. 124, II, d, da Lei nº 14.133, de 2021.
- XV Alocar os empregados necessários, com habilitação e conhecimento adequados, ao perfeito cumprimento das cláusulas deste contrato, fornecendo os materiais, equipamentos, ferramentas e utensílios demandados, cuja quantidade, qualidade e tecnologia deverão atender às recomendações de boa técnica e a legislação de regência; XVI Disponibilizar empregados devidamente uniformizados e identificados por meio de crachá, além de provê-los com os Equipamentos de Proteção Individual EPI, quando for o caso;
- XVII Orientar e treinar seus empregados sobre os deveres previstos na Lei nº 13.709, de 14 de agosto de 2018, adotando medidas eficazes para proteção de dados pessoais a que tenha acesso por força da execução deste contrato:
- XVIII Não permitir a utilização de qualquer trabalho do menor de dezesseis anos, exceto na condição de aprendiz para os maiores de quatorze anos, nem permitir a utilização do trabalho do menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre.
- XIX Emitir e entregar ao contratante a respectiva ART dos serviços devidamente quitada.
- XX Dar garantia do objeto pelo prazo previsto no Edital Licitatório e especificações técnicas.

CLÁUSULA SÉTIMA - DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE:

São obrigações do CONTRATANTE:

- I A acompanhar, fiscalizar, conferir e avaliar o fornecimento, objeto deste contrato, através de seus fiscais.
- II Efetuar os pagamentos, desde que tenha havido o recebimento a aprovação dos produtos.
- III Explicitamente emitir decisão sobre todas as solicitações e reclamações relacionadas à execução do presente contrato, ressalvados os requerimentos manifestamente impertinentes, meramente protelatórios ou de nenhum interesse para a boa execução do ajuste.
- IV Responder eventuais pedidos de reestabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro feitos pela contratada.
- V Cumprir todas as demais cláusulas do presente contrato.

CLÁUSULA OITAVA - DOS CASOS DE EXTINÇÃO CONTRATUAL:

As hipóteses que constituem motivo para extinção contratual estão elencadas no art. 137 da Lei nº 14.133/2021, que poderão se dar, após assegurados o contraditório e a ampla defesa à CONTRATADA.

PARÁGRAFO ÚNICO: A extinção do contrato poderá ser:

- I determinada por ato unilateral e escrito da Administração, exceto no caso de descumprimento decorrente de sua própria conduta;
- II consensual, por acordo entre as partes, por conciliação, por mediação ou por comitê de resolução de disputas, desde que haja interesse da Administração;
- III determinada por decisão arbitral, em decorrência de cláusula compromissória ou compromisso arbitral, ou por decisão judicial.



CLÁUSULA NOVA - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

Todas as despesas tidas com o presente instrumento serão suportadas pela dotação orçamentária: 123301, 123302, 123303, 123304, 123305 e 123306 da Secretaria de Cultura, Desporto e Turismo.

CLÁUSULA DÉCIMA – DO PROCESSO DE LICITAÇÃO

O presente instrumento é celebrado obedecendo-se aos exatos termos do **Processo Licitatório nº 601/2023**, **Pregão Eletrônico nº 022/2023**.

CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA- DA LEI REGRADORA

A presente contratação reger-se-á pela Lei nº 14.133/21, (inclusive nos casos omissos), suas alterações posteriores e demais dispositivos legais aplicáveis.

CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA - DA FISCALIZAÇÃO

O contratante exercerá ampla fiscalização sobre os serviços acordados, por meio de servidores designados em portaria, podendo as vistorias serem realizadas a qualquer momento, conforme convier ao contratante, sem prévio aviso.

PARÁGRAFO PRIMEIRO: As atribuições do fiscal do contrato seguirão o disposto no Art. 117 da Lei 14.133/21.

PARÁGRAFO SEGUNDO: A contratada deverá sanar as irregularidades apontadas pela fiscalização conforme estabelecido.

CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO FORO

As partes elegem o Foro da Comarca de São Marcos/RS, com renúncia expressa de qualquer outro, por mais privilegiado que seja, para dirimir dúvidas porventura emergentes da presente contratação.

E por estarem assim justos e contratados, assinam o presente instrumento, em 2 (duas) vias de igual teor e forma, para que o mesmo produza todos os jurídicos e legais efeitos.

São Marcos/RS	de	de 2023

EVANDRO CARLOS KUWER
Prefeito Municipal
CONTRATANTE

CONTRATADA



ANEXO VIII PREÇO ORÇADO E MÁXIMO ACEITO

Item	Descrição	Un	Qtd	VIr Uni	Total
1	15808 - BALIZADOR EM FORMATO CÔNICO, EM CONCRETO BRANCO		13,0000	958,2800	12.457,64
	Dimensões Gerais e Peso: Largura: Ø 500 mm Altura: 720 mm Peso: 170 Kg				
	Balizador em formato cônico, formado por dois elementos fabricados em concreto				
	armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água,				
	areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para				
	obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência				
	e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT				
	NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou				
	superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de				
	8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Faixa metálica externa central de				
	acabamento em aço inox de espessura 0,50 mm. Bordas arredondadas na parte				
	superior e na base, acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou				
	periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a				
	resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o				
	aspecto natural do concreto. Dispõe de espera (olhal) M20 zincado, disposto na parte				
	superior do balizador, para auxílio na sua movimentação.Garantia de 02 (dois) anos				
	contra eventuais defeitos de fabricação.				
2	15818 - BANCO DE MADEIRA SEM ENCOSTO EM METROS LINEARES	ML	7,0000	4.499,1200	31.493,84
	Dimensões Gerais e Peso: Largura: 644 mm Profundidade: 418 mm Altura: 454 mm				
	Peso estimado: 15 Kg Banco constituído de base metálica e assento em madeira				
	maciça de nobre, sem encosto e sem braço. Base metálica composta por pés				
	dispostos nas extremidades e na parte central inferior, fabricados em chapa de aço				
	SAE 1020 de 6,35 mm de espessura. A união dos pés forma a estrutura metálica base do banco e é composta por perfil tubular em material aço SAE 1020 de 4,75 mm				
	de espessura, unidos por processo de solda tipo MIG. Assento composto por listões				
	de madeira maciça nobre, espaçados igualmente entre si, fixados aos suportes				
	metálicos por meio de parafusos de inox. A união destes módulos possibilita a				
	montagem de diversos desenhos e configurações, formando diferentes raios e				
	formatos, conforme preferências do cliente. Tratamento da madeira: Resina alquídica				
	com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às				
	intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os				
	veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície. Tratamento e pintura: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo				
	processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que				
	proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação				
	uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi				
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior				
	proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela				
	maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983				
	desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da				
	NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR				
	11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir.				
	Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
3	15812 - BANCO EM CONCRETO BRANCO POR LISTÕES DE MADEIRA MACIÇA		1,0000	12.366,4400	12.366,44
	DUPLO BANCO EM CONCRETO ARMADO BRANCO COM ASSENTO				
	PARCIALMENTE RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA MACIÇA DUPLO				
	Dimensões Gerais e Peso: Largura = 3900 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 600 kg Banco duplo constituído por dois corpos em concreto armado				
	branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui				
	somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição				
	horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento.				
	Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha.				
	Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento				
	de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes				
	granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e				
	desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR				
	pessemperme. I Todação controlada nos termos da NDIV ADIVI 5/30.2010 ADIVI NDIV				



	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a				
	FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco				
	para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina				
	acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e				
	proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição				
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI				
	1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI				
	1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de				
	espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento duplo, cada um composto por 27 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato				
	convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm.				
	O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e				
	sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à				
	maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece				
	a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes				
	em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior				
	eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo				
	em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada.				
	Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da				
	resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500				
	horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas.				
	Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008				
	mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois)				
	anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
4		UN	34,0000	1.572,2800	53.457,52
	Largura = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura assento/chão = 450 mm Peso: 350 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de				
	concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco, sem				
	encosto. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia,				
	cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de				
	um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e				
	desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água,				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.		2,0000	7.975,6900	15.951,38
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm;	UN	2,0000	7.975,6900	15.951,38
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui	UN	2,0000	7.975,6900	15.951,38
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição	UN	2,0000	7.975,6900	15.951,38
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui	UN	2,0000	7.975,6900	15.951,38
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento	UN	2,0000	7.975,6900	15.951,38
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes	UN	2,0000	7.975,6900	15.951,38
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de	UN	2,0000	7.975,6900	15.951,38
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR	UN	2,0000	7.975,6900	15.951,38
5	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e	UN	2,0000	7.975,6900	15.951,38



unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o icamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AIS 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aco AIS 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 19 processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 6 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE UN 39.0000 5.366.4400209.291.16 MADEIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso: Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Cada conjunto de assento e encosto é formado por conjunto de listões em madeira maciça nobre com 32 mm de espessura, os quais são afixados por meio de parafusos inox a suportes metálico recortado a laser e dobrado de 9,53 mm de espessura. O conjunto de assento/encosto é fixado ao concreto por meio de bucha de nylon e parafuso inox. Tratamento e pintura das partes em aço Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das pecas garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008

mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão



		1			
	corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
7	anos contra eventidais defenos de fabricação. 15806 - BANCO MONOLÍTICO EM CONCRETO ARMADO BRANCO SEM	UN	9 0000	2.030,3400	18 273 06
l .	ENCOSTO Dimensões Gerais e Peso: Largura = 2200 mm Profundidade = 610 mm	0.1	0,0000	2.000,0100	10.210,00
	Altura assento/chão = 450 mm Espessura do assento de concreto de 110 mm;				
	Espessura dos pés de concreto de 220 mm; Peso: 530 kg Banco monolítico				
	constituído em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com				
	dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios				
	agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos,				
	fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente				
	aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR				
	ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à				
	compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de				
	aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG; Acabamento rústico e				
	ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica,				
	que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar				
	repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica,				
	facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Possui 2 pés integrados				
	ao conjunto para apoio ao piso; Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição				
	diagonal, para auxílio na sua movimentação; Esperas embutidas inversamente nas				
	laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20				
	zincadas; Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
	BALIZADOR EM FORMATO CÔNICO, EM CONCRETO BRANCO Dimensões				
	Gerais e Peso: Largura: Ø 500 mm Altura: 720 mm Peso: 170 Kg Balizador em				
	formato cônico, formado por dois elementos fabricados em concreto armado branco.				
	Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento				
	de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes				
	granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e				
	desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a				
	FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm,				
	unidos entre si por solda tipo MIG. Faixa metálica externa central de acabamento em				
	aço inox de espessura 0,50 mm. Bordas arredondadas na parte superior e na base,				
	acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com				
	tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência,				
	durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos,				
	erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do				
	concreto. Dispõe de espera (olhal) M20 zincado, disposto na parte superior do				
	balizador, para auxílio na sua movimentação.Garantia de 02 (dois) anos contra				
	eventuais defeitos de fabricação.				
8	15809 - BANCO PEDRA G Dimensões Gerais e Peso: Largura = 1960 mm;	UN	4,0000	6.406,3100	25.625,24
	Profundidade = 1510 mm; Altura assento/chão = 510 mm; Espessura média do				
	assento de concreto de 100 mm; Espessura média do pé de concreto de 200 mm;				
	Peso: 1183 kg; Banco monolítico constituído em concreto armado branco, sem				
	encosto. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia,				
	cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes				
	granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de				
	um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e				
	desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a				
	FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm,				
	unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto				
	de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Acabamento rústico e ou polido				
	das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a				
	função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência				
	à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na				
	limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Possui 1 espera (olhal), disposta na				
	parte central do assento, para auxílio na sua movimentação. Bucha interna,				
	produzidas em aço 1020 e com rosca interna M20. Garantia de 02 (dois) anos contra				
	eventuais defeitos de fabricação.	ļ		4.040.4700	4.040.4
9	15815 - BICICLETÁRIO MODULAR FORMATO DE ESPIRAL (1000mm)		1,0000	1.610,4700	1.610,47
9	15815 - BICICLETÁRIO MODULAR FORMATO DE ESPIRAL (1000mm) BICICLETÁRIO MODULAR CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO FORMATO DE		1,0000	1.610,4700	1.610,4
9	15815 - BICICLETÁRIO MODULAR FORMATO DE ESPIRAL (1000mm) BICICLETÁRIO MODULAR CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO FORMATO DE ESPIRAL (1000mm) Dimensões Gerais e Peso: Diâmetro: 745 mm; Largura: 834 mm		1,0000	1.610,4700	1.610,4
9	15815 - BICICLETÁRIO MODULAR FORMATO DE ESPIRAL (1000mm) BICICLETÁRIO MODULAR CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO FORMATO DE		1,0000	1.610,4700	1.610,4



	745 mm, apoiada sobre cones metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda				
	dos tubos através de solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber				
	acabamento metálico em formato semi-esférico. Com largura de 834 mm, permite o estacionamento de bicicletas em ambos os lados da estrutura e sua fixação deverá				
	ser através de barras roscadas zincadas fixadas diretamente no solo. Tratamento e				
	pintura: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura.				
	1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior				
	eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo				
	em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada.				
	Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes				
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da				
	resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500				
	horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas.				
	Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008				
	mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão				
	corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois)				
40	anos contra eventuais defeitos de fabricação.	LINI	4 0000	2 002 0000	40.004.00
10	15816 - BICICLETÁRIO MODULAR FORMATO DE ESPIRAL (2000mm) Dimensões		4,0000	3.082,8000	12.331,20
	Gerais e Peso: Diâmetro: 745 mm; Largura: 2000 mm; Altura: 880 mm; Peso: 17 kg; Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/2" x 1,5				
	mm, conformado em formato de espiral com Ø externo de 745 mm, apoiada sobre				
	cones metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda dos tubos através de				
	solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber acabamento metálico em				
	formato semi-esférico. Com largura de 2000 mm, permite o estacionamento de				
	bicicletas em ambos os lados da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras				
	roscadas zincada fixadas diretamente no solo. Tratamento e pintura: Banho químico				
	antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por				
	cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na				
	cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e				
	cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os				
	sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos				
	principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e				
	NBR`s 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da				
	espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras				
	e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010,				
	método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra				
	eventuais defeitos de fabricação.				
11	15810 - FLOREIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO Dimensões Gerais e Peso:	UN	7,0000	35.467,6200	248.273,34
	Diâmetro Externo = 4000 mm Diâmetro Interno = 2470 mm Altura = 500 mm Peso:				
	5647 Kg Floreira modular, composta por 10 módulos individuais, com dimensionais				
	totais externos de 4000 mm de diâmetro x 500 mm de altura, com diâmetro interno				
	de 2470 mm. Módulos em bloco monolítico confeccionados em concreto armado				
	branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia,				
	cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de				
	um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e				
	desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR				
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a				
	FCK de 35Mpa. Estruturado internamente através de estrutura metálica em aco SAE				
	1020 com barras de diâmetro de 8 mm e buchas M20, unidos entre si por solda tipo				
1	MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com				
1	tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência,				
1	durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos,				
1	erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do				
	concreto. Área interna útil de 4,79 m² para instalação de vegetação. Esperas				
	embutidas nas laterais dos módulos para facilitar o içamento e transporte, zincadas e				
1	com rosca interna M20. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.				
12	iabricação. 15814 - FLOREIRA EM FORMATO CIRCULAR EM CONCRETO BRANCO COM	UN	5 0000	2.707,4500	13 537 25
'-	FAIXA DE AÇO INOXIDÁVEL EXERNA CENTRAL DE ACABAMENTO Dimensões		5,0000	2.707,7000	10.001,20
	Gerais e Peso: Largura = Ø 820 mm; Altura = 590 mm; Peso = 387 kg; Floreira em				
1	formato circular com bordas arredondadas com raio de 100 mm, formada por 3				
	elementos constituídos de concreto armado branco. Concreto composto por mistura				
	com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para				
1	meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos	ĺ			



mesmo material soldado por meio de solda MIG a dois suportes laterais metálicos de 6,35 mm de espessura, os quais são afixados ao corpo da lixeira por meio de parafusos inox. Os aros porta lixo são fixados por meio de corrente em inox, dando mobilidade as peças, de modo a facilitar o manuseio dos sacos de lixo. Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrifica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Peças metálicas tem acabamento zincado branco. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 14 15807 - LUMINÁRIA QUADRADA TIPO PEDESTAL 3 METROS Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm Profundidade = 200 mm Altura = 3000 mm Peso: 35 KG Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 300K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
parafusos inox. Os aros porta lixo são fixados por meio de corrente em inox, dando mobilidade as peças, de modo a facilitar o manuseio dos sacos de lixo. Acabamento rústico das superifícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Peças metálicas tem acabamento zincado branco. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 14 15807 - LUMINÁRIA QUADRADA TIPO PEDESTAL 3 METROS Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm Profundidade = 200 mm Altura = 3000 mm Peso: 35 KG Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Peças metálicas tem acabamento zincado branco. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 14 15807 - LUMINÁRIA QUADRADA TIPO PEDESTAL 3 METROS Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm Profundidade = 200 mm Altura = 3000 mm Peso: 35 KG Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de dífusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Peças metálicas tem acabamento zincado branco. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 14 15807 - LUMINARIA QUADRADA TIPO PEDESTAL 3 METROS Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm Profundidade = 200 mm Altura = 3000 mm Peso: 35 KG Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Peças metálicas tem acabamento zincado branco. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 14 15807 - LUMINÁRIA QUADRADA TIPO PEDESTAL 3 METROS Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm Profundidade = 200 mm Altura = 3000 mm Peso: 35 KG Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
fabricação. 14 15807 - LUMINÁRIA QUADRADA TIPO PEDESTAL 3 METROS Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm Profundidade = 200 mm Altura = 3000 mm Peso: 35 KG Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
14 15807 - LUMINÁRIA QUADRADA TIPO PEDESTAL 3 METROS Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm Profundidade = 200 mm Altura = 3000 mm Peso: 35 KG Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR
8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015
desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta
nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos
termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr
Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.
valor Total Global R\$ 810.876,20



ANEXO IX TERMO DE REFERÊNCIA

DO OBJETO E DO VALOR

Tem o presente instrumento, por objeto, a contratação de empresa para <u>fornecimento e instalação</u> de mobiliário urbano, conforme abaixo especificado:

Item	Descrição	Un	Qtd
1	15808 - BALIZADOR EM FORMATO CÔNICO, EM CONCRETO BRANCO Dimensões Gerais e Peso:	UN	13,0000
	Largura: Ø 500 mm Altura: 720 mm Peso: 170 Kg Balizador em formato cônico, formado por dois elementos		
	fabricados em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de		
	água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes		
	granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa		
	porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da		
	NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual		
	ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre		
	si por solda tipo MIG. Faixa metálica externa central de acabamento em aço inox de espessura 0,50 mm.		
	Bordas arredondadas na parte superior e na base, acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais		
	ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência,		
	durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição		
	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dispõe de espera (olhal) M20		
	zincado, disposto na parte superior do balizador, para auxílio na sua movimentação. Garantia de 02 (dois)		
	anos contra eventuais defeitos de fabricação.		
2	15818 - BANCO DE MADEIRA SEM ENCOSTO EM METROS LINEARES Dimensões Gerais e Peso:	ML	7,0000
	Largura: 644 mm Profundidade: 418 mm Altura: 454 mm Peso estimado: 15 Kg Banco constituído de base		ļ.
	metálica e assento em madeira maciça de nobre, sem encosto e sem braço. Base metálica composta por		
	pés dispostos nas extremidades e na parte central inferior, fabricados em chapa de aço SAE 1020 de 6,35		
	mm de espessura. A união dos pés forma a estrutura metálica base do banco e é composta por perfil		
	tubular em material aço SAE 1020 de 4,75 mm de espessura, unidos por processo de solda tipo MIG.		
	Assento composto por listões de madeira maciça nobre, espaçados igualmente entre si, fixados aos		
	suportes metálicos por meio de parafusos de inox. A união destes módulos possibilita a montagem de		
	diversos desenhos e configurações, formando diferentes raios e formatos, conforme preferências do cliente. Tratamento da madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta		
	excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os		
	veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície. Tratamento e pintura:		
	Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por		
	cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças		
	garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi		
	micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes		
	corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão		
	nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015		
	desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR		
	10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida		
	2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos		
	de fabricação.		
3	15812 - BÂNCO EM CONCRETO BRANCO POR LISTÕES DE MADEIRA MACIÇA DUPLO BANCO EM	UN	1,0000
	CONCRETO ARMADO BRANCO COM ASSENTO PARCIALMENTE RECOBERTO POR LISTÕES DE		
	MADEIRA MACIÇA DUPLO Dimensões Gerais e Peso: Largura = 3900 mm; Profundidade = 485 mm;		
	Altura = 520 mm; Peso: 600 kg Banco duplo constituído por dois corpos em concreto armado branco,		
	suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato		
	com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída		
	homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido, constituído em concreto armado branco em formato		
	de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta		
	eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos		
	químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento		
	de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR		
	5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa.		
	Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG.		
	Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna		
	M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em		
	resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar		



repelência à áqua, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos por sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ac pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento duplo, cada um composto por 27 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e unidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ao corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1 processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois anos contra eventuais defeitos de fabricação 15805 - BANCO EM CONCRETO BRANCO RETO Dimensões Gerais e Peso: Largura = 1900 mm 34,0000 Profundidade = 450 mm Altura assento/chão = 450 mm Peso: 350 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco, sem encosto. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoic ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15811 - BANCO EM CONCRETO RECOBERTO POR LISTÕES DE MADEIRA SIMPLES Dimensões UN 2,0000 Gerais e Peso: Largura = 2288 mm; Profundidade = 485 mm; Altura = 520 mm; Peso: 375 kg Banco constituído por um corpo em concreto armado branco, suporte metálico e assento em madeira ripada. Quando instalado, possui somente um ponto de contato com o pavimento e mantem o assento em posição horizontal suportando carga de 500 kg distribuída homogeneamente sobre o assento. Corpo é bipartido constituído em concreto armado branco em formato de cunha. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Possui esperas embutidas nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. O suporte metálico para fixação do banco em formato cantilever, fabricado em chapa de AISI 1020 com espessura de 3,75 mm, estampada em forma de U, e base em aço AISI 1020 de espessura 16,00 mm, unidos poi sistema de solda MIG, com quatro furos de espera para fixação ao pavimento por meio de chumbadores 5.1/2". Assento, composto por 36 ripas de madeira maciça nobre usinadas em formato convexo e lunidas entre si por duas chapas de AISI 304 inox de espessura 3,00 mm. O assento deve ser fixado ac corpo por meio de 6 parafusos M6 com cabeça chata e sextavado interno. Tratamento madeira: Resina alquídica com poliuretano que protege a madeira e apresenta excelente resistência às intempéries externas, à maresia e à água. Atenua a ação dos raios UV, realça os veios, embeleza e enobrece a madeira pelo acabamento acetinado da superfície; Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat) revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos



principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983: 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. 15813 - BANCO EM CONCRETO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA BANCO EM 39,0000 CONCRETO BRANCO RETO COM ASSENTO E ENCOSTO DE MADEIRA Dimensões Gerais e Peso Comprimento = 1900 mm Profundidade = 450 mm Altura = 815 mm Peso: 380 kg Espessura do assento de concreto de 120 mm; Espessura dos pés de concreto de 110 mm; Banco monolítico constituído em concreto armado branco e dois conjuntos de assento/encosto em madeira maciça nobre. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 e 8,00 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto branco integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação. Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Cada conjunto de assento e encosto é formado por conjunto de listões em madeira maciça nobre com 32 mm de espessura, os quais são afixados por meio de parafusos inox a suportes metálico recortado a laser e dobrado de 9.53 mm de espessura. O conjunto de assento/encosto é fixado ao concreto por meio de bucha de nylon e parafuso inox. Tratamento e pintura das partes em aço: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983: 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação 15806 - BANCO MONOLÍTICO EM CONCRETO ARMADO BRANCO SEM ENCOSTO Dimensões Gerais 9,0000 e Peso: Largura = 2200 mm Profundidade = 610 mm Altura assento/chão = 450 mm Espessura do assento de concreto de 110 mm; Espessura dos pés de concreto de 220 mm; Peso: 530 kg Banco monolítico constituído em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG; Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Possui 2 pés integrados ao conjunto para apoio ao piso Possui 2 esperas (olhais), dispostas em posição diagonal, para auxílio na sua movimentação; Esperas embutidas inversamente nas laterais do banco para facilitar o içamento e transporte com rosca interna M20 zincadas; Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação. BALIZADOR EM FORMATO CÔNICO, EM CONCRETO BRANCO Dimensões Gerais e Peso: Largura: Ø 500 mm Altura 720 mm Peso: 170 Kg Balizador em formato cônico, formado por dois elementos fabricados em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Faixa metálica externa central de acabamento em aço inox de espessura 0,50 mm. Bordas arredondadas na parte superior e na base, acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Dispõe de espera (olhal) M20 zincado, disposto na parte superior do



			1
	balizador, para auxílio na sua movimentação.Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.		
8	15809 - BANCO PEDRA G Dimensões Gerais e Peso: Largura = 1960 mm; Profundidade = 1510 mm; Altura assento/chão = 510 mm; Espessura média do assento de concreto de 100 mm; Espessura média do pé de concreto de 200 mm; Peso: 1183 kg; Banco monolítico constituído em concreto armado branco, sem encosto. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 8 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Pés também em concreto integrados ao conjunto de forma contínua do assento, para apoio ao piso. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Possui 1 espera (olhal), disposta na parte central do assento, para auxílio na sua movimentação. Bucha interna, produzidas em aço 1020 e com rosca interna M20. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	UN	4,0000
9	15815 - BICICLETARIO MODULAR FORMATO DE ESPIRAL (1000mm) BICICLETARIO MODULAR CONFECCIONADO EM TUBO DE AÇO FORMATO DE ESPIRAL (1000mm) Dimensões Gerais e Peso: Diâmetro: 745 mm; Largura: 834 mm Altura: 873 mm; Peso: 7 kg; Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/2" x 1,5 mm, conformado em formato de espiral com Ø externo de 745 mm, apoiada sobre cones metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda dos tubos através de solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber acabamento metálico em formato semi-esférico. Com largura de 834 mm, permite o estacionamento de bicicletas em ambos os lados da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras roscadas zincadas fixadas diretamente no solo. Tratamento e pintura: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	UN	1,0000
10	15816 - BICICLETÁRIO MODULAR FORMATO DE ESPIRAL (2000mm) Dimensões Gerais e Peso: Diâmetro: 745 mm; Largura: 2000 mm; Altura: 880 mm; Peso: 17 kg; Bicicletário modular confeccionado em tubo de aço SAE 1020 Ø 1.1/2" x 1,5 mm, conformado em formato de espiral com Ø externo de 745 mm, apoiada sobre cones metálicos usinados em aço SAE 1020. Possui emenda dos tubos através de solda tipo TIG e suas extremidades deverão receber acabamento metálico em formato semi-esférico. Com largura de 2000 mm, permite o estacionamento de bicicletas em ambos os lados da estrutura e sua fixação deverá ser através de barras roscadas zincada fixadas diretamente no solo. Tratamento e pintura: Banho químico antiferruginoso fosfatizante, com duplo processo de pintura. 1º processo: Pintura por cataforese (e-coat), revestimento que proporciona maior eficiência e qualidade na cobertura das peças garantindo aplicação uniforme mesmo em interiores e cavidades; 2º processo: Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Ambos os sistemas isentos de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR`s 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	UN	4,0000
11	15810 - FLOREIRA BANCO EM CONCRETO BRANCO Dimensões Gerais e Peso: Diâmetro Externo = 4000 mm Diâmetro Interno = 2470 mm Altura = 500 mm Peso: 5647 Kg Floreira modular, composta por 10 módulos individuais, com dimensionais totais externos de 4000 mm de diâmetro x 500 mm de altura, com diâmetro interno de 2470 mm. Módulos em bloco monolítico confeccionados em concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estruturado internamente através de estrutura metálica em aço SAE 1020 com barras de diâmetro de 8 mm e buchas M20, unidos entre si por solda tipo MIG. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição	UN	7,0000



	atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Área interna útil de 4,79 m² para instalação de vegetação. Esperas embutidas nas laterais dos módulos para facilitar o içamento e transporte, zincadas e com rosca interna M20. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de	
12	fabricação. 15814 - FLOREIRA EM FORMATO CIRCULAR EM CONCRETO BRANCO COM FAIXA DE AÇO INOXIDÁVEL EXERNA CENTRAL DE ACABAMENTO Dimensões Gerais e Peso: Largura = Ø 820 mm; Altura = 590 mm; Peso = 387 kg; Floreira em formato circular com bordas arredondadas com raio de 100 mm, formada por 3 elementos constituídos de concreto armado branco. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Estrutura metálica interna de reforço fabricada em aço de espessura 6,35 mm e bucha M20, unidos entre si por meio de solda MIG. Faixa metálica externa central de acabamento fabricada em inox com espessura de 0,5 mm. Acabamento rústico e ou polido das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Possui 3 esperas (olhais), dispostas na parte interna da floreira, para auxílio no içamento e movimentação; Possui sistema de nivelamento ao piso; Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	5,0000
13	15817 - LIXEIRA DE CONCRETO BRANCO COM DOIS CESTOS INTERNOS Dimensões Gerais e Peso: Diâmetro Externo: 565 mm Diâmetro Interno: 390 mm Altura: 820 mm Peso: 230 Kg Lixeira em formato circular, formada por 3 elementos constituídos de concreto armado branco (corpo, base e anel), bordas arredondadas com raio de 100 mm. Concreto composto por mistura com dosagem conveniente de água, areia, cimento de alta eficiência, especial para meios agressivos, agregados de diferentes granulometrias controladas e aditivos químicos, fatores essenciais para obtenção de um produto de baixa porosidade e consequente aumento de resistência e desempenho. Produção controlada nos termos da NBR ABNT 5738:2016 ABNT NBR 5739:2018 que atesta a resistência característica à compressão igual ou superior a FCK de 35Mpa. Com estrutura interna de barras de aço de espessura de 6,35 mm, unidos entre si por solda tipo MIG. Faixa de acabamento em aço inox de espessura 0,50 mm. Possui esperas dispostas na parte interna da floreira, para auxílio em seu içamento e movimentação. Possui sistema de nivelamento ao piso. Suporte para saco de lixo composto por dois aros trefilados de 11,11 mm de espessura, conformados em formato de meia lua. Aros apoiados sob aro maior de mesmo material soldado por meio de solda MIG a dois suportes laterais metálicos de 6,35 mm de espessura, os quais são afixados ao corpo da lixeira por meio de parafusos inox. Os aros porta lixo são fixados por meio de corrente em inox, dando mobilidade as peças, de modo a facilitar o manuseio dos sacos de lixo. Acabamento rústico das superfícies verticais ou periféricas, com tratamento em resina acrílica, que tem a função de maximizar a resistência, durabilidade do produto e proporcionar repelência à água, proteção contra fungos, erosão por poluição atmosférica, facilidade na limpeza e realçar o aspecto natural do concreto. Peças metálicas tem acabamento zincado branco. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	34,0000
14	15807 - LUMINÁRIA QUADRADA TIPO PEDESTAL 3 METROS Dimensões Gerais e Peso: Largura = 200 mm Profundidade = 200 mm Altura = 3000 mm Peso: 35 KG Luminária quadrada tipo pedestal, composta por duas peças em formato L, confeccionada em chapa metálica em aço SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm. Sistema de difusão da luz através de pequenos retângulos vazados ao longo do corpo e 4 retângulos maiores de 600 x 130mm na parte superior, obtidos pelo processo de corte a laser. Sistema de fixação ao piso através de base metálica confeccionada em chapa de aço SAE 1020 com espessura de 4,75mm estruturada lateralmente através de dobras, com 4 pontos de fixação ao piso através de parafusos M10 e 8 pontos de fixação a coluna através de parafusos M6 em aço inox. Fechamento superior através de chapa metálica SAE 1020 galvanizada com espessura de 1,95 mm fixada a coluna através de parafusos M5. Sistema de iluminação através de refletor de LED 30 W de potência e temperatura de cor de 3000K. Pintura eletrostática epóxi micro texturizada. Sistema isento de chumbo e que promove maior proteção dos agentes corrosivos principalmente dos ambientes agravados pela maresia. Comprovação da resistência a corrosão nos termos da NBR 8094:1983 desempenho mínimo de 1500 horas e NBR's 8096:1983; 8095:2015 desempenho mínimo de 800 horas. Comprovação da espessura da camada de tinta nos termos da NBR 10443/2008 mínimo de 60 micras e da aderência da tinta nos termos da NBR 11003/2009 versão corrigida 2010, método B - corte em grade de Gr 0. Cor a definir. Garantia de 02 (dois) anos contra eventuais defeitos de fabricação.	22,0000

DA FORMA DE PAGAMENTO

O pagamento será efetuado no prazo de 10 (dez) dias após a apresentação da Nota Fiscal correspondente devidamente atestada pelo fiscal do contrato e de autorização emitida pelo Gestor do contrato.



A nota fiscal/fatura emitida pelo fornecedor deverá conter, em local de fácil visualização, a indicação do número do processo, número do pregão e da ordem de fornecimento, a fim de acelerar o trâmite de recebimento do material e posterior liberação do documento fiscal para pagamento.

Poderá ser retido o pagamento nos seguintes casos:

- a Obrigação da CONTRATADA com terceiros que, eventualmente, possa prejudicar o CONTRATANTE;
- b Débito da CONTRATADA para com o CONTRATANTE, quer provenha da execução do presente contrato, quer resulte de outras obrigações;
- c Não cumprimento das obrigações contratuais, hipótese em que o pagamento ficará retido até que a CONTRATADA atenda à(s) cláusula(s) infringida(s).

Fica a Compromitente fornecedora obrigada à retenção do Imposto de Renda Retido em seus pagamentos conforme IN-RFB nº 1.234/2012 e Decreto Executivo Municipal nº 3.805/2022, devendo a mesma emitir os documentos fiscais observadas as disposições da citada Instrução Normativa, observando o correto destaque do valor do Imposto de Renda a ser retido. Pessoas jurídicas optantes pelo SIMPLES Nacional/MEI não estarão sujeitas à retenção de IR.

DO REGIME DE EXECUÇÃO / FORMA DE ENTREGA E RECEBIMENTO

A contratada deverá providenciar a entrega e instalação do objeto nos locais determinados na Solicitação/Notas de Empenho, no prazo de 60 (sessenta) dias contados da data do recebimento da solicitação.

As mercadorias devem ser entregues e instaladas livres de frete, carga e descarga, em local a ser informado por cada Secretaria, nos horários e datas pré-agendados pelas mesmas.

No ato de entrega do objeto a contratada deverá entregar:

- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 5738/16 e NBR 5739/18 relatório de ensaio com Fck mínimo de 35 MPa.
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8094:1983 Material metálico revestido e não revestido Corrosão por exposição à névoa salina mínimo 1500 horas chapa aço 1020;
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8095:2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada mínimo 800 horas - chapa de aço 1020:
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 8096:1983 Material metálico revestido e não-revestido Corrosão por exposição ao dióxido de enxofre mínimo 800 horas chapa de aço 1020;
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 10443/2008 Tintas e vernizes –
 Determinação da espessura da película seca sobre superfícies rugosas;
- Laudo ou certificação de desempenho do produto conforme NBR 11003/2009 versão corrigida 2010 -Tintas – Determinação da aderência.

O recebimento dos produtos, objetos desta licitação, será feita por servidor designado por portaria, que fará o recebimento nos termos do art. 140, inc. II, alíneas "a" e "b", da Lei nº 14.133/21, da seguinte forma:

- a) provisoriamente, de forma sumária, pelo responsável por seu acompanhamento e fiscalização, com verificação posterior da conformidade do material com as exigências contratuais.
- **b)** definitivamente, por servidor ou comissão designada pela autoridade competente, mediante termo detalhado que comprove o atendimento das exigências contratuais, no prazo máximo de 10 dias úteis após o recebimento provisório.



DO PRAZO DO CONTRATO, REAJUSTE E DO PEDIDO DE REEQUILIBRIO ECÔNOMICO FINANCEIRO DO CONTRATO.

O contrato vigorará por dois meses contados da data de sua assinatura, quando será extinto independentemente de qualquer notificação. O contrato poderá ser prorrogado, por igual período, desde que requerido e justificado pela contratada e aceito pelo contratante.

O preço ora ajustado não sofrerá reajustes.

Diante da ocorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis que venham a inviabilizar a execução do contrato nos termos inicialmente pactuados, será possível a alteração dos valores pactuados visando o restabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro, mediante comprovação e respeitando a repartição objetiva de risco estabelecida.

Em sendo solicitado o reequilíbrio econômico-financeiro, a CONTRATANTE responderá ao pedido dentro do prazo máximo de 30 (trinta) dias contados da data do fornecimento completo da documentação comprobatória, devendo a contratada, até a análise do pedido, efetuar a entrega dos objetos solicitados nas condições e preços contratados.

DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

O contratante, no uso das prerrogativas que lhe confere o inciso IV, do Art. 104 e 156, incisos I, II, III, IV e §1º ao § 9º da Lei Federal nº 14.133/21, aplicará sanções, se houver descumprimento com o disposto no presente contrato e/ou com a proposta apresentada.

O contratado será responsabilizado administrativamente pelas seguintes infrações:

- a) dar causa à inexecução parcial do contrato;
- b) dar causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração, ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;
- c) dar causa à inexecução total do contrato;
- d) deixar de entregar a documentação exigida para o certame;
- e) não manter a proposta, salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado;
- f) não celebrar o contrato ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta;
- g) ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da licitação sem motivo justificado;
- h) apresentar declaração ou documentação falsa exigida para o certame ou prestar declaração falsa durante a licitação ou a execução do contrato;
- i) fraudar a licitação ou praticar ato fraudulento na execução do contrato;
- j) comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;
- I) praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação;
- m) praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013.

Serão aplicadas ao responsável pelas infrações administrativas previstas na cláusula primeira as seguintes sanções:

- a) advertência;
- b) multa de no mínimo 0,5% (cinco décimos por cento) e máximo de 30% (trinta por cento) do valor do objeto licitado ou contratado;
- c) impedimento de licitar e contratar, no âmbito da Administração Pública direta e indireta do órgão licitante, pelo prazo máximo de 3 (três) anos.



d) declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos.

As sanções previstas nas alíneas "a", "c" e "d" do parágrafo anterior, poderão ser aplicadas cumulativamente com a prevista na alínea "b" do mesmo parágrafo.

A aplicação de multa de mora não impedirá que a Administração a converta em compensatória e promova a extinção unilateral do contrato com a aplicação cumulada de outras sanções, conforme previsto no parágrafo segundo.

Se a multa aplicada e as indenizações cabíveis forem superiores ao valor de pagamento eventualmente devido pela Administração ao contratado, além da perda desse valor, a diferença será descontada da garantia prestada ou será cobrada judicialmente.

A aplicação das sanções previstas, não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral do dano causado à Administração Pública.

Na aplicação da sanção prevista no parágrafo segundo, alínea "b", será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação.

Para aplicação das sanções previstas nas alíneas "c" e "d" do parágrafo segundo, o licitante ou o contratado será intimado para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir.

A personalidade jurídica poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos nesta Lei ou para provocar confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, a pessoa jurídica sucessora ou a empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o sancionado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia.

É admitida a reabilitação do licitante ou contratado perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, exigidos, cumulativamente:

- a) reparação integral do dano causado à Administração Pública;
- b) pagamento da multa;
- c) transcurso do prazo mínimo de 1 (um) ano da aplicação da penalidade, no caso de impedimento de licitar e contratar, ou de 3 (três) anos da aplicação da penalidade, no caso de declaração de inidoneidade;
- d) cumprimento das condições de reabilitação definidas no ato punitivo;
- e) análise jurídica prévia, com posicionamento conclusivo quanto ao cumprimento dos requisitos definidos neste artigo.

A sanção pelas infrações previstas nas alíneas "h" e "m" do parágrafo primeiro, desta cláusula, exigirá, como condição de reabilitação do licitante ou contratado, a implantação ou aperfeiçoamento de programa de integridade pelo responsável.

DAS OBRIGAÇÕES DA COMPROMITENTE FORNECEDORA

São obrigações da COMPROMITENTE FORNECEDORA:



- I Fornecer o objeto conforme estabelecido no edital, legislação regente e de acordo com as orientações das Secretarias requisitantes, correndo por sua inteira conta e risco, as despesas resultantes da execução deste contrato, bem como indenizações por danos causados ao Município e/ou a terceiros.
- II Reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, às suas expensas, no total ou em parte, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes da execução, sem que isso venha a incorrer em ônus para o Município.
- III Obriga-se, durante a vigência do presente contrato, a manter todas as condições da habilitação e qualificação exigidas no Edital de abertura.
- IV Indenizar terceiros e o Município, todo e qualquer prejuízo ou dano, decorrentes de dolo ou culpa, durante a execução do contrato, ou após o seu término, em conformidade com o Código Civil Brasileiro.
- V Obriga-se a cumprir fielmente as normas estabelecidas no Edital e neste contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas.
- VI Responsabilizar-se pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais, indenizações trabalhistas, inclusive as apuradas pela Justiça do Trabalho, resultantes da execução do presente contrato.
- VII Responsabiliza-se civil e criminalmente pela execução dos trabalhos, objeto deste contrato, bem como solidez e segurança dos serviços realizados, na forma da Legislação Civil e, por todos e quaisquer acidentes sofridos por empregados e prepostos seus, bem como quaisquer danos causados a terceiros em decorrência de negligência ou imperícia de seus empregados ou prepostos.
- VIII Assumir as responsabilidades por eventuais danos causados ao Município e a terceiros, em decorrência de sua ação ou omissão no desenvolvimento do fornecimento, sem nenhuma responsabilidade do contratante.
- IX Não transferir ou subcontratar, ceder ou sub empreitar, total ou parcialmente, a qualquer título, os direitos e obrigações decorrentes da adjudicação do fornecimento.
- X Custear todos os encargos resultantes do fornecimento, inclusive impostos, taxas e emolumentos, encargos técnicos, trabalhistas e previdenciários que incidirem sobre o objeto adjudicado.
- XI Atender às Normas Regulamentadoras do Ministério do Trabalho e Emprego atinentes às atividades desempenhadas, incidindo a mesma, nas penalidades previstas neste instrumento em caso de descumprimento.
- XII Atender às determinações regulares emitidas pelo fiscal ou gestor do contrato ou autoridade superior, estando ciente das infrações previstas no art. 137, II, da Lei n.º 14.133, de 2021, e prestar todo esclarecimento ou informação por eles solicitados.
- XIII Cumprir, durante todo o período de vigência, a reserva de cargos prevista em lei para pessoa com deficiência, para reabilitado da Previdência Social ou para aprendiz, bem como as reservas de cargos previstas na legislação, art. 116, da Lei n.º 14.133, de 2021.
- XIV Arcar com o ônus decorrente de eventual equívoco no dimensionamento dos quantitativos de sua proposta, inclusive quanto aos custos variáveis decorrentes de fatores futuros e incertos, devendo complementá-los, caso o previsto inicialmente em sua proposta não seja satisfatório para o atendimento do objeto da contratação, exceto quando ocorrer algum dos eventos arrolados no art. 124, II, d, da Lei nº 14.133, de 2021.
- XV Alocar os empregados necessários, com habilitação e conhecimento adequados, ao perfeito cumprimento das cláusulas deste contrato, fornecendo os materiais, equipamentos, ferramentas e utensílios demandados, cuja quantidade, qualidade e tecnologia deverão atender às recomendações de boa técnica e a legislação de regência;
- XVI Disponibilizar empregados devidamente uniformizados e identificados por meio de crachá, além de provê-los com os Equipamentos de Proteção Individual EPI, quando for o caso;
- XVII Orientar e treinar seus empregados sobre os deveres previstos na Lei nº 13.709, de 14 de agosto de 2018, adotando medidas eficazes para proteção de dados pessoais a que tenha acesso por força da execução deste contrato:
- XVIII Não permitir a utilização de qualquer trabalho do menor de dezesseis anos, exceto na condição de aprendiz para os maiores de quatorze anos, nem permitir a utilização do trabalho do menor de dezoito anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre.
- XIX Emitir e entregar ao contratante a respectiva ART dos serviços devidamente quitada.
- XX Dar garantia do objeto pelo prazo previsto no Edital Licitatório e especificações técnicas.

DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE:



São obrigações do CONTRATANTE:

- I A acompanhar, fiscalizar, conferir e avaliar o fornecimento, objeto deste contrato, através de seus fiscais.
- II Efetuar os pagamentos, desde que tenha havido o recebimento a aprovação dos produtos.
- III Explicitamente emitir decisão sobre todas as solicitações e reclamações relacionadas à execução do presente contrato, ressalvados os requerimentos manifestamente impertinentes, meramente protelatórios ou de nenhum interesse para a boa execução do ajuste.
- IV Responder eventuais pedidos de reestabelecimento do equilíbrio econômico-financeiro feitos pela contratada.
- V Cumprir todas as demais cláusulas do presente contrato.

DOS CASOS DE EXTINÇÃO CONTRATUAL:

As hipóteses que constituem motivo para extinção contratual estão elencadas no art. 137 da Lei nº 14.133/2021, que poderão se dar, após assegurados o contraditório e a ampla defesa à CONTRATADA.

A extinção do contrato poderá ser:

- I determinada por ato unilateral e escrito da Administração, exceto no caso de descumprimento decorrente de sua própria conduta;
- II consensual, por acordo entre as partes, por conciliação, por mediação ou por comitê de resolução de disputas, desde que haja interesse da Administração;
- III determinada por decisão arbitral, em decorrência de cláusula compromissória ou compromisso arbitral, ou por decisão judicial.

DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

Todas as despesas tidas com o presente instrumento serão suportadas pela dotação orçamentária: 123301, 123302, 123303, 123304, 123305 e 123306 da Secretaria de Cultura, Desporto e Turismo.

DO PROCESSO DE LICITAÇÃO

O presente instrumento é celebrado obedecendo-se aos exatos termos do **Processo Licitatório nº 601/2023**, **Pregão Eletrônico nº 022/2023**.

DA LEI REGRADORA

A presente contratação reger-se-á pela Lei nº 14.133/21, (inclusive nos casos omissos), suas alterações posteriores e demais dispositivos legais aplicáveis.

DO CRITÉRIO DE JULGAMENTO DA LICITAÇÃO:

O critério de julgamento da licitação será MENOR PREÇO GLOBAL.

OBS: os valores unitários e totais não poderão ser superiores aos orçados pelo Município.

DA FISCALIZAÇÃO

O contratante exercerá ampla fiscalização sobre os serviços acordados, por meio de servidores designados em portaria, podendo as vistorias serem realizadas a qualquer momento, conforme convier ao contratante, sem prévio aviso.

As atribuições do fiscal do contrato seguirão o disposto no Art. 117 da Lei 14.133/21.



A contratada deverá sanar as irregularidades apontadas pela fiscalização conforme estabelecido.

São Marcos/RS, 27 de Setembro de 2023.

Viviane Magalhães Secretaria de Cultura, Desporto e Turismo